



(21) 申请号 202220187149.5

(22) 申请日 2022.01.24

(73) 专利权人 安徽朗矾玻璃制品有限公司

地址 233500 安徽省亳州市蒙城县经济开
发区南区纬三路北侧经六路西侧3号
厂房

(72) 发明人 吴李果 吴发雷 武东强

(51) Int.Cl.

C03B 33/00 (2006.01)

C03B 33/03 (2006.01)

C03B 33/037 (2006.01)

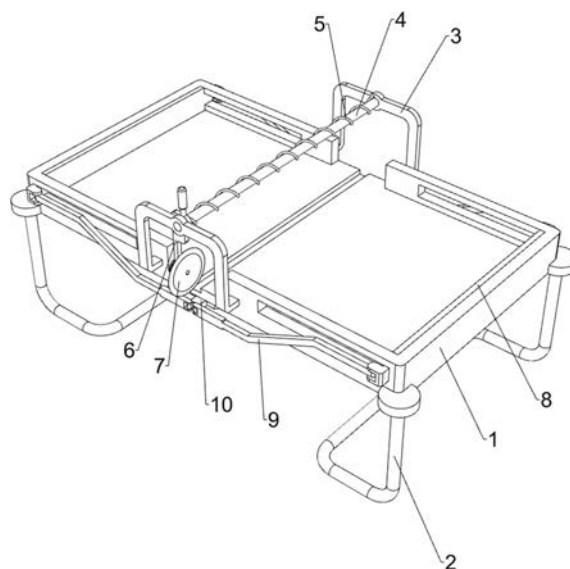
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种玻璃切割用定位装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种定位装置,尤其涉及一种玻璃切割用定位装置。提供一种能够让连接杆快速复位和便于工作的玻璃切割用定位装置。一种玻璃切割用定位装置,包括有载物台、第一支撑架、U型杆、导向杆、连接杆和切割机等,第一支撑架设有两个,两个第一支撑架左右对称放置,两个第一支撑架顶部之间连接有载物台,载物台中部前后两侧均连接有U型杆,两个U型杆上部之间连接有导向杆,导向杆上滑动式地连接有连接杆,连接杆下部连接有切割机。本实用新型通过设有夹板和转杆,夹板能够对玻璃进行定位,可以防止切割机对玻璃切割时出现偏移,在一定程度上保证了玻璃的切割质量。



1. 一种玻璃切割用定位装置,其特征是:包括有载物台(1)、第一支撑架(2)、U型杆(3)、导向杆(4)、连接杆(6)、切割机(7)、夹板(8)、转杆(9)、连接块(10)、第二支撑架(11)、电机(12)、齿轮(13)和齿条(14),第一支撑架(2)设有两个,两个第一支撑架(2)左右对称放置,两个第一支撑架(2)顶部之间连接有载物台(1),载物台(1)中部前后两侧均连接有U型杆(3),两个U型杆(3)上部之间连接有导向杆(4),导向杆(4)上滑动式地连接有连接杆(6),连接杆(6)下部连接有切割机(7),载物台(1)内左右两侧均滑动式地连接有夹板(8),两个夹板(8)前后两侧均转动式地连接有转杆(9),同侧的两个转杆(9)互相靠近的一侧均转动式地连接有连接块(10),载物台(1)底部中间连接有第二支撑架(11),第二支撑架(11)上安装有电机(12),电机(12)的输出轴连接有齿轮(13),前部的连接块(10)右侧连接有齿条(14),后部的连接块(10)左侧也连接有齿条(14),两个齿条(14)与齿轮(13)互相啮合。

2. 按照权利要求1所述的一种玻璃切割用定位装置,其特征是:包括有复位弹簧(5),导向杆(4)外侧套有复位弹簧(5),且复位弹簧(5)的两端分别连接在后侧的U型杆(3)的前侧与连接杆(6)的后侧上。

