(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207793543 U
(45)授权公告日 2018.08.31

(21)申请号 201820090341.6

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2018.01.19

(73)专利权人 银川瑞纳服饰有限公司
地址 750001 宁夏回族自治区银川市滨河新区创业大厦A座9楼

(72)发明人 张晓露 李文耸 刘志强 孙继宏 王旭北 牛晓磊

(74)专利代理机构 北京立成智业专利代理事务所(普通合伙) 11310
代理人 黄剑冰

(51)Int.Cl.
D04B 15/00(2006.01)
D04B 15/38(2006.01)
D04B 27/00(2006.01)
D04B 27/10(2006.01)

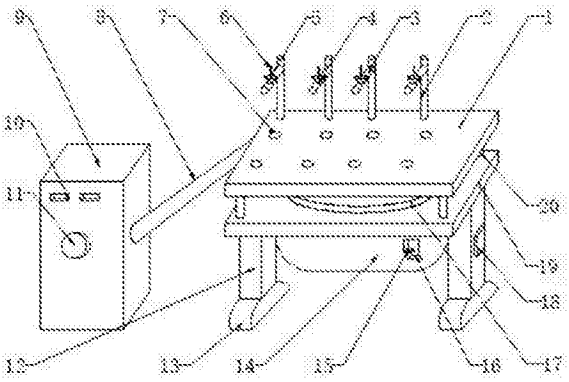
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自动织衫系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动织衫系统，包括织衫板，织衫板的外表面设置有织衫垫，织衫板的顶部通过支撑柱连接有机动板，机动板的外表面设置有主线导孔，机动板的顶部通过主线固定杆连接有主线固定横轴，主线固定横轴的顶部通过转子连接有主线旋转轴，主线旋转轴的侧面设置有主线挡板，机动板的底部设置有织衫针槽，织衫针槽的内部安装有驻槽杆，驻槽杆通过伸缩杆连接有织衫针，织衫针的一侧设置有副线钩，织衫针的外表面设置有主线孔，机动板的一侧通过导线连接有计算机，计算机的侧面设置有USB接口和计算机开关，织衫板的底部安装有机箱，机箱的外表面设置有副线槽，该系统通过计算机、织衫板和机动板达到无需人工操作且不需换不同颜色的线的目的。



CN 207793543 U

1.一种自动织衫系统，包括织衫板(19)，其特征在于：所述织衫板(19)的外表面设置有织衫垫(17)，所述织衫板(19)的顶部通过支撑柱(20)连接有机动板(1)，所述机动板(1)的外表面设置有主线导孔(7)，所述机动板(1)的顶部通过主线固定杆(2)连接有主线固定横轴(3)，所述主线固定横轴(3)的顶部通过转子(4)连接有主线旋转轴(6)，所述主线旋转轴(6)的侧面设置有主线挡板(5)，所述机动板(1)的底部设置有织衫针槽(101)，所述织衫针槽(101)的内部安装有驻槽杆(21)，所述驻槽杆(21)通过伸缩杆(22)连接有织衫针(23)，所述织衫针(23)的一侧设置有副线钩(2302)，所述织衫针(23)的外表面设置有主线孔(2301)，所述机动板(1)的一侧通过导线(8)连接有计算机(9)，所述计算机(9)的侧面设置有USB接口(10)和计算机开关(11)，所述织衫板(19)的底部安装有机箱(14)，所述机箱(14)的外表面设置有副线槽(16)，所述副线槽(16)的内部固定有副线轴(15)，所述织衫板(19)的底部通过支撑腿(12)连接有支撑腿底座(13)，所述支撑腿(12)的一侧设置有织衫机开关(18)。

