

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **9702**

(21) Numer zgłoszenia: **8321**

(22) Data zgłoszenia: **04.08.2005**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2006 WUP 05/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Zakłady Produkcyjno-Handlowe „Jantoń”
Edward Janusz Jantoń, Bychlew, (PL), (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Rychter Michał, Łódź, (PL)

PL 9702

Nr Rp. 9702Klasa 09-01

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka, przeznaczona jako opakowanie do magazynowania i transportu różnorodnych produktów sypkich, płynnych i półpłynnych, szczególnie płynnych artykułów spożywczych takich, jak napoje, soki, nektary, musy, syropy i zaprawy owocowe, a zwłaszcza do napojów alkoholowych.

Znane butelki posiadają kształt zasadniczo cylindryczny i są zakończone dnem z jednej strony, a z drugiej – szyjką z otworem wlewowym.

Wśród opisanych butelek jest znana taka, której szyjka jest zaopatrzona w kołnierz do bazowania i przechodzi w górną część butelki o postaci czaszy, połączoną w dół z cylindrycznym korpusem, przechodzącym łagodnym łukiem we wklęsłe półkolistie dno.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać butelki, nadana jej przez kształt oraz cechy linii i konturów, a także przez uformowanie powierzchni.

Butelka według wzoru ma szyjkę z kołnierzem i gwintem, przechodzącą w czaszę, połączoną z cylindrycznym korpusem, oddzielonym na całym obwodzie – u góry od czaszy oraz na dole od łukowego przejścia w dno – jednakowymi, poziomymi i wypukłymi pierścieniami o średnicy nieco większej niż średnica korpusu, przy czym zewnętrzna powierzchnia wypukłych pierścieni jest pionowo ścięta i gładka. Dzięki tym pierścieniom cylindryczny korpus butelki nabiera dodatkowo cech pola etykietowego, istotnego dla opakowania w ciągłych procesach konfekcjonowania i oznaczania produktów.

Butelka według wzoru na całej wysokości części cylindrycznej posiada pionowe, symetrycznie wklęsłe wybrania, równomiernie rozłożone na obwodzie i przechodzące – ponad górnym pierścieniem i poniżej dolnego pierścienia – w odpowiadające im pionowe, wklęsłe wybrania w częściach wypukłych butelki, stopniowo zanikające w końcowych fragmentach tak, że ich krańce łukowo wtapiają się w wypukłe powierzchnie butelki.

Półkoliście wklęsłe dno butelki według wzoru jest płaskie na obwodzie.

Całkowita wysokość butelki według wzoru jest mniej więcej 1,9 razy większa od wysokości jej części cylindrycznej oraz mniej więcej 2,8 razy większa od średnicy części cylindrycznej, co w połączeniu ze spłaszczeniem części wypukłych butelki oraz wyżej opisanymi ukształtowaniami nadaje jej charakterystyczną, beczkowatą postać.

Butelka według wzoru może być wykonana z całkowicie przezroczystego lub częściowo transparentnego względnie nieprzezroczystego materiału w wersji bezbarwnej lub kolorowej, najkorzystniej z tworzywa sztucznego takiego, jak polietylen, polipropylen albo poliwęglan względnie ich mieszanki. Wielkość butelki według wzoru może odpowiadać preferowanym w obrocie handlowym pojemnościom: 1,0 l, 0,7 l i 0,5 l.

Na górnej części szyjki butelki według wzoru umieszcza się nagwintowanie. W wypadku, gdy butelka według wzoru jest wykonana z tworzywa sztucznego, szyjka butelki jest termicznie łączona z wybraną standardową częścią gwintowaną, zharmonizowaną z nakrętką zamykającą butelkę.

Butelka według wzoru jest przedstawiona na załączonym rysunku, zgodnie z poniższym wykazem:

1. butelka w widoku z boku – Fig. 1,
2. butelka w widoku z góry z boku – Fig. 2,
3. butelka w widoku z dołu – Fig. 3,
4. butelka w widoku z góry – Fig. 4.

