



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216183650 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 05

(21) 申请号 202121981114.0

(22) 申请日 2021.08.23

(73) 专利权人 无锡市永泰鑫茂彩印包装有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区堰桥配套区西昌路9-15号

(72) 发明人 黄磊 成凤娣 陈慧萍 胥加兴

(74) 专利代理机构 无锡市才标专利代理事务所
(普通合伙) 32323

代理人 张迎召

(51) Int. Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

B41F 13/02 (2006.01)

B41F 13/60 (2006.01)

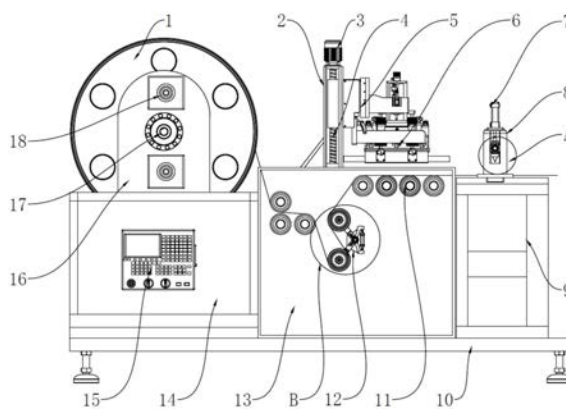
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种具有裁切结构的便签用印刷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有裁切结构的便签用印刷机,包括放卷轮、支撑平台、底板和连接台,底板顶部的一侧固定安装有连接台,连接台外部的一侧固定安装有控制面板,连接台顶部的两侧设置有固定板,固定板外部的一侧固定安装有第二电机,固定板的一侧固定安装有第二气缸,第二气缸的一端连接有限位板,限位板的一侧设置有限位杆,限位板的另一侧设置有限位销,限位销之间设置有放卷轮。本实用新型使用时,当放卷轮上的便签用完时,通过限位销的移动,限位销就会从放卷轮中脱出,从而放卷轮就会方便拿下进行更换,实用性强。



1. 一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:包括放卷轮(1)、支撑平台(9)、底板(10)和连接台(14),所述底板(10)顶部的一侧固定安装有连接台(14),所述连接台(14)外部的一侧固定安装有控制面板(15),所述连接台(14)顶部的两侧设置有固定板(16),所述固定板(16)外部的一侧固定安装有第二电机(19),所述固定板(16)的一侧固定安装有第二气缸(18),所述第二气缸(18)的一端连接有限位板(20),所述限位板(20)的一侧设置有限位杆(17),所述限位板(20)的另一侧设置有限位销(21),所述限位销(21)之间设置有放卷轮(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述底板(10)顶部靠近连接台(14)的一侧设置有张紧箱(13),所述张紧箱(13)顶部固定安装有支撑板(2),所述支撑板(2)的内部活动设置有丝杠(4),所述支撑板(2)顶部固定安装有第一电机(3),所述第一电机(3)的一端与丝杠(4)的一端相互连接。

3. 根据权利要求2所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述丝杠(4)上滑动设置有移动板(5),所述移动板(5)的一端连接有印刷头(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述连接台(14)的内部设置有导向轮(11),所述连接台(14)内部的一侧设置有固定块(12)。

5. 根据权利要求4所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述固定块(12)上活动设置有第一连杆(25),所述第一连杆(25)的一端设置有张紧轮(24)。

6. 根据权利要求5所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述第一连杆(25)的一端连接有第二连杆(26),所述第二连杆(26)之间设置有第三气缸(27)。

7. 根据权利要求1所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述底板(10)顶部的右侧设置有支撑平台(9),所述支撑平台(9)的顶部固定安装有竖板(8)。

8. 根据权利要求7所述的一种具有裁切结构的便签用印刷机,其特征在于:所述竖板(8)顶部固定安装有第一气缸(7),所述第一气缸(7)的底部连接有滑块(22),所述滑块(22)的底部连接有切割刀(23),所述滑块(22)滑动设置在竖板(8)上。

一种具有裁切结构的便签用印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机技术领域,具体为一种具有裁切结构的便签用印刷机。

