

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10479**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **9407**

(22) Data zgłoszenia: **20.03.2006**

(54)

Zestaw płyt do deskowania

(30) Pierwszeństwo:

24.01.2006 (PL)

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

BUDOSPRZĘT Sp. z o.o., Bytom, (PL)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.11.2006 WUP 11/2006

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Siwy Karol, Tarnowskie Góry, (PL)

PL 10479

Nr Rp.10479....

Klasa ..08-05....

Zestaw płyt do deskowania

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw płyt przeznaczonych do dowolnego i swobodnego wzajemnego ich łączenia, które stosowane są w budownictwie przy pracach szalunkowych, związanych z formowaniem betonu.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi 6 odmian płyt do deskowania pokazanych na rysunku zbiorczym w widoku z boku pod kątem, o nowej postaci przejawiająca się w kształcie i rozmieszczeniu elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku zbiorczym, na którym fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę płyty do deskowania w widoku z boku pod kątem, fig. 2 drugą odmianę płyty do deskowania w widoku z boku pod kątem, fig. 3 trzecią odmianę płyty do deskowania w widoku z boku pod kątem, fig. 4 czwartą odmianę płyty do deskowania w widoku z boku pod kątem, fig. 5 piątą odmianę płyty do deskowania w widoku z boku pod kątem, fig. 6 szóstą odmianę płyty do deskowania w widoku z boku pod kątem.

Pierwsza odmiana płyty do deskowania pokazana na fig. 1 jest w kształcie prostokąta, posiada w czterech narożach po jednej metalowej tulejce, która obejmuje płytę na całej grubości poszycia i umieszczona jest w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściągę przelotowe, metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na ich długości otworami, zabudowane prostopadle do płaszczyzny

plyty, rozmieszczone prostopadle do dłuższego boku prostokąta na długości $1/3$ i $2/3$ dłuższego boku prostokąta, oraz na obrzeżach płyty prostopadle do płaszczyzny płyty zabudowane metalowe profile skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami.

Druga odmiana płyty do deskowania pokazana na fig. 2 jest w kształcie prostokąta o powierzchni większej niż płyta pokazana na fig. 1, posiada w czterech narożach po jednej metalowej tulejce, która obejmuje płytę na całej grubości poszycia i umieszczona jest w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściąg przelotowe, metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na długości otworami, zabudowane prostopadle do płaszczyzny płyty i rozmieszczone prostopadle do dłuższych boków prostokąta na długości $1/3$ i $2/3$ dłuższych boków prostokąta i prostopadle do krótszych boków prostokąta na długości $1/3$ krótszego boku prostokąta, oraz na obrzeżach płyty prostopadle do płaszczyzny płyty zabudowane metalowe profile skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami.

Trzecia odmiana płyty do deskowania pokazana na fig. 3 jest w kształcie prostokąta o powierzchni większej niż płyta pokazana na fig. 2, posiada w czterech narożach po jednej metalowej tulejce, która obejmuje płytę na całej grubości poszycia i umieszczona jest w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściąg przelotowe, metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na długości otworami, zabudowane prostopadle do płaszczyzny płyty i rozmieszczone prostopadle do dłuższych boków prostokąta na długości $1/3$ i $2/3$ dłuższych boków prostokąta i prostopadle do krótszych boków prostokąta na długości $1/2$ krótszych boków prostokąta, oraz na obrzeżach płyty prostopadle do płaszczyzny płyty zabudowane metalowe profile

skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami.

Czwarta odmiana płyty do deskowania pokazana na fig. 4 jest w kształcie prostokąta o powierzchni większej niż płyta pokazana na fig. 3, posiada cztery metalowe tulejki obejmujące płytę na całej grubości poszycia umieszczone po jednej w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściagi przelotowe, zabudowane dwie w dwóch narożach krótszych boków prostokąta i dwie w rogach między dłuższymi bokami prostokąta i przed żebrami pośrednimi prostopadłymi do dłuższych boków prostokąta, przed żebrami pośrednimi zabudowanymi na $3/4$ długości dłuższego boku prostokąta od zabudowanych naroży, metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na długości otworami zabudowane prostopadle do krótszych boków prostokąta na długości $1/3$ i $2/3$ krótszych boków prostokąta i prostopadle do dłuższych boków prostokąta na długości $1/4$, $1/2$ i $3/4$ dłuższych boków prostokąta, oraz na obrzeżach płyty prostopadle do płaszczyzny płyty zabudowane metalowe profile skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami.

