



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203687815 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320891978. 2

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 南京法雷奥离合器有限公司
地址 211153 江苏省南京市江宁区广利路
88 号

(72) 发明人 朱骏

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理
有限公司 11254
代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.
G01B 5/00(2006. 01)

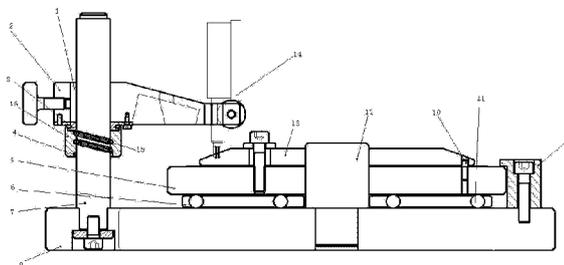
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种离合器的波形片检具

(57) 摘要

本实用新型涉及检具技术领域,具体地说是一种离合器的波形片检具。一种离合器的波形片检具,包括底板、定位板、压板、立柱、千分表、定位芯、挂钩块,其特征在于:底板上通过定位芯连接定位板,定位板上的一侧通过螺钉连接压板,并且定位芯的上端贯穿定位板及压板位于压板的上部;位于定位板一侧的底板上通过螺钉连接立柱,立柱上套设有表座,并且表座的一端通过螺钉与立柱连接,表座的另一端连接设有千分表。同现有技术相比,提供一种波形片检具,通过检具的检测,很好的控制波形片的面压,使得检测后的数据精准,避免了不合格的产品混入到合格的产品中,结构简单、检测过程方便,大大提高了生产效率。



1. 一种离合器的波形片检具,包括底板、定位板、压板、立柱、千分表、定位芯、挂钩块,其特征在于:底板(8)上通过定位芯(12)连接定位板(5),定位板(5)上的一侧通过螺钉连接压板(13),并且定位芯(12)的上端贯穿定位板(5)及压板(13)位于压板(13)的上部;位于定位板(5)一侧的底板(8)上通过螺钉连接立柱(7),立柱(7)上套设有表座(2),并且表座(2)的一端通过螺钉与立柱(7)连接,表座(2)的另一端连接设有千分表(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种离合器的波形片检具,其特征在于:所述的定位板(5)与底板(8)之间设有钢球(11),钢球(11)的外侧套设有钢球护圈(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种离合器的波形片检具,其特征在于:所述的定位板(5)与压板(13)之间设有定位销(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种离合器的波形片检具,其特征在于:位于定位板(5)另一侧的底板(8)上通过螺钉连接压块(9),并且压块(9)的侧面抵接定位板(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种离合器的波形片检具,其特征在于:位于表座(2)下端通过螺钉连接挂钩块(3),挂钩块(3)的下方连接设有螺母(16),所述的螺母(16)套设于立柱(7)外,并且螺母(16)与立柱(7)之间设有钢珠(15);所述的螺母(16)的下端嵌设有滑套(4)。

6. 根据权利要求1所述的一种离合器的波形片检具,其特征在于:所述的立柱(7)与表座(2)之间设有键(1)。

一种离合器的波形片检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检具技术领域,具体地说是一种离合器的波形片检具。

背景技术

[0002] 传统的离合器的波形片的检测是通过工人手动进行检测,由于手动检测,波形片无法控制面压,因此,所有的总成性能参数都存在失效的风险,检测结果不准确,容易将不合格的波形片混入到合格的波形片中,造成后续工作的负担,生产节拍达不到客户的需求。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足,提供一种波形片检具,通过检具的检测,很好的控制波形片的面压,使得检测后的数据精准,避免了不合格的产品混入到合格的产品中,结构简单、检测过程方便,大大提高了生产效率。

[0004] 为实现上述目的,设计一种离合器的波形片检具,包括底板、定位板、压板、立柱、千分表、定位芯、挂钩块,其特征在于:底板上通过定位芯连接定位板,定位板上的一侧通过螺钉连接压板,并且定位芯的上端贯穿定位板及压板位于压板的上部;位于定位板一侧的底板上通过螺钉连接立柱,立柱上套设有表座,并且表座的一端通过螺钉与立柱连接,表座的另一端连接设有千分表。