3. 按照权利要求1所述的一种玻璃切割用定位装置,其特征是:夹板(8)内侧面设有橡胶块。

4. 按照权利要求1所述的一种玻璃切割用定位装置,其特征是:连接杆(6)顶部连接有把手。

5. 按照权利要求1所述的一种玻璃切割用定位装置,其特征是:第一支撑架(2)外侧套有橡胶套。

6. 按照权利要求1所述的一种玻璃切割用定位装置,其特征是:载物台(1)顶部设有防滑纹。

一种玻璃切割用定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种定位装置,尤其涉及一种玻璃切割用定位装置。

背景技术

[0002] 玻璃是一种由多种无机矿物为主要原料,另外加入少量辅助原料制作而成的,玻璃还可以用来制作水杯和餐桌子用的玻璃转盘等,但是在玻璃的制作过程与生产时,一般需要进行切割,人们为了避免切割出现误差和偏移,所以会使用定位装置来对玻璃进行切割。

[0003] 目前公开了公开号为CN207362069U的一种玻璃定位切割装置,包括标尺,所述标尺右侧固定连接有加压器,所述加压器下部固定安装有降压装置,所述降压装置下部固定连接有转动轴,所述转动轴固定安装有固定盘,所述固定盘外部设有参数设置器,所述标尺外部固定安装有支撑底柱,所述支撑底柱上部固定连接有手握柄,所述手握柄右侧设有移动槽,所述移动槽下部固定连接有切割装置,所述手握柄上部设有切割刀开关。该种玻璃定位切割装置结构简单,功能实用,能够准的定位切割位点,满足现有工厂对玻璃定位切割机的需求。虽然上述专利结构简单,功能实用,能够准的定位切割位点,但是上述专利不能让连接杆快速复位,从而给人们的工作带来不便。

[0004] 针对上述问题,我们需设计一种能够让连接杆快速复位和便于工作的玻璃切割用定位装置,以解决上述背景技术提出的问题。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种玻璃切割用定位装置,具备能够让连接杆快速复位和便于工作的优点,解决了不能让连接杆快速复位和给人们的工作带来不便的缺点,本实用新型的技术问题是:提供一种能够让连接杆快速复位和便于工作的玻璃切割用定位装置。

[0006] 本实用新型的目的是这样实现的:一种玻璃切割用定位装置,包括有载物台、第一支撑架、U型杆、导向杆、连接杆、切割机、夹板、转杆、连接块、第二支撑架、电机、齿轮和齿条,第一支撑架设有两个,两个第一支撑架左右对称放置,两个第一支撑架顶部之间连接有载物台,载物台中部前后两侧均连接有U型杆,两个U型杆上部之间连接有导向杆,导向杆上滑动式地连接有连接杆,连接杆下部连接有切割机,载物台内左右两侧均滑动式地连接有夹板,两个夹板前后两侧均转动式地连接有转杆,同侧的两个转杆互相靠近的一侧均转动式地连接有连接块,载物台底部中间连接有第二支撑架,第二支撑架上安装有电机,电机的输出轴连接有齿轮,前部的连接块右侧连接有齿条,后部的连接块左侧也连接有齿条,两个齿条与齿轮互相啮合。

[0007] 进一步的,包括有复位弹簧,导向杆外侧套有复位弹簧,且复位弹簧的两端分别连接在后侧的U型杆的前侧与连接杆的后侧上。

[0008] 进一步的,夹板内侧面设有橡胶块。

- [0009] 进一步的,连接杆顶部连接有把手。
- [0010] 进一步的,第一支撑架外侧套有橡胶套。
- [0011] 进一步的,载物台顶部设有防滑纹。
- [0012] 本实用新型其有益效果和显著进步在于:本实用新型通过设有夹板和转杆,夹板能够对玻璃进行定位,可以防止切割机对玻璃切割时出现偏移,在一定程度上保证了玻璃的切割质量;通过设有复位弹簧,可以让连接杆快速复位,在一定程度上为人们的工作带来便利。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型的第一种立体结构示意图。
- [0014] 图2为本实用新型的第二种立体结构示意图。
- [0015] 图3为本实用新型的局部剖视图。
- [0016] 图4为本实用新型的第一种部分立体结构示意图。
- [0017] 图5为本实用新型的第二种部分立体结构示意图。
- [0018] 附图标记中:1-载物台,2-第一支撑架,3-U型杆,4-导向杆,5-复位弹簧,6-连接杆,7-切割机,8-夹板,9-转杆,10-连接块,11-第二支撑架,12-电机,13-齿轮,14-齿条。

