



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202570976 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220091996. 8

(22) 申请日 2012. 03. 13

(73) 专利权人 苏州新凌高强度紧固件有限公司

地址 215127 江苏省苏州市吴中区角直镇角
胜路 23 号苏州新凌高强度紧固件有限
公司

(72) 发明人 饶陈伟

(51) Int. Cl.

B21D 37/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

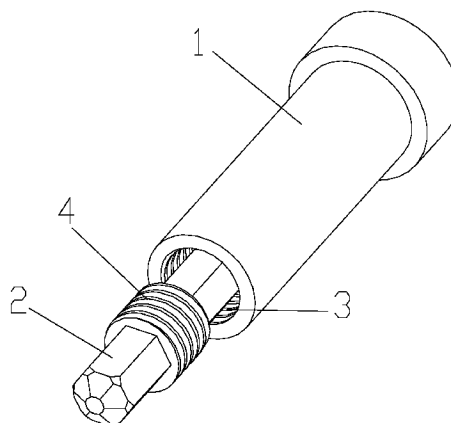
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种冲头装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种冲头装置,包括冲头座及冲头,所述冲头座内开设有冲头槽;所述冲头槽内壁上设有螺纹;所述冲头由两个对称的头部和一个固定圆柱组成;所述固定圆柱与冲头槽通过螺纹相连接;本实用新型方案通过双头部可换冲头的设计,配合螺纹连接,使冲头实现分离式结构,这样就可以在冲头一头使用过程中出现损坏时,可以不用整体把冲头装置换下,只需要把冲头拧下,换一个头即可再次生产使用,不需要马上整体换掉,很好的解决了冲头损坏就必须马上换的问题,节省时间、资本,这样也提高了生产的效率。



1. 一种冲头装置,包括冲头座及冲头,其特征在于:所述冲头座内开设有冲头槽;所述冲头槽内壁上设有螺纹;所述冲头由两个对称的头部和一个固定圆柱组成;所述固定圆柱与冲头槽通过螺纹相连接。

一种冲头装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种装置,尤其涉及一种冲头装置。

背景技术

[0002] 在制造合金产品的过程中需要用到冲压装置,冲压装置中会使用到冲头,冲头对工件进行冲压,现有用于冲压装置的冲头集成为一体的,其用于对工件进行加工时,冲头与工件接触的部位易出现较大的损坏,因冲头是集成一体的,其局部损坏就整体报废无法使用了,必须换整个冲头,这样影响加工生产,浪费时间,影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种可以交换使用冲头头部的冲头装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种冲头装置,包括冲头座及冲头,所述冲头座内开设有冲头槽;所述冲头槽内壁上设有螺纹;所述冲头由两个对称的头部和一个固定圆柱组成;所述固定圆柱与冲头槽通过螺纹相连接。

[0005] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0006] 本实用新型方案的一种冲头装置,通过双头部可换冲头的设计,配合螺纹连接,使冲头实现分离式结构,这样就可以在冲头一头使用过程中出现损坏时,可以不用整体把冲头装置换下,只需要把冲头拧下,换一个头即可再次生产使用,不需要马上整体换掉,很好的解决了冲头损坏就必须马上换的问题,节省时间、资本,这样也提高了生产的效率。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0008] 附图1为本实用新型的一种冲头装置的立体结构分解图;

[0009] 附图2为本实用新型的一种冲头装置剖视图;

[0010] 其中:1、冲头座;2、冲头;3、冲头槽;4、固定圆柱。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0012] 附图1-2为本实用新型所述的一种冲头装置,包括冲头座1及冲头2,所述冲头座1内开设有冲头槽3;所述冲头槽3内壁上设有螺纹;所述冲头2由两个对称的头部和一个固定圆柱4组成;所述固定圆柱4与冲头槽3通过螺纹相连接;通过双头部可换冲头的设计,配合螺纹连接,使冲头实现分离式结构,这样就可以在冲头一头使用过程中出现损坏时,不用整体把冲头装置换下,只需要把冲头拧下,换一个头即可再次生产使用,不需要马上整体换掉。

[0013] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限

制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

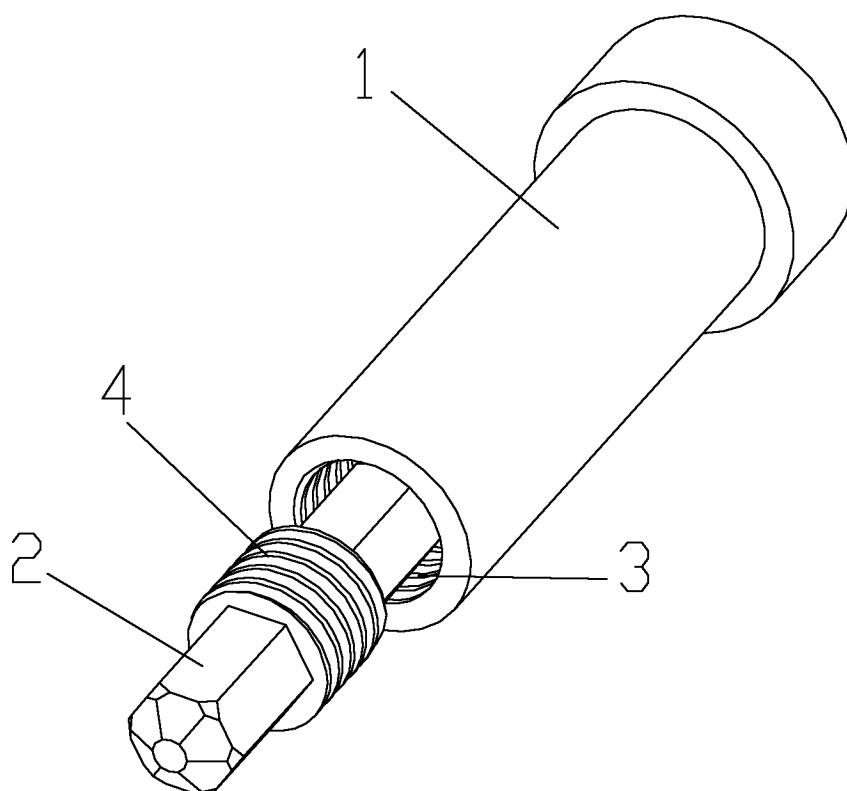


图 1

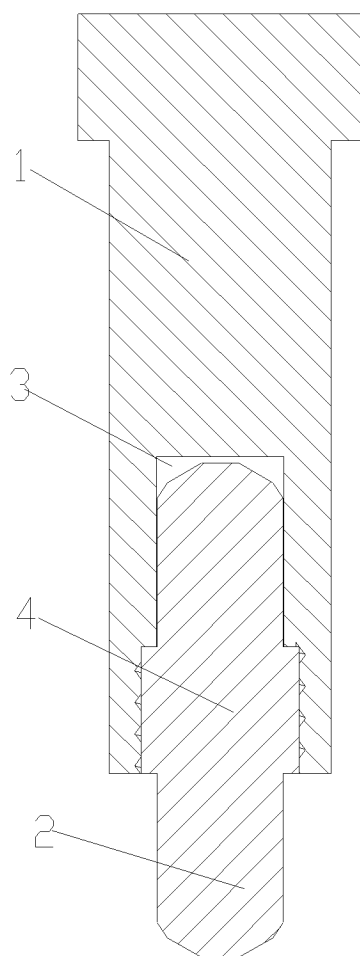


图 2