



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204019666 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201420460812. X

(22) 申请日 2014. 08. 15

(73) 专利权人 林松彬

地址 363000 福建省漳州市龙文区步文镇步
文村铺下 13 号

(72) 发明人 林松彬

(74) 专利代理机构 北京恒都律师事务所 11395

代理人 李向东

(51) Int. Cl.

B27D 3/00 (2006. 01)

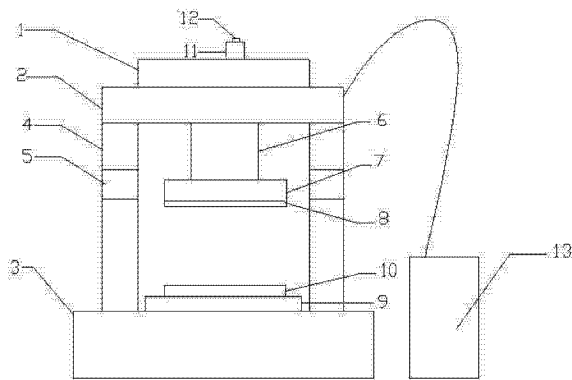
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种热压机

(57) 摘要

本实用新型公开一种热压机,包括高温热压装置、顶座、导柱、底座和控制器,所述装置、顶座、导柱和底座依次固定连接,所述顶座与控制器为电性连接,所述高温热压装置设置在顶座的上方,所述高温热压装置上方设置有电机,所述电机上方设有变频器,所述顶座下方设置有上模驱动装置,所述上模驱动装置下方设置有上模板,所述上模板下方设置有热压板,所述上模驱动装置、上模板和热压板依次相连接,所述顶座与底座通过导柱固定连接,所述导柱中部设有伸缩装置,所述导柱设置在底座的两侧,所述底座上方设置有下模板,所述下模板上方设置有工作台,所述底座、下模板和工作台依次固定连接;该热压机结构合理节能、可以自由调节高度,能节能和省电。



1. 一种热压机,其特征在于:包括高温热压装置、顶座、导柱、底座和控制器,所述装置、顶座、导柱和底座依次固定连接,所述顶座与控制器为电性连接,所述高温热压装置设置在顶座的上方,所述高温热压装置上方设置有电机,所述电机上方设有变频器,所述顶座下方设置有上模驱动装置,所述上模驱动装置下方设置有上模板,所述上模板下方设置有热压板,所述上模驱动装置、上模板和热压板依次相连接,所述顶座与底座通过导柱固定连接,所述导柱中部设有伸缩装置,所述导柱设置在底座的两侧,所述底座上方设置有下模板,所述下模板上方设置有工作台,所述底座、下模板和工作台依次固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种热压机,其特征在于:所述上模驱动装置位于上模板中心处。

