



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

[B] (12) **UTLEGNINGSSKRIFT** (11) **N. 160123**

(51) Int. Cl.⁴ B 25 B 27/00

(83)

(21) Patentsøknad nr. **854736**

(22) Inngivelsesdag 26.11.85

(24) Løpedag 26.11.85

(62) Avdeilt/utskilt fra søknad nr.

(71)(73) Søker/Patenthaver **LINDAB PLATISOL AB,**
Box 83, S-293 01 Olofström,
Sverige.

(86) Internasjonal søknad nr. -

(86) Internasjonal inngivelsesdag -

(85) Videreføringsdag -

(41) Alment tilgjengelig fra 30.06.86

(44) Uttegningsdag 05.12.88

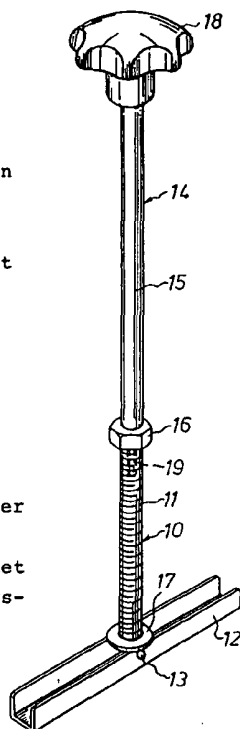
(72) Oppfinner **ROLF BIRGER KIDELL,**
Kyrkhult, Sverige.

(74) Fullmektig Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(30) Prioritet begjært 27.12.84, SE, nr. 8406611.

(54) Oppfinnelsens benevnelse **FREMANGSMÅTE FOR FORANKRING AV EN
VIPPEBOLT SAMT FOR FORMÅLET BEREGNET
MONTERINGSINNRETNING.**

(57) Sammendrag Vippebolt med et gjenget skaft (11) og et svingbart lagret tverrstykk (12) i sin ene ende monteres i en åpning i et underlag som har et bakenforliggende, utilgjengelig hulrom ved hjelp av en monteringsinnretning som består av en stang (15) som har en diameter noe understigende vippeboltskafnets (11) diameter, og er forsynt med et gjenget parti (19) i sin ene ende og et håndtak (18) i sin andre ende. En til vippeboltskafnets (11) gjengede del passende mutter (16) og fortrinnsvis en skive (17) tres først på monteringsinnretnings stang (15), hvorefter dennes gjengede parti (19) skrues inn i en gjenget åpning i boltskafnet, slik at skaftet (11) og stangen (15) strekker seg på linje med hverandre. Vippebolten (10) stikkes deretter inn i boringen og hulrommet, og tverrstykket (12) vippes ved en bevegelse av monteringsinnretningen (14), hvorefter bolten (10) trekkes utover inntil tverrstykket ligger an mot underlaget på den siden som vender mot hulrommet. Mutteren (16) skrues deretter på boltskafnet (11) og spennes mot underlaget, hvorefter monteringsinnretningen (14) skrues av bolten (10) for å benyttes i forbindelse med en ny vippebolt (10).



(56) Anførte publikasjoner Ingen.

Foreliggende oppfinnelse angår en fremgangsmåte for forankring av en vippebolt i et underlag hvis motsatte side ikke er tilgjengelig, bestående av et gjenget skaft og et i skaftenden svingbart lagret tverrstykke, beregnet for f.eks. ytter- eller innertak, gulv eller lignende med underliggende hulrom, ved at et gjenget hull bores i underlaget, hvilket hull har en slik diameter at skaftet med det til anlegget mot dette svingte tverrstykket er innstikkbart i hullet.