Piąta odmiana płyty do deskowania pokazana na fig. 5 jest w kształcie prostokąta o powierzchni większej niż płyta pokazana na fig. 4, posiada cztery metalowe tulejki obejmujące płytę na całej grubości poszycia umieszczone po jednej w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściagi przelotowe, zabudowanych dwie w rogach między dłuższymi bokami prostokąta i żebrami pośrednimi prostopadłymi do dłuższych boków prostokąta za żebrami pośrednimi na długości $1/5$ dłuższego boku prostokąta oraz dwie w rogach między dłuższymi bokami prostokąta i żebrami pośrednimi prostopadłymi do dłuższych boków prostokąta przed żebrami pośrednimi na długości $4/5$ dłuższego boku prostokąta, metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z

symetrycznie rozmieszczonymi na długości otworami, zabudowane prostopadle do krótszych boków prostokąta na długości $1/3$ i $2/3$ krótszych boków prostokąta i prostopadle do dłuższych boków prostokąta na długości $1/5$, $2/5$, $3/5$ i $4/5$ dłuższych boków prostokąta, oraz na obrzeżach płyty prostopadle do płaszczyzny płyty zabudowane metalowe profile skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami.

Szósta odmiana płyty do deskowania pokazana na fig. 6 jest w kształcie kwadratu, posiada w czterech narożach po jednej metalowej tulejce, która obejmuje płytę na całej grubości poszycia i jest umieszczona w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściągach przelotowe, metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na długości otworami, zabudowane prostopadle do płaszczyzny płyty i rozmieszczone prostopadle do wszystkich boków na długości $1/3$ i $2/3$ boków kwadratu, oraz na obrzeżach płyty prostopadle do płaszczyzny płyty zabudowane metalowe profile skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami.

Wszystkie odmiany płyt są wykonane ze sklejki szalunkowej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

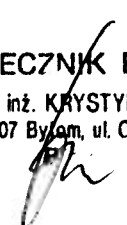
1. Wszystkie płyty zestawu płyt do deskowania posiadają metalowe tulejki obejmujące płyty na całej ich grubości poszycia, umieszczone po jednej w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściągach przelotowe, jak to przedstawiono na fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5, fig. 6.
2. Płyty zestawu płyt do deskowania o mniejszej powierzchni posiadają metalowe tulejki obejmujące płyty na całej ich grubości poszycia umieszczone w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściągach przelotowe, zabudowane w czterech narożach płyt jak przedstawiono na fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 6.

3. Płyta zestawu płyt do deskowania o większej powierzchni niż zgodnie z fig.1, fig.2, fig. 3 i fig.6, posiada tulejki obejmujące płytę na całej jej grubości poszycia, umieszczone w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściąg przelotowe, zabudowane dwie w narożach płyty krótszych boków prostokąta i dwie w rogach między dłuższymi bokami prostokąta a żebrami pośrednimi prostopadłymi do dłuższych boków prostokąta, przed żebrami pośrednimi zabudowanymi na $3/4$ długości dłuższego boku prostokąta licząc od zabudowanych naroży płyty, jak przedstawiono na fig. 4.
4. Płyta zestawu płyt do deskowania o większej powierzchni niż zgodnie z fig. 4, posiada tulejki obejmujące płytę na całej jej grubości poszycia, umieszczone w prostokątnych metalowych kieszeniach na ściąg przelotowe, zabudowane dwie w rogach między dłuższymi bokami prostokąta i żebrami pośrednimi prostopadłymi do dłuższych boków prostokąta za żebrami pośrednimi na długości $1/5$ dłuższego boku prostokąta oraz dwie w rogach między dłuższymi bokami prostokąta i żebrami pośrednimi prostopadłymi na długości $4/5$ dłuższego boku prostokąta, jak przedstawiono na fig. 5.
5. Płyty zestawu płyt do deskowania mają kształt prostokątów jak przedstawiono na fig.1, fig.2, fig.3, fig. 4, fig. 5.
6. Płyta zestawu płyt do deskowania ma kształt kwadratu jak przedstawiono na fig.6.
7. Wszystkie płyty zestawu płyt do deskowania posiadają zabudowane na obrzeżach płyt prostopadle do płaszczyzny tych płyt metalowe profile skrajne w kształcie płaskowników z symetrycznie na ich długości rozmieszczonymi otworami, jak przedstawiono na fig.1, fig.2, fig.3, fig.4, fig.5, fig.6.
8. Płyta zestawu płyt do deskowania o najmniejszej powierzchni posiada metalowe żebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na ich

długości otworami, zabudowane prostopadle do płaszczyzny płyty rozmieszczone prostopadle do dłuższego boku prostokąta na długości $1/3$ i $2/3$ dłuższego boku prostokąta, jak przedstawiono na fig. 1.

