(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206328008 U
(45)授权公告日 2017.07.14

(21)申请号 201621394853.9

(22)申请日 2016.12.19

(73)专利权人 湖南汇鑫铜业有限公司
地址 415212 湖南省常德市临澧县经济开发区安福孵化园北一区1号

(72)发明人 黎达

(74)专利代理机构 常德市源友专利代理事务所 43208
代理人 江妹

(51)Int.Cl.
B65H 75/28(2006.01)
B65H 75/18(2006.01)

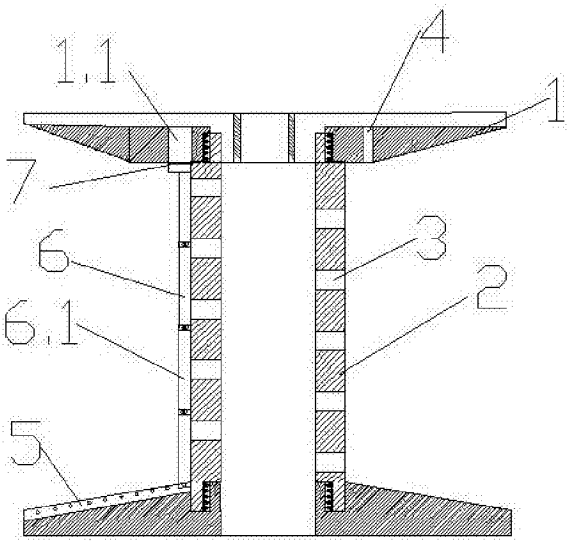
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

新型漆包线轴

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型漆包线轴，包括两端的转盘和空心轴体，在轴体侧壁上开有若干散风孔，在顶部的转盘上开有一个固定线尾孔。本实用新型结构简单，设置的散风孔可以在储存和运输中通风，降低漆包线受潮的概率，同时设置的任意一个散风孔可当作固定线头的孔，在绕线时，将漆包线头扣在任意一个散风孔上，然后绕线，直至绕完，将线尾穿过固定线尾孔，并往下倒扣，从而将线尾固定住，使用非常方便，而且有效防止漆包线掉漆，保证了漆包线的绝缘性能，避免浪费材料。



CN 206328008 U

1.新型漆包线轴，包括两端的转盘和空心轴体，其特征在于，在轴体侧壁上开有若干散风孔，在顶部的转盘上开有一个固定线尾孔；在底部的转盘上沿径向开有档杆容纳凹槽，在档杆容纳凹槽开有若干销轴孔且通过销轴固定有档杆，档杆的总长度与空心轴体的长度一致且档杆由多根短杆以伸缩或折叠的方式连接而成，短杆的长度要小于等于档杆容纳凹槽的长度；对应在空心轴体顶部固定有卡住档杆的卡子。

2.根据权利要求1所述的新型漆包线轴，其特征在于，所述固定线尾孔设置的具体位置是靠近顶部转盘的边缘处。

3.根据权利要求2所述的新型漆包线轴，其特征在于，上述空心轴体一端设计有内螺纹，空心轴体另一端设计有外螺纹，两端的转盘与空心轴体通过螺纹连接。

新型漆包线轴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及漆包线领域，具体涉及一种新型漆包线轴。

背景技术

[0002] 漆包线是绕组线的一个主要品种，它由导体和绝缘层两部分组成，裸线经退火软化后，再经过多次涂漆，烘培而成。漆包线轴是用来绕漆包线的，现有技术中的漆包线轴因结构缺陷，漆包线在储存或运输过程中易受潮、占空间大，而且在绕线时，需要现绕线轴一周后打结再绕，当所有的漆包线绕完一个线轴后也需要打结，在打结的地方，绝缘漆膜容易被磨掉，或多或是影响漆包线的绝缘性能。此外在绕线的时候容易断线，而断线就得停机操作，在这个操作时间内，已绕好的线容易松散。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的不足，本实用新型的目的是提供一种结构非常简单的新型漆包线轴。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 新型漆包线轴，包括两端的转盘和空心轴体，其特征在于，在轴体侧壁上开有若干散风孔，在顶部的转盘上开有一个固定线尾孔。