[0005] 所述的定位板与底板之间设有钢球,钢球的外侧套设有钢球护圈。

[0006] 所述的定位板与压板之间设有定位销。

[0007] 位于定位板另一侧的底板上通过螺钉连接压块,并且压块的侧面抵接定位板。

[0008] 位于表座下端通过螺钉连接挂钩块,挂钩块的下方连接设有螺母,所述的的螺母套设于立柱外,并且螺母与立柱之间设有钢珠;所述的螺母的下端嵌设有滑套。

[0009] 所述的立柱与表座之间设有键。

[0010] 本实用新型同现有技术相比,提供一种波形片检具,通过检具的检测,很好的控制波形片的面压,使得检测后的数据精准,避免了不合格的产品混入到合格的产品中,结构简单、检测过程方便,大大提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 参见图1,1为键,2为表座,3为挂钩块,4为滑套,5为定位板,6为钢球护圈,7为立柱,8为底板,9为压块,10为定位销,11为钢球,12为定位芯,13为压板,14为千分表,15为钢珠,16为螺母。

具体实施方式

[0013] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0014] 如图1所示,底板8上通过定位芯12连接定位板5,定位板5上的一侧通过螺钉

连接压板 13,并且定位芯 12 的上端贯穿定位板 5 及压板 13 位于压板 13 的上部;位于定位板 5 一侧的底板 8 上通过螺钉连接立柱 7,立柱 7 上套设有表座 2,并且表座 2 的一端通过螺钉与立柱 7 连接,表座 2 的另一端连接设有千分表 14。

[0015] 定位板 5 与底板 8 之间设有钢球 11,钢球 11 的外侧套设有钢球护圈 6。

[0016] 定位板 5 与压板 13 之间设有定位销 10。

[0017] 位于定位板 5 另一侧的底板 8 上通过螺钉连接压块 9,并且压块 9 的侧面抵接定位板 5。

[0018] 位于表座 2 下端通过螺钉连接挂钩块 3,挂钩块 3 的下方连接设有螺母 16,所述的螺母 16 套设于立柱 7 外,并且螺母 16 与立柱 7 之间设有钢珠 15;所述的螺母 16 的下端嵌设有滑套 4。

[0019] 立柱 7 与表座 2 之间设有键 1。

[0020] 将波形片放置于压板 13 上,通过将千分表 14 移动到指定位置进行测量,模拟装配状态进行测量,更符合实际使用状况。

[0021] 通过检具的检测,很好的控制波形片的面压,使得检测后的数据精准,避免了不合格的产品混入到合格的产品中,结构简单、检测过程方便,大大提高了生产效率。

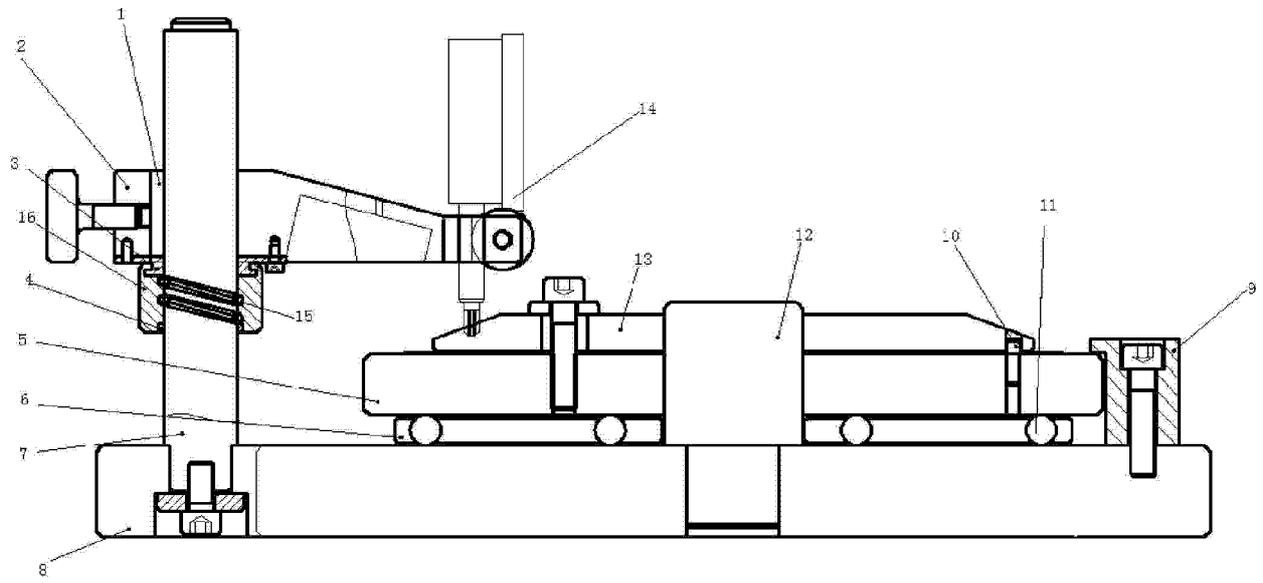


图 1