

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B65D 19/02

B65D 19/38



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200310117911.4

[43] 公开日 2004 年 7 月 7 日

[11] 公开号 CN 1509946A

[22] 申请日 2003. 11. 19

[21] 申请号 200310117911.4

[30] 优先权

[32] 2002. 11. 19 [33] DE [31] 20217856.0

[71] 申请人 普罗特克纳有限公司

地址 瑞士弗里堡 CH - 1701

[72] 发明人 (请求不公布姓名)

[74] 专利代理机构 上海市华诚律师事务所

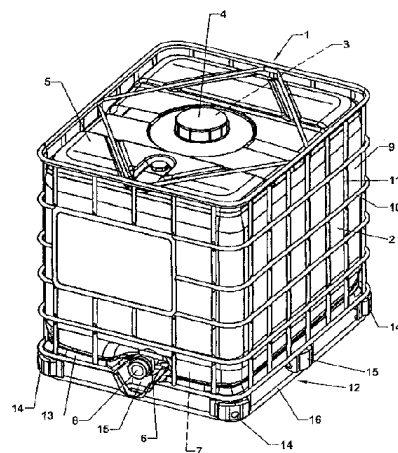
代理人 徐申民

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 发明名称 液体运输贮存桶的托盘式底盘

[57] 摘要

液体运输贮存桶的托盘式底盘, 具有一只支撑液体运输贮存桶内桶的底板, 并有拐角支脚与中间支脚, 支脚安装在一个支脚框上, 底板与内桶的外套固定在支脚框上, 底盘的拐角支脚与中间支脚具有凹/凸造型, 用以提高其强度。



1. 一种液体运输贮存桶的托盘式底盘，该液体运输贮存桶配备一塑料内桶，内桶上有一可关闭的灌油管接头、一连接卸油阀件的卸油管接头、还有一用金属格栅杆或金属板制成的外套，其中金属底盘具有支撑内桶的底板的拐角支脚与中间支脚，支脚安装在支脚框上，底盘的底板与内桶的外套是固定在支脚框上面，其特征在于，底盘（12）的拐角支脚（14）和/或中间支脚（15）具有凹/凸造型，用以提高强度。
2. 如权利要求 1 所述的底盘，其特征在于，在拐角支脚（14）的壳板（17）中，所述凹/凸造型是朝内侧凹入的加强凹槽（18）。
3. 如权利要求 2 所述的底盘，其特征在于，拐角支脚（14）的壳板（17）中的加强凹槽（18）是冲压在壳板之中的。
4. 如权利要求 2 或 3 所述的底盘，其特征在于，拐角支脚（14）的加强凹槽（18）是垂直于壳板（17）的上/下支撑板边（19，20），并在壳板的整个高度（21）上延伸。

液体运输贮存桶的托盘式底盘

技术领域

本发明是涉及专用于液体运输贮存桶的托盘式底盘。

背景技术

该液体运输贮存桶有一只塑料内桶。内桶上装有一只可关闭的灌油管接头、一只连接卸油管件的卸油管接头、还有一只金属格栅或金属板制成的外套。其中金属底盘具有一只底板，用来支撑内桶并有拐角支脚和中间支脚。支脚是安装在支脚框上。底盘的底板及内桶的金属外套是固定在支脚框上（DE4206945C1）。

发明内容

本发明的任务是，对主要应用于液体运输贮存桶的托盘式底盘，就其结构设计方面来提高其强度。

这个任务按照本发明是这样来解决的，本发明提供一种液体运输贮存桶的托盘式底盘，该液体运输贮存桶配备一塑料内桶，内桶上有一可关闭的灌油管接头、一连接卸油阀件的卸油管接头、还有一用金属格栅杆或金属板制成的外套，其中金属底盘具有支撑内桶的底板的拐角支脚与中间支脚，支脚安装在支脚框上，底盘的底板与内桶的外套是固定在支脚框上面，其特征在于，底盘的拐角支脚和/或中间支脚具有凹/凸造型，用以提高强度。

一些从属权利要求对本发明作了有益的，切合实际的进一步改进。

按照本发明的底盘的结构，对比以前所熟悉的底盘，主要是针对液体运输贮存桶的底盘，其优异之处在于提高了载荷强度和坠落时的抗压强度，从而提高了运输安全性，并减轻了本身重量。

下面借助图纸对本发明的底盘加以说明，图纸如下。

附图说明

图1是一只装备有底盘的液体运输贮存桶的立体透视图；

图2是底盘的拐角支脚的外侧透视图；

图3是底盘的拐角支脚的内侧透视图。

具体实施方式

按照图1所示的一次性使用及多次使用的液体运输贮存桶，其主要构件为一只可互换的，长方六面体的塑料内桶（2），内桶的顶板（5）上，装有一只用盖子（4）封闭的灌油管接头（3），在桶底板（7）区域装有一只卸油管接头（6）。以连接卸油阀件（8），有一只由纵横交叉的金属格栅杆（10）、（11）制成的外套（9），还有一只符合欧洲标准的长度与宽度尺寸的托盘式底盘（12）。

