



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211304017 U

(45)授权公告日 2020.08.21

(21)申请号 201921650611.5

(22)申请日 2019.09.29

(73)专利权人 浙江昊杨新能源科技有限公司
地址 313100 浙江省湖州市长兴县煤山镇
南太湖青年科技创业园

(72)发明人 杨建芬 陈连强 曲经滨 郑书根
黄建忠

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公
司 33109

代理人 尉伟敏

(51)Int.Cl.

B08B 3/04(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

B08B 3/12(2006.01)

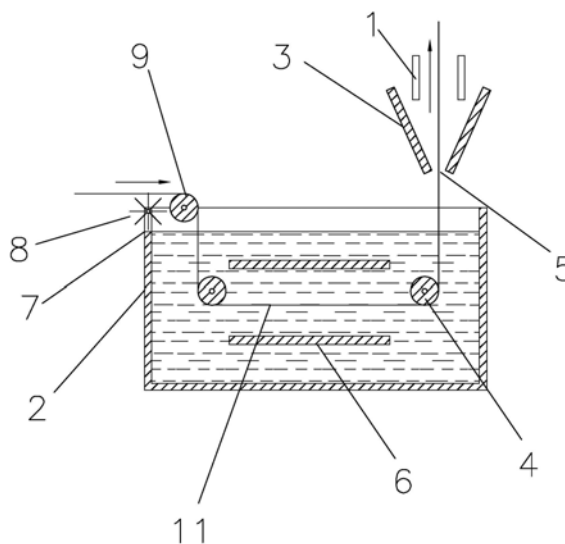
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种AGM隔板清洗装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种AGM隔板清洗装置,涉及AGM隔板技术领域;包括龙头、水槽,所述龙头下方设有漏斗,所述漏斗包括用于AGM隔板穿过的下水口,所述漏斗的下水口朝下,所述水槽位于漏斗下方,所述水槽内设有若干用于对AGM隔板进行导向及传输的导向辊,所述水槽内设有若干超声波发生器,所述超声波发生器位于AGM隔板相对两侧。本实用新型提出一种AGM隔板清洗装置,清洗效果好。



1. 一种AGM隔板清洗装置,包括龙头、水槽,其特征在于,所述龙头下方设有漏斗,所述漏斗包括用于AGM隔板穿过的下水口,所述漏斗的下水口朝下,所述水槽位于漏斗下方,所述水槽内设有若干用于对AGM隔板进行导向及传输的导向辊,所述水槽内设有若干超声波发生器,所述超声波发生器位于AGM隔板相对两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种AGM隔板清洗装置,其特征在于,所述水槽上沿设有溢水口,所述溢水口内转动连接有水轮,所述水轮外缘设有刷毛,所述水轮靠近水槽内部方向一侧设有用于便于对将要进入水槽内的AGM隔板进行毛刷处理的第二导向辊。

3. 根据权利要求2所述的一种AGM隔板清洗装置,其特征在于,所述水轮包括叶片,所述叶片的数量大于等于八片。

4. 根据权利要求1所述的一种AGM隔板清洗装置,其特征在于,所述水槽内的导向辊水平向分布,所述超声波发生器上下分布。

5. 根据权利要求4所述的一种AGM隔板清洗装置,其特征在于,所述导向辊的数量为两个,其中一个导向辊位于漏斗下方,另一个导向辊位于第二导向辊下方,所述超声波发生器的数量为两个。

6. 根据权利要求5所述的一种AGM隔板清洗装置,其特征在于,所述导向辊之间的间距大于等于60cm。

7. 根据权利要求1或2或3或4或5或6所述的一种AGM隔板清洗装置,其特征在于,所述龙头的数量为两个,所述龙头位于在AGM隔板的相对两侧。

一种AGM隔板清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于AGM隔板技术领域,特别涉及一种AGM隔板清洗装置。