3. 根据权利要求1所述的一种热压机,其特征在于:所述伸缩装置为两个。

4. 根据权利要求1所述的一种热压机,其特征在于:所述控制器控制伸缩装置。

一种热压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种热压机。

背景技术

[0002] 现有的社会上的热压机,在制造加工产品时,需要使用热压机将多层产品的结合进行压合,但是,热压机压合高度固定,当需要加工的层数大,整体产品的厚度大于热压机压合总高度,导致不能将产品装进热压机进行压合,需要更换大型的热压机才能进行工作,导致工作效率降低,而且增大企业的投入成本,其次重组集成材(竹丝板、重竹地板、重组木地板)是由一片片或一根根竹条、小杂木经浸胶烘干,经重组集成材压力机械设备高压成形,高温固化胶合压制而成的方材和板材,具有卓越的物理力学性能,并且具有吸水膨胀系数小、不干裂和不变形的优点,作为对集成材进行高温固化胶合压制的机械,高温热压机是竹制品生产企业的重点加工设备,高温热压机体积大、耗电高,即使多数时间都处于空载状态,其电机也同样在发生运转,产生极大的能耗,也成为竹制品生产企业的“耗电王”。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构合理,且可以自由调节高度,能够很好的节能、省电的热压机。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种热压机,包括高温热压装置、顶座、导柱、底座和控制器,所述装置、顶座、导柱和底座依次固定连接,所述顶座与控制器为电性连接,所述高温热压装置设置在顶座的上方,所述高温热压装置上方设置有电机,所述电机上方设有变频器,通过变频器控制电机的启动和暂停来控制高温热压装置的作业,所述顶座下方设置有上模驱动装置,所述上模驱动装置下方设置有上模板,所述上模板下方设置有热压板,所述上模驱动装置、上模板和热压板依次相连接,通过上模驱动装置来控制下模板下方的热压板来进行上模向下运动并对产品进行热压,所述顶座与底座通过导柱固定连接,所述导柱中部设有伸缩装置,所述导柱设置在底座的两侧,通过底座两侧设置的导柱中部的伸缩装置来进行调节顶座与底座的距离,便于加工不同层数的产品,所述底座上方设置有下模板,所述下模板上方设置有工作台,将产品放置在工作台上进行加工,所述底座、下模板和工作台依次固定连接。

[0006] 作为优选,所述上模驱动装置位于上模板中心处,使在加工时的更加均匀。

[0007] 作为优选,所述伸缩装置为两个,调节热压板与工作台的距离。

[0008] 作为优选,所述控制器控制伸缩装置,方便调节热压板与工作台的距离。

[0009] 本实用新型的有益效果是:由于设置有通过变频器控制高温热压机中电机的启动和暂停,有效地避免了即使机器处于非工作的空载状态下,电机同样发生运转的耗电状态,省电可达 1/3 以上,有效地节约了电能,降低了企业的生产成本,且设置有有伸缩装置,通过伸缩装置可调节热压板和工作台之间的距离,便于加工不同层数的产品,不需要更换大型热压机,提高工作效率,且降低企业的投入成本。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型一种热压机的平面图。

具体实施方式

[0011] 参阅图 1 所示,一种热压机,包括高温热压装置 1、顶座 2、导柱 4、底座 3 和控制器 13,所述高温热压装置 1、顶座 2、导柱 4 和底座 3 依次固定连接,所述顶座 2 与控制器 13 为电性连接,所述高温热压装置 1 设置在顶座 2 的上方,所述高温热压装置 1 上方设置有电机 11,所述电机 11 上方设有变频器 12,所述顶座 2 下方设置有上模驱动装置 6,所述高温热压装置 1 连接上模驱动装置 6,通过电机 11 让电力经过变频器 12 进行控制,让高温热压装置 1 进行启动,连接上模驱动装置 6 进行作业,所述上模驱动装置 6 下方设置有上模板 7,所述上模板 7 下方设置有热压板 8,所述上模驱动装置 6、上模板 7 和热压板 8 依次相连接,通过上模驱动装置 6 进行上下伸缩运动让上模板 7 下方设置有热压板 8 进行作业,所述顶座 2 与底座 3 通过导柱 4 固定连接,所述导柱 4 中部设有伸缩装置 5,所述导柱 4 设置在底座 3 的两侧且相互对称,所述底座 3 上方设置有下模板 9,所述下模板 9 上方设置有工作台 10,所述底座 3、下模板 9 和工作台 10 依次固定连接,通过底座 3 两侧设置的导柱 4,导柱 4 中部设有伸缩装置 5,通过伸缩装置 5 可调节热压板 8 和工作台 10 之间的距离。

[0012] 所述上模驱动装置 6 位于上模板 7 中心处,也可以设置具有等同、类似技术效果的装置。

[0013] 所述伸缩装置 5 为两个,可以设置具有等同、类似技术效果的装置。

[0014] 所述控制器 13 控制伸缩装置 5,也设置具有等同、类似技术效果的控制装置。

[0015] 该技术方案中首先通过电机 11 开启进行作业,电力通过变频器 12 进行电力的控制,在让高温热压装置 1、上模驱动装置 6 和上模板 7 配合使得加热板 8 向下运动并对工作台 10 上的加工品进行热压,即可。