Cechy istotne wzoru przemysłowego: cylindryczny korpus butelki, oddzielony na całym obwodzie – u góry od czaszy oraz na dole od łukowego przejścia w dno – jednakowymi, poziomymi i wypukłymi pierścieniami o średnicy nieco większej niż średnica korpusu, przy czym zewnętrzna powierzchnia wypukłych pierścieni jest pionowo ścięta i gładka; na całej wysokości części cylindrycznej butelki pionowe, symetrycznie wklęsłe wybrania, równomiernie rozłożone na obwodzie i przechodzące – ponad górnym pierścieniem i poniżej dolnego pierścienia – w odpowiadające im

pionowe, wklęsłe wybrania w częściach wypukłych butelki, stopniowo zanikające w końcowych fragmentach tak, że ich krańce łukowo wtapiają się w wypukłe powierzchnie butelki; charakterystyczna, beczkowata postać butelki nadana proporcjami wymiarów, ogólnym ukształtowaniem części składowych oraz cechami linii i konturów; półkolistą wklęsłą dno butelki płaskie na obwodzie.

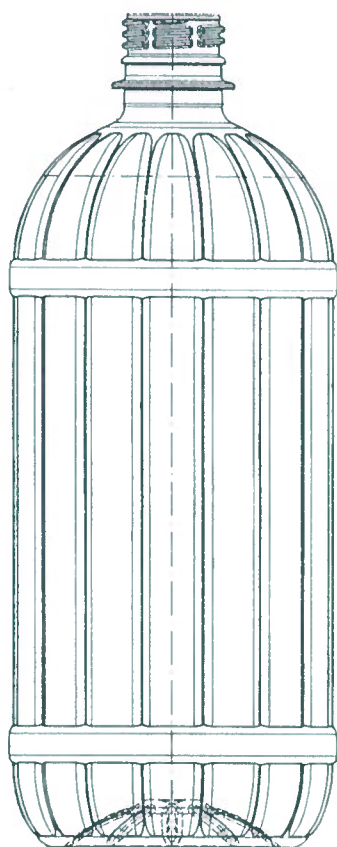


Fig. 1

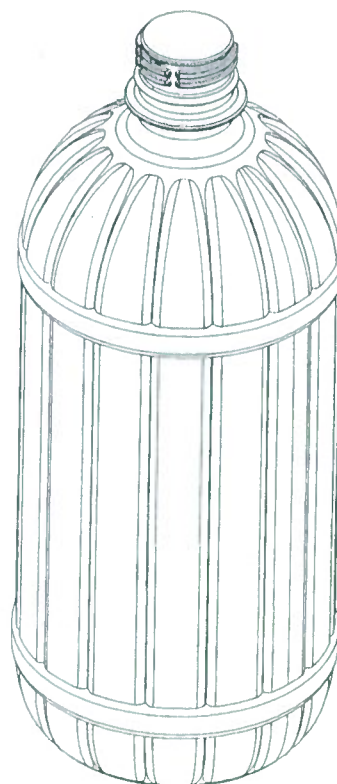


Fig. 2

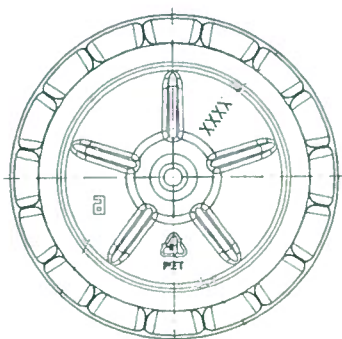


Fig. 3

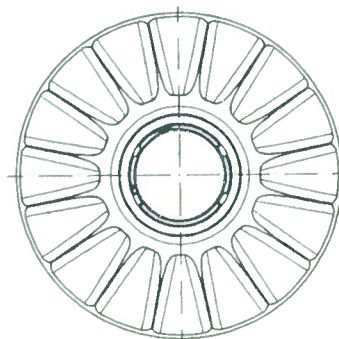


Fig. 4