

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B24B 29/08 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200810061149.5

[43] 公开日 2008年8月13日

[11] 公开号 CN 101239452A

[22] 申请日 2008.3.10

[21] 申请号 200810061149.5

[71] 申请人 乐清市华东仪表厂

地址 325608 浙江省乐清市石帆工业区

[72] 发明人 吴兴华 陈哲高 吴 奔

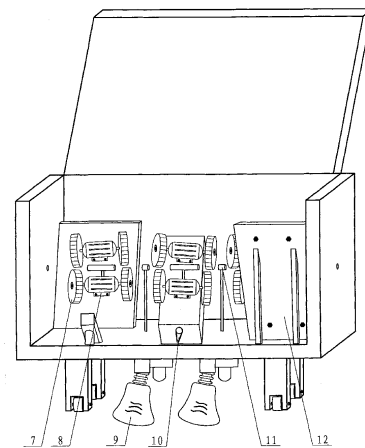
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 发明名称

多功能抛光机

[57] 摘要

本发明公开了一种多功能抛光机，它包括安装在抛光机体内的成对电机和抛光轮，成对的两个抛光轮分别安装在不同的两台电机上，且相对安置，成对的抛光轮均纵向倾斜一个角度，倾斜的方向相反。与现有技术相比较，本发明具有结构合理，维护方便，环保节能等优点。



1、一种多功能抛光机，它包括安装在抛光机体（5）内的成对电机（8）和抛光轮（7），成对的两个抛光轮（7）分别安装在不同的两台电机（8）上，且相对安置，其特征是所述的成对的抛光轮（7）均纵向倾斜一个角度，倾斜的方向相反。

2、根据权利要求1所述的多功能抛光机，其特征是所述的成对的抛光轮（7）为六对。

3、根据权利要求1或2所述的多功能抛光机，其特征是所述的每对抛光轮（7）之间还设有被抛物料固定架（11）。

4、根据权利要求2所述的多功能抛光机，其特征是所述的电机固定在倾斜的抛光轮电机架（12）上，使得六对抛光轮（7），每两对抛光轮（7）之间倾斜角度均为120度角。

多功能抛光机

技术领域

本发明涉及一种机械制造用温度仪表和电加热器加工设备。

背景技术

在温度仪表行业中生产的铠装热电偶电缆和电加热器行业中生产的铠装电加热电缆的外壳都是由不锈钢等材料，经多次加工而成。但由于加工过程中模具的磨擦和退火热处理，使铠装电缆外表面很不光滑，且带有一层不光亮的氧化膜，外观不美观，没法直接使用。现有的抛光设备既须经多次重复抛光才能完成，既复杂又麻烦，浪费电能。

发明内容

本发明涉及一种节能，且一次抛光加工完成的多功能抛光机。

为达到上述目的，本发明所采取的技术方案是：一种多功能抛光机，它包括安装在抛光机体内的成对电机和抛光轮，成对的两个抛光轮分别安装在不同的两台电机上，且相对安置，成对的抛光轮均纵向倾斜一个角度，倾斜的方向相反。

成对的抛光轮为六对。

每对抛光轮之间还设有被抛物料固定架。

电机固定在倾斜的抛光轮电机架上，使得六对抛光轮，每两对抛光轮之间倾斜角度均为 120 度角。

与现有技术相比较，本发明具有结构合理，维护方便，环保节能等优点。

附图说明

图 1 所示为本发明的内部结构示意图。

图 2 为本发明抛光机的外形图。

具体实施方式

图 1、2 所示的多功能抛光机，是由安装在抛光机体 5 内的成对电机 8 和抛光轮 7 构成，每对成对的两个抛光轮 7 分别安装在不同的两台电机 8 上，且相对安置，每对的抛光轮 7 均纵向倾斜一个角度，倾斜的方向相反。用功率 50W，每分钟 2800 转的电机 8 六台，每台电机上安装两个抛光轮 7，一台电机的抛光轮与另一台的抛光轮相对。每台电机 8 安装在一块斜铁块上，使抛光轮 7 构成一个倾斜角，将两台电机再固定在一个平台上，置于一个箱体内，形成一台新型多功能抛光机。六对抛光轮 7，每对之间倾斜角度均为 120 度角。这样六对抛光轮 7 相对一旋转，就对被抛光的料进行了 360 度的周身抛光，不留死角，加快抛光速度，长的料的抛光速度也就解决了，为解决被抛物料的粗细不同及抛光轮磨损变小后两轮间隙变大问题，特设计了调节抛光轮间隙大小的调节装置 10。配电柜 3 上只要用手一按电钮，抛光轮前进、后退自如，间隙大小便调节好了。由于料长，为解决物料占地问题，将很长的料绕成圆圈状，放在送料架 1 上，通过抛光机入料口 4 向抛光机内送料时，被抛光的物料先通过矫直机 2，将料矫直，矫直的料头插入抛光机体 5 后，可以自动进行抛光，每对抛光轮 7 之间还设有被抛物料固定架 11，抛光好的料从抛光机体 5 出来后，就到收料架 6 上自动又复绕成圆圈状，便于搬运、存放。多功能抛光机底部设有吸尘器集尘袋 9。

