



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202752861 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201220354180. X

(22) 申请日 2012. 07. 20

(73) 专利权人 湖南常通压缩机有限公司

地址 415000 湖南省常德市常德经济技术开发区德山镇莲心居委会五组

(72) 发明人 刘福初 吴舒伟 李建国

(74) 专利代理机构 常德市源友专利代理事务所
43208

代理人 刘红祥

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

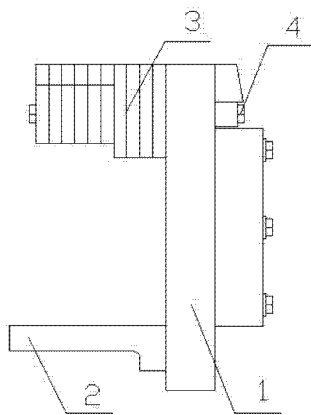
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具

(57) 摘要

全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具, 包括底座、角铁、平衡块、螺栓, 底座上安装有角铁, 平衡块通过螺栓固定在底座上。本实用新型的优点是: 通过专门针对空气压缩机曲轴箱的加工设计本夹具, 操作简单, 大大的降低了工人的工作强度, 有效的节约了时间, 提高了工作效率以及生产加工效率。



1. 全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具,包括底座(1)、角铁(2)、平衡块(3)、螺栓(4),其特征在于:底座(1)上安装有角铁(2),平衡块(3)通过螺栓(4)固定在底座(1)上。

全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械夹具,具体是一种全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具。

背景技术

[0002] 目前生产加工全无油空气压缩机曲轴箱时,都是直接用车床上的卡盘夹紧工件,使用卡盘相当的费时费力,工人操作起来十分的麻烦,工作效率得不到提高,生产加工的效率也难以提高。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题存在的不足,本实用新型的目的是提供一种操作简单,高效的全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具。

[0004] 本实用新型的技术方案是:全无油空气压缩机曲轴箱加工夹具,包括底座、角铁、平衡块、螺栓,其特征在于:底座上安装有角铁,平衡块通过螺栓固定在底座上。

[0005] 本实用新型的优点是:通过专门针对空气压缩机曲轴箱的加工设计本夹具,操作简单,大大的降低了工人的工作强度,有效的节约了时间,提高了工作效率以及生产加工效率。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0007] 图 2 为本实用新型的左视图。

具体实施方式

[0008] 现结合附图,对本实用新型的技术内容进行进一步描述。

[0009] 如图 1、2 所示,底座 1 上安装有角铁 2,平衡块 3 通过螺栓 4 固定在底座 1 上。

[0010] 使用时,将底座 1 与车床固定,然后通过角铁 2 和平衡块 3 将工件固定。

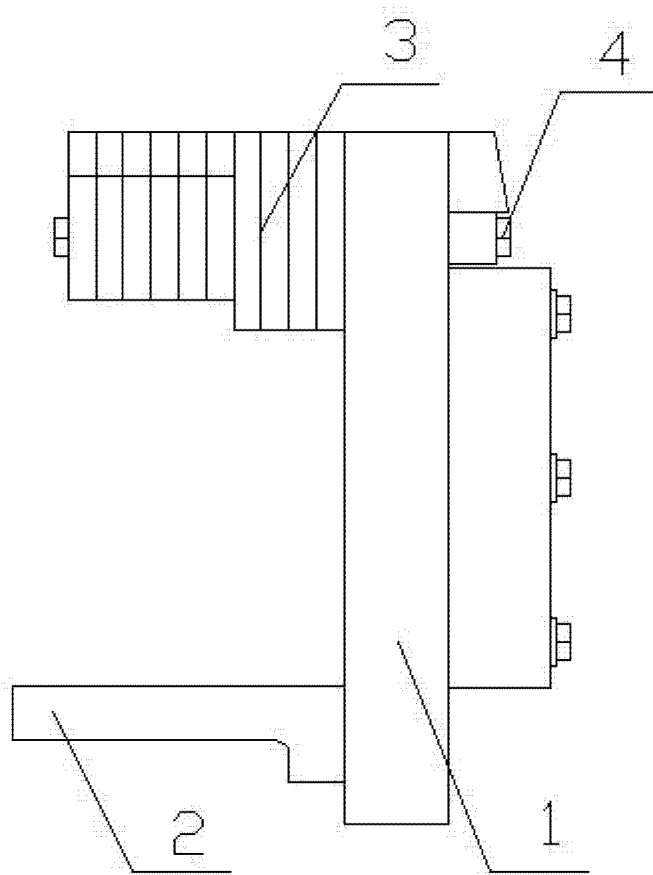


图 1

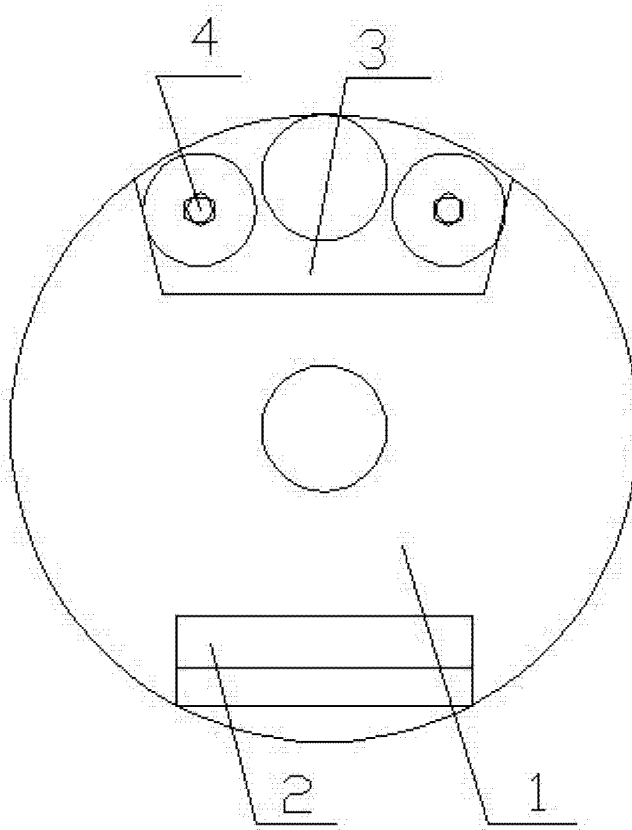


图 2