2.根据权利要求1所述的一种自动织衫系统，其特征在于：所述伸缩杆(22)设置有多个，且所述多个伸缩杆(22)排列成“一字形”。

3.根据权利要求1所述的一种自动织衫系统，其特征在于：所述主线导孔(7)设置有多个，且所述主线导孔(7)均匀设置在机动板(1)上。

4.根据权利要求1所述的一种自动织衫系统，其特征在于：所述副线钩(2302)呈“倒钩形”，且所述副线钩(2302)与织衫针(23)紧密结合。

5.根据权利要求1所述的一种自动织衫系统，其特征在于：所述驻槽杆(21)内部镂空，且所述驻槽杆(21)的内径与伸缩杆(22)的外径相配适。

6.根据权利要求1所述的一种自动织衫系统，其特征在于：所述织衫针(23)由不锈钢加工制作而成，且所述织衫针(23)与伸缩杆(22)紧密结合。

一种自动织衫系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域，具体为一种自动织衫系统。

背景技术

[0002] 纺织是纺纱与织布的总称，中国古代的纺织与印染技术具有非常悠久的历史，早在原始社会时期，古人为了适应气候的变化，已懂得就地取材，利用自然资源作为纺织和印染的原料，以及制造简单的纺织工具，直至今天，我们日常的衣、某些生活用品和艺术品都是纺织和印染技术的产物，纺织是制衣必不可少的一道工序。

[0003] 但现有的织衫机，都由工人通过机器手动完成，需要耗费大量的人力，且因工人需要工资，提高了制衣的成本，导致衣物的售价过高，从而经济能力不足的人无法购买，减少了商家的收入，且现有的织衫机只能一种颜色的线，如果需要换颜色，还需要更换线头，浪费了织衫的时间，降低了成品衣物的输出量。

[0004] 所以，如何设计一种自动织衫系统，成为我们当前要解决的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种自动织衫系统，以解决上述背景技术中提出降低了成品的输出量和需要人工手动织衫的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种自动织衫系统，包括织衫板，所述织衫板的外表面设置有织衫垫，所述织衫板的顶部通过支撑柱连接有机动板，所述机动板的外表面设置有主线导孔，所述机动板的顶部通过主线固定杆连接有主线固定横轴，所述主线固定横轴的顶部通过转子连接有主线旋转轴，所述主线旋转轴的侧面设置有主线挡板，所述机动板的底部设置有织衫针槽，所述织衫针槽的内部安装有驻槽杆，所述驻槽杆通过伸缩杆连接有织衫针，所述织衫针的一侧设置有副线钩，所述织衫针的外表面设置有主线孔，所述机动板的一侧通过导线连接有计算机，所述计算机的侧面设置有USB接口和计算机开关，所述织衫板的底部安装有机箱，所述机箱的外表面设置有副线槽，所述副线槽的内部固定有副线轴，所述织衫板的底部通过支撑腿连接有支撑腿底座，所述支撑腿的一侧设置有织衫机开关。

[0007] 进一步的，所述伸缩杆设置有多个，且所述多个伸缩杆排列成“一字形”。

[0008] 进一步的，所述主线导孔设置有多个，且所述主线导孔均匀设置在机动板上。

[0009] 进一步的，所述副线钩呈“倒钩形”，且所述副线钩与织衫针紧密结合。

[0010] 进一步的，所述驻槽杆内部镂空，且所述驻槽杆的内径与伸缩杆的外径相配适。

[0011] 进一步的，所述织衫针由不锈钢加工制作而成，且所述织衫针与伸缩杆紧密结合。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该种自动织衫系统，在原有装置的基础上进行改进和增加，该系统设置有USB接口，工作人员可将带有衣服样式的U盘插入到USB接口中，随后在计算机中找到该样式的衣物，并进行设置，使织衫机制作出该衣物，该系统设置有伸缩杆，伸缩杆设置有多个，且多个伸缩杆排列成“一字形”，当系统在运行时，织衫

