



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

244032

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

A 43 D 95/06

(22) Přihlášeno 19 09 84
(21) PV 7002-84

(40) Zveřejněno 17 09 85

(45) Vydáno 16 11 87

(75)

Autor vynálezu

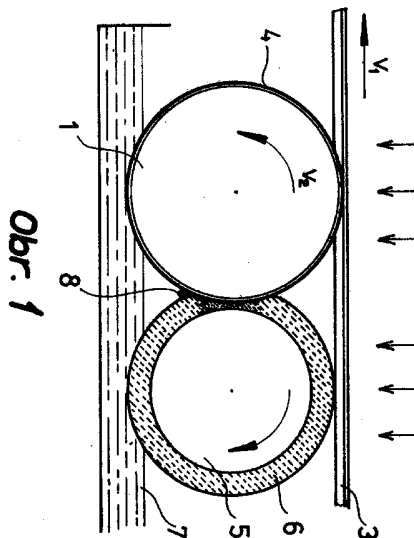
ŘEZNÍČEK ALOIS, GOTTWALDOV

(54) Způsob kontinuálního odstraňování nánosů barevných kompozic
s povrchu profilově členěných pryžových obuvnických rámků

Řešení se týká zdokonaleného odstraňování nánosů barevné kompozice s povrchu zdobených obuvnických rámků.

Účelem řešení je zdokonalení jakosti výsledných rámků odstraněním namáhavé ruční práce při současném zvýšení produktivity práce.

Uvedeného účelu se dosahuje tím, že se rámek, opatřený druhým nánosem barevné kompozice, orientuje nánosem dolů a potom se určitou rychlostí vede přes rotující plochu, jejíž smysl otáčení se shoduje se směrem pohybu rámků, však rychlostí menší než je rychlost pohybu rámků, a v níž je podélně uspořádáno vybrání ve tvaru negativního obrysu rámků, volně přepásané okrouhlým textilním úpletem, zejména z polyamidového vlákna, v tomto vybrání textilní úplet stírá přesným kopírováním tvaru rámků nános barevné kompozice s povrchu rámků, s ponecháváním podílů barevné kompozice v drážkách profilově tvarovaného rámků, tato kompozice se následně vypírá průchodem textilního úpletu ve vodné lázni, po němž se případný zbývající podíl barevné kompozice odmačkává z textilního úpletu tlakovým působením protisměrně, avšak shodnou rychlostí rotující plochy, procházející rovněž vodnou lázní a opatřené na povrchu vrstvou houbového materiálu z pryže, popřípadě z polyutetanu, přelepeného textilním útvarem, načež se zvlhčený a vyčištěný textilní úplet opětovně přivádí do styku s dalším podílem povrchu obuvnického rámků, opatřeného nánosem barevné kompozice.



Vynález řeší způsob kontinuálního odstraňování nánosu barevných kompozic s povrchu profilově členěných pryžových obuvnických rámků, **podbarvených prvním barevným nánosem**, který se působením tepla vysušuje, a druhý nános se po krátkém zaschnutí stírá tahovým působením měkkého **textilního materiálu**.

V obuvnickém průmyslu se zhotovuje paleta rámků, které při výrobě tvoří spojovací díly mezi svrškem a spodkem obuvi. V současné době se převážně vyrábějí rámkové a různě členitým povrchem, který bývá dodatečně upravován **dvěma barevnými nánosy**.

Základní barevný nános se po zesíťování ochladí a na jeho povrch se nanáší druhý nános barevné kompozice, který se pomocí smotku z měkkého textilního materiálu stírá z hladkých ploch povrchu rámků, přičemž ve vyhloubeních a nerovných profilech zůstává zachycen.

Ručně prováděné stírání je však práce nesmírně svízelná, neproduktivní a nepříjemná, a ačkoliv zdánlivě **primitivní**, náročná na zručnost a na zkušenost pracovníků, které ji provádějí, má-li být zachována **standardní jakost** zdobeného povrchu rámků.

