



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205965273 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620953168.9

(22)申请日 2016.08.26

(73)专利权人 镇田机械(平湖)有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市平湖市平湖经济开发区兴平四路1637号

(72)发明人 林东胜 李涛 华垒 张玉 周斌

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 李伊飏

(51) Int. Cl.

B01D 36/04(2006.01)

A61J 3/00(2006.01)

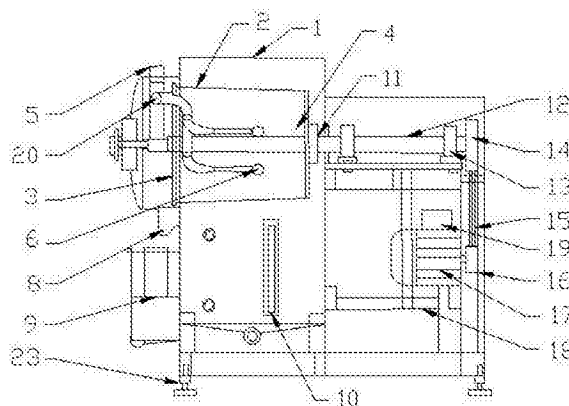
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种卧式转鼓分离机

(57)摘要

本实用新型公开了一种卧式转鼓分离机,包括转鼓分离机本体,转鼓分离机本体的内部设置有滤袋,滤袋的一侧设置有挡液板,滤袋的内部设置有转鼓,转鼓的一侧设置有加料口,转鼓的一侧设置有CIP喷球,CIP喷球的一侧设置有分水管,转鼓分离机本体的一侧设置有排渣口,转鼓分离机本体的一侧设置有承接槽,转鼓分离机本体的一侧设置有出液口。本实用新型通过设置的转鼓,利用离心原理将茶液中的杂质过滤出来,过滤出来的茶渣接到承接槽中将其收集,经过此设备的粗过滤,减少了后面配套的过滤设备的负担,降低了后面配套设备的维护成本,而且具有人性化的设计,操作简单,功能齐全,维护方便。



1. 一种卧式转鼓分离机,包括转鼓分离机本体(1),其特征在于,所述转鼓分离机本体(1)的内部设置有滤袋(2),所述滤袋(2)的一侧设置有挡液板(3),所述滤袋(2)的内部设置有转鼓(4),所述转鼓(4)的一侧设置有加料口(5),所述转鼓(4)的一侧设置有CIP喷球(6),所述CIP喷球(6)的一侧设置有分水管(7),所述转鼓分离机本体(1)的一侧设置有排渣口(8),所述转鼓分离机本体(1)的一侧设置有承接槽(9),所述转鼓分离机本体(1)的一侧设置有出液口(10)。

2. 根据权利要求1的一种卧式转鼓分离机,其特征在于,所述转鼓(4)的一侧设置有轴承座(11),所述轴承座(11)的一侧设置有传动机构(12),所述传动机构(12)的一侧设置有差速器(13),所述差速器(13)的一侧设置有从动轮(14),所述从动轮(14)的一侧设置有传动带(15),所述传动带(15)的一侧设置有传动轮(16)。

3. 根据权利要求2的一种卧式转鼓分离机,其特征在于,所述传动轮(16)的一侧设置有电机(17),所述电机(17)的一侧设置有电机架(18),所述电机(17)的一侧设置有消声器(19),所述分水管(7)的一侧设置有加水口(20),所述分水管(7)的一侧设置有端罩(21),所述端罩(21)的一侧设置有罩阀(22)。

4. 根据权利要求1的一种卧式转鼓分离机,其特征在于,所述转鼓分离机本体(1)的一侧设置有支撑架(23)。

一种卧式转鼓分离机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分离机,特别涉及一种卧式转鼓分离机。

背景技术

[0002] 众所周知,中国历史上有很长的饮茶纪录,已经无法确切地查明到底是在什么年代了,但是大致的时代是有说法的,并且也可以找到证据显示,确实在世界上的很多地方饮茶的习惯是从中国传过去的,所以,很多人认为饮茶就是中国人首创的,世界上其他地方的饮茶习惯、种植茶叶的习惯都是直接或间接地从中国传过去的,现在茶已经作为人们日常生活中饮品,萃取茶也得到了迅速发展,各种茶萃取的设备日益增多,与此同时茶过滤设备相继产生,萃取茶是以成品茶或半成品茶为原料,用热水萃取茶叶中的可溶物,过滤去茶渣取得的茶汁,有的经浓缩、干燥,制备成固态或液态茶,统称为萃取茶,主要有罐装饮料茶、浓缩茶和速溶茶,萃取茶主要有罐装饮料茶、浓缩茶和速溶茶,其中速溶茶的主要品种有速溶红茶、速溶绿茶、速溶保健茶,还有未经干燥的浓缩茶汁,如乌龙茶浓缩汁等,速溶茶制造工序包括:水处理、选料、浸提、过滤、净化、浓缩、配料拌和、干燥。