针可通过伸缩杆的伸缩而上下移动，从而达到制作衣物的作用，该系统设置有驻槽杆，驻槽杆内部镂空，且驻槽杆的内径与伸缩杆的外径相配适，可便于伸缩杆的伸缩，有利于制作衣物，且驻槽杆可在机动板上移动，从而达到制作各种样式衣物的作用，该系统设置有织衫针，织衫针由不锈钢加工制作而成，且织衫针与伸缩杆紧密结合，当伸缩杆带动织衫针上下移动时，织衫针可能会由于主线和副线的拉力而受到损伤，织衫针小而细，容易被折断，从而导致织衫机的暂停运行，使用不锈钢制成的织衫针刚度很强，不易被折断，制衣过程会变得更流畅，该系统设置有主线导孔，主线导孔设置有多个，且主线导孔均匀设置在机动板上，主线导孔可在制衣时起到导向主线的作用，防止各个主线会因为驻槽杆的移动而搅乱在一起，该系统设置有副线钩，副线钩呈“倒钩形”，且副线钩与织衫针紧密结合，副线钩可起到将副线固定在织衫针上的作用，使织衫机能成功的制衣。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的整体结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的机动板剖视图；

[0015] 图3是本实用新型的织衫针局部结构示意图。

[0016] 图中：1、机动板，101、织衫针槽，2、主线固定杆，3、主线固定横轴，4、转子，5、主线挡板，6、主线旋转轴，7、主线导孔，8、导线，9、计算机，10、USB接口，11、计算机开关，12、支撑腿，13、支撑腿底座，14、机箱，15、副线轴，16、副线槽，17、织衫垫，18、织衫机开关，19、织衫板，20、支撑柱，21、驻槽杆，22、伸缩杆，23、织衫针，2301、主线孔，2302、副线钩。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种自动织衫系统，包括机动板1、织衫针槽101、主线固定杆2、主线固定横轴3、转子4、主线挡板5、主线旋转轴6、主线导孔7、导线8、计算机9、USB接口10、计算机开关11、支撑腿12、支撑腿底座13、机箱14、副线轴15、副线槽16、织衫垫17、织衫机开关18、织衫板19、支撑柱20、驻槽杆21、伸缩杆22、织衫针23、主线孔2301和副线钩2302，织衫板19的外表面设置有织衫垫17，织衫板19的顶部通过支撑柱20连接有机动板1，机动板1的外表面设置有主线导孔7，主线导孔7设置有多个，且主线导孔7均匀设置在机动板1上，主线导孔7可在制衣时起到导向主线的作用，防止各个主线会因为驻槽杆21的移动而搅乱在一起，机动板1的顶部通过主线固定杆2连接有主线固定横轴3，主线固定横轴3的顶部通过转子4连接有主线旋转轴6，主线旋转轴6的侧面设置有主线挡板5，机动板1的底部设置有织衫针槽101，织衫针槽101的内部安装有驻槽杆21，驻槽杆21内部镂空，且驻槽杆21的内径与伸缩杆22的外径相配适，可便于伸缩杆22的伸缩，有利于制作衣物，且驻槽杆21可在机动板1上移动，从而达到制作各种样式衣物的作用，驻槽杆21通过伸缩杆22连接有织衫针23，伸缩杆22设置有多个，且多个伸缩杆22排列成“一字形”，织衫针23可通过伸缩杆22的伸缩而上下移动，从而达到制作衣物的作用，织衫针23由不锈钢加工制

作而成，且织衫针23与伸缩杆22紧密结合，织衫针23小而细，容易被折断，从而导致织衫机的暂停运行，使用不锈钢制成的织衫针23刚度很强，不易被折断，制衣过程会变得更流畅，织衫针23的一侧设置有副线钩2302，副线钩2302呈“倒钩形”，且副线钩2302与织衫针23紧密结合，副线钩2302可起到将副线固定在织衫针23上的作用，使织衫机能成功的制衣，织衫针23的外表面设置有主线孔2301，机动板1的一侧通过导线8连接有计算机9，计算机9的侧面设置有USB接口10和计算机开关11，工作人员可将带有衣服样式的U盘插入到USB接口10中，随后在计算机9中找到该样式的衣物，并进行设置，使织衫机制作出该衣物，织衫板19的底部安装有机箱14，机箱14的外表面设置有副线槽16，副线槽16的内部固定有副线轴15，织衫板19的底部通过支撑腿12连接有支撑腿底座13，支撑腿12的一侧设置有织衫机开关18。

