

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 132 889

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 81 07 23 /P. 232345/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 83 01 31

Opis patentowy opublikowano: 1986 06 30



Int. Cl.³ A22C 25/14
A22C 25/08

Twórca wynalazku: Jacek Łukasiewicz

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich
i Usług Rybackich "Odra", Świnoujście /Polska/

URZĄDZENIE DO OBCINANIA PŁATÓW BRZUSZNYCH W MASZYNIE DO OBRÓBKİ RYB

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obcinania płatów brzusznych w maszynie do obróbki ryb, zwłaszcza w maszynie do odgławiania i patroszenia.

Znane urządzenia do obcinania płatów brzusznych ryb stanowiące podzespoły maszyn do pełnej obróbki ryb, takich jak śledzie, makrele lub sardyny składają się z jednego lub dwóch prawie poziomo ustawionych noży tarczowych oraz podajnika wyprofilowanego w kształcie specjalnego koryta, którym ryby w położeniu grzbietem do góry i częścią przygłową do przodu podawane są do noża tarczowego obcinającego płat brzuszny wzdłuż całej długości jamy brzusznej. Prowadzenie ryb odbywa się w ten sposób, że są one uchwycone po bokach paskami dwóch przenośników taśmowych, a brzuchami ślizgają się po dnie podajnika korytkowego co zapewnia odpowiednio głębokie obcięcie płatów brzusznych.

Urządzenie to nadaje się do przedmiotowej obróbki ryb, które przy swej stosunkowo dużej sztywności mają jamę brzuszną kończącą się przed samym zwężeniem ogonowym. Obcięcie płata brzuszego nie wiąże się wtedy ze zbędną stratą mięsa, gdyż płaszczyzna cięcia kończy się tuż za otworem análnym. Nie zdaje ono jednak egzaminu przy rybach wiotkich i o krótszej jamie brzusznej, gdyż tylna połowa tuszki rybnej, która jest cieńsza i przez to nie ściśkana należycie bocznymi paskami przenośników, opada bezwładnie na dno podajnika korytkowego, skutkiem czego, płat brzuszny ulega wycięciu na całej długości ryby wraz ze znaczną ilością wartościowego mięsa w części tylnej, a nawet łącznie z płetwą ogonową. Prowadzi to do wysokich strat konsumpcyjnego mięsa rybnego nie do przyjęcia w racjonalnej technologii przetwórstwa.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, które umożliwi właściwe pod względem głębokości i długości obcięcie płata brzuszego ryb wrzcionowatych o wiotkiej budowie ciała, takich jak na przykład błękitki.

Cel ten został osiągnięty drogą opracowania właściwego ukształtowania i współdziałania elementów prowadzących rybę pod nóż tarczowy.

Istota rozwiązania polega na tym, że podajnik korytkowy w części przylegającej do noża tarczowego ma podłużne poosiowe wycięcie, w którym jest umieszczona końcówka dźwigni uchylnej. Dźwignia uchylna jest osadzona przegubowo na tulejce mocującej podajnik korytkowy na ramieniu połączonym z głowicą noża tarczowego i wyposażona jest na tym tylnym końcu w sprężynę naciągową.

Podłużne wycięcie w części podajnika korytkowego przylegające do noża tarczowego i wprowadzenie doń końcówki dźwigni uchylnej, nie tylko zabezpiecza część ogonową wiotkiej ryby przed opadaniem na dno korytka, ale powoduje podniesienie końcowej części ryby na taką wysokość, że nóż tarczowy kończy obcinanie płata brzuszego we właściwym miejscu, t.j. przy końcu jamy brzusznej. Sprężyna usytuowana na tylnym końcu dźwigni uchylnej powoduje stały oddolny nacisk końcówki dźwigni na brzuszek przesuwanej ryby, jednakże uniesienie tuszki rybnej następuje tylko w jej końcowej przyogonowej części, to jest na odcinku nie przytrzymywanym paskami przenośników. Uzyskuje się w ten sposób ograniczenie do niezbędnego minimum strat mięsa konsumpcyjnego.

