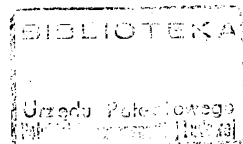


Warszawa, dnia 15 maja 1953 r.

C08h 7/06



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35508

Zenon Urbański
(Warszawa, Polska)

~~Kl. 39 b, 26/01~~

39b 6 7/06

Sposób wytwarzania skóry wtórnej z odpadów skór garbowanych

Udzielono patentu z mocą od dnia 3 października 1951 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania skóry wtórnej z odpadów skór garbowanych.

Zużytkowywanie odpadów skór garbowanych zarówno twardych jak i miękkich stanowi przedmiot licznych patentów. Wszystkie znane sposoby usiłują wykorzystać skórzany odpad garbowany na wyprodukowanie namiastek skóry przy zastosowaniu spoiwa. Jako lepiszcze proponowano klej zwierzęcy, wytwarzany np. z tychże odpadów, kauczuk lub żywice naturalne bądź sztuczne. Znane jest poza tym także użytkowywanie odpadów skór garbowanych bez użycia lepiszcza do wytwarzania tektury, przeznaczonej do wyrobu galanterii i obuwia, bez wymagań stawianych skóróm sztucznym.

Stwierdzono obecnie, że można otrzymywać wyłącznie z odpadów skór garbowanych, bez użycia jakiegokolwiek spoiwa skórę wtórną, jeżeli odpad garbowany poddaje się mechanicznemu rozwłóknieniu, a następnie hydrolizie, np. za pomocą amoniaku, po czym hydrolizat przemycwa się wodą w celu usunięcia soli amonowych. Tworzy się włóknista masa plastyczna, która po odwodnieniu daje się kształtować w dowolnych

formach, a następnie suszyć do osiągnięcia wymaganej elastyczności i konsystencji. Z chwilą otrzymania pożądaney konsystencji i elastyczności skórę wtórną wytrawia się w stężonym roztworze chlorku sodu. Do hydrolizy można stosować amoniak w stanie gazowym lub w roztworze wodnym.

Skóra wtórna, wytwarzana z odpadów skór garbowanych w sposób powyżej opisany, nadaje się do zastosowania na spody do obuwia, galanterię skórzaną, sztywne części konstrukcyjne obuwia, wykładziny podłogowe i ścienne, otuliny izolacyjne, części maszyn, okładziny do uchwytów itd. Wtórna skóra według wynalazku o twardej konsystencji, podobna do mas otrzymywanych z żywic sztucznych, daje się obrabiać mechanicznie, np. przewiercać, frezować, szlifować itd.

Przykład. Do 100 części wagowych rozwłóknionych odpadów skórzanych dodaje się 40 części wagowych 25% - owego roztworu amoniaku. Hydrolizat przemycwa się 200-krotną ilością wody do otrzymania włóknistej masy plastycznej,

którą się kształtuje w formach i suszy do pożądanej konsystencji, po czym wytrawia się w roztworze 25%-owym chlorku sodu.

Wtórna skóra, wytworzona sposobem według wynalazku, daje się dowolnie barwić zarówno podczas jej wytwarzania jak i w stanie gotowym. Skóra ta posiada pożądaną strukturę włóknistą i odpowiada warunkom stawianym dla skóry naturalnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania skóry wtórnej z odpadów skór garbowanych, znamienny tym, że

mechanicznie rozwłóknione odpady skór garbowanych poddaje się hydrolizie za pomocą amoniaku i hydrolizat przemywa wodą, otrzymując włóknistą masę plastyczną, którą kształtuje się w formach, następnie suszy do dowolnej konsystencji i wytrawia w roztworze chlorku sodu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że do hydrolizy stosuje się 25%-owy roztwór amoniaku.

Zenon Urbański

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych