



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209096137 U

(45)授权公告日 2019.07.12

(21)申请号 201821533004.6

(22)申请日 2018.09.19

(73)专利权人 苏州欧梦尼亚褶皱面料有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江区盛泽镇  
坝里村13组

(72)发明人 王志良 胡建刚

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11411

代理人 黄冠华

(51) Int. Cl.

B32B 1/00(2006.01)

B32B 33/00(2006.01)

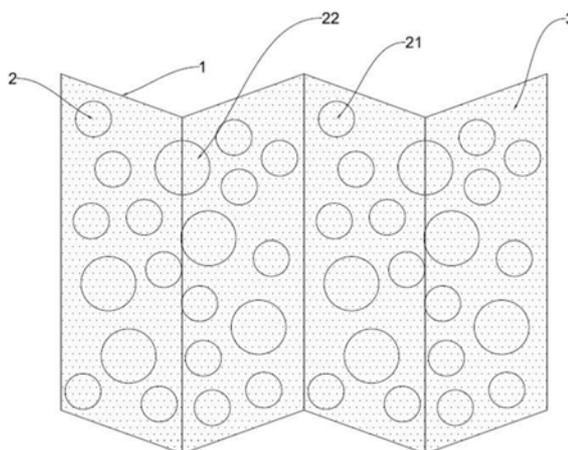
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种褶皱双层烫金面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种褶皱双层烫金面料,包括横截面呈连续V字形的基层,所述基层的表面设有第一烫金层,所述第一烫金层由多个圆形图案组成,所述基层上还设有粉末状的第二烫金层,所述第二烫金层覆盖所述基层以及所述第一烫金层;该褶皱面料通过在基层面料上设置一层圆形图案的烫金层,使得褶皱面料的层次感分明,立体感强烈,而且每一个褶打开与合拢的时候都有不同的烫金效果;另外,在第一烫金层的基础上设置粉末状的第二烫金层,由于粉末状烫金层的密集程度大,所以该烫金层不仅能够进一步凸显立体感,而且具有保护基础面料的作用,防止基层面料在长期使用的过程中发生磨损。



1. 一种褶皱双层烫金面料,包括横截面呈连续V字形的基层,其特征在于:所述基层的表面设有第一烫金层,所述第一烫金层由多个圆形图案组成,所述基层上还设有粉末状的第二烫金层,所述第二烫金层覆盖所述基层以及所述第一烫金层。

2. 根据权利要求1所述的褶皱双层烫金面料,其特征在于:所述圆形图案之间的距离相等。

3. 根据权利要求1所述的褶皱双层烫金面料,其特征在于:所述第一烫金层的厚度为1-3mm。

4. 根据权利要求1所述的褶皱双层烫金面料,其特征在于:所述第二烫金层的厚度为0.8mm。

5. 根据权利要求1所述的褶皱双层烫金面料,其特征在于:所述基层的厚度为2-8mm。

## 一种褶皱双层烫金面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,特别涉及一种褶皱的双层烫金面料。

### 背景技术

[0002] 褶皱面料在人们的日常生活中被广泛使用,由于其具有一定的立体感而且手感好,所以,广泛受到人们的青睐,但普通的褶皱面料由于只是在普通布料的基础上通过机器经过褶皱处理得到,所以使用的时间长一点褶皱感就会下降,从而就变成了普通的面料,影响用户的体验感。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决现有的褶皱面料立体感不强,长时间使用容易变形的问题,本实用新型提供一种立体感强的褶皱烫金面料。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供的技术方案是:一种褶皱双层烫金面料,包括横截面呈连续V字形的基层,所述基层的表面设有第一烫金层,所述第一烫金层由多个圆形图案组成,所述基层上还设有粉末状的第二烫金层,所述第二烫金层覆盖所述基层以及所述第一烫金层。

[0005] 在上述方案中,优选的,所述圆形图案之间的距离相等。

[0006] 在上述技术方案中,进一步的,所述第一烫金层的厚度为1-3mm。

[0007] 在上述方案的基础上,作为优选的技术方案,所述第二烫金层的厚度为0.8mm。

[0008] 进一步的优选的,所述基层的厚度为2-8mm。

[0009] 本实用新型相对于现有技术的有益效果是:该褶皱面料通过在基层面料上设置一层圆形图案的烫金层,使得褶皱面料的层次感分明,立体感强烈,而且每一个褶打开与合拢的时候都有不同的烫金效果;另外,在第一烫金层的基础上设置粉末状的第二烫金层,由于粉末状烫金层的密集程度大,所以该烫金层不仅能够进一步凸显立体感,而且具有保护基础面料的作用,防止基层面料在长期使用的过程中发生磨损。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型,但并不构成对本实用新型的限定。此外,下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0012] 如图1所示,一种褶皱双层烫金面料,包括横截面呈连续V字形的基层1,该基层1由普通面料制成,厚度为2-8mm,在本实施例中,采用5mm,基层1的表面设有第一烫金层2,第一