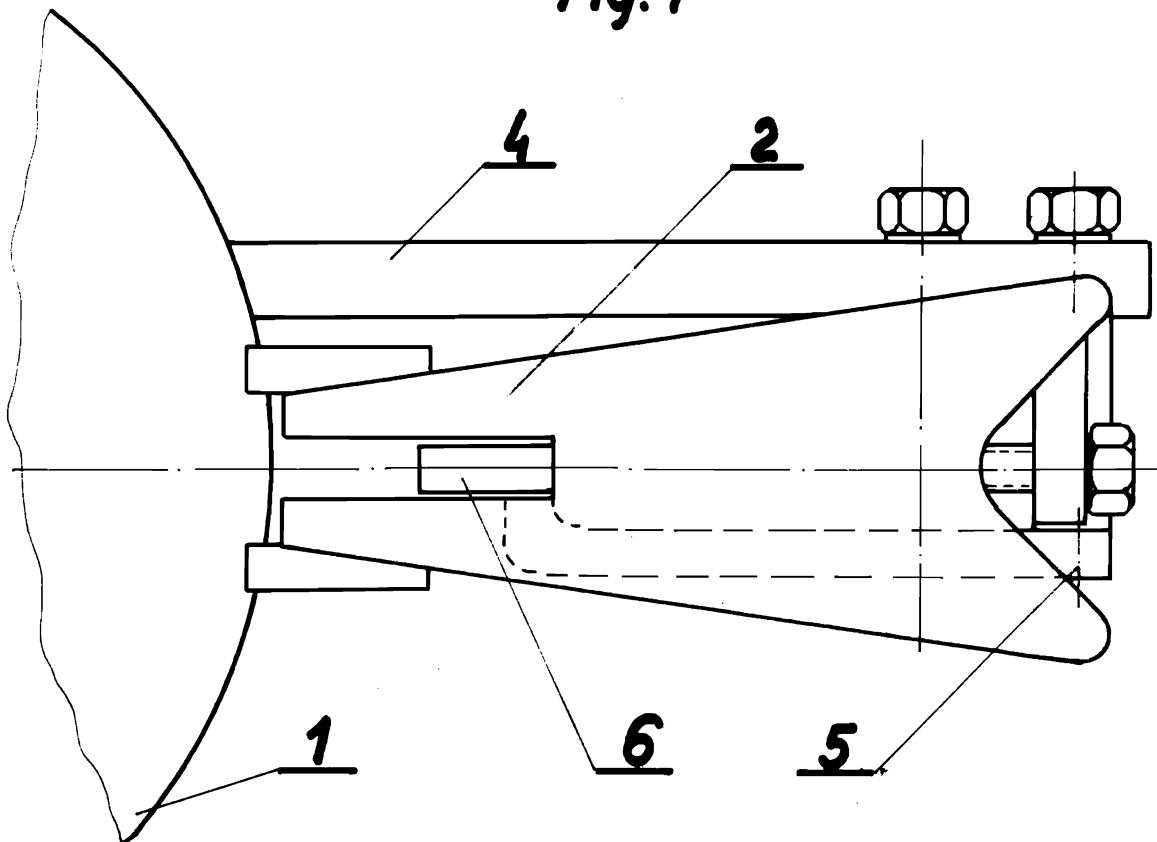
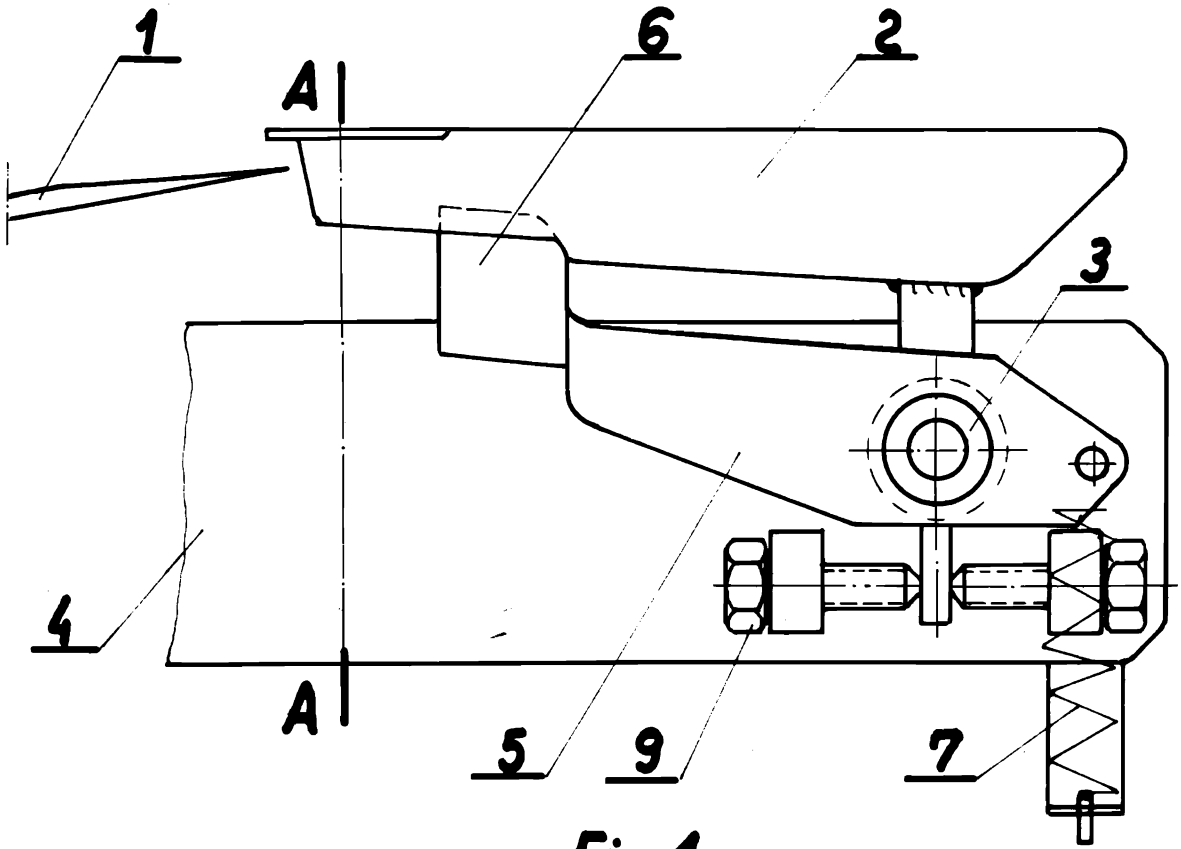
Przedmiot wynalazku jest uwidoczniłony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 - urządzenie w widoku z góry, a fig. 3 - przekrój poprzeczny urządzenia w płaszczyźnie A-A z fig. 1.

