



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207555665 U

(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721759736.2

(22)申请日 2017.12.16

(73)专利权人 中山市合硕高品电器有限公司  
地址 528300 广东省佛山市南头镇建安路1号之二四层之一

(72)发明人 尹丹 李魏

(74)专利代理机构 佛山市名诚专利商标事务所  
(普通合伙) 44293

代理人 卢志文

(51) Int. Cl.

F24C 7/00(2006.01)

F24C 7/06(2006.01)

F24C 7/08(2006.01)

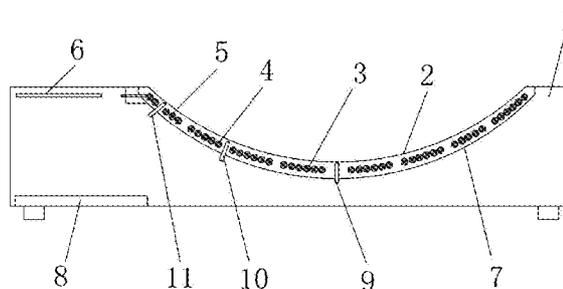
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉

## (57)摘要

本实用新型具体涉及是一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,包括整机壳体,整机壳体设有用于容纳凹形烹饪器具的耐高温炉凹形面,其中整机壳体内设有主控电路,耐高温炉凹形面的底面设有感应线圈支架,感应线圈支架上分别设有第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈,第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈分别紧贴于耐高温炉凹形面的底面,第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈分别连接于主控电路上,耐高温炉凹形面分别设有第一炉面测温器、第二炉面测温器和第三炉面测温器。本实用新型的有益效果是:本结构通过控制电路控制加热顺序调节、火力大小的调节以及测温配合,实施对锅具均匀高效加热和使烹饪效果更佳。



1. 一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,包括整机壳体(1),整机壳体(1)设有用于容纳凹形烹饪锅具的耐高温炉凹形面(2),其特征在于:整机壳体(1)内设有主控电路(8),耐高温炉凹形面(2)的底面设有感应线圈支架(7),感应线圈支架(7)上分别设有第一感应线圈(3)、第二感应线圈(4)和第三感应线圈(5),第一感应线圈(3)、第二感应线圈(4)和第三感应线圈(5)分别紧贴于耐高温炉凹形面(2)的底面,第一感应线圈(3)、第二感应线圈(4)和第三感应线圈(5)分别连接于主控电路(8),耐高温炉凹形面(2)分别设有第一炉面测温器(9)、第二炉面测温器(10)和第三炉面测温器(11)。

2. 根据权利要求1所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述主控电路(8)设有用于向主控电路(8)输入操作信息的控制面板(6)。

3. 根据权利要求1所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述第一炉面测温器(9)、第二炉面测温器(10)和第三炉面测温器(11)分别固定在感应线圈支架(7)。

4. 根据权利要求1所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述感应线圈支架(7)呈弧形状。

5. 根据权利要求3所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述第一炉面测温器(9)、第二炉面测温器(10)和第三炉面测温器(11)的一端延伸至感应线圈支架(7)外。

6. 根据权利要求3所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述第一炉面测温器(9)的检测端位置低于第二炉面测温器(10)的检测端位置。

7. 根据权利要求3所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述第二炉面测温器(10)的检测端位置低于第三炉面测温器(11)的检测端位置。

8. 根据权利要求1所述自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,其特征在于:所述耐高温炉凹形面(2)是耐高温复合塑料或耐高温玻璃晶板。

## 一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电磁炉技术领域,具体说是一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉。

### 背景技术

[0002] 现有市面上销售的电磁炉,其面板和电磁线盘大多为平板状结构,使用这种电磁炉炒菜时,由于炒锅只有平底涡流发热,发热面积较小,达不到和燃气炒锅同样的全面加热效果,炒出的菜口味不够好,速度也不够快,不经常翻炒还容易出现糊底现象,同时传统锅具大多也是凹形结构,不能适用于电磁炉的平底式面板,限制了电磁炉的更广泛应用。另外,平底式面板无法对锅具实施均匀加热,在一定程度影响烹饪效果。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供了一种加热顺序调节,火力大小的调节以及测温配合,实施对锅具均匀高效加热,烹饪效果更佳的自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉。

[0004] 本实用新型描述的一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉,包括整机壳体,整机壳体设有用于容纳凹形烹饪锅具的耐高温炉凹形面,其中整机壳体内设有主控电路,耐高温炉凹形面的底面设有感应线圈支架,感应线圈支架上分别设有第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈,第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈分别紧贴于耐高温炉凹形面的底面,第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈分别连接于主控电路上,耐高温炉凹形面分别设有第一炉面测温器、第二炉面测温器和第三炉面测温器。