[0016] 本实用新型的有益效果是:由于设置有通过变频器控制高温热压机中电机的启动和暂停,有效地避免了即使机器处于非工作的空载状态下,电机同样发生运转的耗电状态,省电可达 1/3 以上,有效地节约了电能,降低了企业的生产成本,且设置有有伸缩装置,通过伸缩装置可调节热压板和工作台之间的距离,便于加工不同层数的材料,不需要更换大型热压机,提高工作效率,且降低企业的投入成本。

[0017] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型保护范围为准。

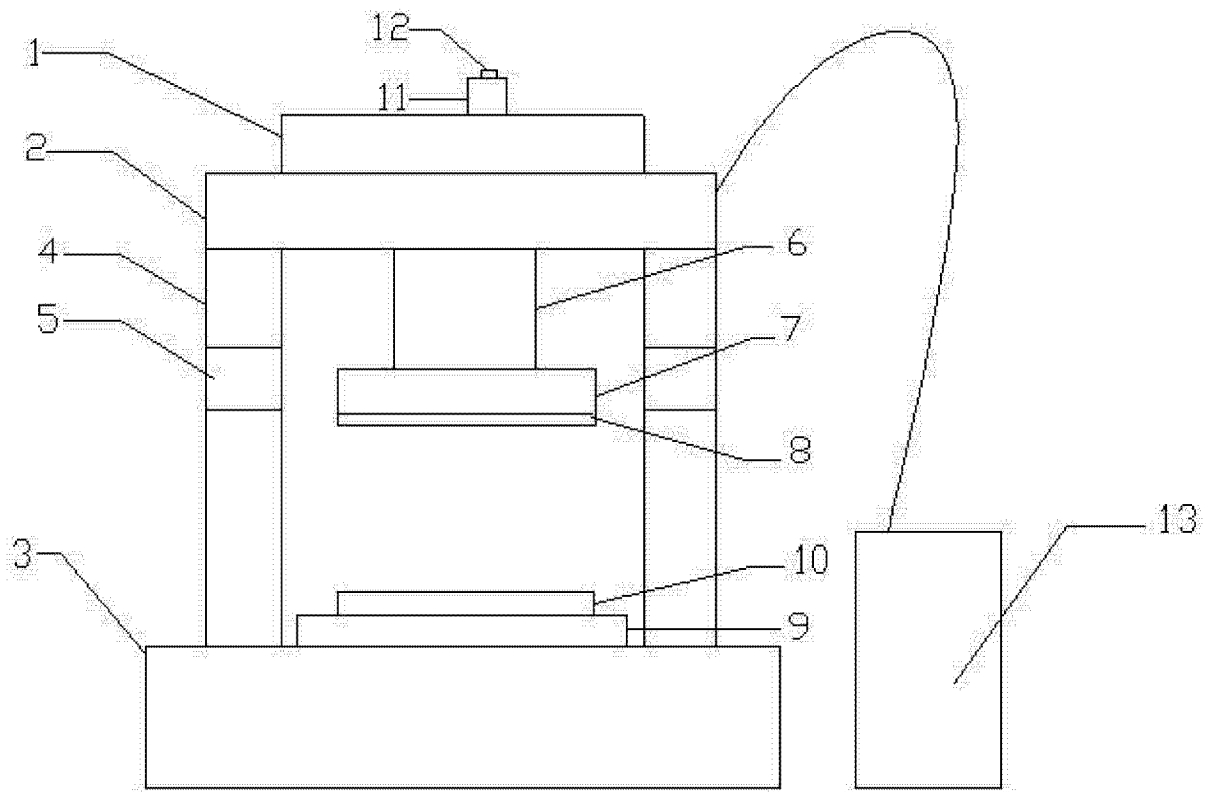


图 1