具体实施方式

- [0019] 下面参照附图对本实用新型的实施例进行详细描述。

[0020] 实施例1

[0021] 一种玻璃切割用定位装置,参考图1至图5,包括有载物台1、第一支撑架2、U型杆3、导向杆4、连接杆6、切割机7、夹板8、转杆9、连接块10、第二支撑架11、电机12、齿轮13和齿条14,第一支撑架2外侧套有橡胶套,增大地面与第一支撑架2之间的摩擦力,起到防滑作用,第一支撑架2设有两个,两个第一支撑架2左右对称放置,两个第一支撑架2顶部之间通过焊接的方式连接有用于放置玻璃的载物台1,载物台1顶部设有防滑纹,使得玻璃放置在载物台1上时不易打滑,载物台1中部前后两侧均通过焊接的方式连接有U型杆3,两个U型杆3上部之间连接有导向杆4,导向杆4上滑动式地连接有连接杆6,连接杆6顶部通过焊接的方式连接有把手,便于拉动连接杆6,连接杆6下部连接有切割机7,载物台1内左右两侧均滑动式地连接有用于对玻璃进行定位的夹板8,夹板8内侧面设有橡胶块,能够对玻璃起到保护作用,两个夹板8前后两侧均转动式地连接有转杆9,同侧的两个转杆9互相靠近的一侧均转动式地连接有连接块10,载物台1底部中间连接有第二支撑架11,第二支撑架11上安装有电机12,电机12的输出轴连接有齿轮13,前部的连接块10右侧连接有齿条14,后部的连接块10左侧也连接有齿条14,两个齿条14与齿轮13互相啮合。

[0022] 当需要使用玻璃切割用定位装置时,先将需要切割的玻璃放在载物台1上,放好后,启动电机12,电机12的输出轴带动齿轮13转动,使得齿轮13与两个齿条14啮合,随之两个齿条14向互相远离的一侧移动,随之两个齿条14带动两个连接块10向互相远离的一侧移动,随之同侧的两个转杆9绕着同侧的夹板8转动,并且在转杆9转动到一定距离时,同侧的两个转杆9将带动夹板8向互相靠近的一侧移动,使得两个夹板8与玻璃的两端进行推动,如此便可对玻璃的中心点进行定位,同时夹板8可以对玻璃进行夹紧,待定位好后,人们先将

电机12关闭,再将切割机7启动,随之切割机7自身的锯片将会转动,接着人们将把手向后侧推动,把手带动连接杆6和切割机7向后侧移动,使得切割机7自身的锯片与玻璃的表面进行接触产生摩擦,如此玻璃便可完成切割,待切割完毕后,便可将切割机7关闭,将把手向前侧拉动,把手带动连接杆6和切割机7向前侧移动复位,这时人们启动电机12反转,电机12的输出轴带动齿轮13反向转动,使得齿轮13与两个齿条14啮合,随之两个齿条14带动两个连接块10向互相靠近的一侧移动,连接块10带动转杆9反向转动,转杆9带动两个夹板8向互相远离的一侧移动,使得两个夹板8与玻璃的脱离接触,待两个夹板8复位完毕后,便可将电机12关闭,最后人们将切割好的玻璃从载物台1取出即可,如此操作便可实现玻璃切割用定位装置的使用,通过夹板8对玻璃进行定位,可以防止切割机7对玻璃切割时出现偏移,在一定程度上保证了玻璃的切割质量。

[0023] 实施例2

[0024] 在实施例1的基础之上,参考图1、图2和图5,包括有复位弹簧5,导向杆4外侧套有复位弹簧5,且复位弹簧5的两端分别通过焊接的方式连接在后侧的U型杆3的前侧与连接杆6的后侧上。