[0006] 优选地，所述固定线尾孔设置的具体位置是靠近顶部转盘的边缘处。

[0007] 优选地，在底部的转盘上沿径向开有档杆容纳凹槽，在档杆容纳凹槽开有若干销轴孔且通过销轴固定有档杆，档杆的总长度与空心轴体的长度一致且档杆由多根短杆以伸缩或折叠的方式连接而成，短杆的长度要小于等于档杆容纳凹槽的长度；对应在空心轴体顶部固定有卡住档杆的卡子。档杆的设计可测试线轴上所绕线圈的平整度，而且还可在断线的时候有效阻止漆包线松散。

[0008] 优选地，上述空心轴体一端设计有内螺纹，空心轴体另一端设计有外螺纹，两端的转盘与空心轴体通过螺纹连接。该方式实现转盘与线轴脱节，方便储存与运输，也方便就地组装成大规格重量的漆包线轴。

[0009] 相比现有技术而言，本实用新型的优点：本实用新型结构简单，设置的散风孔可以在储存和运输中通风，降低漆包线受潮的概率，同时设置的任意一个散风孔可当作固定线头的孔，在绕线时，将漆包线头扣在任意一个散风孔上，然后绕线，直至绕完，将线尾穿过固定线尾孔，并往下倒扣，从而将线尾固定住，使用非常方便，而且有效防止漆包线掉漆，保证了漆包线的绝缘性能，避免浪费材料。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构侧剖图

[0011] 图2为本实用新型结构俯视图

[0012] 其中，1、转盘，1.1、转盘原有的孔，2、空心轴体，3、散风孔，4、固定线尾孔，5、档杆

容纳凹槽，6、档杆，6.1、短杆，7、卡子。

具体实施方式

[0013] 现结合具体附图，对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 如图1、图2所示，新型漆包线轴，包括两端的转盘1和空心轴体2，在空心轴体2侧壁上开有若干散风孔3，在顶部的转盘1上开有一个固定线尾孔4，固定线尾孔4设置的具体位置是靠近顶部转盘的边缘处。

[0015] 在底部的转盘1上沿径向开有档杆容纳凹槽5，在档杆容纳凹槽5开有若干销轴孔且通过销轴固定有档杆6，档杆6的总长度与空心轴体2的长度一致且档杆6由多根短杆6.1以伸缩或折叠的方式连接而成，短杆6.1的长度要小于等于档杆容纳凹槽5的长度；对应在空心轴体2顶部固定有卡住档杆6的卡子7，卡子7也可以折叠的方式收纳在顶部转盘原有的孔1.1内。档杆6的设计可测试线轴上所绕线圈的平整度，而且还可在断线的时候有效阻止漆包线松散。档杆6可根据所绕线圈最外层直径大小来调节在档杆容纳凹槽5内所处的位置，以便于将断线线头压住。

[0016] 空心轴体2一端设计有内螺纹，空心轴体2另一端设计有外螺纹，两端的转盘1与空心轴体2通过螺纹连接，实现转盘1与空心轴体2脱节，方便储存与运输，也方便就地组装成大规格重量的漆包线轴。

