

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202807919 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220493987. 1

(22) 申请日 2012. 09. 25

(73) 专利权人 安徽华辉塑业科技有限公司

地址 231300 安徽省六安市舒城县工业园区

(72) 发明人 刘荣兴 费邦忠 黄亦军 汪海波

(51) Int. Cl.

B65G 65/46(2006. 01)

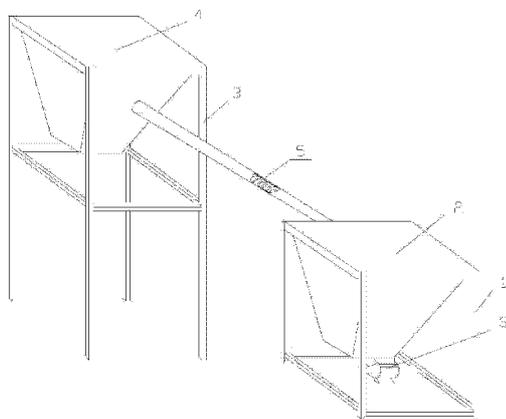
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种挤出机自动上料装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种挤出机自动上料装置,包括有挤出机机架,所述的挤出机机架上设有一料斗,所述的挤出机机架一侧设有一上料架;本实用新型设计合理,结构简单,安装方便,上料电机提供动力,上料斗内的料从上料斗底端进入螺旋上料管,螺旋上料使得料从螺旋上料管顶端进入到料斗内,这样就节省了人力,避免了上料时引起的灰尘对人体造成一定的损害,减少了劳动时间,因此就提高了生产效率。



1. 一种挤出机自动上料装置,包括有挤出机机架,所述的挤出机机架上设有一料斗,其特征在于:所述的挤出机机架一侧设有一上料架,所述的上料架上设有一上料斗,所述的上料斗底端斜设一螺旋上料管,所述的螺旋上料管底端设有一上料电机,所述的螺旋上料管顶端设在上料斗一侧上。

## 一种挤出机自动上料装置

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种挤出机装置，具体涉及一种挤出机自动上料装置。

### 背景技术：

[0002] 目前，挤出机料斗设置高度比较高，很不安全，上料时容易引起灰尘，对工人的身体造成一定的伤害，同时，人工上料极不方便，也浪费了一定的劳动力，延长了劳动时间，因此降低了生产效率。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足，提供了一种挤出机自动上料装置，这样就解决了挤出机料斗设置高度比较高，很不安全，上料时容易引起灰尘，对工人的身体造成一定的伤害，同时，人工上料极不方便，也浪费了一定的劳动力，延长了劳动时间，因此降低了生产效率的问题。

[0004] 本实用新型解决方案如下：

[0005] 一种挤出机自动上料装置，包括有挤出机机架，所述的挤出机机架上设有一料斗，所述的挤出机机架一侧设有一上料架，所述的上料架上设有一上料斗，所述的上料斗底端斜设一螺旋上料管，所述的螺旋上料管底端设有一上料电机，所述的螺旋上料管顶端设在上料斗一侧上。

[0006] 其工作原理是：工作时，上料电机提供动力，上料斗内的料从上料斗底端进入螺旋上料管，螺旋上料使得料从螺旋上料管顶端进入到料斗内，这样就节省了人力，避免了上料时引起的灰尘对人体造成一定的损害，减少了劳动时间，因此就提高了生产效率。

[0007] 本实用新型设计合理，结构简单，安装方便，上料电机提供动力，上料斗内的料从上料斗底端进入螺旋上料管，螺旋上料使得料从螺旋上料管顶端进入到料斗内，这样就节省了人力，避免了上料时引起的灰尘对人体造成一定的损害，减少了劳动时间，因此就提高了生产效率。

### 附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式：

[0009] 参见附图，一种挤出机自动上料装置，包括有挤出机机架(1)，所述的挤出机机架(1)上设有一料斗(2)，所述的挤出机机架(1)一侧设有一上料架(3)，所述的上料架(3)上设有一上料斗(4)，所述的上料斗(4)底端斜设一螺旋上料管(5)，所述的螺旋上料管(5)底端设有一上料电机(6)，所述的螺旋上料管(5)顶端设在上料斗(4)一侧上。