[0025] 人们在将连接杆6向后侧推动的同时,复位弹簧5被压缩,当玻璃切割好后,便可松开连接杆6,在复位弹簧5复位的作用下,连接杆6随之向前侧移动复位,如此操作,可以让连接杆6快速复位,在一定程度上为人们的工作带来便利。

[0026] 虽然已经参照示例性实施例描述了本实用新型,但是应理解本实用新型不限于所公开的示例性实施例。以下权利要求的范围应给予最宽泛的解释,以便涵盖所有的变型以及等同的结构和功能。

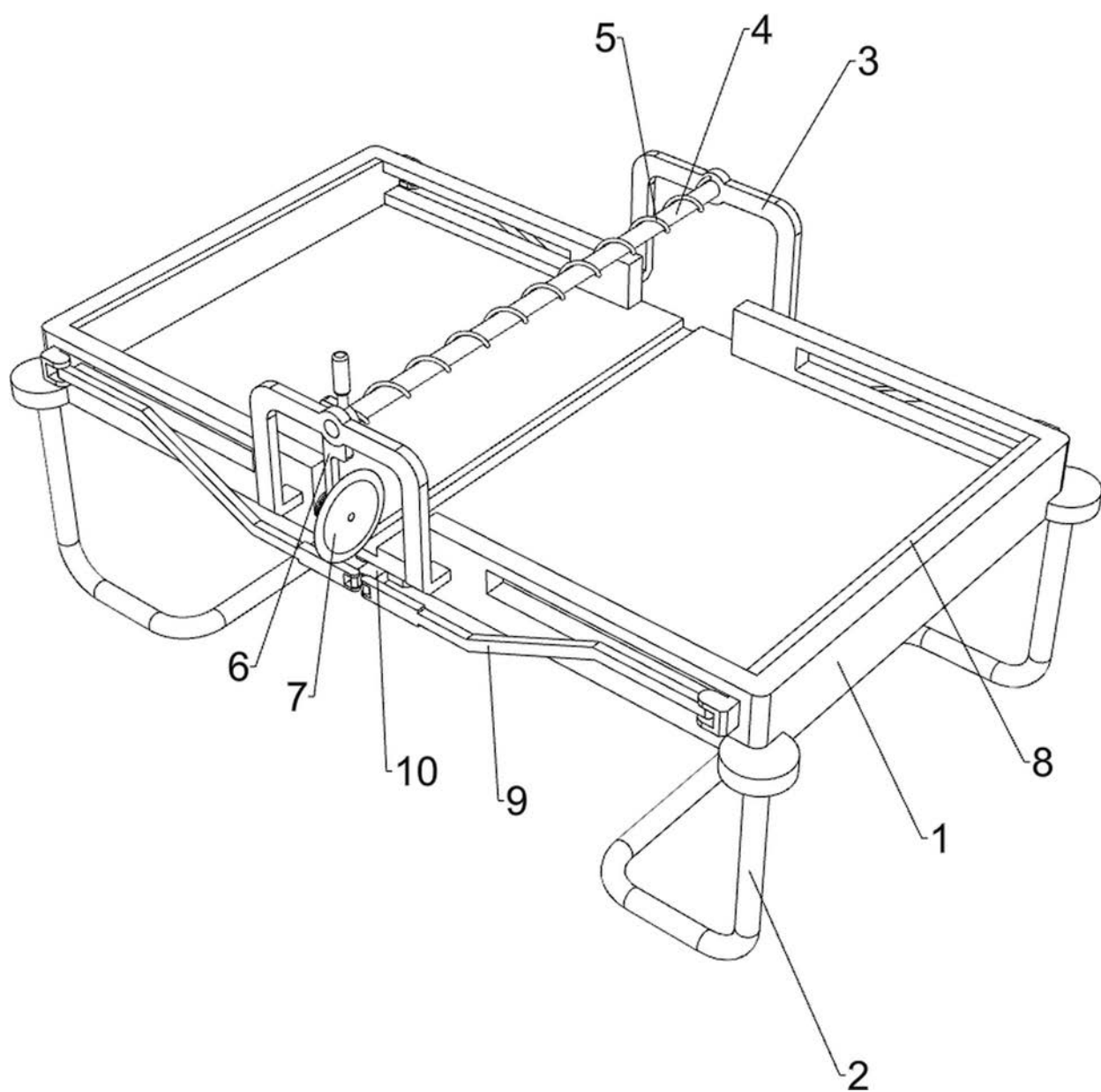


图 1