背景技术

[0002] 印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸等机构组成,它的工作原理是:先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上,从而复制出与印版相同的印刷品,印刷机的发明和发展,对于人类文明和文化的传播具有重要作用,对于便签生产需要用到印刷机。

[0003] 但是,现有的便签用印刷机在便签实用完毕后,不方便进行更换产品,实用性不强。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便签用印刷机以解决上述背景技术中提出的不方便更换产品的目的。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有裁切结构的便签用印刷机,包括放卷轮、支撑平台、底板和连接台,所述底板顶部的一侧固定安装有连接台,所述连接台外部的一侧固定安装有控制面板,所述连接台顶部的两侧设置有固定板,所述固定板外部的一侧固定安装有第二电机,所述固定板的一侧固定安装有第二气缸,所述第二气缸的一端连接有限位板,所述限位板的一侧设置有限位杆,所述限位板的另一侧设置有限位销,所述限位销之间设置有放卷轮。

[0006] 优选的,所述底板顶部靠近连接台的一侧设置有张紧箱,所述张紧箱顶部固定安装有支撑板,所述支撑板的内部活动设置有丝杠,所述支撑板顶部固定安装有第一电机,所述第一电机的一端与丝杠的一端相互连接,丝杠起到了传动的目的。

[0007] 优选的,所述丝杠上滑动设置有移动板,所述移动板的一端连接有印刷头,印刷头起到了印刷的目的。

[0008] 优选的,所述连接台的内部设置有导向轮,所述连接台内部的一侧设置有固定块,导向轮起到了导向的目的。

[0009] 优选的,所述固定块上活动设置有第一连杆,所述第一连杆的一端设置有张紧轮,张紧轮起到了张紧的目的。

[0010] 优选的,所述第一连杆的一端连接有第二连杆,所述第二连杆之间设置有第三气缸,第三气缸起到了提供动力的目的。

[0011] 优选的,所述底板顶部的右侧设置有支撑平台,所述支撑平台的顶部固定安装有竖板,竖板起到了支撑的目的。

[0012] 优选的,所述竖板顶部固定安装有第一气缸,所述第一气缸的底部连接有滑块,所述滑块的底部连接有切割刀,所述滑块滑动设置在竖板上,切割刀起到了切割的目的。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有裁切结构的便签用印刷机结构合理,具有以下优点:

[0014] (1)通过设置有固定板、限位杆、第二气缸、第二电机和限位销实现了可以方便更换放卷轮的目的,因此,使用时,当放卷轮上的便签用完时,通过限位销的移动,限位销就会从放卷轮中脱出,从而放卷轮就会方便拿下进行更换,实用性强。

[0015] (2)通过设置有固定块、张紧轮、第一连杆、第二连杆和第三气缸实现了可以根据需要调节便签的张紧程度,因此,便签砸印刷移动时,会导致便签松弛,导致印刷出现问题,因此,使用时,通过第三气缸的作用,第三气缸就会使第二连杆移动,进而使第一连杆移动,从而张紧轮之间的距离发生变化,从而可以调节便签的松紧程度。

[0016] (3)通过设置有第一气缸、竖板、滑块和切割刀实现了可以方便裁切便签的目的,现有的装置不方便裁切便签,因此,使用时,通过第一气缸的作用,第一气缸就会使滑块移动,进而使切割刀移动,从而对便签进行切割,实现了对便签裁切方便的目的。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的局部侧视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的图1中A处放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的图1中B处放大结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的系统框图。

[0022] 图中:1、放卷轮;2、支撑板;3、第一电机;4、丝杠;5、移动板;6、印刷头;7、第一气缸;8、竖板;9、支撑平台;10、底板;11、导向轮;12、固定块;13、张紧箱;14、连接台;15、控制面板;16、固定板;17、限位杆;18、第二气缸;19、第二电机;20、限位板;21、限位销;22、滑块;23、切割刀;24、张紧轮;25、第一连杆;26、第二连杆;27、第三气缸。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供了一种实施例:一种具有裁切结构的便签用印刷机,包括放卷轮1、支撑平台9、底板10和连接台14,底板10顶部的一侧通过螺钉固定安装有连接台14,连接台14外部的一侧通过螺钉固定安装有控制面板15,控制面板15起到了控制机器运行的目的,连接台14顶部的两侧设置有固定板16,固定板16外部的一侧固定安装有第二电机19,第二电机19起到了使放卷轮1起到了转动的目的,固定板16的一侧固定安装有第二气缸18,第二气缸18的一端连接有限位板20,限位板20的一侧设置有限位杆17,限位板20的另一侧设置有限位销21,限位销21之间设置有放卷轮1,本实例中,通过启动第二气缸18,第二气缸18就会带动限位板20一定,进而带动限位销21进行移动,从而可以方便放卷轮1取下进行更换;