背景技术

[0002] 现有的AGM隔板清洗装置,清洗效果差。

[0003] 中国专利CN208661936U,专利名称“一种蓄电池AGM隔板生产过程中的喷淋装置”;包括喷淋机架壳体和喷淋液回收槽,所述喷淋机架壳体顶部开设有卷绕出口,喷淋机架壳体顶部对应卷绕出口安装有用于给AGM隔板导向的出口导向辊,喷淋机架壳体底部开设有卷绕进口,所述喷淋液回收槽设置在卷绕进口正下方,喷淋液回收槽内转动安装有用于给AGM隔板导向的进口导向辊,喷淋液回收槽的槽壁上转动安装有用于给AGM隔板导向的进槽导向辊,AGM隔板在进口导向辊和出口导向辊的作用下呈竖直向上运送;喷淋机架壳体内部对应AGM隔板两侧面分别对称安装有喷淋机构;该发明虽然结构简单,但是清洗效果差。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术清洗效果差的缺点,提出一种AGM隔板清洗装置,清洗效果好。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种AGM隔板清洗装置,包括龙头、水槽,所述龙头下方设有漏斗,所述漏斗包括用于AGM隔板穿过的下水口,所述漏斗的下水口朝下,所述水槽位于漏斗下方,所述水槽内设有若干用于对AGM隔板进行导向及传输的导向辊,所述水槽内设有若干超声波发生器,所述超声波发生器位于AGM隔板相对两侧。漏斗对龙头出来的水进行汇聚,对AGM隔板进行最终的清理,超声波发生器发出超声波对水槽内的水进行震荡,将AGM隔板上的异物震荡下来。

[0007] 作为优选,水槽上沿设有溢水口,所述溢水口内转动连接有水轮,所述水轮外缘设有刷毛,所述水轮靠近水槽内部方向一侧设有用于便于对将要进入水槽内的AGM隔板进行毛刷处理的第二导向辊。水槽水多了之后从溢水口溢出来,溢出的水转动水轮转动,水轮上的刷毛清理AGM隔板。

[0008] 作为优选,水轮包括叶片,所述叶片的数量大于等于八片。刷毛固接在叶片靠近AGM隔板的一端,数量多,刷毛对AGM隔板刷的次数增多。

[0009] 作为优选,水槽内的导向辊水平向分布,所述超声波发生器上下分布。水平布置,水槽不用做很高,节省成本。

[0010] 作为优选,导向辊的数量为两个,其中一个导向辊位于漏斗下方,另一个导向辊位于第二导向辊下方,所述超声波发生器的数量为两个。结构简单。

[0011] 作为优选,导向辊之间的间距大于等于60cm。间距较大,增加AGM隔板在水槽中的时间。

[0012] 作为优选,龙头的数量为两个,所述龙头位于在AGM隔板的相对两侧。龙头出水之后对AGM隔板两面进行清理。

[0013] 本实用新型的有益效果是：本实用新型提出一种AGM隔板清洗装置，清洗效果好。结构简单。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的示意图；

[0015] 图2为水轮的示意图。

[0016] 图中：龙头1、水槽2、漏斗3、导向辊4、下水口5、超声波发生器6、溢水口7、水轮8、第二导向辊9、叶片10、AGM隔板11、刷毛12。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步详细阐述：

[0018] 实施例：

[0019] 图1至图2为一种AGM隔板清洗装置，包括龙头1、水槽2，所述龙头1下方设有漏斗3，所述漏斗3包括用于AGM隔板11穿过的下水口5，龙头1的数量为两个，所述龙头1位于在AGM隔板11的相对两侧；所述漏斗3的下水口5朝下，所述水槽2位于漏斗3下方，所述水槽2内设有若干用于对AGM隔板11进行导向及传输的导向辊4，所述水槽2内设有若干超声波发生器6，所述超声波发生器6位于AGM隔板11相对两侧；水槽2内的导向辊4水平向分布，所述超声波发生器6上下分布；导向辊4的数量为两个，其中一个导向辊4位于漏斗3下方，另一个导向辊4位于第二导向辊9下方，所述超声波发生器6的数量为两个；导向辊4之间的间距大于等于60cm；水槽2上沿设有溢水口7，所述溢水口7内转动连接有水轮8，所述水轮8外缘设有刷毛12，水轮8包括叶片10，所述叶片10的数量大于等于八片；所述水轮8靠近水槽2内部方向一侧设有用于便于对将要进入水槽2内的AGM隔板11进行毛刷处理的第二导向辊9。

