



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206898162 U

(45)授权公告日 2018.01.19

(21)申请号 201720408367.6

(22)申请日 2017.04.18

(73)专利权人 上海华普钢结构股份有限公司

地址 201900 上海市宝山区双城路803弄11
号1602A-210室

(72)发明人 李朝辉 薛艳龙 任万杰

(51)Int.Cl.

B21D 28/02(2006.01)

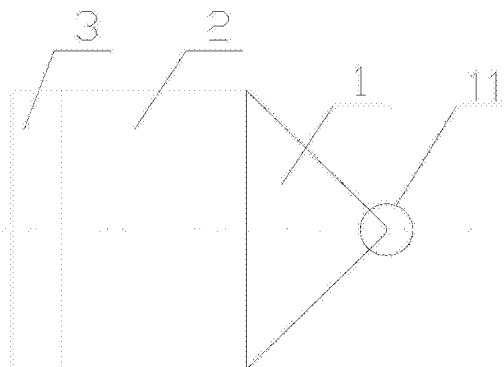
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型角钢冲剪刀具

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型角钢冲剪刀具,其特征在于,包括刀尖部分、刀身部分和刀尾部分,所述的刀尖部分在整个刀具的最前部位,刀身部分在刀具的中间部位,刀尖部分的两侧边与刀身部分两侧边均成一定角度且呈三角形状,刀尖部分在最突出部分为刀口,所述的刀口为圆弧状,刀身部分为长方体形状且另一端为刀尾部分,刀尾部分厚度比刀身部分小,刀尾部分厚度小的部位形成了卡槽。角钢冲切刀具厚度为32毫米长度为143.75毫米,刀尾部分卡槽厚度为3毫米。本实用新型具刀尖锐角改为圆弧状,避免了刀尖应力集中,延长了刀口使用寿命。



1. 一种新型角钢冲剪刀具, 其特征在于, 包括刀尖部分 (1)、刀身部分 (2) 和刀尾部分 (3), 所述的刀尖部分 (1) 在整个刀具的最前部位, 刀身部分 (2) 在刀具的中间部位, 刀尖部分的两侧边与刀身部分两侧边均成一定角度且呈三角形状, 刀尖部分在最突出部分为刀口 (11), 所述的刀口 (11) 为圆弧状,

刀身部分为长方体形状且另一端为刀尾部分 (3), 刀尾部分厚度比刀身部分小, 刀尾部分厚度小的部位形成了卡槽 (31)。

2. 根据权利要求1所述的新型角钢冲剪刀具, 其特征在于, 所述的角钢冲剪刀具厚度为32毫米长度为143.75毫米, 刀尾部分卡槽厚度为3毫米。

一种新型角钢冲剪刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲剪刀具相关技术领域,具体涉及一种新型角钢冲剪刀具。

背景技术

[0002] 在角钢生产过程中,对角钢的冲剪使用的是冲剪刀具,利用夹具安装在冲压设备上与下模配合完成任务。

[0003] 可是在实际应用中,现有的刀口截面最突出的部分为尖锐的角型,工作中最先接触被冲剪的角钢,但是该部位因为过于尖锐,往往形成应力集中,使得刀口的损坏率非常高,经常用不了多久就会崩坏,刀口使用寿命短。

[0004] 现有一种角钢冲剪刀具,可以使得刀口的使用寿命加长。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了弥补现有技术的不足,提供了一种延长刀口使用寿命的新型角钢冲剪刀具。

[0006] 为了达到本实用新型的目的,技术方案如下:

[0007] 一种新型角钢冲剪刀具,其特征在于,包括刀尖部分、刀身部分和刀尾部分,所述的刀尖部分在整个刀具的最前部位,刀身部分在刀具的中间部位,刀尖部分的两侧边与刀身部分两侧边均成一定角度且呈三角形状,刀尖部分在最突出部分为刀口,所述的刀口为圆弧状,刀身部分为长方体形状且另一端为刀尾部分,刀尾部分厚度比刀身部分小,刀尾部分厚度小的部位形成了卡槽。

[0008] 优选地,所述的角钢冲剪刀具厚度为32毫米长度为143.75毫米,刀尾部分卡槽厚度为3毫米。

[0009] 本实用新型具有的有益效果:

[0010] 刀尖锐角改为圆弧状,避免了刀尖应力集中,延长了刀口使用寿命。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型角钢冲剪刀具的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型侧视图;

[0013] 图3是刀口的局部示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例对本实用新型作进一步描述,但本实用新型的保护范围不仅仅局限于实施例。

[0015] 结合图1图2所示,一种新型角钢冲剪刀具,其特征在于,包括刀尖部分 1、刀身部分2和刀尾部分3,所述的刀尖部分1在整个刀具的最前部位,刀身部分2在刀具的中间部位,刀尾部分3在刀具的最后部位。刀尖部分1的两侧边与刀身部分两侧边均成一定角度且呈三

角形状,刀尖部分在最突出部分为刀口11,

[0016] 结合图3所示,所述的刀口11为圆弧状,这样的圆弧状可以避免刀口的应力集中情况,使得刀口在使用过程中不会轻易损坏,延长了刀口的使用寿命。

[0017] 刀身部分2为长方体形状且另一端为刀尾部分3,刀尾部分3厚度比刀身部分小,刀尾部分厚度小的部位形成了卡槽31,卡槽使得整个刀具可以安装在冲压设备上。角钢冲剪刀具厚度为32毫米长度为143.75毫米,刀尾部分卡槽厚度为3毫米。

[0018] 角钢冲剪刀具工作时,先将整个刀具安装到冲压设备上,配合与下模配合对角钢进行冲剪工作,在冲剪时,刀尖部分的刀口最先接触被冲剪的角钢,而本实用的刀口为圆弧状,这样的圆弧状可以避免刀口的应力集中情况,使得刀口在使用过程中不会轻易损坏,延长了刀口的使用寿命。

[0019] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案,因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换,而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

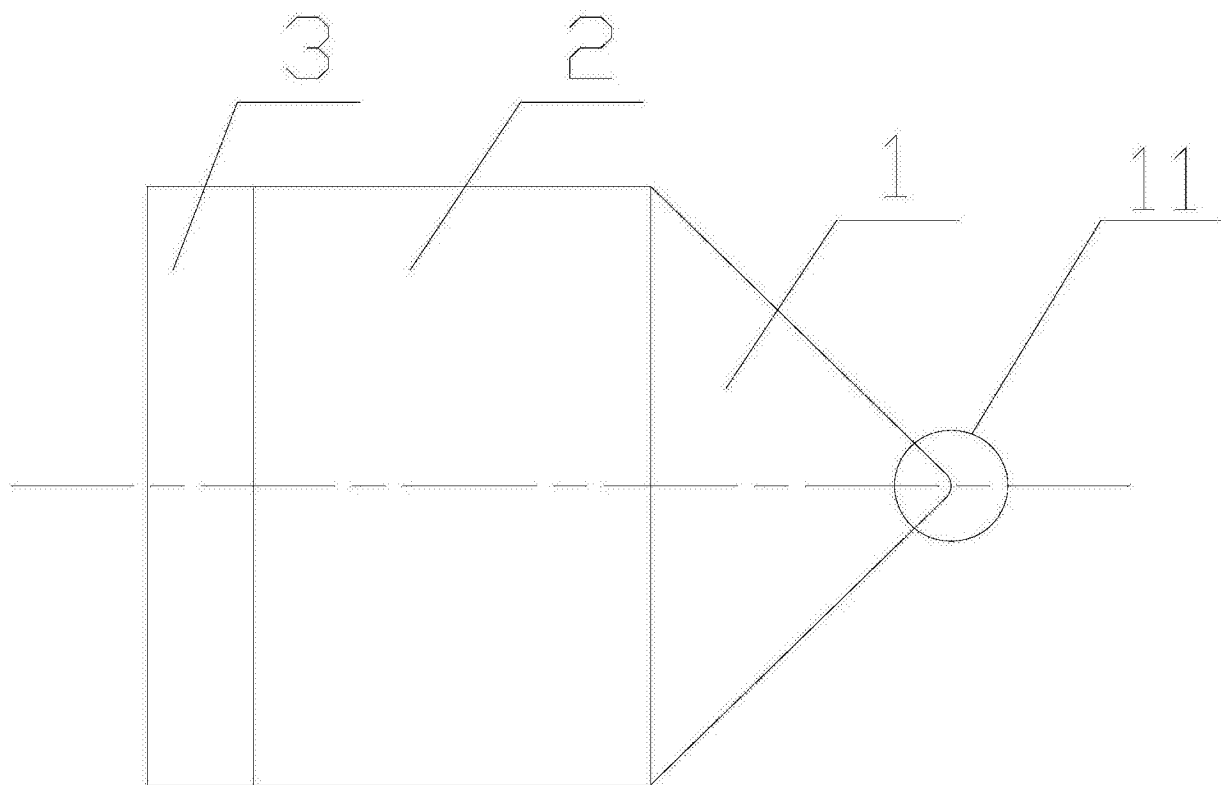


图1

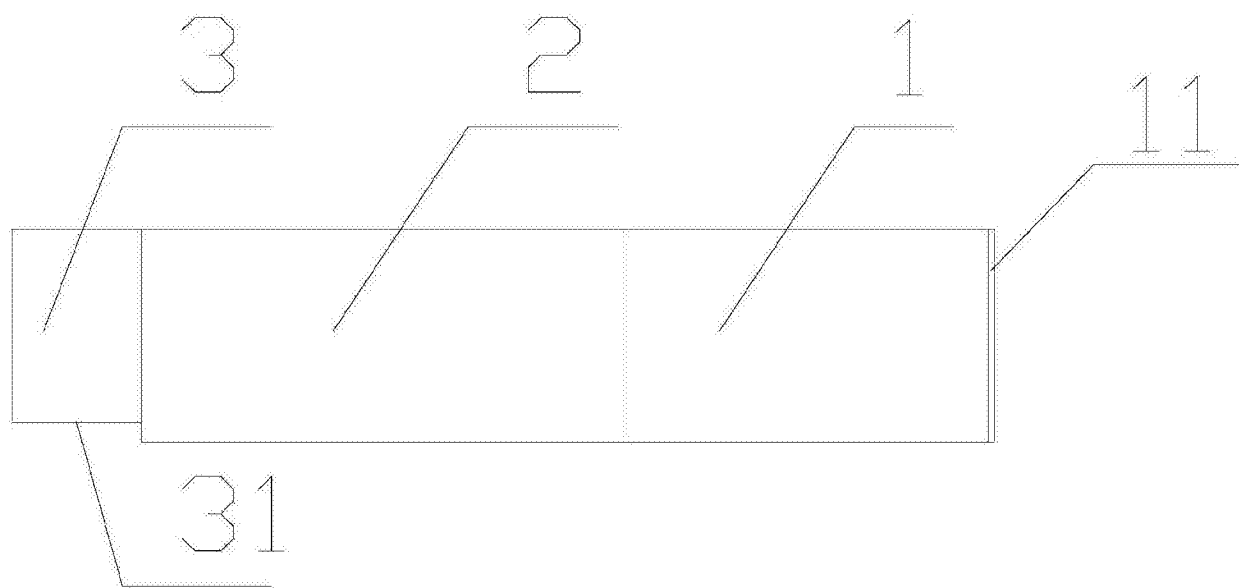


图2

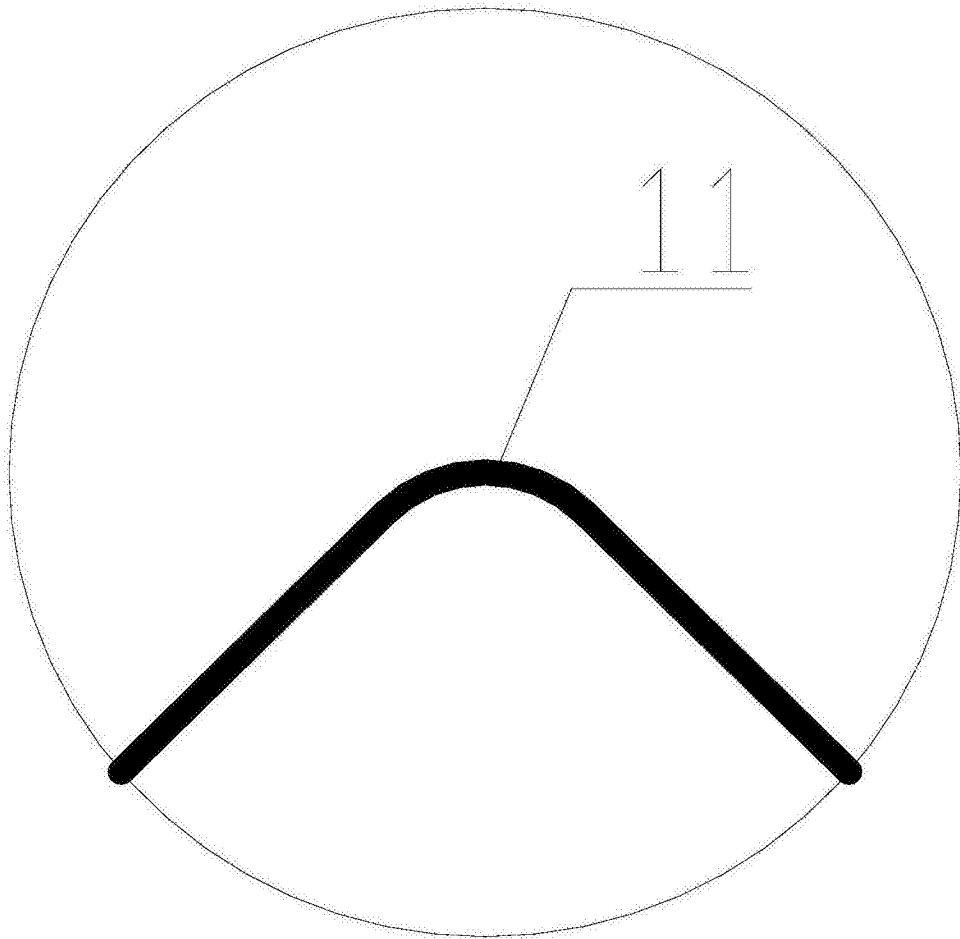


图3