



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206717616 U

(45)授权公告日 2017.12.08

(21)申请号 201720476151.3

(22)申请日 2017.05.02

(73)专利权人 华成精密模具(常熟)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市常熟东南经济
开发区金麟路

(72)发明人 张理鹏

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 毛洪梅

(51)Int.Cl.

B24B 29/02(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/04(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

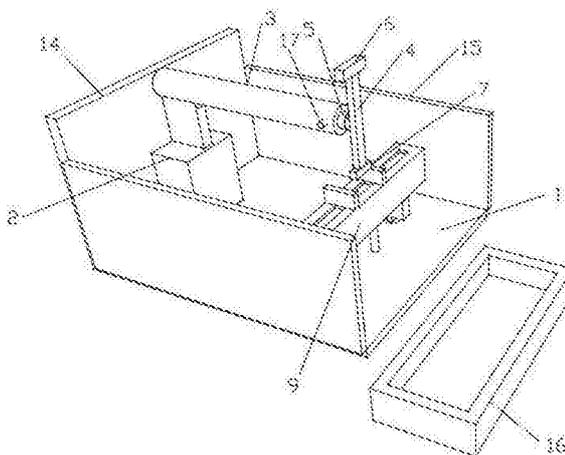
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高速钢冲头抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种高速钢冲头抛光装置,涉及抛光设备技术领域,包括工作台,所述工作台上设有抛光机以及夹紧装置,所述抛光机包括驱动电机,所述驱动电机上设有抛光装置,所述抛光装置包括与所述驱动电机连接的连杆,所述连杆上设有磨头杆,所述磨头杆通过一套管与所述连杆连接,所述磨头杆一端设有第一抛光磨头,所述磨头杆另一端设有第二抛光磨头,所述第一抛光磨头的直径大于所述第二抛光磨头直径,所述夹紧装置包括设置在所述工作台上的转轴、设置在所述转轴上的夹紧台以及设置在所述转轴两侧并与所述工作台连接的固定机构。本实用新型结构简单,操作方便,可以提高高速钢冲头及其它小型工件的抛光精度。



1. 一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:包括工作台,所述工作台上设有抛光机以及夹紧装置,所述抛光机包括驱动电机,所述驱动电机上设有抛光装置,所述抛光装置包括与所述驱动电机连接的连杆,所述连杆上设有磨头杆,所述磨头杆通过一套管与所述连杆连接,所述磨头杆一端设有第一抛光磨头,所述磨头杆另一端设有第二抛光磨头,所述第一抛光磨头的直径大于所述第二抛光磨头直径,所述夹紧装置包括设置在所述工作台上的转轴、设置在所述转轴上的夹紧台以及设置在所述转轴两侧并与所述工作台连接的固定机构。

2. 根据权利要求1所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述固定机构包括设置在所述夹紧台下方的固定块,所述固定块连接有一吸盘,所述吸盘与所述工作台连接。

3. 根据权利要求1所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述夹紧台上设有滑轨以及夹紧块,所述夹紧块与所述滑轨滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述套管与所述连杆通过插销连接。

5. 根据权利要求4所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述套管与所述连杆的横截面均为圆形。

6. 根据权利要求1所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述工作台上还设有抵挡灰尘的抵挡装置,所述抵挡装置包括与所述驱动电机固定连接的第一挡板,所述工作台两侧分别设有第二挡板,所述第二挡板一端与所述第一挡板相抵。

7. 根据权利要求6所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述第一挡板底部与所述工作台铰接连接。

8. 根据权利要求1所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述工作台下方还设有收集槽。

9. 根据权利要求8所述的一种高速钢冲头抛光装置,其特征在于:所述收集槽的长度大于所述工作台的长度。

一种高速钢冲头抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光设备技术领域,尤其涉及一种高速钢冲头抛光装置。

背景技术

[0002] 冲头也叫凸模、上模、阳模、冲针等,冲头是安装在冲压模具上的金属零件,应用于与材料的直接接触,使材料发生形变、裁切材料,模具冲头一般采用高速钢和钨钢等作为材质,有高速钢冲头和钨钢冲头等。

[0003] 专利一种抛光机(授权公告号为CN 203156540 U),公开了一种抛光机,包括后机架、抛光机机架、电机和抛光机本体,所述后机架的端部转动的铰接在所述抛光机机架的底部,所述后机架的顶部垂直固定有螺栓,所述抛光机机架的底部设有通孔,所述螺栓穿过所述通孔,所述螺栓上配合安装有螺母,所述电机固定安装在所述抛光机机架的顶部,所述抛光机本体固定安装在所述抛光机机架的侧壁,所述电机通过皮带连接所述抛光机本体。该实用新型抛光机结构简单,但是抛光效果不佳,不适用于小型零件的抛光。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种可以提高抛光精度的高速钢冲头抛光装置。

[0005] 本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 包括工作台,所述工作台上设有抛光机以及夹紧装置,所述抛光机包括驱动电机,所述驱动电机上设有抛光装置,所述抛光装置包括与所述驱动电机连接的连杆,所述连杆上设有磨头杆,所述磨头杆通过一套管与所述连杆连接,所述磨头杆一端设有第一抛光磨头,所述磨头杆另一端设有第二抛光磨头,所述第一抛光磨头的直径大于所述第二抛光磨头直径,所述夹紧装置包括设置在所述工作台上的转轴、设置在所述转轴上的夹紧台以及设置在所述转轴两侧并与所述工作台连接的固定机构。

[0007] 优选的,所述固定机构包括设置在所述夹紧台下方的固定块,所述固定块连接有一吸盘,所述吸盘与所述工作台连接。

[0008] 优选的,所述夹紧台上设有滑轨以及夹紧块,所述夹紧块与所述滑轨滑动连接。

[0009] 优选的,所述套管与所述连杆通过插销连接。

[0010] 优选的,所述套管与所述连杆的横截面均为圆形。

[0011] 优选的,所述工作台上还设有抵挡灰尘的抵挡装置,所述抵挡装置包括与所述驱动电机固定连接的第一挡板,所述工作台两侧分别设有第二挡板,所述第二挡板一端与所述第一挡板相抵。

[0012] 优选的,所述第一挡板底部与所述工作台铰接连接。

[0013] 优选的,所述工作台下方还设有收集槽。

[0014] 优选的,所述收集槽的长度大于所述工作台的长度。

[0015] 本实用新型具有以下有益效果:

[0016] 1、设置有一大一小的两个抛光磨头，当需要大面积抛光时可以用较大的抛光磨头，需要对局部进行抛光时可以更换小的抛光磨头，可以提高抛光精度。

[0017] 2、在工作台上设置有可以旋转的夹紧装置，可以微调被夹紧工件需要抛光的角度。

[0018] 3、设置有挡板，可以减小废屑的飞溅，保护工作环境。

附图说明

[0019] 下面结合附图对本实用新型作优选的说明：

[0020] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0021] 图2为本实用新型夹紧装置结构示意图；

[0022] 图中标记为：1、工作台；2、驱动电机；3、连杆；4、磨头杆；5、套管；6、第一抛光磨头；7、第二抛光磨头；8、转轴；9、夹紧台；10、固定块；11、吸盘；12、滑轨；13、夹紧块；14、第一挡板；15、第二挡板；16、收集槽；17、插销。

具体实施方式

[0023] 如图1至图2所示，为本实用新型的一种高速钢冲头抛光装置，包括工作台1，工作台1上设有抛光机以及夹紧装置，抛光机包括驱动电机2，驱动电机2上设有抛光装置，抛光装置包括与驱动电机2连接的连杆3，连杆3上设有磨头杆4，磨头杆4通过一套管5与连杆3连接，套管5与连杆3通过插销17连接，套管5与连杆3的横截面均为圆形，磨头杆4一端设有第一抛光磨头6，磨头杆4另一端设有第二抛光磨头7，第一抛光磨头6的直径大于第二抛光磨头7直径，夹紧装置包括设置在工作台1上的转轴8、设置在转轴8上的夹紧台9以及设置在转轴8两侧并与工作台1连接的固定机构，固定机构包括设置在夹紧台9下方的固定块10，固定块10连接有一吸盘11，吸盘11与工作台1连接，方便夹紧台9的旋转和固定，夹紧台9上设有滑轨12以及夹紧块13，夹紧块13与滑轨12滑动连接，可以根据工件的大小调节夹紧块13的位置。

[0024] 此外，工作台1上还设有抵挡灰尘的抵挡装置，抵挡装置包括与驱动电机2固定连接的第一挡板14，工作台1两侧分别设有第二挡板15，第二挡板15一端与第一挡板14相抵，第一挡板14底部与工作台1铰接连接，工作台1下方还设有收集槽16，收集槽16的长度大于工作台1的长度，抛光工作结束后将工作台1向下倾斜将灰屑导入收集槽16内。

[0025] 本实用新型的工作方式：

[0026] 将工件放在夹紧台9上由夹紧块13夹紧，驱动电机2驱动抛光磨头转动，当需要对工件进行整体抛光时，由直径大的第一抛光磨头6进行抛光，当需要对工件的局部进行抛光时，取下插销17，将套管5上的磨头杆4旋转180度，切换到小的第二抛光磨头7对工件进行抛光，此外，还可以旋转夹紧台9，从而调节工件需要抛光的角度进行调整，提高抛光精度。

[0027] 以上仅为本实用新型的具体实施例，但本实用新型的技术特征并不局限于此。任何以本实用新型为基础，为解决基本相同的技术问题，实现基本相同的技术效果，所作出的简单变化、等同替换或者修饰等，皆涵盖于本实用新型的保护范围之内。