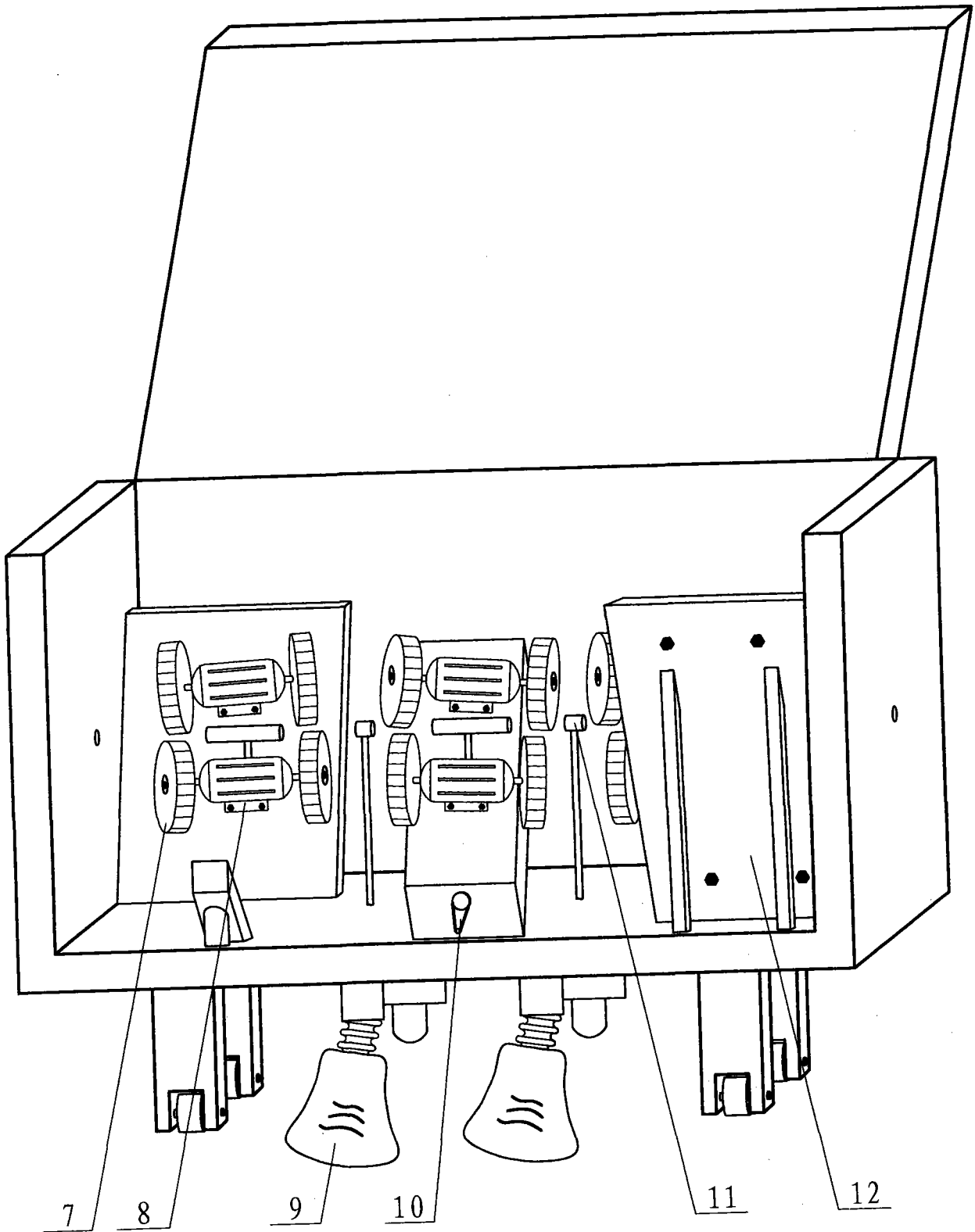


图 1