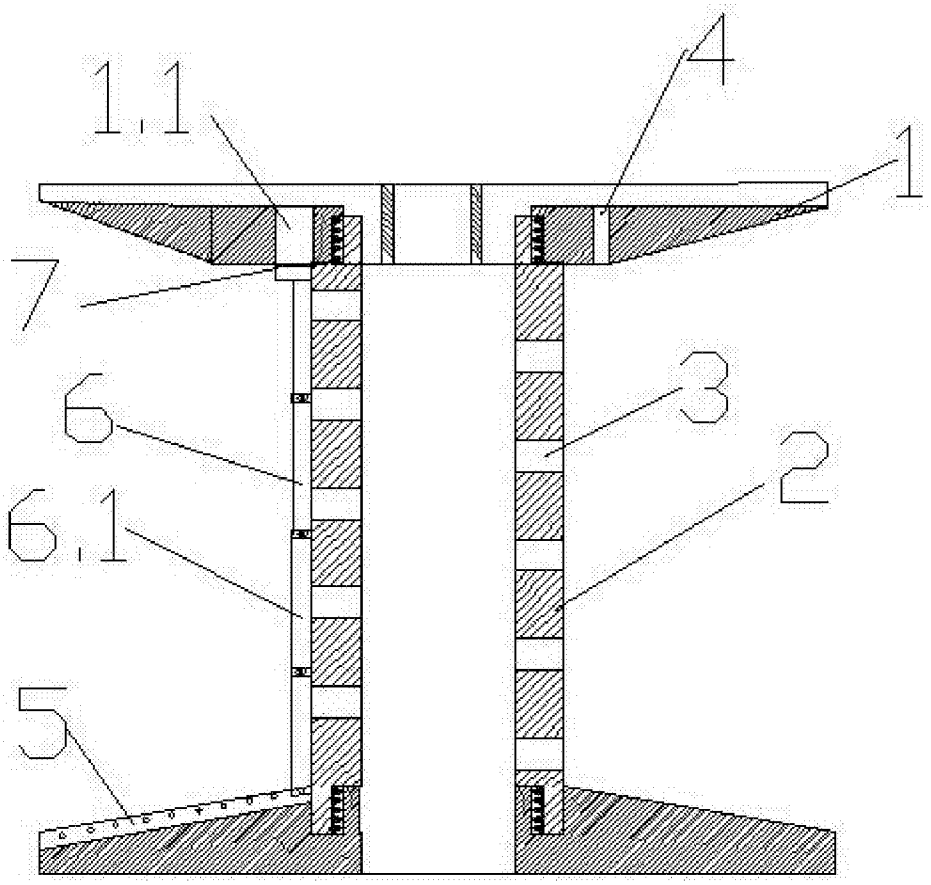


图1

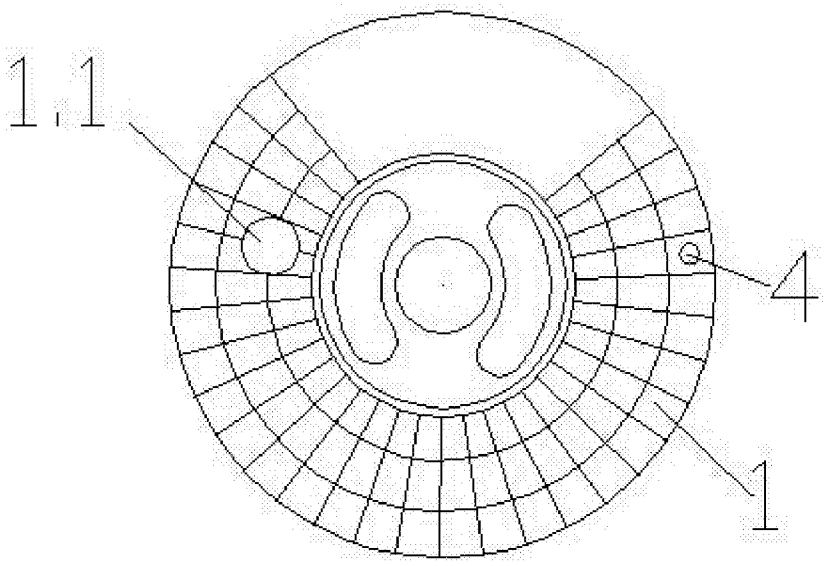


图2