[0025] 底板10顶部靠近连接台14的一侧设置有张紧箱13,张紧箱13顶部固定安装有支撑板2,支撑板2的内部活动设置有丝杠4,支撑板2顶部通过螺栓固定安装有第一电机3,第一

电机3的一端与丝杠4的一端相互连接,丝杠4上滑动设置有移动板5,移动板5的一端连接有印刷头6,本实例中,通过启动第一电机3,第一电机3就会带动丝杠4进行转动,从而使印刷头6移动,从而对标签进行印刷;

[0026] 连接台14的内部设置有导向轮11,连接台14内部的一侧设置有固定块12,固定块12上活动设置有第一连杆25,第一连杆25的一端设置有张紧轮24,第一连杆25的一端连接有第二连杆26,第二连杆26之间设置有第三气缸27,本实例中通过启动第三气缸27,第三气缸27就会带动第二连杆26移动进而带动第一连杆25转动进而使张紧轮24的距离发生变化,从而实现了可以调节标签的张紧程度的目的;

[0027] 使用时,通过第三气缸27的作用,第三气缸27就会使第二连杆26移动,进而使第一连杆25移动,从而张紧轮24之间的距离发生变化,从而可以调节便签的松紧程度;

[0028] 底板10顶部的右侧设置有支撑平台9,支撑平台9的顶部固定安装有竖板8,竖板8顶部固定安装有第一气缸7,第一气缸7的底部连接有滑块22,滑块22的底部连接有切割刀23,滑块22滑动设置在竖板8上;

[0029] 使用时,通过第一气缸7的作用,第一气缸7就会使滑块22移动,进而使切割刀23移动,从而对便签进行切割,实现了对便签裁切方便的目的。

[0030] 控制面板15的输出端通过导线与第一电机3、第二电机19、第一气缸7、第二气缸18和第三气缸27的输入端电性连接,第一电机3的型号可为Y90S-2,第二电机19的型号可为Y90L-2,第一气缸7的型号可为J64RT2UNIVER,第二气缸18的型号可为SFR-3-90,第三气缸27的型号可为SFR-3-180。

[0031] 本申请实施例在使用时,通过把便签穿过机器,通过启动第二电机19,使便器进行移动,然后通过启动第一电机3,第一电机3就会带动丝杠4转动,丝杠4就会带动移动板5移动,从而印刷头6就会对便签印刷,在印刷的过程中,通过启动第三气缸27,第三气缸27就会带动第二连杆26移动,第二连杆26就会带动第一连杆25移动进而使张紧轮24的距离发生变化,从而调节便签的松紧程度,当便签印刷完毕后,然后通过启动第一气缸7,第一气缸7就会带动滑块22移动,滑块22就会带动切割刀23移动,从而对切割刀23进行切割,从而对便签进行裁切,当便签用完时,然后通过启动第二气缸18,第二气缸18就会带动限位板20移动,从而就会使限位销21从放卷轮1中脱出,从而放卷轮1就会取下进行更换,实用性强。