Zdokonalení tohoto stavu představuje způsob kontinuálního odstraňování nánosu barevných kompozic s povrchu profilově členěných pryžových obuvnických rámků, **podbarvených prvním barevným nánosem**, který se působením tepla vysušuje, a druhý nános se po krátkém zaschnutí stírá tahovým působením měkkého **textilního materiálu**, jehož podstata podle vynálezu spočívá v tom, že se rámeček, opatřený druhým nánosem barevné kompozice, orientuje nánosem dolů a potom se určitou rychlostí vede přes rotující plochu, jejíž smysl otáčení se shoduje se směrem pohybu rámků, avšak **rychlostí menší než je rychlost pohybu rámků**, v níž je **podélně uspořádáno** vybrání ve tvaru negativního obrysu rámků, volně přepásané okrouhlým textilním úpletem, zejména z polyamidového vlákna, **v tomto vybrání textilní úplet** stírá přesným kopírováním tvaru rámků nános barevné kompozice s povrchu rámků, s ponecháváním podílů barevné kompozice v drážkách profilově tvarovaného rámků, tato kompozice se následně vypírá průchodem textilního úpletu ve vodné lázni, po němž se případný zbývající podíl barevné kompozice odmačkává z textilního úpletu tlakovým působením protisměrně, avšak shodnou rychlostí rotující plochy, procházející rovněž vodnou lázní a opatřené na povrchu vrstvou **houbového materiálu** z pryže, popřípadě z polyuretanu, přelepeného textilním útvarem, načež se zvlhčený a **vyčištěný textilní úplet opětovně přivádí do styku s dalším podílem povrchu obuvnického rámků**, opatřeného nánosem barevné kompozice.

Technický účinek způsobu podle vynálezu záleží především ve zdokonalené jakosti výsledných rámků, jejichž barevná povrchová úprava je rovnoměrnější. Odstraňuje se namáhavá ruční práce a tak se zkuřturňuje pracovní prostředí, což ovšem vede rovněž ke značnému zvýšení produktivity práce a představuje zprůmyslnění této operace, neboť způsob podle vynálezu je možno provádět na strojním zařízení.

Jedno z možných provedení strojního zařízení k provádění způsobu podle vynálezu bude z hlediska funkce popsáno v následujícím popisu s přihlédnutím k přiloženému výkresu, na němž značí obr. 1 boční pohled na schematické uspořádání funkčních členů zařízení, obr. 2 detailní řez válce, opásaným stírací pleteninou a obr. 3 detailní řez tímž válce, v němž stírací pletenina je v činném záběru s **pryžovým rámečkem**.

Funkční ústrojí zařízení podle přiloženého výkresu k provádění způsobu podle vynálezu sestává ze dvou protisměrně otočných válců, z nichž kovový válec 1 je otočný proti směru hodinových ručiček ve směru šipky.

V podélném směru má na svém povrchu uspořádáno vybrání 2 ve tvaru negativního obrysu pryžového rámků 3 a celý jeho povrch je volně přepásán okrouhlým **textilním úpletem 4**, z nichž nejvhodnější je bezešvá polyamidová pletenina. Kovový válec 1 se dotýká **měkkého pryžového válce 2**, otočného ve směru pohybu hodinových ručiček, znázorněném šipkou.

Na svém povrchu je opatřen vrstvou houbového materiálu 6 přelepeného textilním útvarem. Vhodným houbovým materiálem je pryž nebo polyuretan, například materiál obchodního označení Molitan. Protisměrné otáčení kovového válce 1 a pryžového válce 2 je zajištěno neznázorněnými ozubenými koly.

Vrstva houbového materiálu 6 přesahuje svou tloušťkou roztečné kružnice kovového válce 1 a pryžového válce 2; které se oba svou spodní částí brodí ve vodné lázni 7. Na povrch válců 1, 2 působí odshora přítlačná síla, znázorněná trojicemi šipek, která je odvozována od neznázorněného systému odpružených přítlačných válečků, doplněných regulačními maticemi.

