



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 253**

⑫ Número de solicitud: U 200702675

⑤① Int. Cl.:
B65D 85/72 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **28.12.2007**

⑦① Solicitante/s:
TORREANGULO ARTE GRÁFICO, S.A.
Reus, 8
28044 Madrid, ES

④③ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2008**

⑦② Inventor/es: **Hernández Díaz, Fernando**

⑦④ Agente: **Urteaga Pintado, Esther**

⑤④ Título: **Caja para bocadillos tipo sándwich.**

ES 1 067 253 U

DESCRIPCIÓN

Caja para bocadillos tipo sándwich.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una caja, básicamente de cartón, específicamente concebida para la comercialización de bocadillos tipo sándwich, concretamente de los clásicos "picos" de planta triangular isoscélica y recta.

El objeto de la invención es conseguir una caja que, cumpliendo unas óptimas prestaciones desde el punto de vista funcional, presenta una estructura que permite un notable ahorro de materia prima, es decir de cartón, ofreciendo además una gran facilidad para la maniobra de introducción del bocadillo en el seno de la misma.

Antecedentes de la invención

Son conocidas cajas para el envasado de bocadillos tipo sándwich materializadas en un cuerpo laminar, de cartón, en las que se define un sector central de configuración triangular recta e isoscélica, coincidente con la planta del bocadillo, sector que en correspondencia con sus catetos se prolonga en dos franjas constitutivas de los bordes de la caja, y mas allá de dichas franjas en zonas asimismo triangulares destinadas a constituir la otra pared mayor de la caja, la cual se cierra mediante una amplia solapa emergente de la hipotenusa de primer sector, en la que se establece una ventana transparente y una lengüeta de cierre.

Este tipo de caja cumple satisfactoriamente la función para la que ha sido prevista, es decir su función como tal contenedor para bocadillos tipo sándwich, pero sin embargo en la misma participa una cantidad de material excesivo, lo que además de repercutir negativamente a nivel de costos, lo hace también y de análoga manera en el aspecto de contaminación medioambiental.

Obviamente sería deseable conseguir los mismos resultados con la utilización de una menor cantidad de cartón, para minimizar la problemática expuesta.

Descripción de la invención

La caja que la invención propone permite alcanzar el objetivo citado en el párrafo anterior, es decir permite, merced a su especial estructuración, minimizar la cantidad de cartón que participa en la misma.

Para ello y de forma mas concreta la caja que se preconiza está constituida a partir de un cuerpo laminar en el que se define también un sector central, materializado en este caso en una franja rectangular, de dimensiones coincidentes con el borde del bocadillo correspondiente a la hipotenusa del triángulo configurado por el mismo, sector que además está afectado a nivel medio por una amplia ventana transparente, alargada y de extremos redondeados, que permite la visualización del contenido de la caja.

Este sector central queda enmarcado a través de sus bordes longitudinales y mayores por dos sectores triangulares, rectos e isoscélicos, correspondientes a su vez formal y dimensionalmente con las caras mayores del bocadillo a recibir, prolongándose uno de estos sectores triangulares, a través de sus bordes correspondientes a sus catetos, y mas concretamente a través de respectivas líneas de plegado, en sendas tiras similares a la constitutiva del sector central, pero lógicamente mas cortas, una de las cuales se prolonga a su vez en una solapa de cierre.

El sector opuesto, en su borde a su vez contrapuesto a la citada solapa, cuenta con la clásica aleta para

armado de la caja mediante un adhesivo apropiado, estando esta aleta relacionada con el sector central y con la tira correspondiente del otro sector triangular, a través de una zona plegable, existiendo igualmente zonas plegables que relacionan la citada tira del también citado sector triangular con la segunda tira del mismo, y ésta última por su extremo opuesto con el sector central.

Finalmente y de acuerdo con otra de las características de la invención, se ha previsto que ambos sectores triangulares estén dotados de sendas líneas de plegado intermedias, una de las cuales se extiende afectando incluso a la solapa de cierre, de manera que estas líneas de plegado tienden a mantener la caja ligeramente abierta en el momento de recibir el bocadillo, lo que facilita la introducción del mismo en el seno de dicha caja.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta del cuerpo laminar constitutivo de la caja para bocadillos tipo sándwich que constituye el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de la misma caja, debidamente armada.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas y en especial de la figura 1, puede observarse como la caja que se preconiza está constituida a partir de un cuerpo laminar y monopieza (1) en el que se define un sector central (2) materializado en una tira rectangular y alargada, de longitud coincidente con la hipotenusa del bocadillo a recibir, y de anchura coincidente con la de dicho bocadillo, sector afectado mayoritariamente a nivel medio por una ventana transparente (3) que permite la visualización de dicho bocadillo, como anteriormente se ha dicho, y que preferentemente presentará sus extremos redondeados semicircunferencialmente.

