



365h 75/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39270

Kl. 55 e, 7/01

Pleszewskie Zakłady WYROBÓW Papierowych *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Pleszew, Polska

Urządzenie do nawijania rolek dalekopisowych na przemian z papieru i kalki

Patent trwa od dnia 7 września 1955 r

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawijania rolek dalekopisowych na przemian z papieru i kalki w kilku warstwach.

Dotychczas rolki dalekopisowe wytwarzane były na maszynie typu drukarskiego, do której przyłączony był osobny stojak do nawijania rolek z papieru i kalki. Urządzenie takie jest bardzo niedogodne w użyciu i nie pozwala na wytwarzanie wielowarstwowych, np. siedmiorzędowych rolek dalekopisowych, które dotychczas były wyłącznie importowane.

Niedogodności te usuwa urządzenie według wynalazku, wyjaśnione tytułem przykładu na rysunku, na którym przedstawiony jest widok boczny urządzenia.

Wynalazek polega zasadniczo na rozmieszczeniu rolek z papierem i kalką na przemian w dwóch płaszczyznach pionowych pomiędzy którymi umieszczone są osobne rolki prowadnicze, z których papier ten i kalka są doprowadzane na rolki wyjściowe umieszczone najkorzystniej w jednej płaszczyźnie pionowej, przy czym rolki wyjściowe prowadzą taśmę papierową i kalkę do wspólnego luźnego wałka do nawijania rolek dalekopisowych.

Rolki 4 z taśmą papierową i rolki 3 z kalką są umieszczone na dwóch pionowych stojakach 1 i 2, połączonych ze sobą poprzeczkami 9 i 10 w jedną sztywną ramę. Rolki 3 i 4 są rozmieszczone na obu stojakach 1 i 2 w płaszczyznach pionowych na przemian jak to uwidoczniło na rysunku. Między stojakami 1 i 2 umieszczone są pionowe nieruchome listwy 11 i 12, na których również w płaszczyznach pionowych osadzone są rolki 3 i 4.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Władysław Chatliński.

dzione są rolki prowadnicze 5 do kalki i rolki prowadnicze 6 do papieru.

Oprócz rolek prowadniczych 5 i 6 ustawione są jeszcze rolki wyjściowe 7 do taśmy papierowej i kalki, które mogą być umieszczone bądź na listwie 11 bądź też na stojaku 1 bądź również na osobnej belce.

Taśma papierowa i kalka są doprowadzone przez rolki wyjściowe 7 do wspólnego, luźno osadzonego wałka 8, na którym zbiegają się wszystkie taśmy papieru i kalki.

Wałek a jest już gotową rolką dalekopisową jednowarstwową, bądź też 7-warstwową w zależności od zapotrzebowania asortymentowego.

papieru i rolki (3) z nawiniętą taśmą z kalki są osadzone jedne naprzeciw drugich obrotowo na dwóch pionowych stojakach (1 i 2), połączonych ze sobą za pomocą poprzeczek (9 i 10) we wspólną ramę, między zaś tymi stojakami umocowane są dwie pionowe listwy (11 i 12) z osadzonymi na nich obrotowo rolkami prowadniczymi (5) do taśmy kalki oraz rolkami prowadniczymi (6) do taśmy papieru, a ponadto umieszczone są najkorzystniej w jednej płaszczyźnie pionowej, np. na listwie (11) rolki wyjściowe (7), z których zarówno papier jak i kalka są doprowadzone do wspólnego wałka (8) ze zbiegającymi się wszystkimi taśmami papieru i kalki, nawijanymi na wałek (a), stanowiący gotową rolkę dalekopisową wielowarstwową.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do nawijania rolek dalekopisowych naprzemian z kalki i papieru, znamienne tym, że rolki (4), na których jest nawinięta taśma z

Pleszewskie Zakłady
Wyrobow Papierowych
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