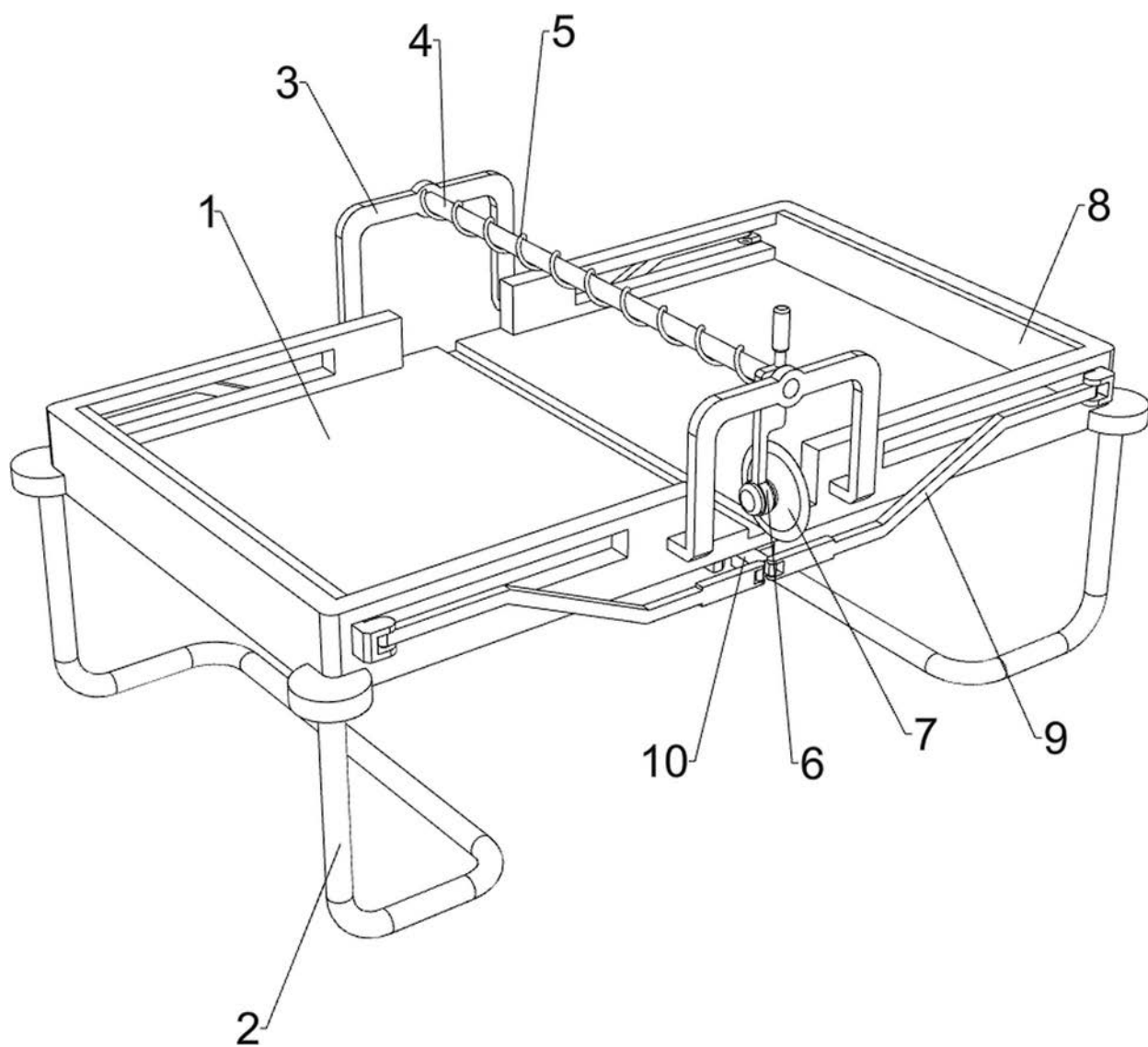


图 2

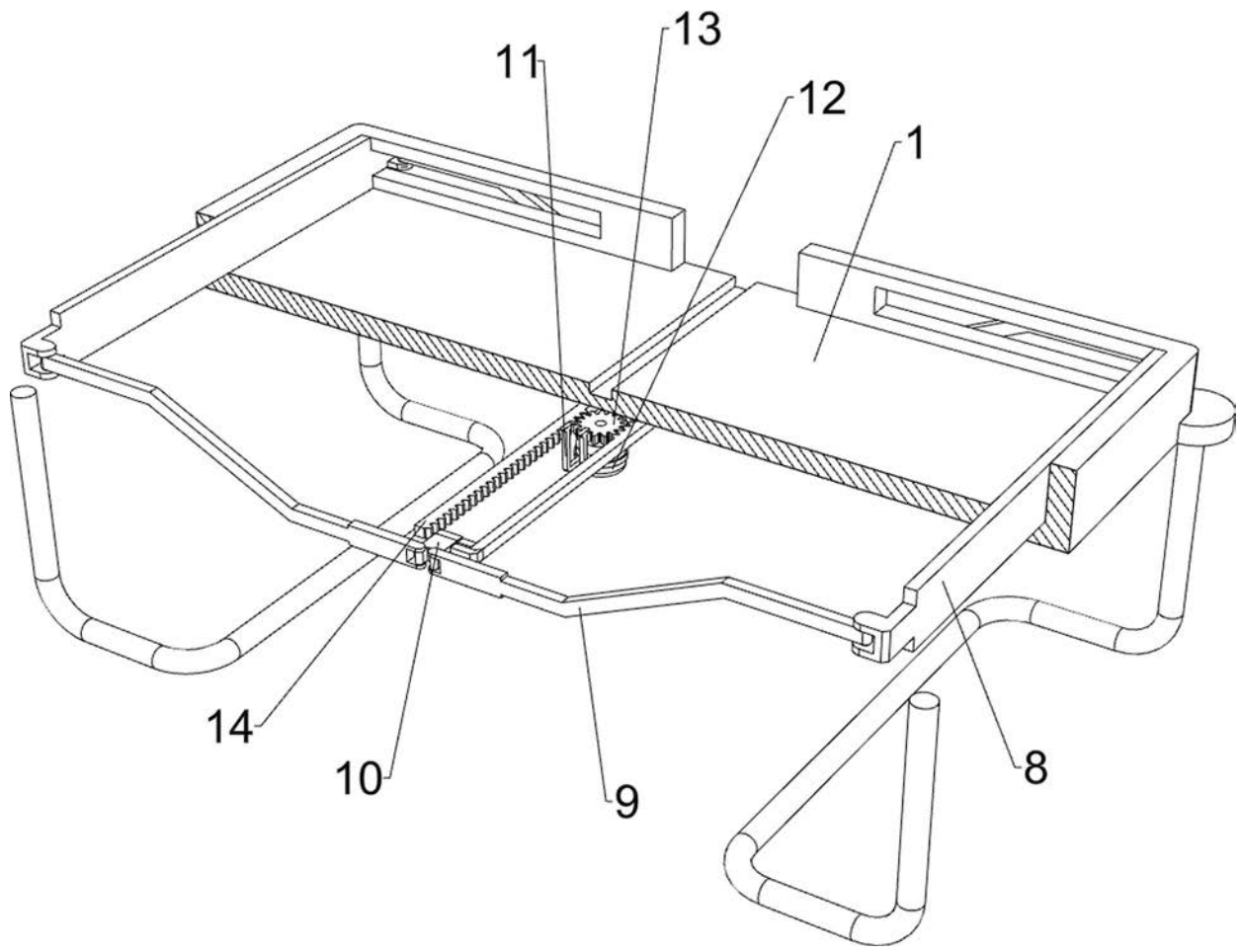


图 3