烫金层2由多个圆形图案组成,厚度为1-3mm,在本实施例中,采用2mm。该圆形图案包括大小两种圆形21和22,且圆形图案之间的距离相等。这样不仅从外观上看起来不单一,而且当面料褶皱时,立体感更强。

[0013] 为了提高第一烫金层2和基层1的使用寿命,在第一烫金层2上还是设有粉末状的第二烫金层3,该烫金层3覆盖基层1以及第一烫金层2,第二烫金层的厚度为0.8mm,由于粉末状烫金层的密集程度大,所以该烫金层不仅能够进一步凸显立体感,而且具有保护基础面料以及第一烫金层的作用,防止基层面料在长期使用的过程中发生磨损。

[0014] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本实用新型原理和精神的情况下,对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型,仍落入本实用新型的保护范围内。

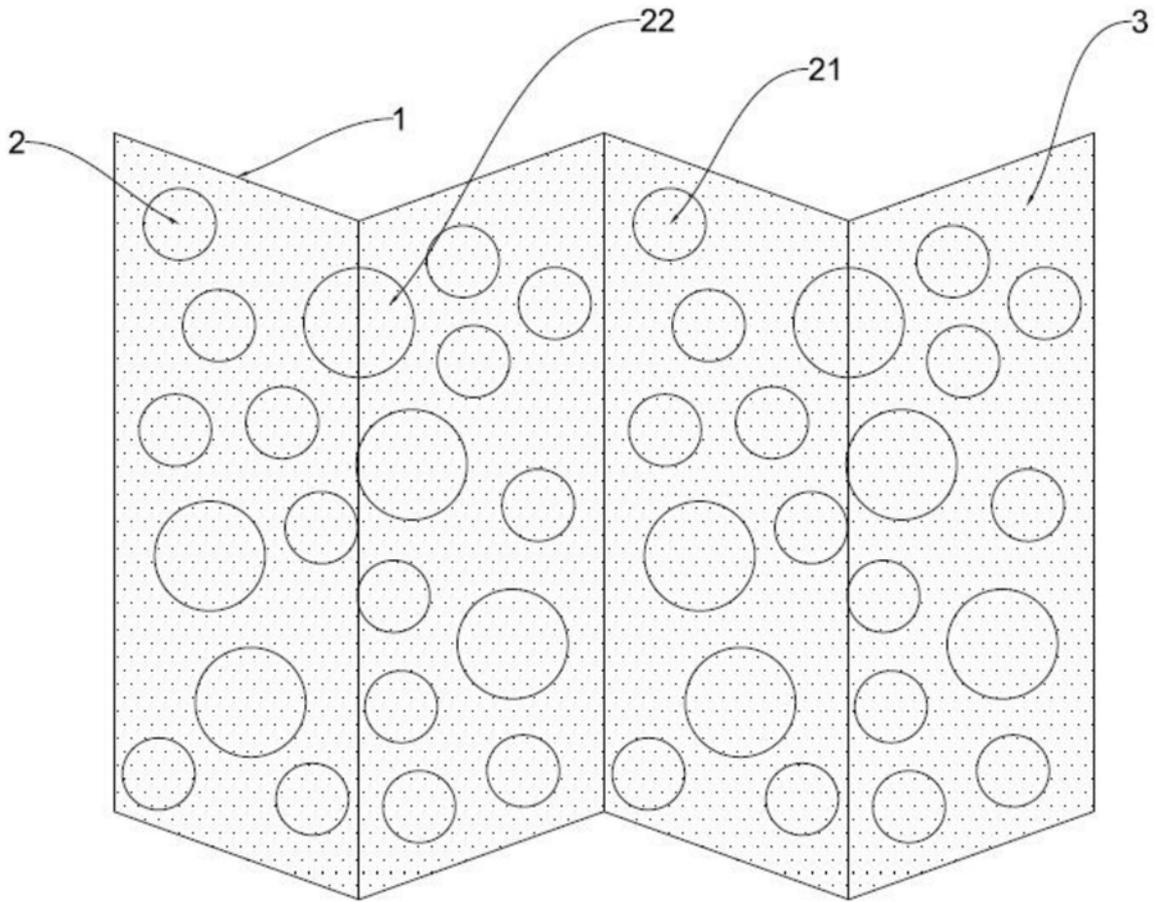


图1