9. Płyty zestawu płyt do deskowania o większej powierzchni niż zgodnie z fig.1, posiadają metalowe zebra pośrednie w kształcie płaskowników z symetrycznie rozmieszczonymi na ich długości otworami, zabudowane symetrycznie wzdłuż dłuższych i krótszych boków płyt, prostopadle do płaszczyzny płyt, prostopadle do siebie i prostopadle do boków płyt, jak przedstawiono na fig.2, fig.3, fig.4, fig.5, fig.6.

"BUDOSPRZĘT" Sp. z o.o.
41-902 Bytom, ul. Siemianowicka 105 c
Tel. (032) 388 99 00 Fax (032) 388 99 01
NIP 627-001-24-70 Regon 271179405

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. KRYSZYNA SZCZEPANIŃSKA
41-907 Bytom, ul. Orzechowa 10


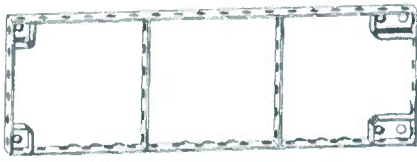


fig.1

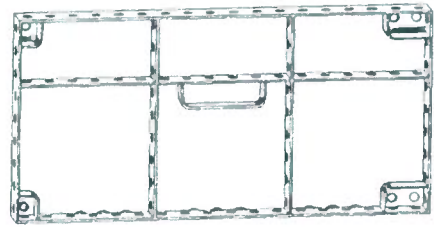


fig.2

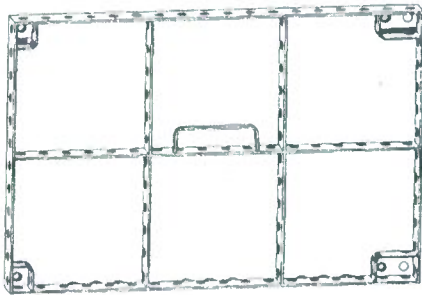


fig.3

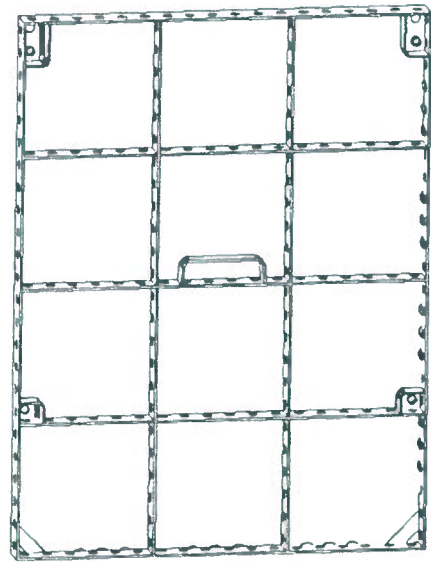


fig.4

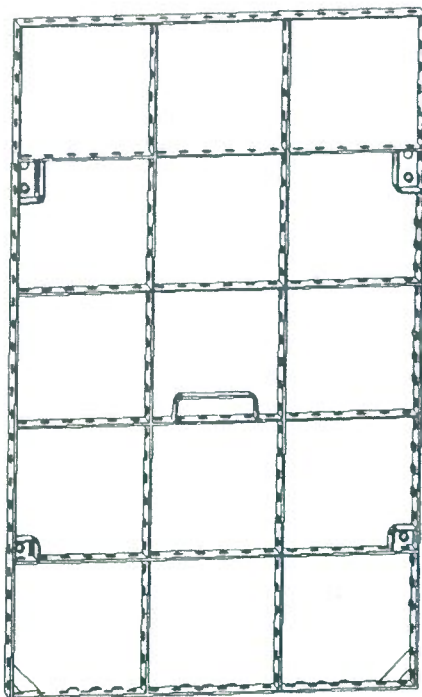


fig.5

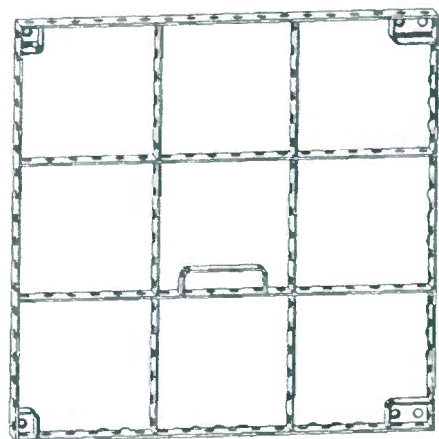


fig.6