



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205613621 U

(45)授权公告日 2016.10.05

(21)申请号 201620400884.4

(22)申请日 2016.05.04

(73)专利权人 中山市美捷时包装制品有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区健康路21号

(72)发明人 肖品质

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限公司

公司 44345

代理人 吴剑锋

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

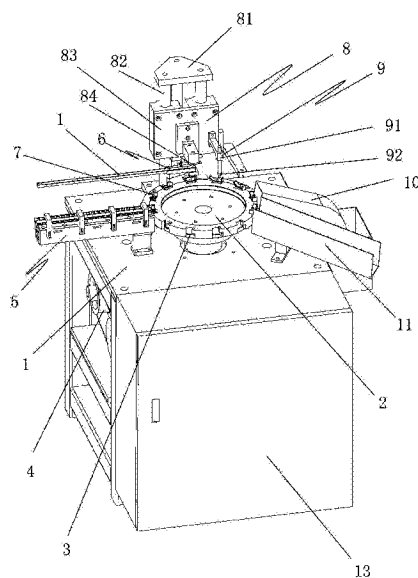
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种用于组装喷枪嘴的新型设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于组装喷枪嘴的新型设备,包括有机架,在所述机架上设有主盘,在所述主盘外侧设有若干个喷枪嘴容置槽,在机架内设有能驱动主盘转动的传动机构,在所述机架上依次设有向主盘送料的喷枪嘴轨道和雾点轨道下料机构,在所述机架上设有能将雾点轨道下料机构内的雾点送入并压装在喷枪嘴内的压装机构。本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,使用方便,安装方便,组装效率高,产品质量好的用于组装喷枪嘴的新型设备。



1. 一种用于组装喷枪嘴的新型设备,包括有机架(1),在所述机架(1)上设有主盘(2),在所述主盘(2)外侧设有若干个喷枪嘴容置槽(3),在机架(1)内设有能驱动主盘(2)转动的传动机构(4),在所述机架(1)上依次设有向主盘(2)送料的喷枪嘴轨道(5)和雾点轨道下料机构(6),在所述机架(1)上设有能将雾点轨道下料机构(6)内的雾点送入并压装在喷枪嘴(7)内的压装机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于在所述压装机构(8)出料侧的机架(1)上设有检测机构(9),在所述检测机构(9)出料侧的机架上依次设有不良品出料口(10)和合格品出料口(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述压装机构(8)包括有压装座(81),在所述压装座(81)上设有导向杆(82),在所述导向杆(82)上活动设置有滑动座(83),在所述滑动座(83)上设有能驱使雾点压入喷枪嘴(7)的顶针(84),在所述机架(1)上设有能驱使滑动座(83)上、下移动的驱动机构(85)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述雾点轨道下料机构(6)包括有固定座(61),在所述固定座(61)上活动设置有能相对固定座(61)上、下移动的下料座(62),在所述下料座(62)上连接有能向下料座(62)输送雾点(12)的雾点轨道(63)。

5. 据权利要求4所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述的下料座(62)包括有活动块(621),在所述活动块(621)上设有一侧下料套(622),在固定座(61)上设有导杆(611),在所述活动块(621)另一侧上设有导向孔(622),所述导向孔(622)套设在导杆(611)上,在所述活动块(621)与固定座(61)之间设有复位弹簧(623),所述复位弹簧(623)套设在导杆(611)上。

6. 据权利要求2所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述检测机构(9)包括连接在压装机构(8)上的连接座(91),在所述连接座(91)上设有光纤检测头(92)。

7. 据权利要求3所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述驱动机构(85)包括有设置在机架(1)内的凸轮机构,在所述凸轮机构上连接有连杆(851),所述连杆(851)一端与滑动座(83)相连接。

8. 据权利要求1所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述喷枪嘴轨道(5)包括有轨道座(51),在所述轨道座(51)上设有送料槽(52),在所述送料槽(52)上方设有可调节松紧的挡板(53)。

9. 根据权利要求8所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述挡板(53)包括有挡板支座(531),在所述挡板支座(531)上端设有长条形挡板体(532),在所述挡板支座(531)下端设有调节孔(533),在所述调节孔(533)内设有调节螺栓,所述调节螺栓一端连接在轨道座(51)上。

10. 根据权利要求1所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于在所述机架(1)上设有电箱(13)。