Při provádění způsobu podle vynálezu s použitím popsaného zařízení se postupuje takto: V neznázorněné stříkací kabině se rámek 3 opatří druhým nánosem barevné kompozice a potom se orientuje nastříknutým nánosem směrem dolů, tedy k povrchu válců 1, 2, přes které je veden určitou rychlostí v_1 ve směru šipky pod přítlakem neznázorněného systému přítlačných válečků.

Při svém pohybu je rámek 3 vtlačěn do podélného vybrání 2 v kovovém válci 1, do něhož je rovněž vtlačěn textilní úplet 4, původně volně přepásaný (obr. 2) přes povrch kovového válce 1, nyní však přesně kopírující tvar rámu 3 (obr. 3), takže dochází ke stírání barevné kompozice s povrchových plošek rámu 3, s ponecháváním podílů této barevné kompozice v neznázorněných drážkách profilově tvarovaného rámu 3.

Kovový válec 1 se přitom otáčí rychlostí v_2 menší, než je rychlost v_1 , ve směru šipky a unáší tak setřené podíly barevné kompozice, zachycené v textilním úpletu 4, do vodné lázně 7, představované tekoucí vodou, kde dochází k jejímu vypírání. Při postupném průchodu kovového válce 1 vodnou lázní 7 dospěje textilní úplet 4 až do styčného bodu s pryžovým válcem 2, otáčejícím se shodnou rychlostí, avšak v opačném směru, znázorněném šipkou. Houbový materiál 6, nacházející se na povrchu pryžového válce 2, zpravidla pryžový nebo polyuretanový, který je na povrchu přelepen polyamidovým textilem, a svou tloušťkou přesahuje roztečné kružnice obou válců 1, 2, je stlačován po průchodu vodnou lázní 7 v místě doteku s kovovým válcem 1 (obr. 1) a tak vymačkává a vypírá zbytky 8 barevné kompozice s textilního úpletu 4 na kovovém válci 1. Vypraný a zvlhčený textilní úplet 4 se tak opět dostává do styku s dalšími podíly nánosu barevné kompozice na pryžovém rámu 3, takže způsob podle vynálezu se tak odvíjí v kontinuálně opakovaném cyklu.

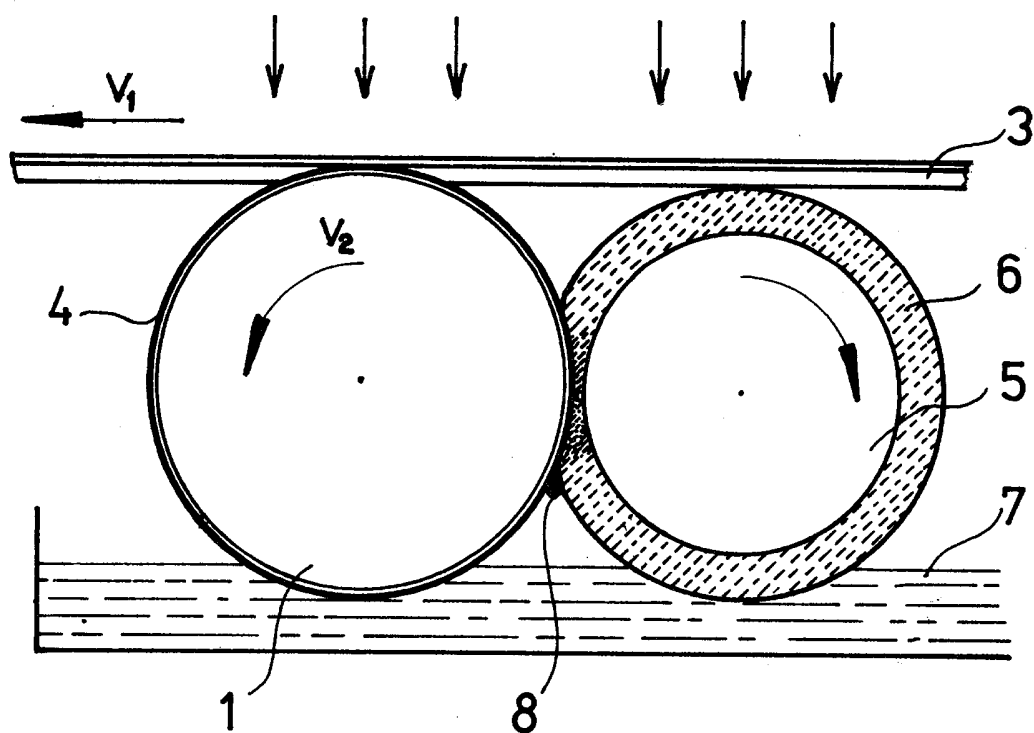
Způsob podle vynálezu může být samozřejmě prováděn i na odlišných uspořádáních strojního zařízení. Tak například může být na jednom z válců uspořádáno větší množství podélných vybrání, takže se současně stírá barevná kompozice s příslušně většího počtu rámu, popřípadě mohou být dvojice válců, otáčejících se proti sobě uspořádány opakovaně za sebou, čímž se stírací účinek zdvojnásobí, popřípadě ztrojnásobí a podobně. To vše ovšem spadá do rámce způsobu podle vynálezu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