Bolter eller gjengede stenger av ovennevnte art forankres ved at bolten med det til anlegg mot skaftet svingte tverrstykket stikkes så langt inn i hullet at tverrstykket befinner seg i hulrommet bak underlaget og kan svinge fra stillingen inntil skaftet, slik at det danner en vinkel med dette. Svingingen av tverrstykket skjer ved at skaftet vippes frem og tilbake. Når tverrstykket er svingt ut, trekkes bolten i motsatt retning i forhold til innføringsretningen, og tverrstykket bringes da til anlegg mot underlaget ved den side som vender mot hulrommet. Deretter plasseres en skive på det gjengede skaftet, og en mutter skrues på denne inntil den ligger an mot underlagets utovervendende side. Det er åpenbart at man for å kunne vippe tverrstykket må ha en bolt med langt skaft, hvilket medfører at skaftet etter forankringen av bolten kommer til å stikke ut en betydelig strekning fra underlaget, hvilket i de fleste tilfeller ikke er ønskelig, men skaftet må kappes til hensiktsmessig lengde. I tillegg må man ved denne metoden for montering av en slik bolt ha skiver og muttere ferdig for påskruing, hvilket kan være vanskelig f.eks. ved utendørs montering i dårlig vær.

Hensikten med foreliggende oppfinnelse er å gi anvisning på en ny metode for forankring av vippebolter av den

160123

2

innledningsvis nevnte art, og det for denne fremgangsmåten karakteristiske fremgår av etterfølgende patentkrav 1 og 2. Den ved forankringen benyttede monteringsinnretningen har de i patentkrav 3 angitte kjennetegn.

5

Oppfinnelsen skal i det følgende forklares nærmere under henvisning til tegningen, som i perspektiv viser en utførelsesform for oppfinnelsen.

10

På tegningen betegnes med 10 en vippebolt bestående av et i sin helhet gjenget skaft 11, i hvis ene ende et i tverrsnitt U-formet tverrstykke 12 er svingbart lagret ved hjelp av en gjennom skaftet 11 forløpende lagertapp 13. Avstanden mellom tverrstykkets 12 flenser er slik

15

at tverrstykket kan svinges opp mot skaftet 11, inntil det med innsiden av livet ligger an mot skaftet. Vippebolten 10 benyttes, som ovenfor antydnet, for å forankre organer på et underlag hvis bortvendende side ikke er tilgjengelig. For formålet bores et hull i underlaget

20

med en diameter som i foreliggende tilfelle noe overstiger tverrstykkets 12 bredde over flensene, slik at vippebolten kan stikkes inn i hullet inntil tverrstykket 12 i sin helhet befinner seg under underlagets bortside, der det vippes slik at det danner en vinkel

25

med skaftet 11. Når skaftet trekkes ut av det borede hullet, svinger tverrstykket til anlegg mot underlagets bortside og en mutter 16 kan skrues på skaftet 11 og spennes mot underlagets forside, hvorved bolten 10 er sikkert forankret på plass og det kreves en betydelig

30

kraft for uttrekking av bolten av hullet på grunn av tverrstykkets 12 dimensjoner.

For å lette forankringen av vippebolten 10 i hullet, benyttes en monteringsinnretning 14, som består av en langstrakt stang 15 som har mindre diameter enn det gjengede skaftet 11, f.eks. en diameter som tilsvarer

35

eller noe understiger det gjengede skaftets 11 kjerne-
diameter. I sin ene ende har skaftet 15 en utstikkende
gjenget tapp som antydnet ved 19, og som er innskrubar i
en gjenget boring i skaftets 11 bort fra tverrstykket 12
5 vendende endeflate. I sin motsatte ende har skaftet 15
et håndtak 18.