液体运输贮存桶（1）的底盘（12），有一个底板（13），用来支撑内桶（2），并安装在支脚框（16）上的拐角支脚与中间支脚（14，15）上。底板（13）及内桶（2）的格栅外套（9）固定在支脚框（16）上。

底盘（12）的拐角支脚（14）的壳板（17）中，有冲压朝向内侧的加强凹槽（18），凹槽是垂直于壳板（17）的上/下支撑板边（19，20），并延伸在壳板的整个高度上（21）。

由于设置了拐角支脚（14）的壳板（17）中的加强凹槽（18），使得底盘（12）的载荷强度与坠落时的抗压强度提高，从而可将拐角支脚（14）的壳板（17）的厚度减小，从而降低了底盘本身的重量，使得液体运输贮存桶（1）有较小的空载重量。

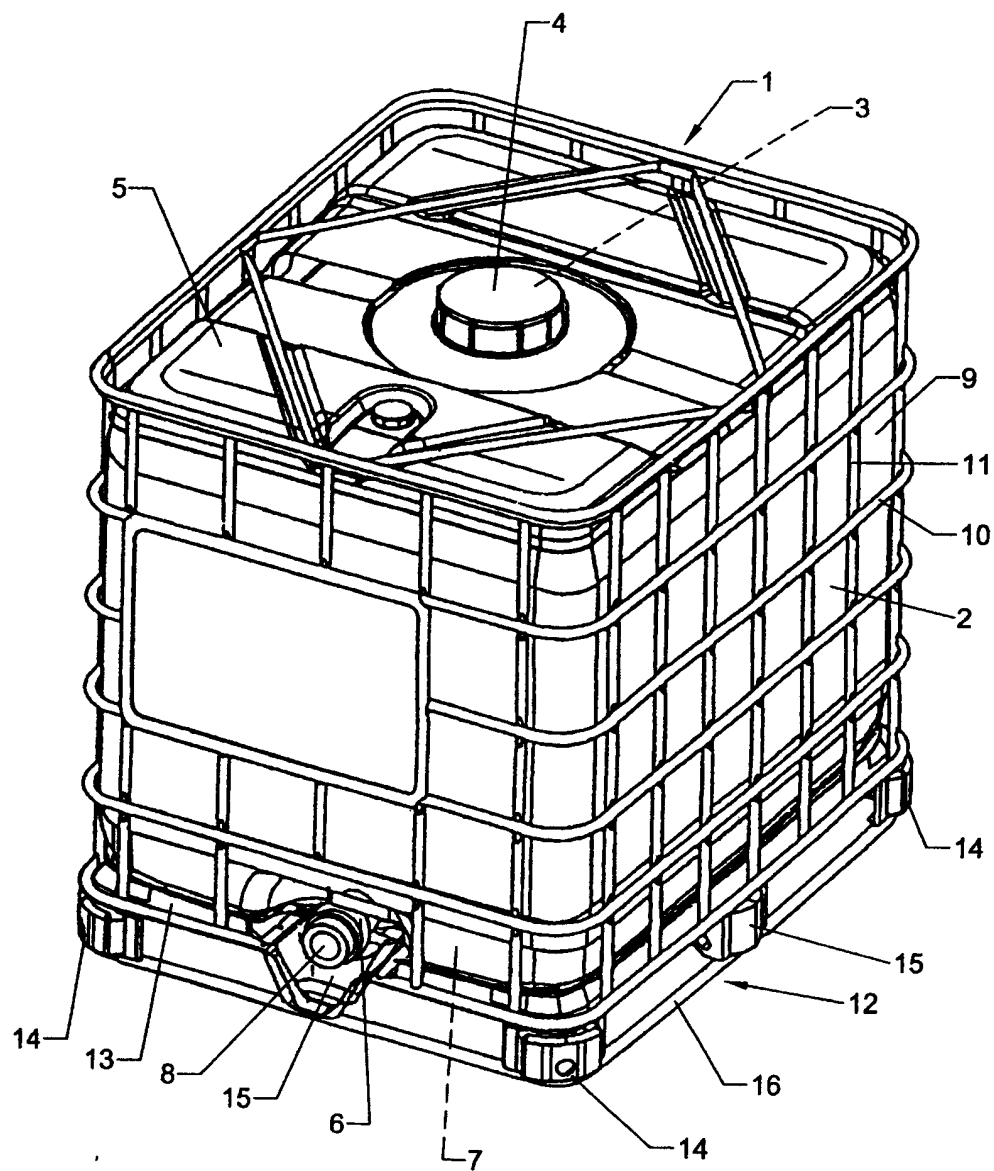


图 1

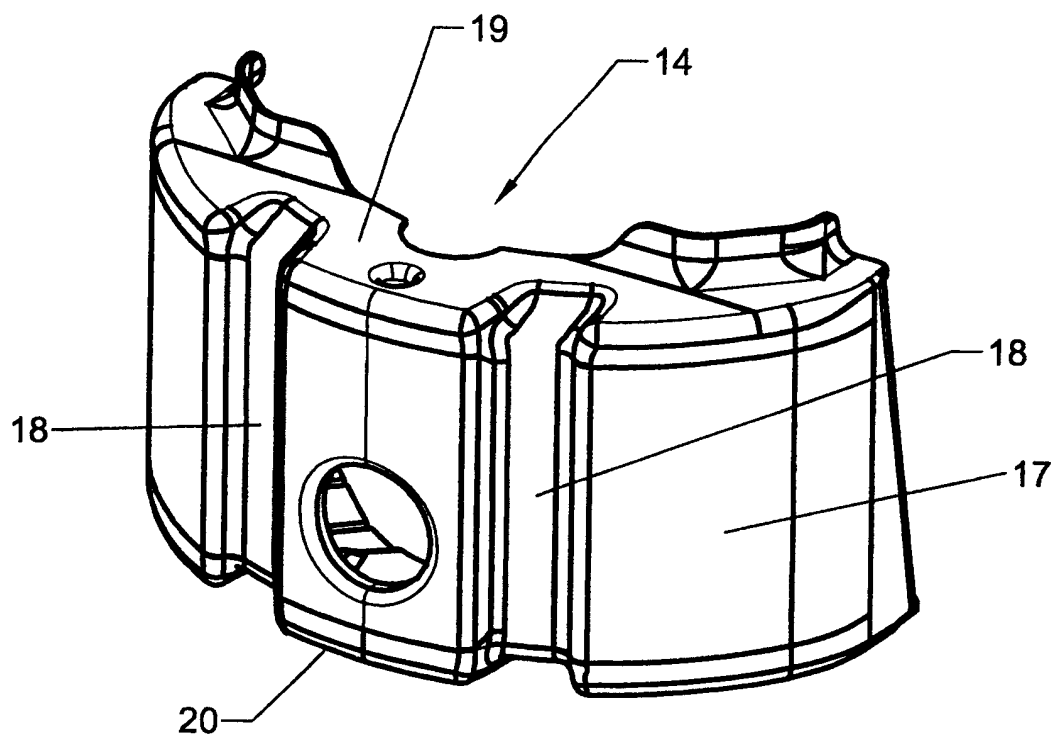


图 2

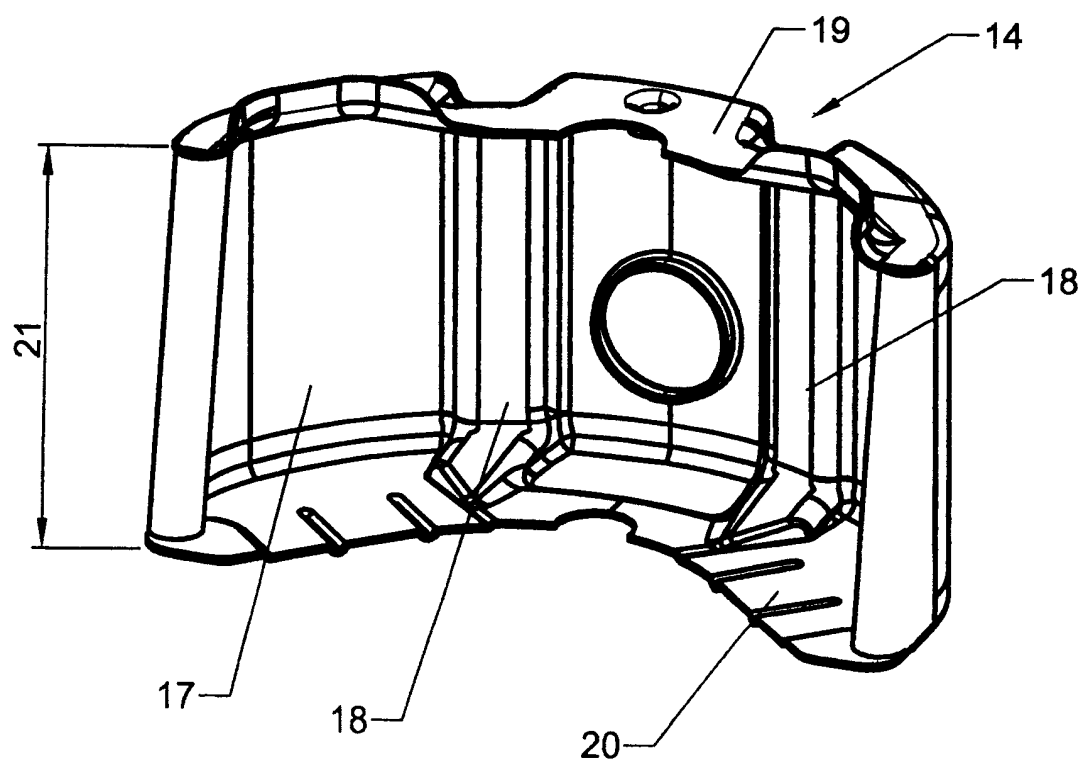


图 3