[0020] 本实施例使用过程：

[0021] 使用的时候，AGM隔板11从水轮8上方经过然后绕过第二导向辊9，然后向下进入水槽2中，经过两个导向辊4之后向上向上穿过漏斗3上的下水口5，AGM隔板11呈张紧状态，此时，水轮8上的刷毛12抵靠在AGM隔板11上，AGM隔板11运动的方向是从第二导向辊9到导向辊4方向，龙头1出水到漏斗3中，漏斗3中的水从下水口5落到水槽2中，然后水从溢水口7溢出，水推动水轮8转动，水轮8上的刷毛12对AGM隔板11进行毛刷处理，将AGM隔板11上的异物初步去除，经过毛刷处理后的AGM隔板11进入水槽2，超声波发生器6为现有技术，发出超声波对水槽2内的水进行震荡，进一步将AGM隔板11上的异物震荡下来，然后龙头1出来的水最终对AGM隔板11进行清洗。

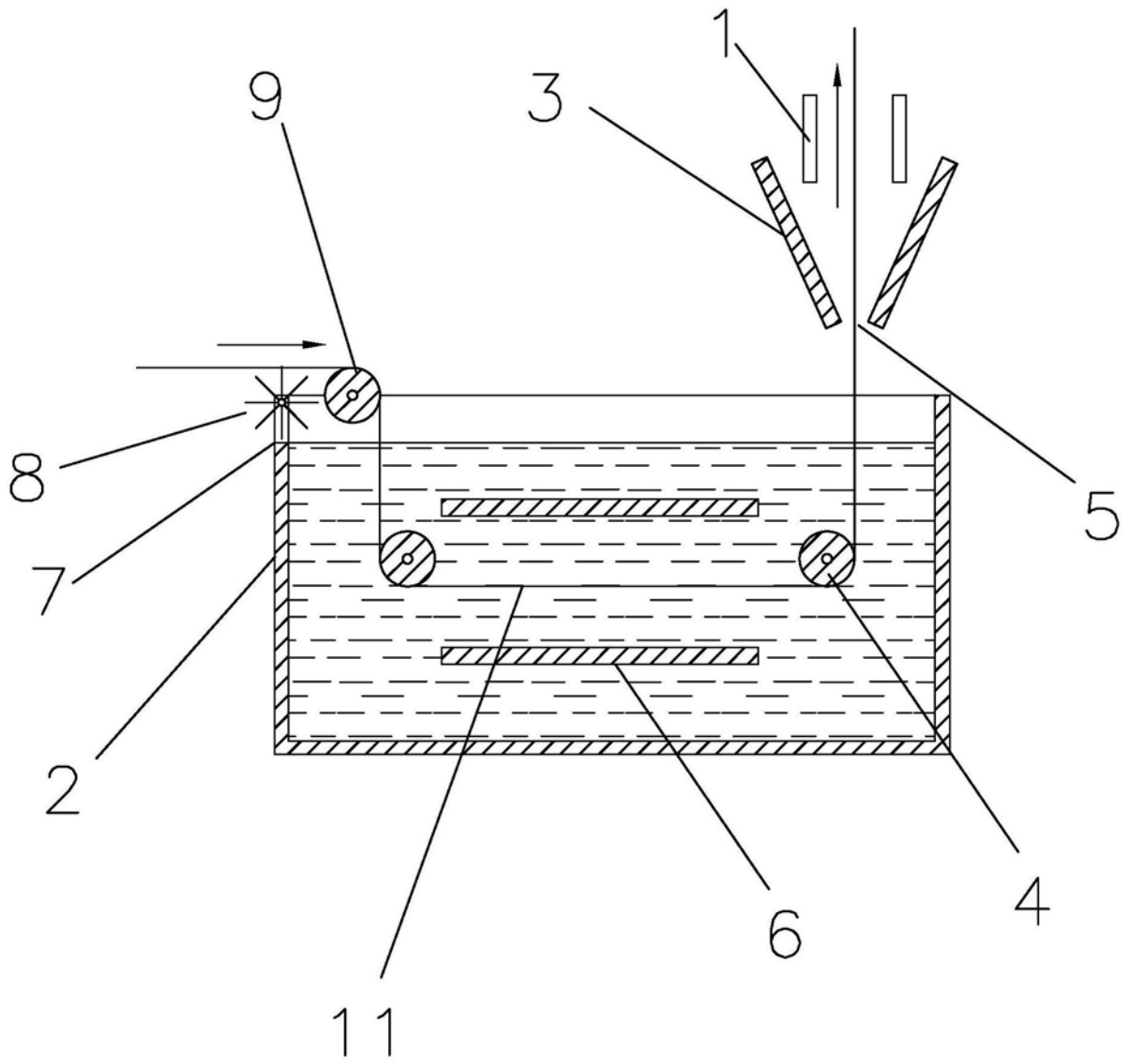


图1

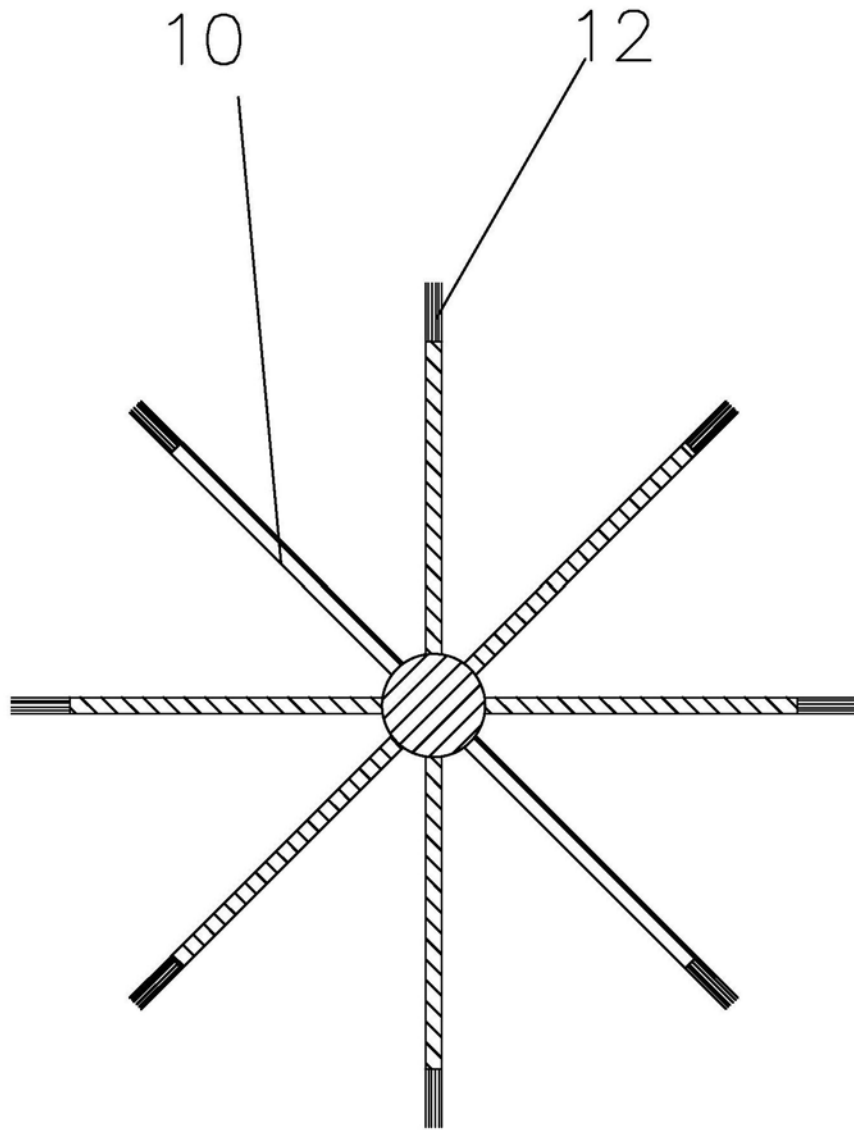


图2