СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1113178 A

3(51) B 05 B 13/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

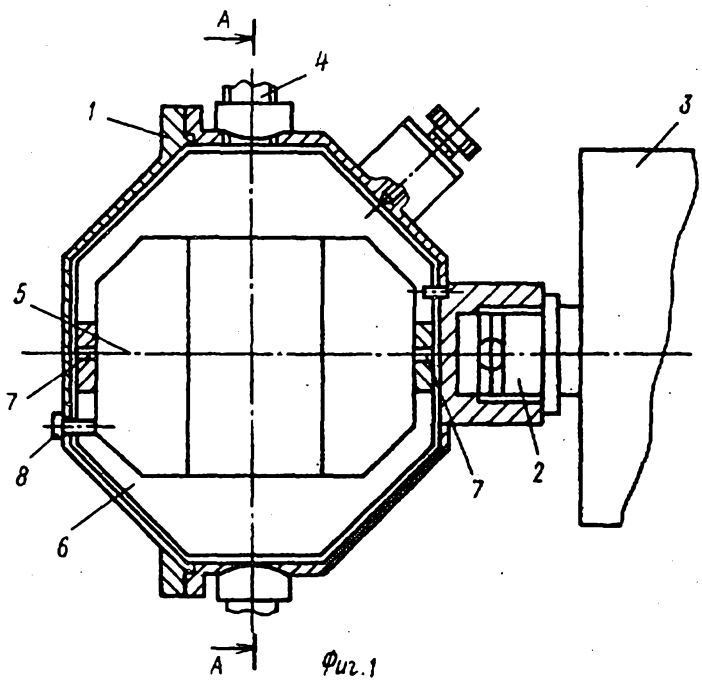
ВСЕСОЮЗНАЯ
13
ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 642014
(21) 3590475/23-05
(22) 18.05.83
(46) 15.09.84. Бюл. № 34
(72) Л.А.Перваков
(53) 678.056(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 642014, кл. B 05 B 13/06, 1979 (прототип).

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОКРАСКИ ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ ТИПА ТРУБ по авт. св. № 642014, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью расширения технологических возможностей устройства и повышения качества окраски, лопасти выполнены в виде поворотной рамки с осью вращения, совпадающей с осью вращения емкости, а емкость снабжена ограничителями поворота рамки.



Фиг.1

(19) SU (11) 1113178 A

Изобретение относится к устройствам для нанесения лакокрасочных покрытий на внутренние поверхности изделий типа труб методом распыления.

По основному авт. св. № 642014, известно устройство для окраски внутренних поверхностей изделий типа труб, содержащее смонтированную на валу пневмопривода емкость для материала покрытия, сообщенную с источником сжатого воздуха, установленные на емкости распылители и размещенные в емкости лопасти [1].

Недостатком этого устройства является то, что образованные лопастями и стенками емкости карманы обеспечивают скопление в них краски при вращении емкости только в одну сторону, поэтому распыление краски при вращении емкости в другую сторону невозможно, что снижает качество покрытия при использовании устройства для окраски внутренней поверхности труб сложного профиля, например, с внутренними выступами, так как задние стенки выступов оказываются непрокрашенными.

Цель изобретения - расширение технологических возможностей устройства и повышение качества окраски.

Указанная цель достигается тем, что в устройстве для окраски внутренних поверхностей изделий типа труб, лопасти выполнены в виде поворотной рамки с осью вращения, совпадающей с осью вращения емкости, а емкость снабжена ограничителями поворота рамки.

На фиг. 1 представлено предлагаемое устройство, разрез; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

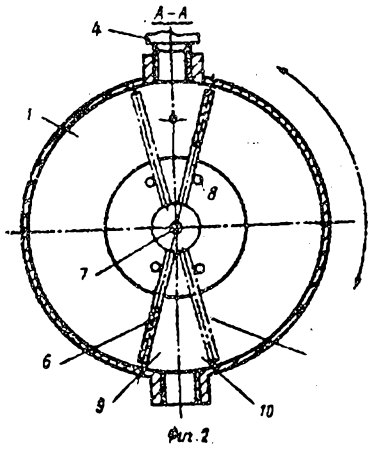
Устройство для окраски внутренних поверхностей изделий типа труб содержит емкость 1 в виде усеченного конуса для материала покрытия, смонтированную на валу 2 реверсивного пневмопривода 3 и установленные на емкости 1 распылители 4. В емкости 1 установлены на оси 5 лопасти в виде рамки 6. Рамка 6 выполнена с конфигурацией, соответствующей внутреннему контуру емкости 1, и установлена в центрах 7 с возможностью поворота вокруг оси 5, совпадающей с осью вращения емкости 1. На внутренней поверхности емкости 1 выполнены ограничители 8 поворота рамки 6. Емкость 1 и распылители 4 сообщены с источником сжатого воздуха (не показано).

Устройство работает следующим образом.

При включении привода 3 емкость 1 с распылителями 4 начинает вращаться и краска под действием центральной силы устремляется к стенкам емкости и течет по ним в противоположную направлению вращения сторону. В эту же сторону поворачивается и рамка 6. Достигнув ограничителя, рамка 6 останавливается и образует со стенкой емкости 1 карман 9, в котором скапливается краска, поступающая в распылители 4.

Для проведения окраски обратных сторон выступающих частей на внутренней поверхности трубчатого изделия производят реверс привода. При этом емкость 1 начинает вращаться в обратную сторону, рамка 6 разворачивается, и дойдя до другого ограничителя 8 поворота, останавливается и образует с внутренней поверхностью емкости 1 карман 10 для скопления краски, что обеспечивает подачу краски к распылителю 4 и при обратном вращении емкости 1.

Использование предлагаемого устройства позволяет повысить производительность при окраске внутренних поверхностей сложного профиля трубчатых изделий и повысить качество окраски.



Фиг.2

ВНИИПИ Заказ 6494/9
Тираж 671 Подписное
Филиал ППП "Патент",
г.Ужгород,ул.Проектная,4