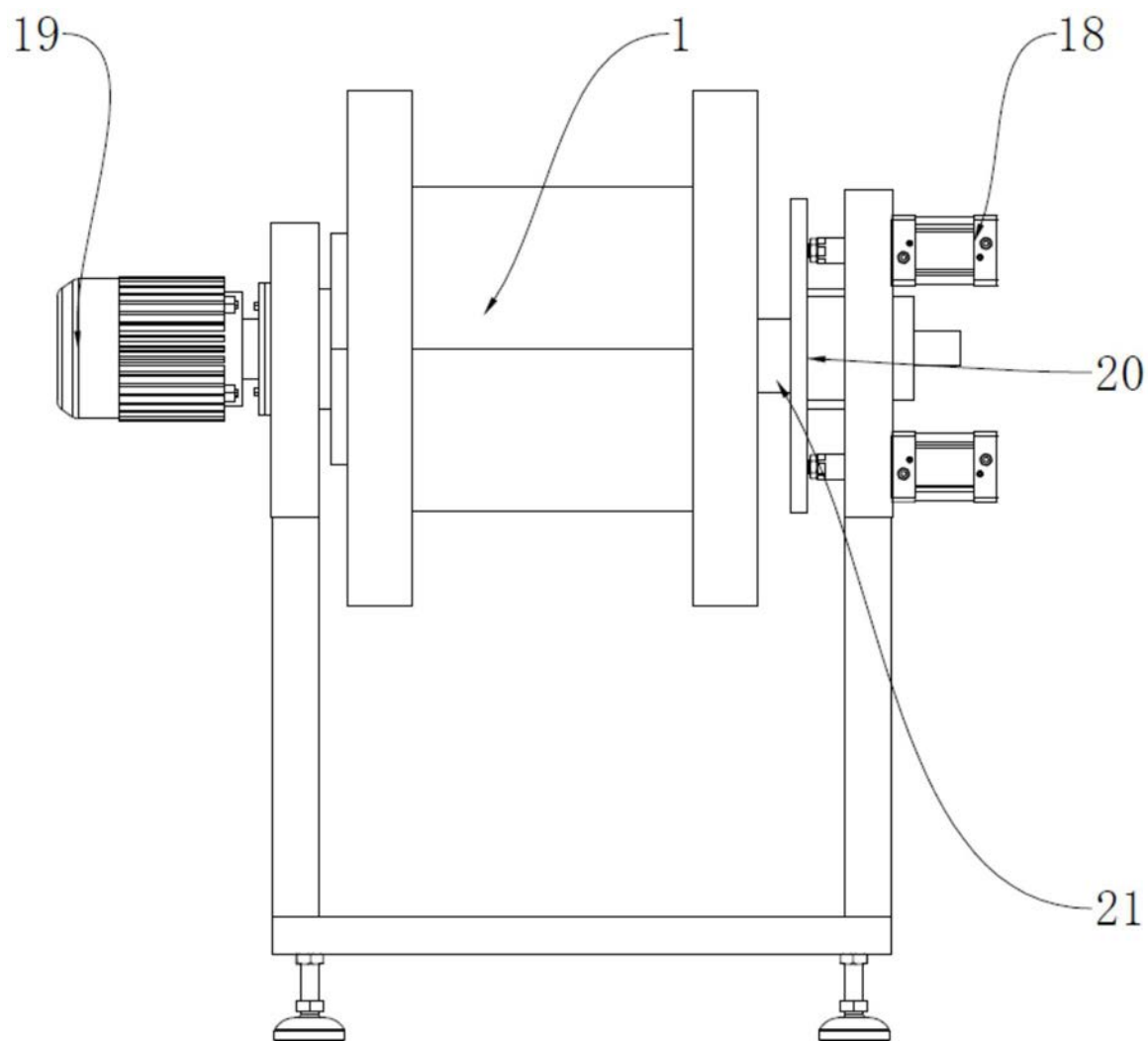


图2