一种用于组装喷枪嘴的新型设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于组装喷枪嘴的新型设备。

背景技术

[0002] 喷枪在生产过程中需要将喷枪嘴和雾点组装在一起,现有的做法一般采用人工的方式进行组装,这种组装方式效率低,而且耗费大量的劳动力,产品质量得不到保障。为此,有人提出了采用机械的方式组装,但是现有用于喷枪嘴与雾点的组装机,其结构相对比较复杂,安装拆卸不方便,组装出的产品质量欠佳。

[0003] 故此,现有的用于组装喷枪嘴的新型设备有待于进一步完善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,使用方便,安装方便,组装效率高,产品质量好的用于组装喷枪嘴的新型设备。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0006] 一种用于组装喷枪嘴的新型设备,包括有机架,在所述机架上设有主盘,在所述主盘外侧设有若干个喷枪嘴容置槽,在机架内设有能驱动主盘转动的传动机构,在所述机架上依次设有向主盘送料的喷枪嘴轨道和雾点轨道下料机构,在所述机架上设有能将雾点轨道下料机构内的雾点送入并压装在喷枪嘴内的压装机构。

[0007] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于在所述压装机构出料侧的机架上设有检测机构,在所述检测机构出料侧的机架上依次设有不良品出料口和合格品出料口。

[0008] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述压装机构包括有压装座,在所述压装座上设有导向杆,在所述导向杆上活动设置有滑动座,在所述滑动座上设有能驱使雾点压入喷枪嘴的顶针,在所述机架上设有能驱使滑动座上、下移动的驱动机构。

[0009] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述雾点轨道下料机构包括有固定座,在所述固定座上活动设置有能相对固定座上、下移动的下料座,在所述下料座上连接有能向下料座输送雾点的雾点轨道。

[0010] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述的下料座包括有活动块,在所述活动块上设有一侧下料套,在固定座上设有导向杆,在所述活动块另一侧上设有导向孔,所述导向孔套设在导杆上,在所述活动块与固定座之间设有复位弹簧,所述复位弹簧套设在导向杆上。

[0011] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述检测机构包括连接在压装机构上的连接座,在所述连接座上设有光纤检测头。

[0012] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述驱动机构包括有设置在机架内的凸轮机构,在所述凸轮机构上连接有连杆,所述连杆一端与滑动座相连接。

[0013] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述喷枪嘴轨道包括有

轨道座,在所述轨道座上设有送料槽,在所述送料槽上方设有可调节松紧的挡板。

[0014] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于所述挡板包括有挡板支座,在所述挡板支座上端设有长条形挡板体,在所述挡板支座下端设有调节孔,在所述调节孔内设有调节螺栓,所述调节螺栓一端连接在轨道座上。

[0015] 如上所述的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,其特征在于在所述机架上设有电箱。

[0016] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0017] 本实用新型中结构简单,使用方便,安装方便,组装效率高,雾点下料方便,而且能有效防止雾点下压时损坏,保证产品质量。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的立体示意图;

[0019] 图2为本实用新型另一侧的立体示意图;

[0020] 图3为图2中A处的放大图;

[0021] 图4为雾点轨道下料机构的示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述:

[0023] 如图1至4所示的一种用于组装喷枪嘴的新型设备,包括有机架1,在所述机架1上设有主盘2,在所述主盘2外侧设有若干个喷枪嘴容置槽3,在机架1内设有能驱动主盘2转动的传动机构4,在所述机架1上依次设有向主盘2送料的喷枪嘴轨道5和雾点轨道下料机构6,在所述机架1上设有能将雾点轨道下料机构6内的雾点送入并压装在喷枪嘴7内的压装机构8。

[0024] 本实用新型在所述压装机构8出料侧的机架1上设有检测机构9,在所述检测机构9出料侧的机架上依次设有不良品出料口10和合格品出料口11。

[0025] 本实用新型所述压装机构8包括有压装座81,在所述压装座81上设有导向杆82,在所述导向杆82上活动设置有滑动座83,在所述滑动座83上设有能驱使雾点压入喷枪嘴7的顶针84,在所述机架1上设有能驱使滑动座83上、下移动的驱动机构85。

[0026] 本实用新型所述雾点轨道下料机构6包括有固定座61,在所述固定座61上活动设置有能相对固定座61上、下移动的下料座62,在所述下料座62上连接有能向下料座62输送雾点12的雾点轨道63。

[0027] 本实用新型中所述的下料座62包括有活动块621,在所述活动块621上设有一侧下料套622,在固定座61上设有导杆611,在所述活动块621另一侧上设有导向孔622,所述导向孔622套设在导杆611上,在所述活动块621与固定座61之间设有复位弹簧623,所述复位弹簧623套设在导杆611上。

