

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202804067 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220549950. 6

(22) 申请日 2012. 10. 25

(73) 专利权人 溧阳市超强链条制造有限公司

地址 213372 江苏省常州市溧阳市溧城镇新昌集镇

(72) 发明人 蒋俊美 蒋阿生 蒋俊波

(51) Int. Cl.

B21L 9/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

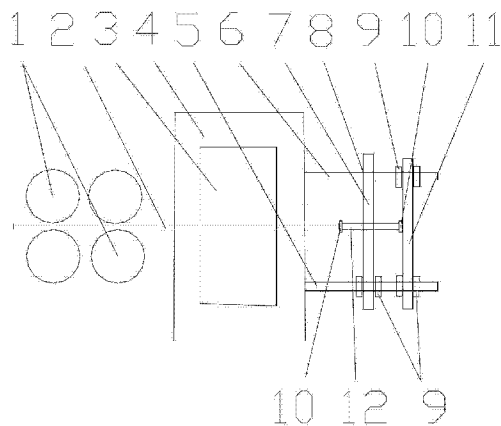
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构

(57) 摘要

本实用新型是一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构。销轴长度调节机构包括装在切销机机座上的螺旋轴 A 和螺旋轴 B。螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上装有固定挡板和活动挡板。固定挡板和活动挡板由螺帽固定在螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上。两端装有钨钢挡块的连接杆装在活动挡板中间。其特点是：将直径均为 8mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 均更换为直径为 9mm-12mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B。将厚度仅为 3mm 的钨钢挡块更换为厚度为 4mm-6mm 的钨钢挡块。本实用新型的螺旋轴 A、螺旋轴 B 和钨钢挡块使用寿命长，不易弯曲、折断和磨损。这样就可长时间地连续生产。既降低了切销成本又不易损坏切销机，还不会切削出不合格产品。



1. 一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构,滚子链条销轴切销机包括轧轮装置、切销模块、切销机机座和销轴长度调节机构,销轴长度调节机构包括装在切销机机座上的螺旋轴 A 和螺旋轴 B,螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上装有固定挡板和活动挡板,固定挡板和活动挡板由螺帽固定在螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上,两端装有钨钢挡块的连接杆装在活动挡板中间,其特征在于:将直径均为 8mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 均更换为直径为 9mm-12mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B,将厚度仅为 3mm 的钨钢挡块更换为厚度为 4mm-6mm 的钨钢挡块,同时将原各螺帽均更换为与螺旋轴 A 和螺旋轴 B 直径相配套的螺帽,也要将固定挡板和活动挡板上的所有圆孔的孔径扩大使其与螺旋轴 A 和螺旋轴 B 的直径相配套。

滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种销轴长度调节机构,特别是一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构。

背景技术

[0002] 本公司是专业生产滚子链条的厂家。在滚子链条销轴生产过程中使用多台慈溪市掌起镇国防模具五金厂生产的滚子链条销轴高速切销机。这些滚子链条销轴高速切销机切断销轴的速度很快、工效很高。每分钟切断销轴 300-400 根。它还具有切销端面平整、无损耗、易维修的优点。

[0003] 切削销轴时,其销轴的长度由销轴长度调节机构控制。该销轴长度调节机构的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 均固定在切销机机座上。固定挡板两端有圆孔,固定挡板两端圆孔 A 分别套装在螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上。固定挡板两端分别通过四只螺帽紧固在螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上。切销机机座和固定挡板之间的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上装有活动挡板。该活动挡板一端开有圆孔,活动挡板一端的圆孔套装在螺旋轴 A 上并通过两只螺帽活动装在螺旋轴 A 上。活动挡板另一端压靠在螺旋轴 B 上面。活动挡板中间固接有连接杆。连接杆两端装有钨钢挡块。

[0004] 切削销轴时销轴辊料经轧轮装置送到切削模块处并穿过切削模块到销轴长度调节机构。销轴辊料的顶端伸到钨钢挡块端面处时切削模块的活动切销模块下落切断销轴辊料。切下的销轴辊料即为销轴。一根销轴切好后活动切销模块迅速上移,轧轮装置再送料,活动切销模块再切料,这样连续不断地切削出销轴。销轴的长度通过调节紧固固定挡板和活动挡板的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上的四只螺帽确定。