[0003] 速溶茶加工并非简单地将茶汤浓缩干燥就行,它必须应用高科技手段克服难溶、易潮解、无茶香的弊病,因为速溶茶茶汁的浓缩与干燥是关键,中国速溶茶的研制和生产,于70年代末和80年代初在上海、长沙、杭州进行了试验和生产,首先研制了真空冷冻干燥的产品,尔后研制了喷雾干燥的产品,但各种茶过滤设备的维护困难,维护成本较高,常常需要人工清洗,劳动强度大且效率低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种卧式转鼓分离机。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型提供了一种卧式转鼓分离机,包括转鼓分离机本体,转鼓分离机本体的内部设置有滤袋,滤袋的一侧设置有挡液板,滤袋的内部设置有转鼓,转鼓的一侧设置有加料口,转鼓的一侧设置有CIP喷球,CIP喷球的一侧设置有分水管,转鼓分离机本体的一侧设置有排渣口,转鼓分离机本体的一侧设置有承接槽,转鼓分离机本体的一侧设置有出液口。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,转鼓的一侧设置有轴承座,轴承座的一侧设置有传动机构,传动机构的一侧设置有差速器,差速器的一侧设置有从动轮,从动轮的一侧设置有传动带,传动带的一侧设置有传动轮。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,传动轮的一侧设置有电机,电机的一侧设置有电机架,电机的一侧设置有消声器,分水管的一侧设置有加水口,分水管的一侧设置有端罩,端罩的一侧设置有罩阀。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,转鼓分离机本体的一侧设置有支撑架,各

设备采用符合食品级要求的不锈钢制成,表面采用抛光要求。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型通过设置的转鼓,利用离心原理,将茶液中的杂质过滤出来,过滤出来的茶渣接到承接槽中将其收集,经过此设备的粗过滤,减少了后面配套的过滤设备的负担,降低了后面配套设备的维护成本,而且本设备材料均为卫生级不锈钢材料,具有人性化的设计,操作简单,功能齐全,维护方便,此设备配备CIP清洗功能,减少了人工的清洗,降低了劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的局部结构示意图;

[0014] 图中:1、转鼓分离机本体;2、滤袋;3、挡液板;4、转鼓;5、加料口;6、CIP喷球;7、分水管;8、排渣口;9、承接槽;10、出液口;11、轴承座;12、传动机构;13、差速器;14、从动轮;15、传动带;16、传动轮;17、电机;18、电机架;19、消声器;20、加水口;21、端罩;22、罩阀;23、支撑架。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 实施例1

[0017] 如图1-2所示,本实用新型提供一种卧式转鼓分离机,包括转鼓分离机本体1,转鼓分离机本体1的内部设置有滤袋2,滤袋2的一侧设置有挡液板3,滤袋2的内部设置有转鼓4,转鼓4的一侧设置有加料口5,转鼓4的一侧设置有CIP喷球6,CIP喷球6的一侧设置有分水管7,转鼓分离机本体1的一侧设置有排渣口8,转鼓分离机本体1的一侧设置有承接槽9,转鼓分离机本体1的一侧设置有出液口10。

[0018] 转鼓4的一侧设置有轴承座11,轴承座11的一侧设置有传动机构12,传动机构12的一侧设置有差速器13,差速器13的一侧设置有从动轮14,从动轮14的一侧设置有传动带15,传动带15的一侧设置有传动轮16,结构简单,设计合理,减少了能量的散失,提高了利用率。

[0019] 传动轮16的一侧设置有电机17,电机17的一侧设置有电机架18,电机17的一侧设置有消声器19,分水管7的一侧设置有加水口20,分水管7的一侧设置有端罩21,端罩21的一侧设置有罩阀22,方便了滤袋2的更换,消声器19减少了噪声的产生。

[0020] 转鼓分离机本体1的一侧设置有支撑架23,各设备采用符合食品级要求的不锈钢制成,表面采用抛光要求,符合食品级要求,更加健康卫生。

[0021] 具体的,通过泵将萃取的茶液经由加料口5抽到转鼓分离机本体1的内部,通过转鼓4,利用离心原理,将茶液中的杂质过滤出来,过滤出来的茶渣从排渣口8排出接到承接槽9中将其收集,汁液从出液口10排出,从加水口20加入清洗液,使用CIP喷球6进行清洗,滤袋2设定相应时间段进行更换,使用罩阀22打开端罩21。

[0022] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用

新型, 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明, 对于本领域的技术人员来说, 其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改, 或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内, 所作的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

