

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 123789

Int. Cl. B 65 d 65/00 Kl. 81c-26/02
B 65 d 85/20

Patentsøknad nr. 4888/68 Inngitt 6.12.1968

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 20.6.1969

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 17.1.1972

Prioritet beggært fra: 19.12.1967 Sverige,
nr. 17384/67

Sandvikens Jernverks Aktiebolag,
811 01 Sandviken 1, Sverige.

Oppfinner: Ade William Silfverlin,
Björkgatan 1, 811 00 Sandviken,
Sverige.

Fullmektig: Siv.ing. Erik Bugge.

Laminert pakningsmateriale.

Denne oppfinnelse vedrører et laminert pakningsmateriale som er særlig egnet for pakning av lange gjenstander, såsom rør, stenger og lignende. Materialet er av den art som består av to ytre eller dekklag av et forholdsvis tynt, bøyelig materiale og et mellomliggende armeringslag av i det vesentlige parallelle lister av et stivt materiale og lagt i en viss innbyrdes avstand, således at materialet er bøyelig i tverretningen. Det særegne ifølge oppfinnelsen er at materialet er bestemt til å fremstilles i ubegrenset lengde i listenes lengderetning, og at hver list består av et antall kortere listelementer som er lagt etter hverandre med skjøtene i tilstøtende rekker anordnet inn-

123789

- 2 -

byrdes forskutt i listenes lengderetning, således at materialet er bøyestivt i lengderetningen. Listene består hensiktsmessig av tre eller presset trefibermateriale. Da listene anordnes innbyrdes parallelt og adskilt fra hverandre og festes til de omgivende lag f.eks. med lim, kan den sammensatte konstruksjon bøyes i en retning på tvers av listene, men bibeholder sin stivhet i listenes lengderetning.

Oppfinnelsen skal forklares nærmere i det følgende under henvisning til tegningene, på hvilke fig. 1 viser et perspektivriiss av et eksempel på hvorledes pakningsmaterialet ifølge oppfinnelsen kan fremstilles, fig. 2 viser en del av et perspektivriiss av en utførelse av pakningsmaterialet og fig. 3 viser et eksempel på hvordan pakningsmaterialet kan anvendes.

Ifølge fig. 1 leveres de ytre lag fra forrådsruller 1 og 7. På sine motstående sider forsynes de med lim fra beholdere 2 og 4. Listene 6 tilføres fra et magasin 3, og en anordning for å holde og fordele listene er skjematisk angitt ved 5. Som det sees fordeles ribbene 6 på en sådan måte at tilstøtende rekker av lister har sine mot hinannen støtende ender på forskjellige steder i lengderetningen. Dette er viktig for å oppnå stivhet av pakningsmaterialet i lengderetningen. Trykkruller 8a og 8b tjener til å presse de ytre lag av listene sammen. En på tvers bevegelig sag 9 tjener til å skjære av passende lengder av materialet.

Fig. 2 viser et eksempel på et pakningsmateriale ifølge oppfinnelsen. Det har to ytre lag A og B med et mellomliggende lag av trefibermateriale. Laget A er sammensatt av to skikt av sterkt kreppapir 10, hvert med et lag asfalt på tilgrensede steder. Mellom disse skikt 10 er der et nett 11 av nylon. Vekten av laget A er 290 g/m^2 . Det annet lag B består av et skikt 12 av sterkt kreppapir med et skikt av asfalt og et skikt av jute-stoff på yttersiden. Laget B veier 350 g/m^2 . Papiret og stoffet er behandlet med et materiale som reduserer korrosjonsvirkningen fra atmosfæren, f.eks. litiumnitrid eller lignende. Ribbene 14 er fremstilt av en middels hard, vannmotstandsdyktig trefiberplate med en tykkelse på 7 mm og en bredde på 25 mm og en avstand mellom ribbene på 5 mm.

Fig. 3 viser et eksempel på en pakning fremstilt av foreliggende materiale. Pakningen eller omslaget er bøyet til en

123789

- 3 -

sekskantet form og bundet ved strimler. Endeåpningene kan eventuelt dekket med endeplater, rundt hvilke omslaget brettes.

Oppfinnelsen er ikke begrenset til de beskrevne materialer. For de ytre kontinuerlige, bøyelige skikt kan der anordnes et hvilket som helst materiale som har de egnede egenskaper, f.eks. papir, duk, plast og lignende. For ribbene er trefiberplater meget hensiktsmessig, men også tre eller plast kan brukes.

En viktig fordel med pakningsmaterialet ifølge oppfinnelsen er at det kan fabrikeres i vilkårlige lengder, idet den forskjellige lengdestilling av skjötene mellom ribbene i tilgrensende rekker, tilveiebringer den nødvendige stivhet av en hvilken som helst lengde av materialet, som vil kunne tilveiebringe en kontinuerlig pakning for gjenstander som har en lengde opptil 25 m.