[0005] 由于滚子链条销轴高速切销机的切销速度快,连续不断地快速切削使直径均为 8mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 承受巨大的冲击力和压力。此细螺旋轴 A 和螺旋轴 B 极易弯曲和折断。仅为 3mm 厚度的两块钨钢挡块也极易因磨损而损坏。螺旋轴 A 和螺旋轴 B 弯曲或折断后就要停机更换螺旋轴 A 和螺旋轴 B。钨钢挡块磨损大后也要停机更换钨钢挡块。这样既增加了切销成本又易损坏切销机。还易切削出不合格产品混入成品中。本公司平均使用 2-3 天就要更换螺旋轴 A 和螺旋轴 B,并且也需经常更换钨钢挡块。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构。该销轴长度调节机构的螺旋轴 A、螺旋轴 B 和钨钢挡块使用寿命长,不易弯曲、折断和磨损。这样就可以长时间地连续生产。既降低了切销成本又不易损坏切销机,还不会切削出不合格产品。

[0007] 本实用新型的技术方案是:一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构。滚子链条销轴切销机包括轧轮装置、切销模块、切销机机座和销轴长度调节机构。销轴长度调节机构包括装在切销机机座上的螺旋轴 A 和螺旋轴 B。螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上装有固定挡板和活动挡板。固定挡板和活动挡板由螺帽固定在螺旋轴 A 和螺旋轴 B 上。两端装有钨钢

挡块的连接杆装在活动挡板中间。其特点是：将直径均为 8mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B 均更换为直径为 9mm-12mm 的螺旋轴 A 和螺旋轴 B。将厚度仅为 3mm 的钨钢挡块更换为厚度为 4mm-6mm 的钨钢挡块。同时将原各螺帽均更换为与螺旋轴 A 和螺旋轴 B 直径相配套的螺帽。也要将固定挡板和活动挡板上的所有圆孔的孔径扩大使其与螺旋轴 A 和螺旋轴 B 的直径相配套。

[0008] 本实用新型的优点是提供了一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构。该销轴长度调节机构的螺旋轴 A、螺旋轴 B 和钨钢挡块使用寿命长，不易弯曲、折断和磨损。这样就可长时间地连续生产。既降低了切销成本又不易损坏切销机，还不会切削出不合格产品。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中：1、轧轮装置，2、销轴辊料，3、切销模块，4、切销机机座，5、螺旋轴 A，6、螺旋轴 B，7、活动挡板，8、销轴长度调节机构，9、螺帽，10、钨钢挡块，11、固定挡板，12、连接杆。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示的实施例如下：一种滚子链条销轴切销机的销轴长度调节机构。滚子链条销轴切销机包括轧轮装置 1、切销模块 3、切销机机座 4 和销轴长度调节机构 8。销轴长度调节机构 8 包括装在切销机机座上的螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6。螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6 上装有固定挡板 11 和活动挡板 7。固定挡板 11 和活动挡板 7 由螺帽 9 固定在螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6 上。两端装有钨钢挡块 10 的连接杆 12 装在活动挡板 7 中间。其特点是：将直径均为 8mm 的螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6 均更换为直径为 10mm 的螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6。将厚度仅为 3mm 的钨钢挡块 10 更换为厚度为 5mm 的钨钢挡块 10。同时将原各螺帽 9 均更换为与螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6 直径相配套的螺帽 9。也要将固定挡板 11 和活动挡板 7 上的所有圆孔的孔径扩大使其与螺旋轴 A5 和螺旋轴 B6 的直径相配套。

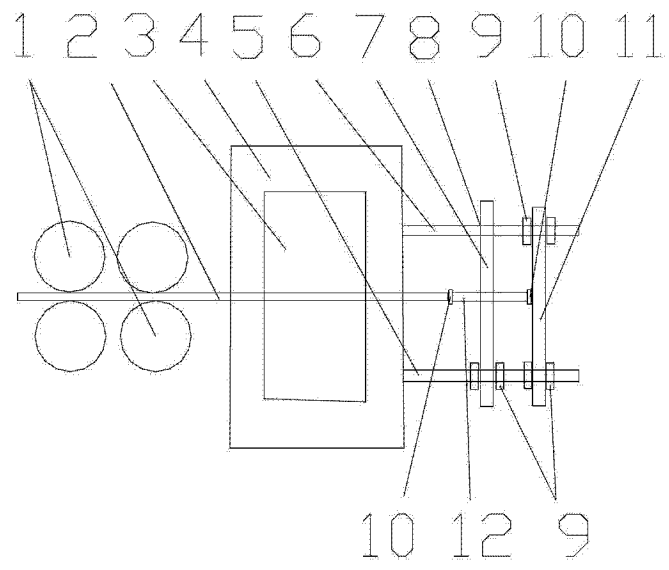


图 1