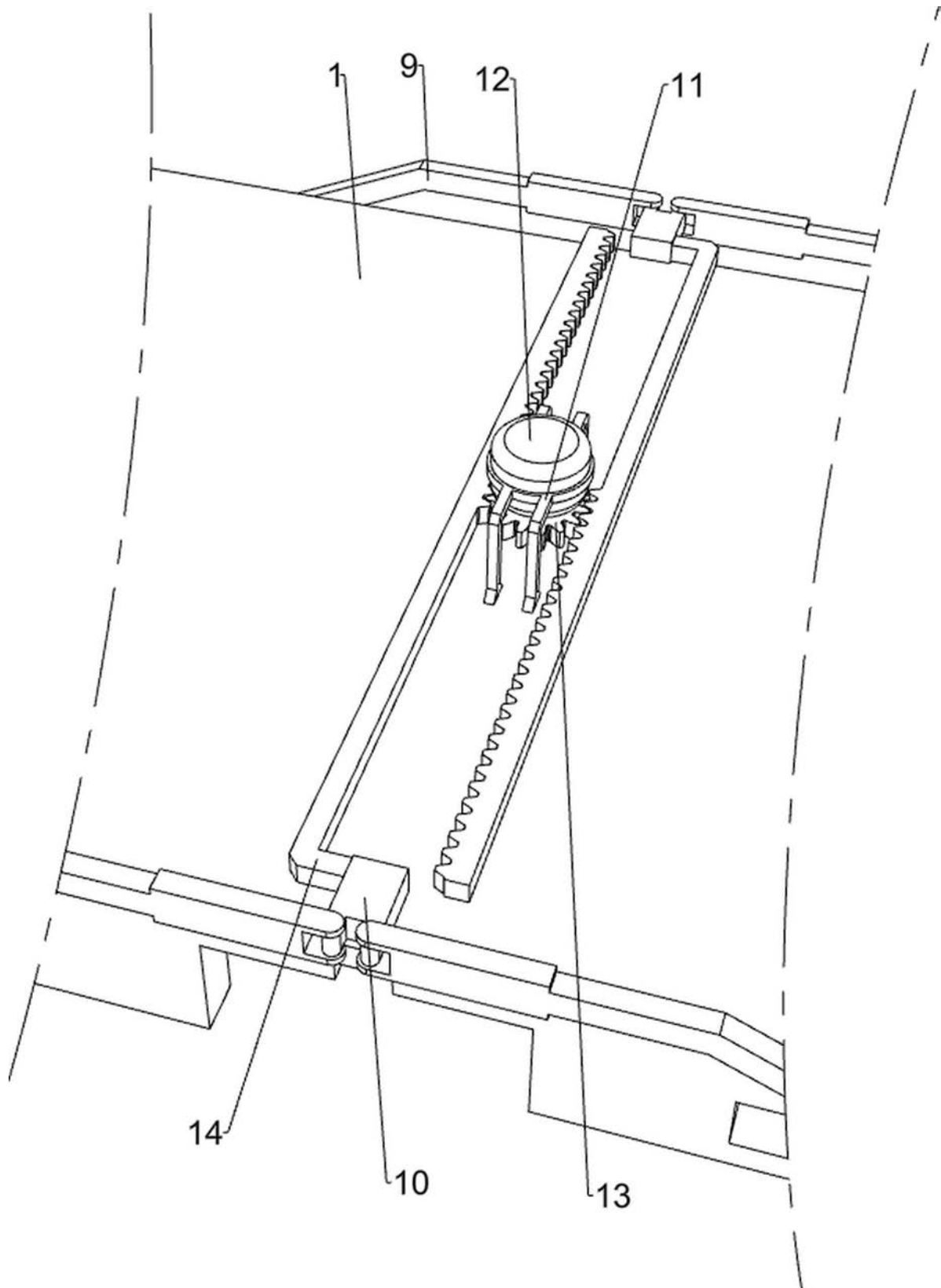


图 4

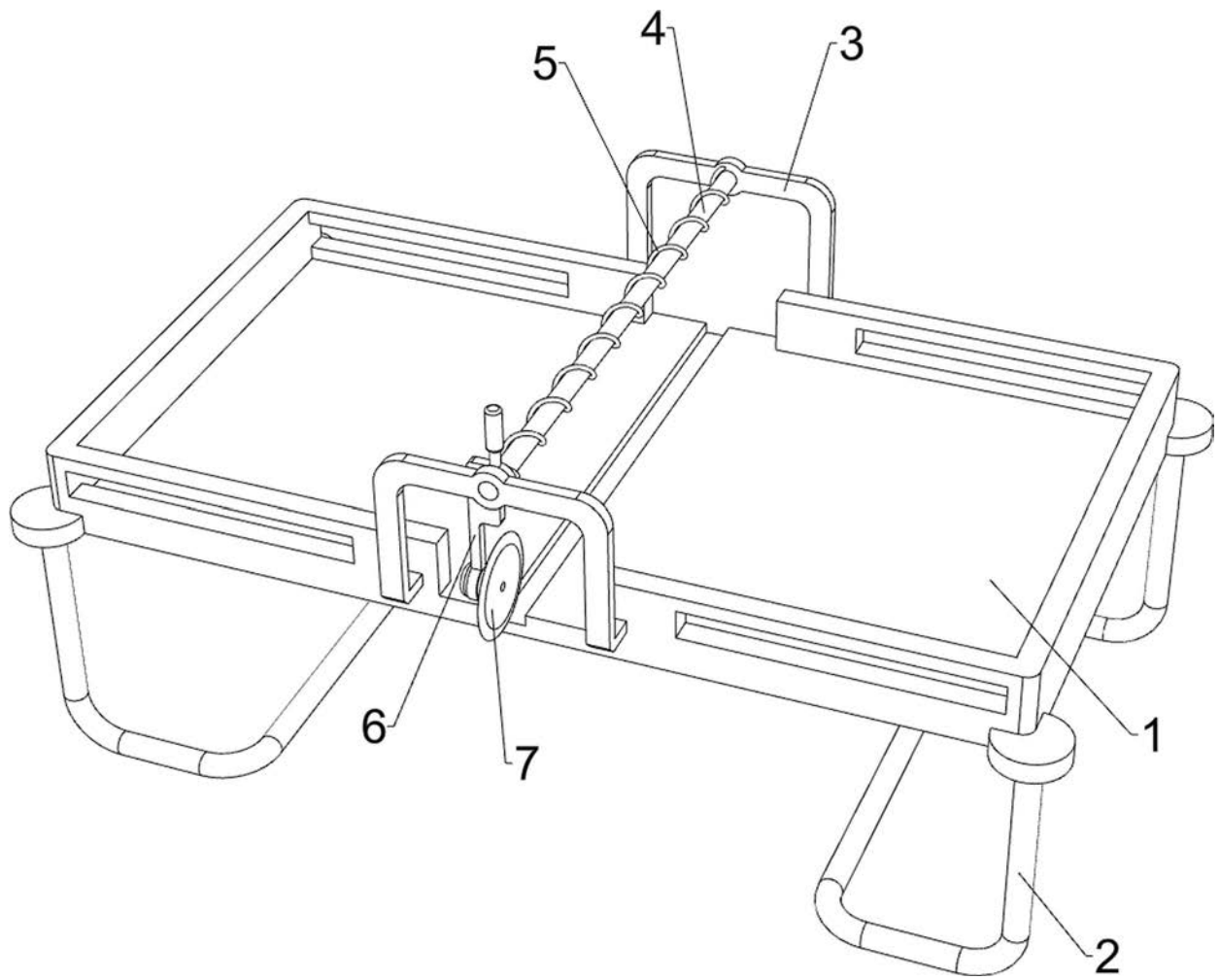


图 5