[0028] 本实用新型中顶针能驱使活动块下移,当下移到一定位置后,顶针继续下移从而使雾点进入指定位置,结构简单,使用方便。本实用新型中在复位弹簧的作用下,有效缓冲顶杆的压力,从而保护雾点不被损坏。

[0029] 本实用新型中所述检测机构9包括连接在压装机构8上的连接座91,在所述连接座

91上设有光纤检测头92。

[0030] 本实用新型中所述驱动机构85包括有设置在机架1内的凸轮机构,在所述凸轮机构上连接有连杆851,所述连杆851一端与滑动座83相连接。

[0031] 本实用新型中所述喷枪嘴轨道5包括有轨道座51,在所述轨道座51上设有送料槽52,在所述送料槽52上方设有可调节松紧的挡板53。

[0032] 本实用新型中所述挡板53包括有挡板支座531,在所述挡板支座531上端设有长条形挡板体532,在所述挡板支座531下端设有调节孔533,在所述调节孔533内设有调节螺栓,所述调节螺栓一端连接在轨道座51上。

[0033] 本实用新型中在所述机架1上设有电箱13。本实用新型所述传动机构4包括有传动电机。

[0034] 本实用新型工作原理:

[0035] 喷枪嘴从喷枪嘴轨道送入主盘1的喷枪嘴容置槽3,主盘1转动,转到到压装机构下,雾点从雾点轨道下料机构6下料,驱动电机驱使凸轮机构转动从而驱使连杆带动滑动座上下移动,当滑动座向下移动时,顶针先将雾点压入下料套中,然后顶针驱使活动块克服复位弹簧的弹力下移,当压缩到一定位置后顶针继续下移从而将雾点压出下料套,送入喷枪嘴中,压装后,主盘转动,经过检测机构检测,合格的产品从合格品出料口送出,不合格的产品在不良品出料口送出。