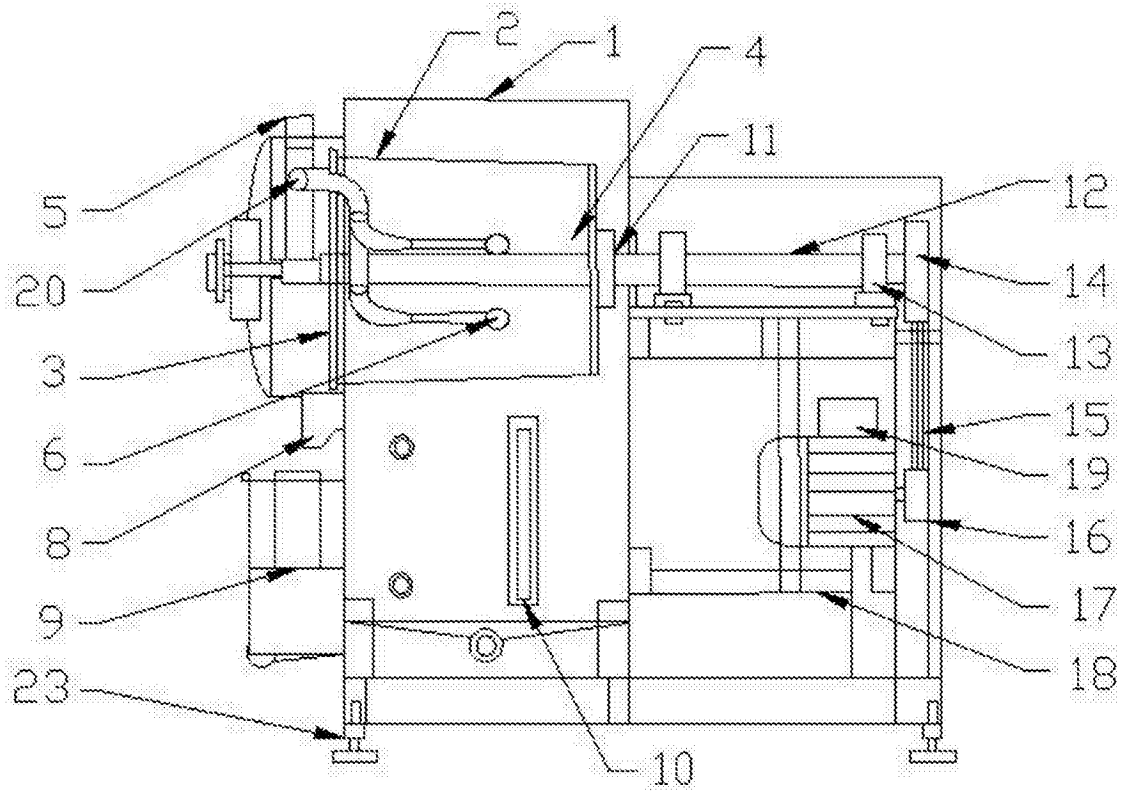


图1

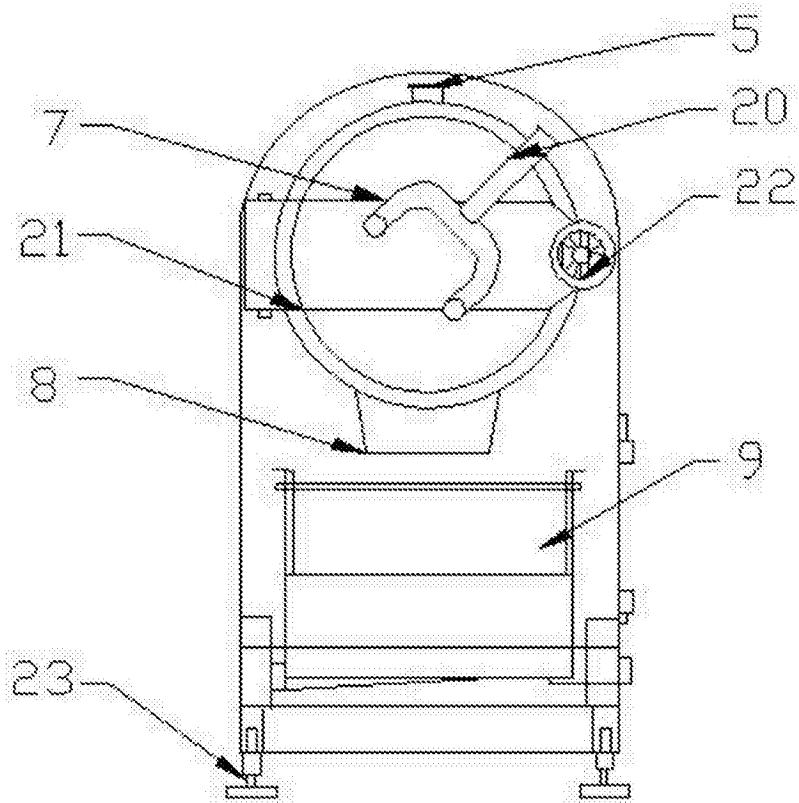


图2