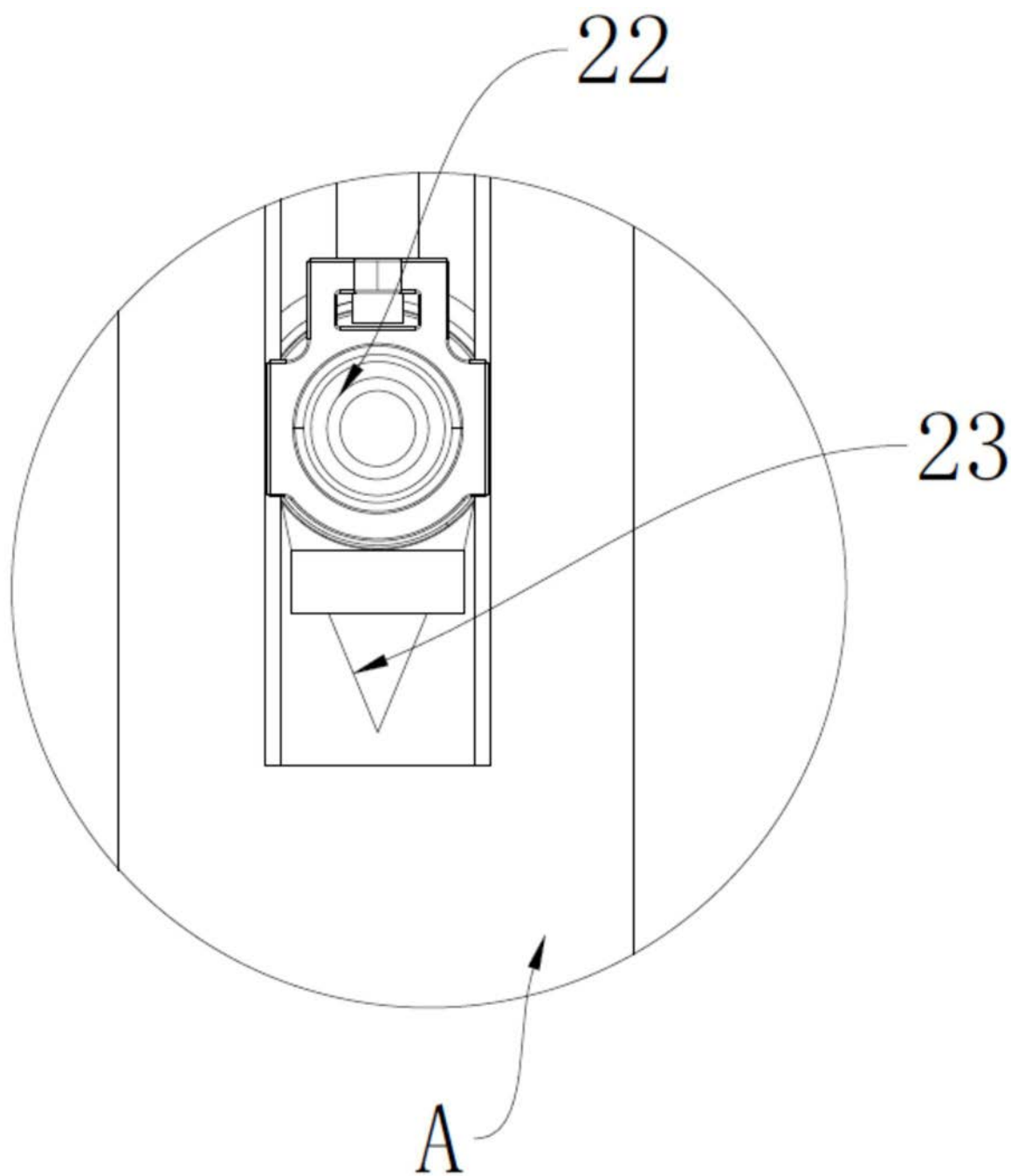


图3

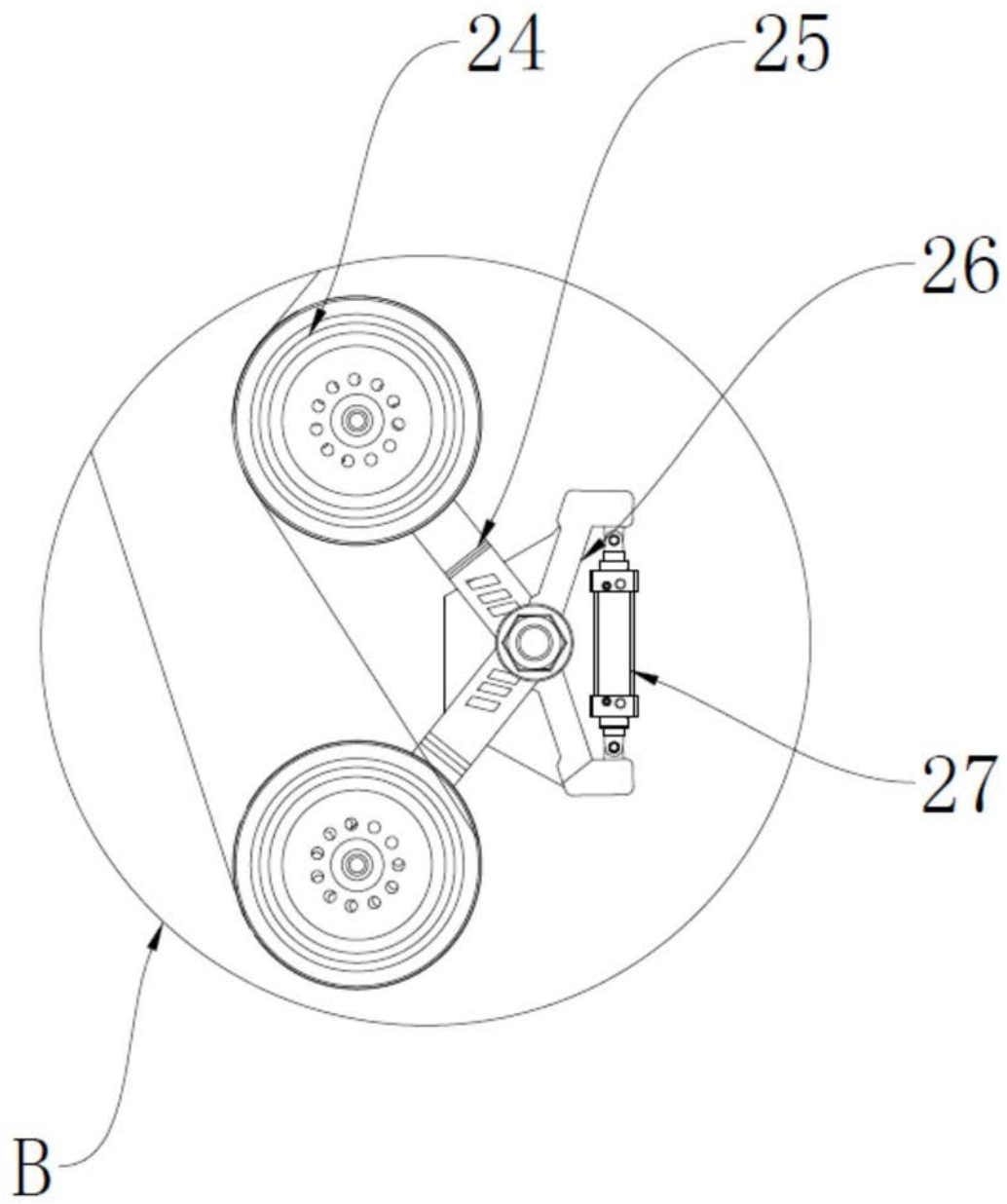