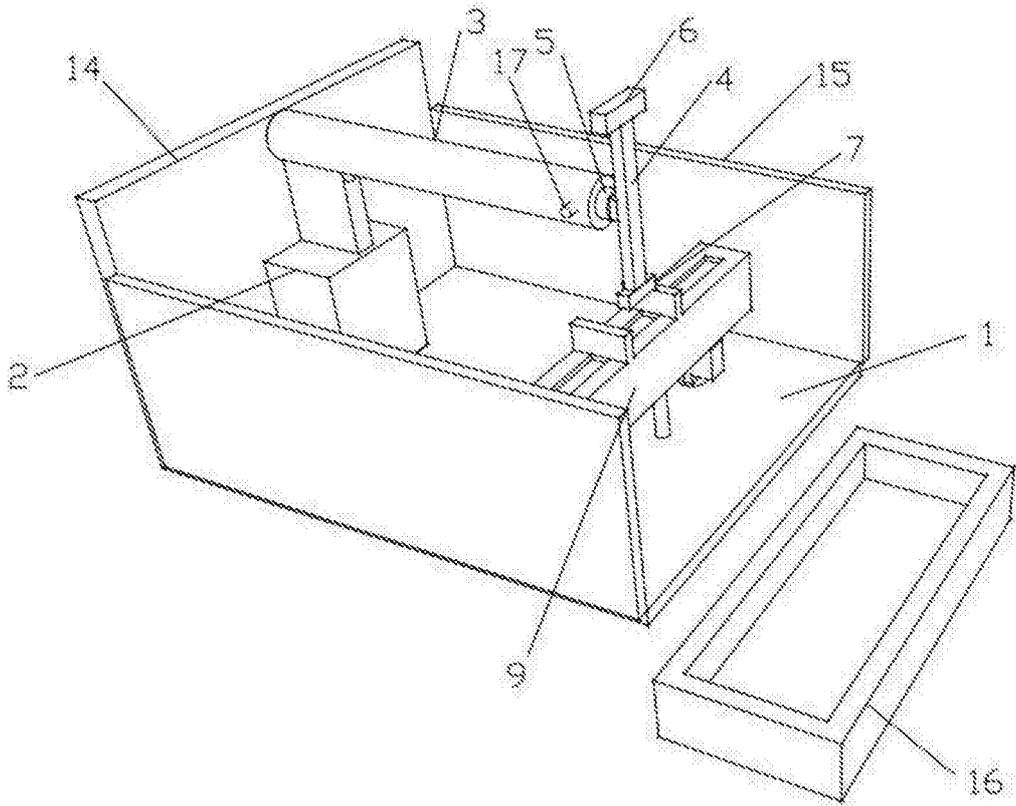


图1

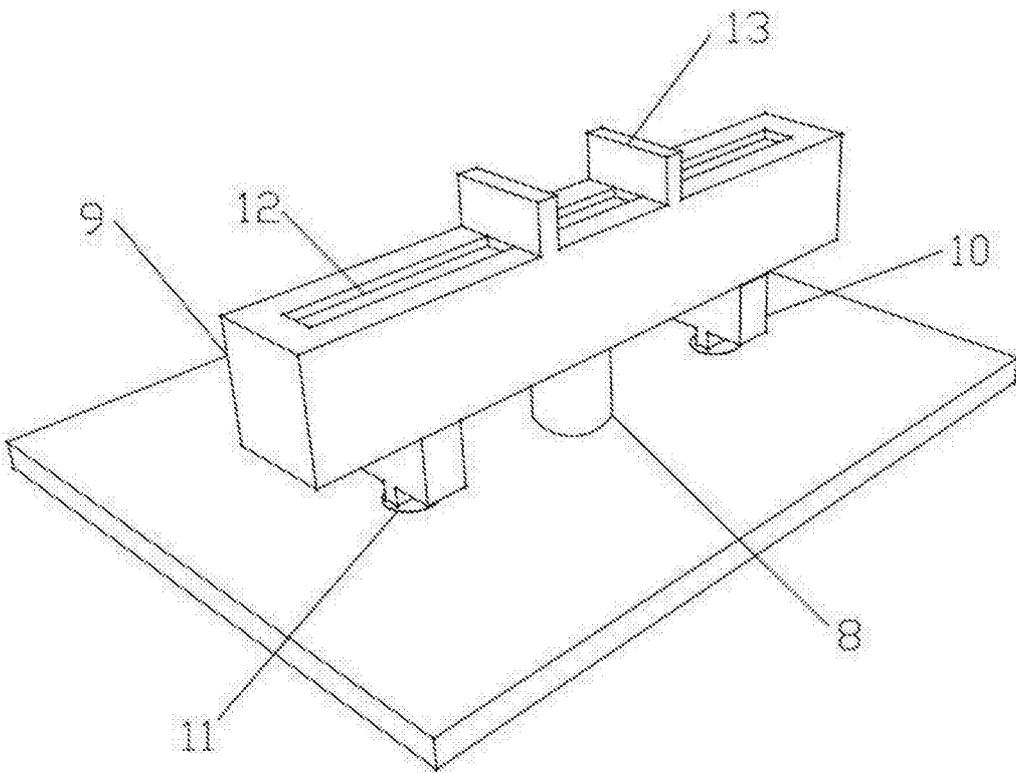


图2