[0019] 工作原理：首先，检查该装置各部件是否能正常运行，如果有损坏的部件立即进行更换，当装置能正常运行时，工作人员先将主线套在主线旋转轴6上，将副线套在副线轴15上，将主线通过主线导孔7接到织衫针23的主线孔2301上，将副线接到副线钩2302上，在织衫垫17上放好所需缝制的布料，然后按下计算机开关11，然后拿出所需衣物样式的U盘，插入USB接口10中，使用计算机9设置U盘中该样式的衣物，随后工作人员打开织衫机开关18，使机箱14开始运行，随后连接有各种颜色的驻槽杆21在计算机9的设置下在织衫针槽101中移动，当驻槽杆21带动织衫针23到达指定地点后，伸缩杆22伸缩，用主线和副线将织衫垫17上的布料缝制起来，当所需衣物制作成功时，关闭织衫机开关18，取出衣物，完成本次操作。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

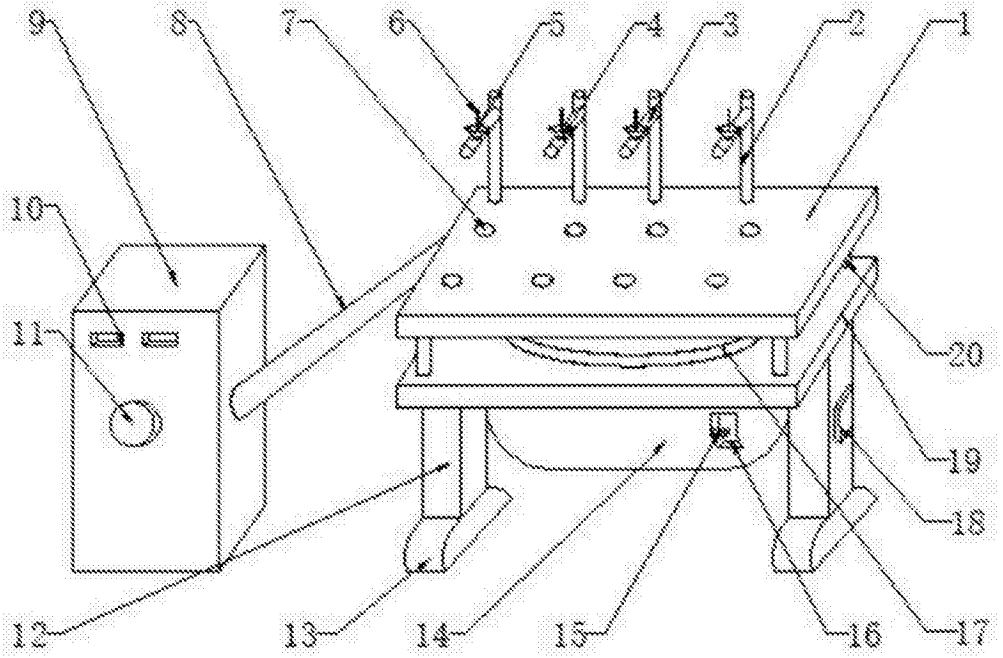

9
8
7
6
5
4
3
2
1
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

图1

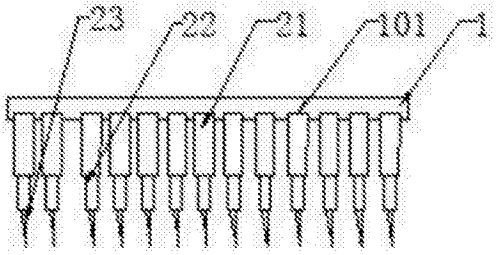

23
22
21
101
1

图2

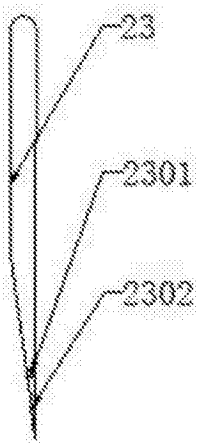

23
2301
2302

图3