Ved montering av vippebolten 10 tres først en mutter 16
på stangen 15, idet mutteren er lett forskyvbar på
10 stangen 15 på grunn av dennes dimensjon. Fortrinnsvis
plasseres også en skive 17 på stangen 15. Deretter
skrues stangen 15 på skaftet 11 ved hjelp av den gjengede
tappen 19. Deretter kan vippebolten 10 føres inn i
sitt hull, noe som kan skje med stor letthet på grunn av
15 at man nå hele tiden kan holde vippebolten ved hjelp av
monteringsinnretningen. Brikken 17 og mutteren 16 kan
under innføringen av bolten holdes inntil monteringsinn-
retningens håndtak eller ratt 18 eller slippes ned mot
underlagets utovervendende flate. Vippingen av tverr-
20 stykket 12 skjer således helt enkelt ved at skaftet 11 og
stangen 15 nå kan føres langt inn i hulrommet under
underlaget til tross for at skaftets 11 lengde bare i
liten grad behøver å overstige underlagets tykkelse.
Når tverrstykket 11 ved en bevegelse utover av monterings-
25 innretningen 15 og skaftet 11 er bragt til anlegg mot
underlagets underside, føres brikken 17 til anlegg mot
underlagets utovervendende side og mutteren 16 skrues
på skaftet 11 og spennes mot underlaget over skiven 17.
Deretter kan monteringsinnretningen skrues av skaftet 11
30 for å benyttes ved montering av neste vippebolt.

Ifølge tegningen har stangen en gjenget tapp, men kan
naturligvis også ha en gjenget boring hvori en gjenget
tapp på bolt-skaftets ende er innskrubar. Andre fester
35 er også tenkelige, f.eks. et klemorgan på stangens 15
ende som stikkes inn og spennes i en åpning i bolt-
skaftets 11 ende.

P a t e n t k r a v

1. Fremgangsmåte for forankring av en vippebolt (10) bestående av et gjenget skaft (11) og et i skaftenden
5 svingbart lagret tverrstykke (12), i et underlag hvis motsatte side ikke er tilgjengelig, f.eks. ytter- eller innertak, gulv eller lignende med underliggende hulrom, ved at et gjennomgående hull bores i underlaget, hvilket
10 hull har en slik diameter at skaftet (11) med det til anlegg mot dette svingte tverrstykket (12) er innstikkbart, k a r a k t e r i s e r t v e d at det på en monteringsinnretning (14), bestående av en langstrakt stang (15) med en diameter noe mindre enn vippebolt-
15 skaftets (11) diameter tres en mutter (16) med samme gjenge som skaftet (11), og fortrinnsvis en skive (17) eller motsvarende, at stangens (15) ende forbindes med skaftets (11) bort fra tverrstykket vendende ende, slik at skaftet (11) og stangen (15) strekker seg på linje med hverandre, at vippebolten (10) med tverrstykket (12)
20 svingt til anlegg mot skaftet (11) ved hjelp av stangen stikkes så langt inn i hullet og det underliggende hulrommet at tverrstykket (12) ved en vippebevegelse av monteringsinnretningen (14) kan svinges fra stillingen inn til skaftet (11) til en stilling i vinkel mot dette,
25 at vippebolten (10) ved hjelp av monteringsinnretningen (14) trekkes i motsatt retning relativt innføringsretningen, slik at tverrstykket (12) bringes til anlegg mot underlagets mot hulrommet vendende flate, at mutteren (16) føres til anlegg mot vippebolt-skaftet (11)
30 og skrues på dette til anlegg mot underlagets utovervendende flate for forankring av bolten (10), og at monteringsinnretningen (14) løsgjøres fra bolten (10).
2. Fremgangsmåte ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t
35 v e d at monteringsinnretningens (14) stang (15) forbindes med vippebolt-skaftet (11) ved hjelp av et gjenget

(19) parti på den ene av skaft- og stangendene, hvilket parti innskrues i en gjenget boring i den andre av disse endene.

- 5 3. Monteringsinnretning for vippebolter, k a r a k -
t e r i s e r t v e d at det består av en langstrakt
stang (15) med en diameter som understiger den aktuelle
vippeboltens (10) skaftdiameter, hvilken stang (15) i
sin ene ende har et feste, f.eks. et gjenget parti (19)
10 eller et klemorgan med mindre diameter enn stang-
diameteren og i sin andre ende et håndtak (18).

15

20

25

30

35

160123