[0005] 具体进一步,所述主控电路设有用于向主控电路输入操作信息的控制面板。

[0006] 具体进一步,所述第一炉面测温器、第二炉面测温器和第三炉面测温器分别固定在感应线圈支架。

[0007] 具体进一步,所述感应线圈支架呈弧形状。

[0008] 具体进一步,所述第一炉面测温器、第二炉面测温器和第三炉面测温器的一端延伸至感应线圈支架外。

[0009] 具体进一步,所述第一炉面测温器的检测端位置低于第二炉面测温器的检测端位置。

[0010] 具体进一步,所述第二炉面测温器的检测端位置低于第三炉面测温器的检测端位置。

[0011] 具体进一步,所述耐高温炉凹形面是耐高温复合塑料或耐高温玻璃晶板。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本结构通过控制电路对第一感应线圈、第二感应线圈和第三感应线圈的加热顺序调节,火力大小的调节以及测温配合,可以高效的实现对锅具均匀加热,烹饪效果更佳。

## 附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型的第一感应线圈、第二感应线圈、第三感应线圈、控制面板、主控电路、第一炉面测温器、第二炉面测温器和第三炉面测温器相连接示意图。

[0015] 以下附图的图标说明：

[0016] 整机壳体1；耐高温炉凹形面2；第一感应线圈3；第二感应线圈4；第三感应线圈5；控制面板6；感应线圈支架7；主控电路8；第一炉面测温器9；第二炉面测温器10；第三炉面测温器11。

## 具体实施方式

[0017] 下面详细描述本实用新型的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，仅用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 如图1至图2所示，本实用新型描述的一种自动智能控制加热区域的凹形烹饪电磁炉，包括整机壳体1，整机壳体1设有用于容纳凹形烹饪锅具的耐高温炉凹形面2，其中整机壳体1内设有主控电路8，耐高温炉凹形面2的底面设有感应线圈支架7，感应线圈支架7上分别设有第一感应线圈3、第二感应线圈4和第三感应线圈5，第一感应线圈3、第二感应线圈4和第三感应线圈5分别紧贴于耐高温炉凹形面2的底面，第一感应线圈3、第二感应线圈4和第三感应线圈5分别连接于主控电路8上，耐高温炉凹形面2分别设有第一炉面测温器9、第二炉面测温器10和第三炉面测温器11。本结构通过控制电路对第一感应线圈3、第二感应线圈4和第三感应线圈5的加热顺序调节，火力大小的调节以及第一炉面测温器9、第二炉面测温器10和第三炉面测温器11分别对锅具精准测温配合，实施对锅具均匀高效加热和使烹饪效果更佳。

[0019] 本结构通过主控电路8实施不需工作的第一感应线圈3或第二感应线圈4或第三感应线圈5断开而停止工作，实现节能烹饪；另外，还能实现锅内水和食物由内往外翻滚或由内往外翻滚形成对流烹饪，起到均匀加热效果。

[0020] 本实用新型公开了，所述主控电路8设有用于向主控电路8输入操作信息的控制面板6，从而控制第一感应线圈3、第二感应线圈4和第三感应线圈5的工作状态。并根据用户不同的需求，对控制面板6进行操作。另外，所述第一炉面测温器9、第二炉面测温器10和第三炉面测温器11分别固定在感应线圈支架7，用于固定第一炉面测温器9、第二炉面测温器10和第三炉面测温器11位置。另外，感应线圈支架7呈弧形状。所述第一炉面测温器9、第二炉面测温器10和第三炉面测温器11的一端延伸至感应线圈支架7外，便于与主控电路8相连接和安装作用。

[0021] 本实用新型公开了，所述第一炉面测温器9的检测端位置低于第二炉面测温器10的检测端位置。所述第二炉面测温器10的检测端位置低于第三炉面测温器11的检测端位置，能对锅具不同位置进行检测，起到精确控制温度。所述耐高温炉凹形面2是耐高温复合塑料或耐高温玻璃晶板，便于清洗的作用。