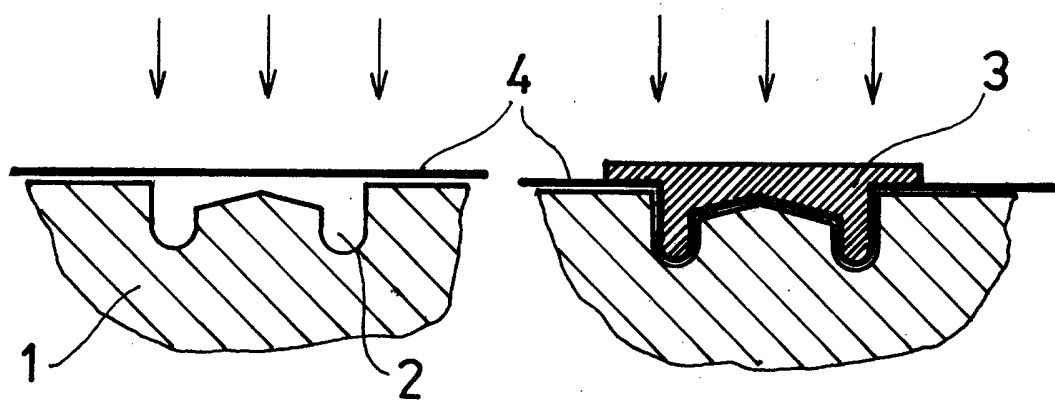
Způsob kontinuálního odstraňování nánosu barevných kompozic s povrchu profilově členěných pryžových obuvnických rámků, podbarvených prvním barevným nánosem, který se působením tepla vysušuje, a druhý nános se po krátkém zaschnutí stírá tahovým působením měkkého textilního materiálu, vyznačující se tím, že se rámek, opatřený druhým nánosem barevné kompozice, orientuje nánosem dolů a potom se určitou rychlostí vede přes rotující plochu, jejíž smysl otáčení se shoduje se směrem pohybu rámu, avšak rychlostí menší než je rychlost pohybu rámu, a v níž je podélně uspořádáno vybrání ve tvaru negativního obrysu rámu, volně přepásané okrouhlým textilním úpletem, zejména z polyamidového vlákna, v tomto vybrání textilní úplet stírá přesným kopírováním tvaru rámu nános barevné kompozice s povrchu rámu, s ponecháváním podílů barevné kompozice v drážkách profilově tvarovaného rámu, tato kompo-

zice se následně vypírá průchodem textilního úpletu ve vodné lázni, po němž se případný zbývající podíl barevné kompozice odmačkává z textilního úpletu tlakovým působením protisměrně, avšak shodnou rychlostí **ratující plochy, procházející rovněž vodnou lázní a opatřené** na povrchu vrstvou houbového materiálu z pryže, popřípadě z **polyuretanu, přelepeného** textilním útvarem, načež se zvlhčený a vyčištěný **textilní úplet opětovně přivádí do styku** s dalším podílem povrchu obuvnického rámu, opatřeného nánosem barevné kompozice.

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2

Obr. 3