[0036] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

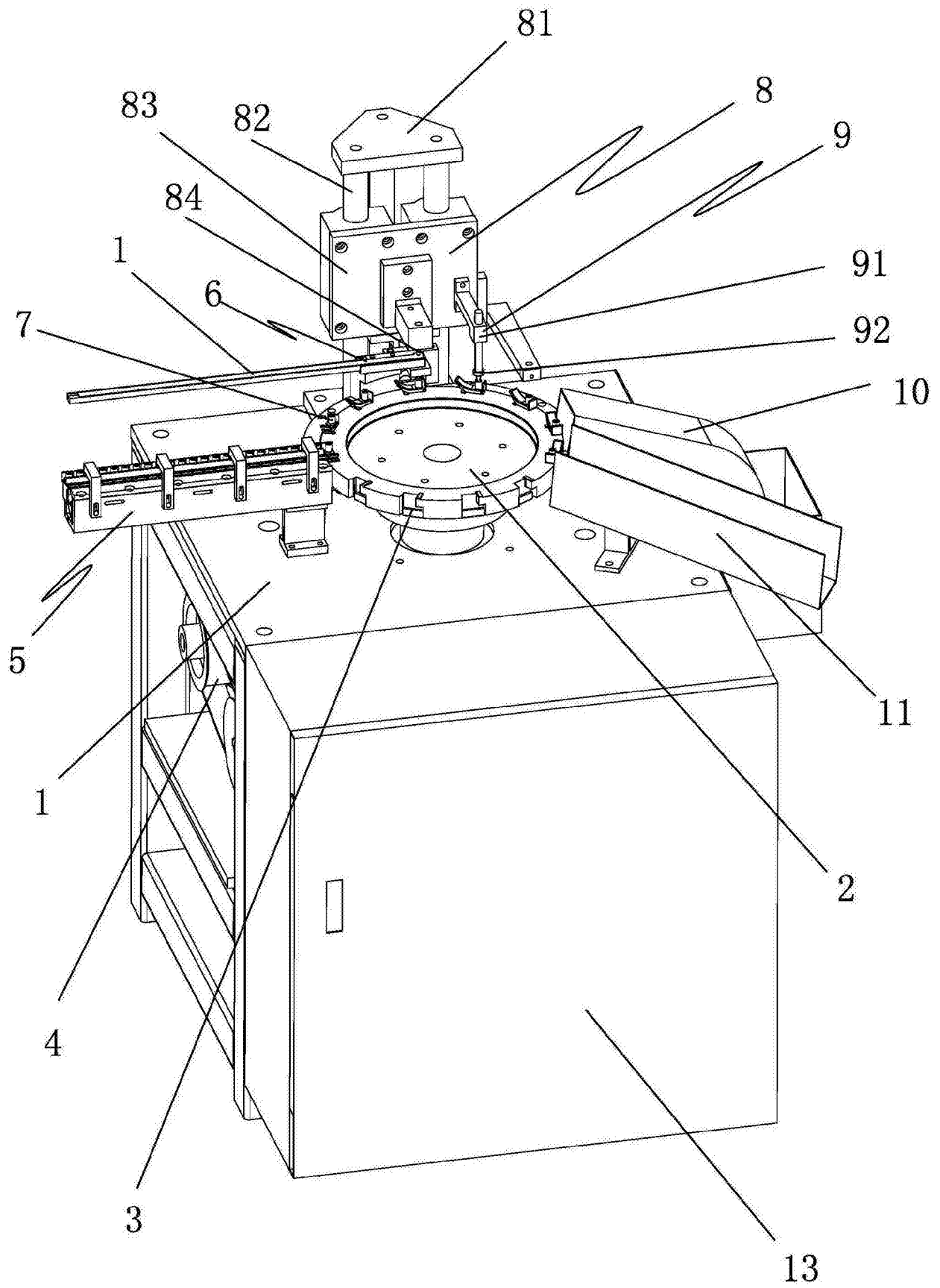