[0010] 工作时，上料电机提供动力，上料斗内的料从上料斗底端进入螺旋上料管，螺旋上料使得料从螺旋上料管顶端进入到料斗内，这样就节省了人力，避免了上料时引起的灰尘

对人体造成一定的损害,减少了劳动时间,因此就提高了生产效率。

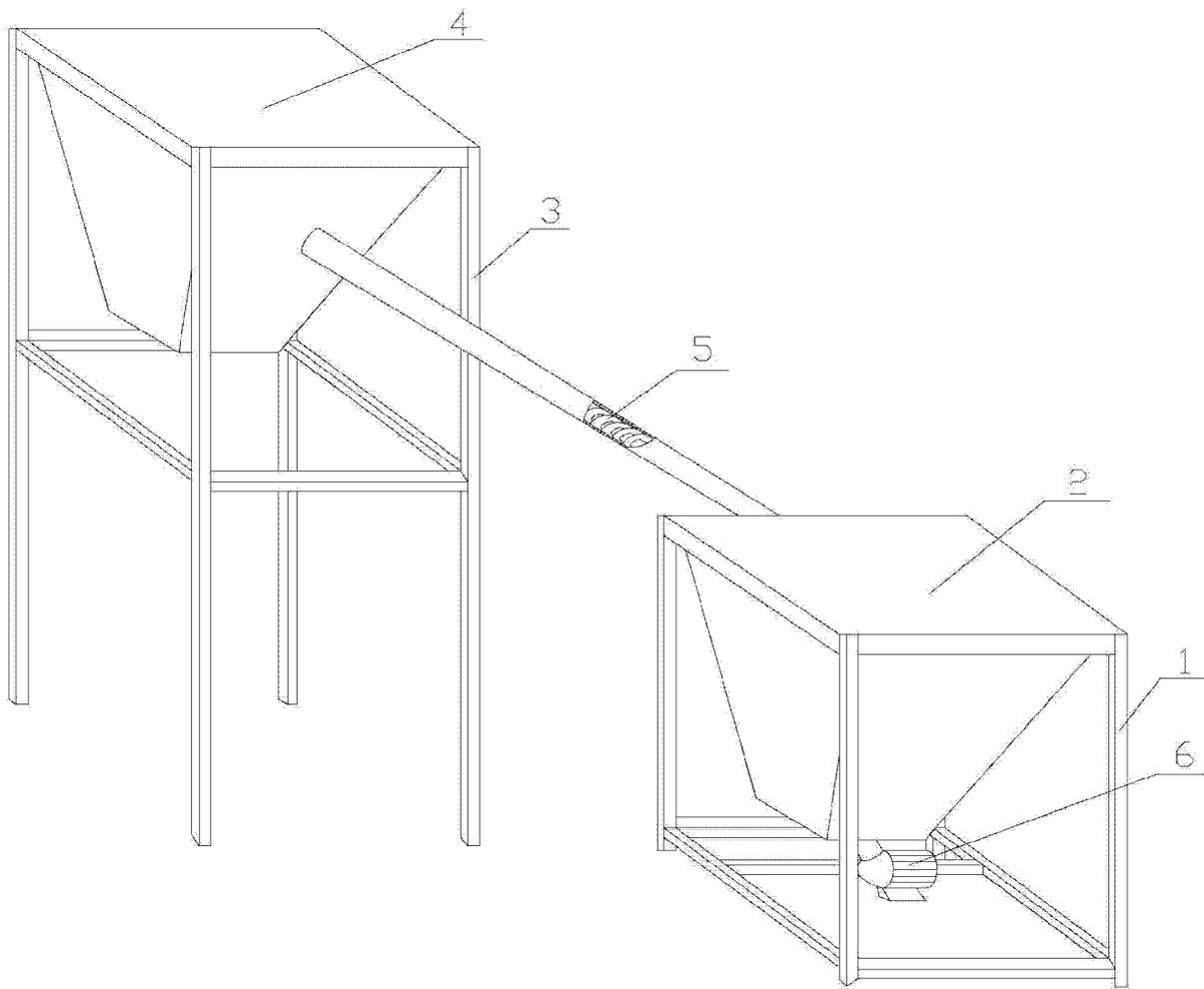


图 1