图4

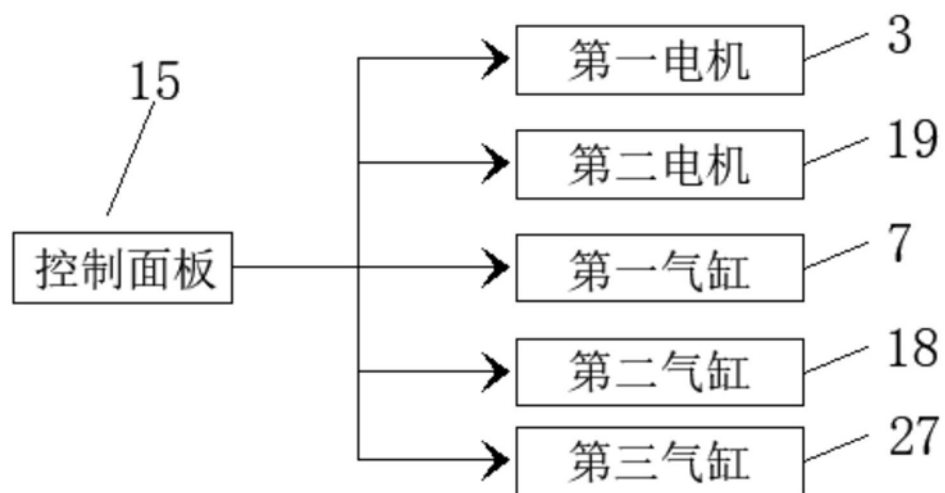


图5