[0022] 上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

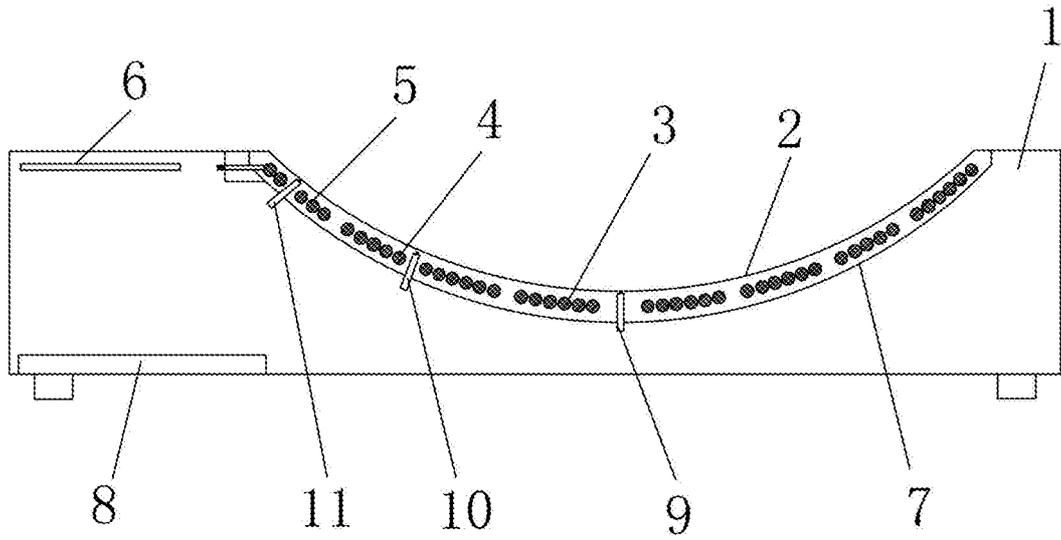


图1

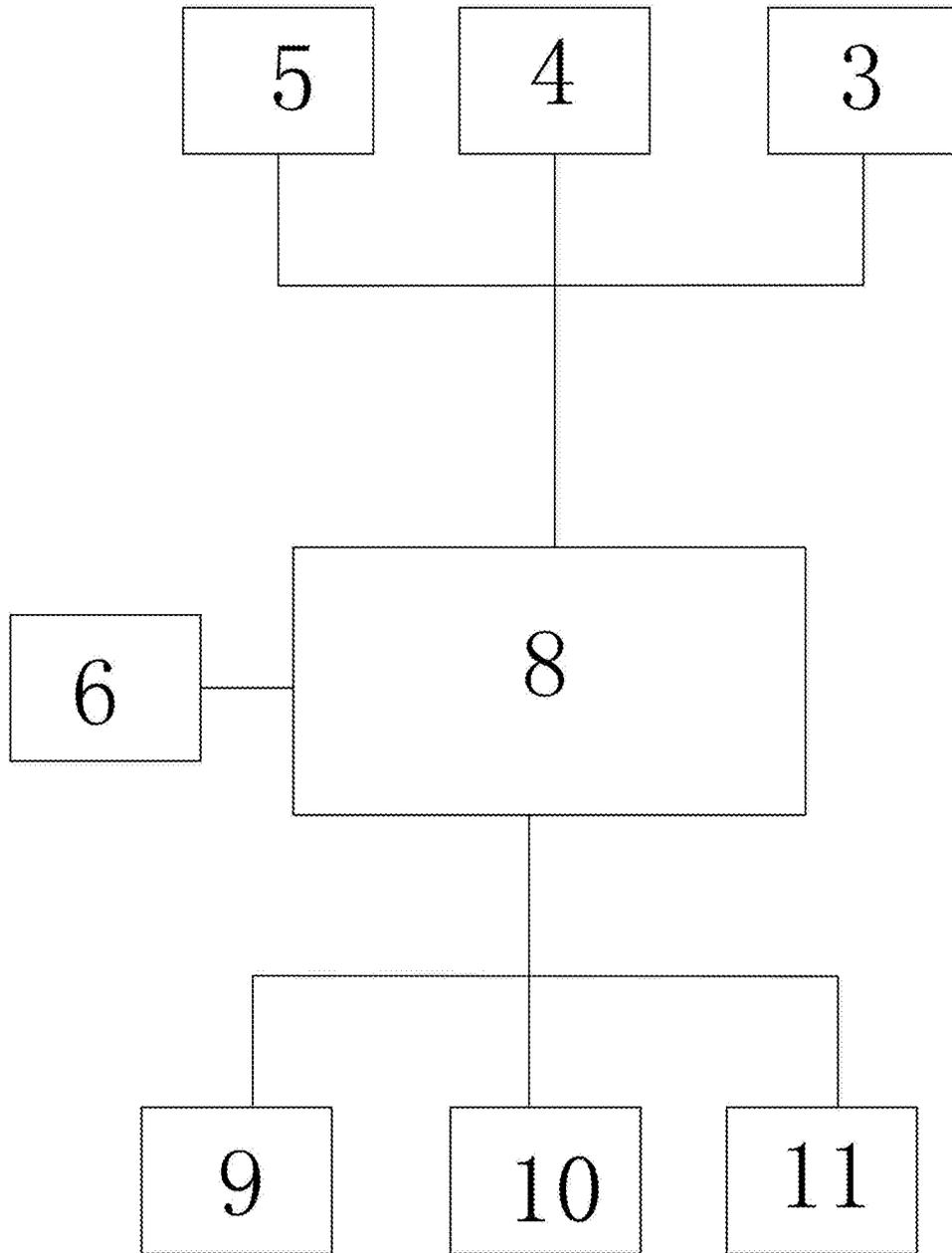


图2