图1

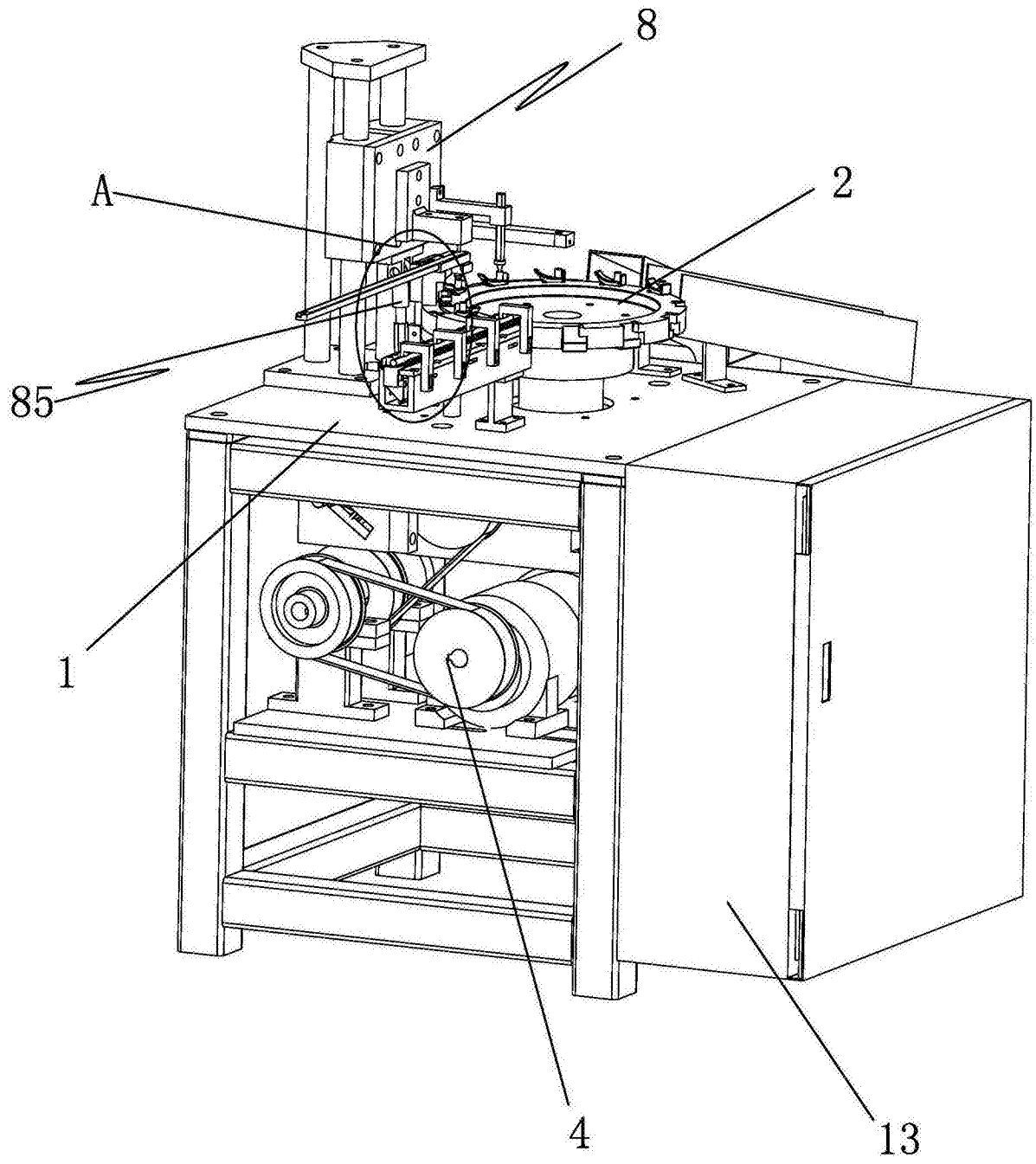


图2