El sector (2) citado, delimitado por líneas de plegado, queda enmarcado por dos sectores triangulares y laterales (4) y (5), a su vez formal y dimensionalmente coincidentes con las caras mayores del bocadillo, sectores que consecuentemente adoptan una configuración triangular isoscélica y recta, y que se unen al sector central (2) a través de sus hipotenusas.

Uno de dichos sectores triangulares, el referenciado con (4), se prolonga a través de uno de sus bordes libres en la clásica aleta (6) que permite el cierre del cuerpo laminar sobre sí mismo, mediante adhesivo, para configurar la caja en cuestión, mientras que el otro sector triangular (5) se prolonga a su vez a través de sus bordes libres, los correspondientes a sus catetos, en sendas tiras (7) y (8), también de anchura coincidente con la del propio bocadillo y de longitud coincidente con los catetos del mismo, rematándose a través de su borde mayor y libre el sector extremo (8) en una solapa de cierre (9) enchufable en el seno de la caja una vez armada y a través de su embocadura, como se desprende de la observación de la figura 2.

La aleta (6) y la tira (7) próxima a la misma se relacionan entre sí mediante una zona plegable (10), de

configuración trapezoidal, provista de líneas interiores y oblicuas de plegado (11). Por su parte la tira (7) se une a la tira (8) a través de otra zona plegable (12), en este caso triangular y con una línea intermedia de plegado (13), apareciendo una zona de plegado (14) similar que define la unión entre el otro extremo de la tira (8) y el extremo correspondiente del sector central (2).

La estructuración descrita se complementa con una pareja de líneas de plegado (15) que emergen de los vértices inferiores de los sectores triangulares (4) y (5), es decir de los contrapuestos a la embocadura de la caja obturable mediante la solapa (9), líneas de

5 plegado (15) que coincidiendo con las bisectrices de los ángulos citados y divergen hacia la zona opuesta de los sectores correspondientes, de manera que una de ellas atraviesa tanto la tira (8) como la citada solapa (9), con lo que se consigue que tras el armado de la caja ésta tienda a abrirse durante la maniobra de introducción en la misma del correspondiente bocadoillo, viéndose facilitada esta operación de llenado, operación que se lleva a cabo introduciendo primeramente en la caja uno de los vértices agudos del bocadoillo en lugar de introducirse su vértice recto, como sucede en las cajas convencionales.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Caja para bocadillos tipo sándwich, concretamente del tipo de las que adoptan una planta triangular isoscélica y recta, **caracterizada** porque a partir de un cuerpo laminar y monopieza, en el mismo se define un sector central que configura una especie de tira rectangular y alargada, de longitud coincidente con la hipotenusa del bocadillo y de anchura a su vez coincidente con la de éste último, quedando dicho sector central y rectangular enmarcado por dos sectores laterales triangulares, a su vez formal y dimensionalmente coincidentes con las caras mayores del sándwich, y por tanto isoscélicos y rectos, incorporando uno de estos sectores triangulares una aleta sobre uno de sus bordes libres, en funciones de elemento de cierre para armado con adhesivo de la caja, mientras que el otro sector triangular cuenta con tiras rectangulares en correspondencia con sus bordes libres, de longitud coincidente con la de los catetos del bocadillo y de anchura coincidente con la de éste último, prolongándose una de estas tiras, la contrapuesta a la aleta de cierre del sector opuesto, en una solapa

de acoplamiento en el interior de la caja en situación de armado de la misma.

2. Caja para bocadillos tipo sándwich, según reivindicación 1ª, **caracterizada** porque el sector central y rectangular a modo de tira alargada, está afectado mayoritariamente por una ventana transparente, de extremos redondeados semicircunferencialmente.

3. Caja para bocadillos tipo sándwich, según reivindicación 1ª, **caracterizada** porque los diferentes sectores, tiras y aletas que participan en la misma, se relacionan entre sí mediante zonas plegables en la confluencia entre los elementos citados.

4. Caja para bocadillos tipo sándwich, según reivindicación 1ª, **caracterizada** porque los sectores triangulares están afectados por líneas de plegado que parten de uno de sus vértices agudos y se dirigen hacia la zona media del cateto opuesto, una de las cuales afecta tanto a la tira asociada a dicho cateto como a la solapa de cierre que remata dicha tira, líneas de plegado que tienden a deformar la embocadura de la caja en situación de apertura de la misma, facilitando la introducción del bocadillo en su interior.