Do podstawowych części urządzenia do obcinania płatów brzusznych w maszynie do obróbki ryb należą pojedynczy nóż tarczowy 1 i podajnik korytkowy 2 osadzony za pomocą tulejki mocującej 3 na ramieniu 4, połączonym z głowicą noża tarczowego 1. W przedniej, przylegającej do noża tarczowego, części podnośnika korytkowego jest wykonane podłużne, poosiowe wycięcie.

Na tulejkę mocującą 3 nasadzona jest dodatkowo dźwignia uchylna 5 wykonana z płaskownika ukształtowanego w ten sposób, że w przedniej części jest on wygięty ku podłużnej osi podajnika, tworząc końcówkę 6 wchodzącą w podłużne wycięcie podajnika korytkowego. Na tylnym końcu dźwigni uchylnej jest zamocowana sprężyna naciągowa 7, która drugim końcem wspiera się na wygiętej listwie 8 przymocowanej do ramienia 4. Śruba regulacyjna 9 służy do precyzyjnego ustawiania podajnika korytkowego względem noża tarczowego.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Urządzenie do obcinania płatów brzusznych w maszynie do obróbki ryb wyposażone w nóż tarczowy oraz podajnik korytkowy, z n a m i e n n e t y m, że podajnik korytkowy /2/, w części przylegającej do noża tarczowego /1/ ma podłużne poosiowe wycięcie, w którym jest umieszczona końcówka /6/ dźwigni uchylnej /5/ osadzonej przegubowo na tulejce mocującej /3/, za pomocą której podajnik korytkowy jest zamocowany na ramieniu /4/ połączonym z głowicą noża tarczowego /1/, przy czym tylny koniec dźwigni uchylnej zaopatrzony jest w sprężynę naciągową /7/.



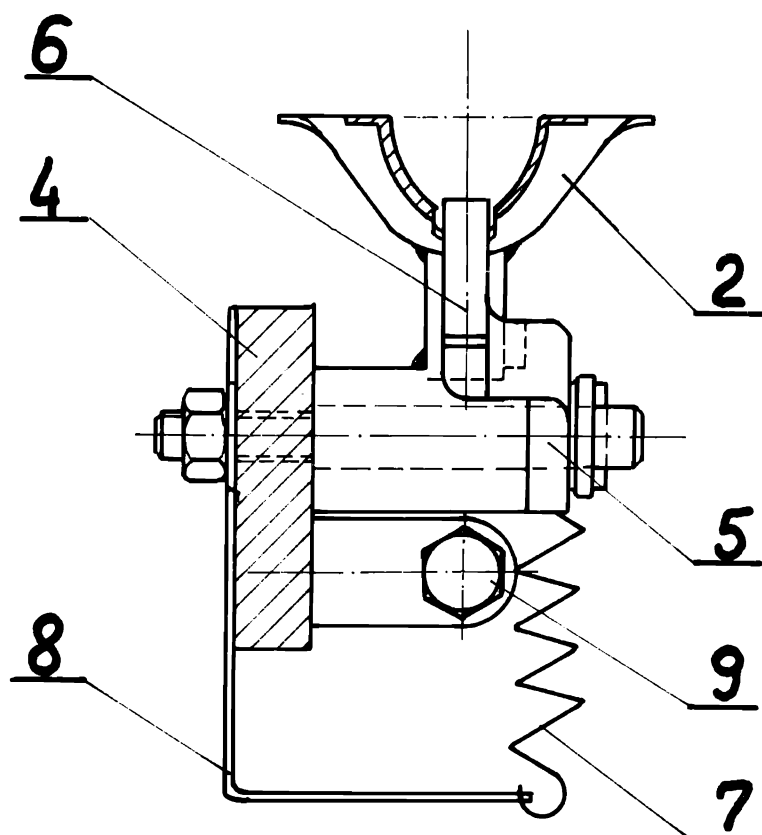


Fig. 3