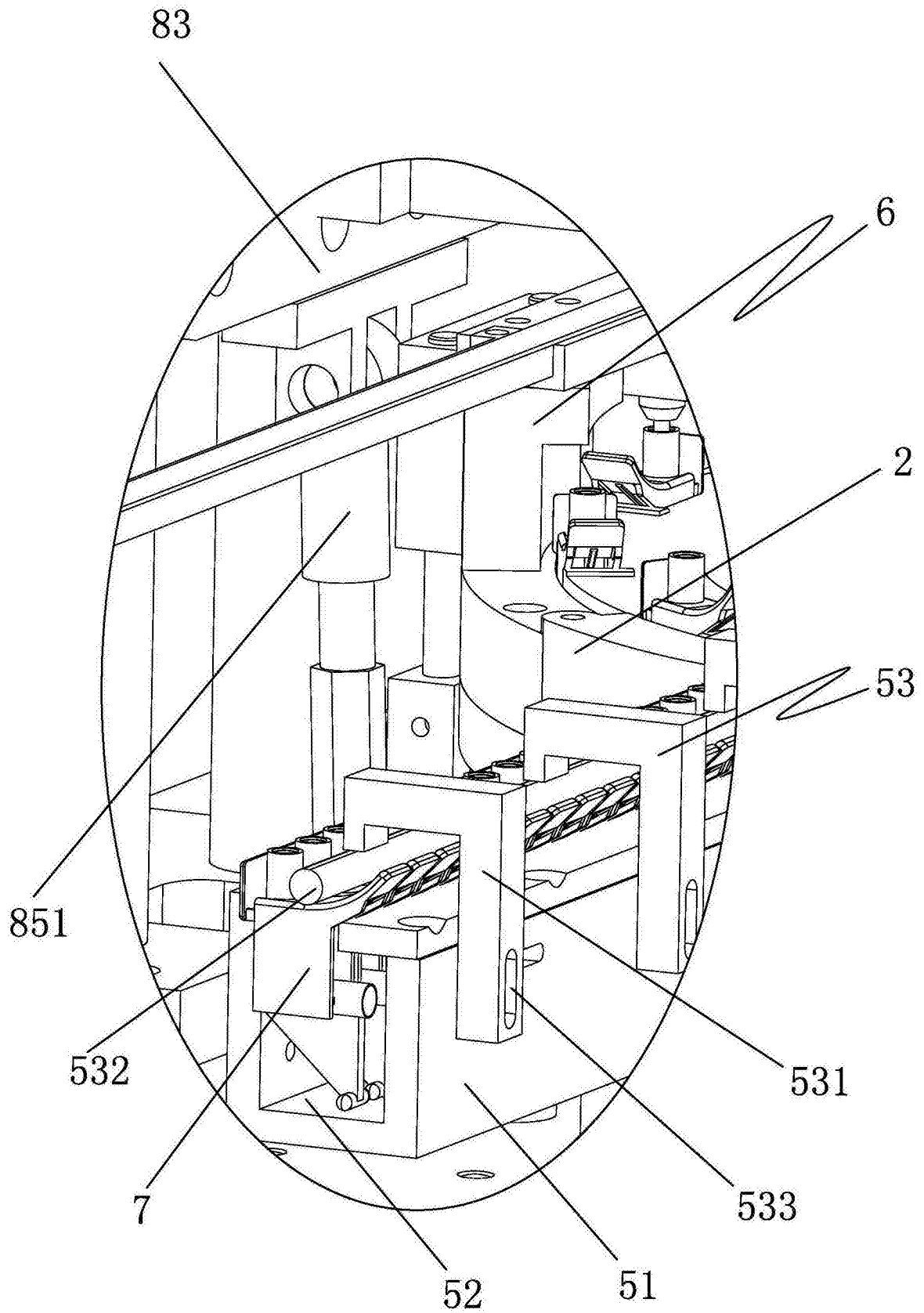


图3

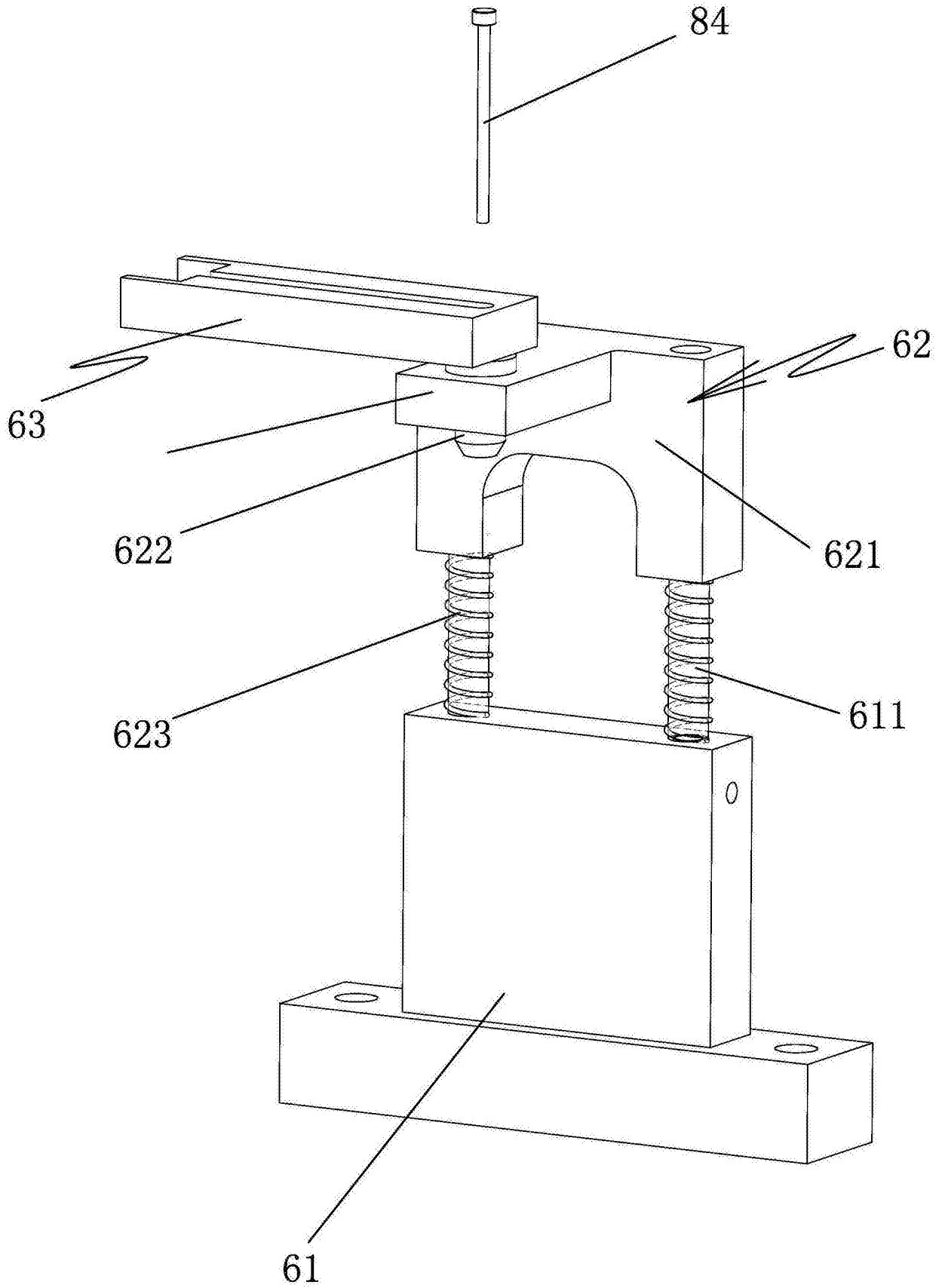


图4