P a t e n t k r a v

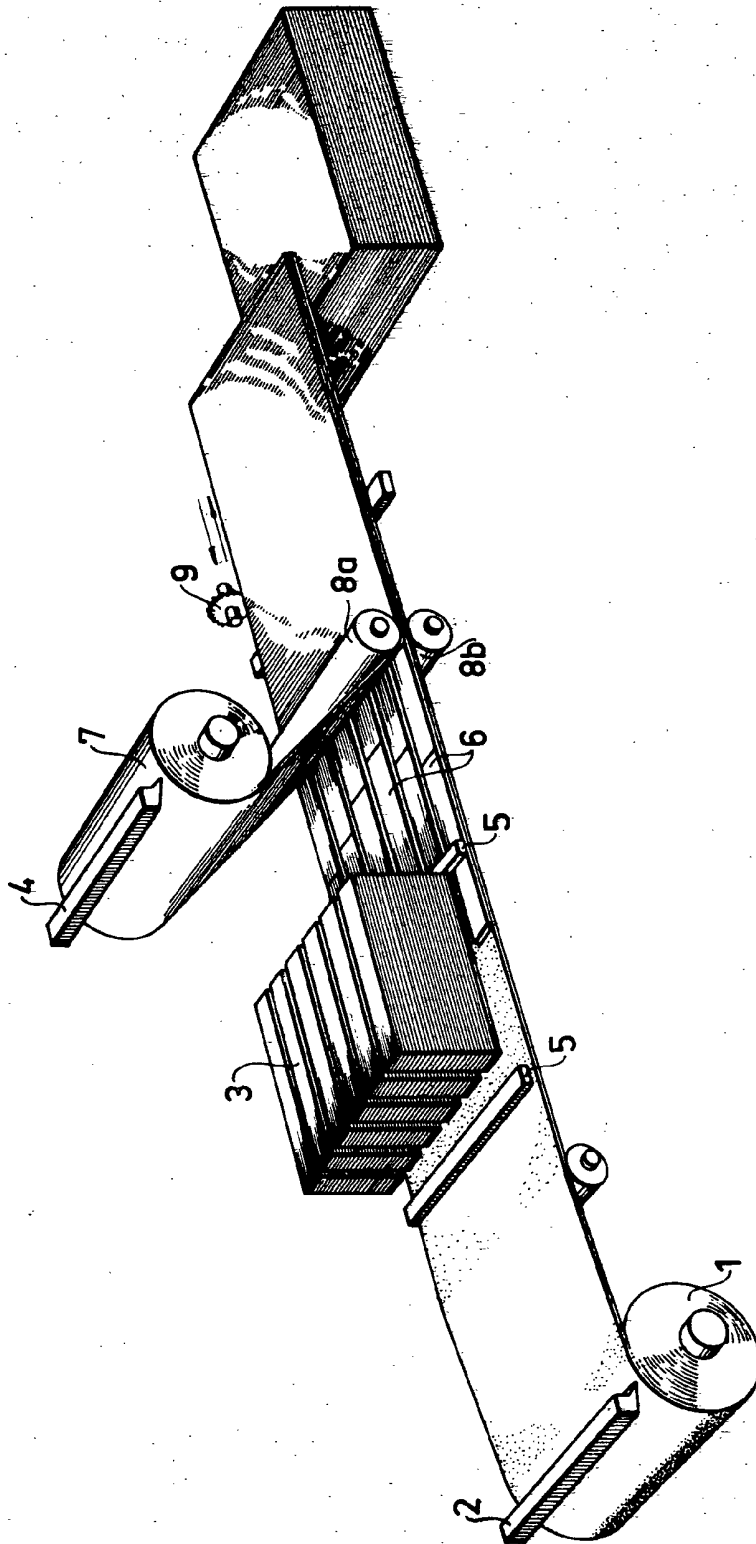
1. Laminert emballasjemateriale som består av to ytre eller dekklag av et forholdsvis tynt, bøyelig materiale, samt et mellomliggende armeringslag av i det vesentlige parallelle lister av et stivt materiale og lagt i en viss innbyrdes avstand, således at det laminerte materiale er bøyelig i tverretningen, k a r a k t e r i s e r t ved at materialet er bestemt til å fremstilles i ubegrenset lengde i listenes lengderetning, og at hver list består av et antall kortere listelementer som er lagt etter hverandre med skjötene i tilstötende rekker anordnet innbyrdes forskutt i listenes lengderetning, således at materialet er bøyestivt i lengderetningen.

2. Emballasjemateriale i henhold til krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at listene består av tre eller presset trefibermateriale.

Anførte publikasjoner: -

123789

Fig.1



123789

Fig.2

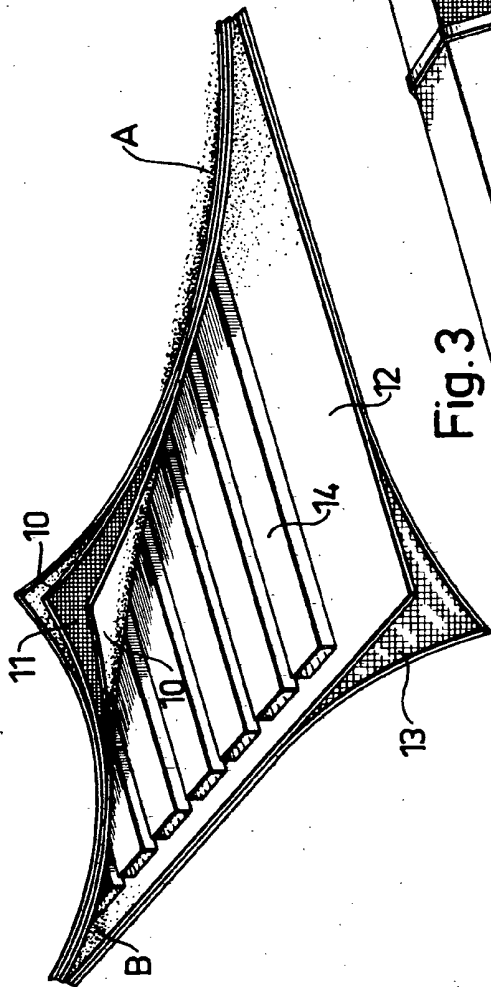


Fig.3

