(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211519803 U
(45)授权公告日 2020.09.18

(21)申请号 201921881465.7

(22)申请日 2019.11.04

(73)专利权人 上海江南长兴造船有限责任公司
地址 201913 上海市崇明区长兴镇长兴江南大道2468号

(72)发明人 梁洋 周翠兰 黎继胜 陈伟 周均怡

(74)专利代理机构 上海智力专利商标事务所（普通合伙）31105
代理人 周涛

(51)Int.Cl.
B63B 73/20(2020.01)
B63B 73/40(2020.01)

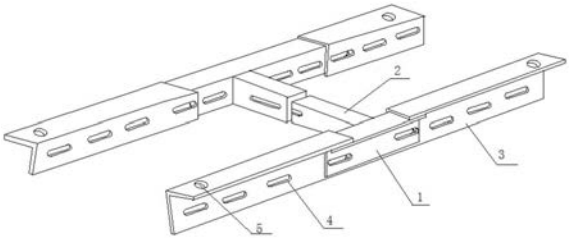
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座，包括T型结构部件、调节角钢，两个T型结构部件之间活动连接成工字型，调节角钢活动连接在T型结构部件两侧，所述调节角钢上设有安装螺栓孔，通过T型结构部件以及调节角钢的活动连接，实现安装螺栓孔位置前后、左右位置均可调节。通过本实用新型的可调节基座，解决了传统基座适用范围狭窄的问题，通过调节T型结构部件之间的距离以及调节角钢相对T型结构部件的距离，实现一种规格的基座可以使适用不同设备安装的目的，且更换多方便、制作方便、使用方便。



CN 211519803 U

1.一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座,其特征在于,其结构包括T型结构部件、调节角钢,两个T型结构部件之间活动连接成工字型,调节角钢活动连接在T型结构部件两侧,所述调节角钢上设有安装螺栓孔。

2.根据权利要求1所述的一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座,其特征在于,所述T型结构部件和调节角钢上均设有调节孔,所述T型结构部件之间通过紧固件穿过调节孔连接固定,所述调节角钢和T型结构部件之间通过紧固件穿过调节孔连接固定。

3.根据权利要求2所述的一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座,其特征在于,所述调节孔为条形孔。

4.根据权利要求1所述的一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座,其特征在于,所述T型结构部件包括水平角钢和垂直角钢,垂直角钢垂直固定在水平角钢中部。

5.根据权利要求4所述的一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座,其特征在于,所述调节角钢平行贴靠在垂直角钢一侧的水平角钢上端。

一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及船舶建造技术领域，具体涉及一种船舶建造中型设备安装的可调节基座。

背景技术

[0002] 在船舶建造过程中涉及到大量中型设备，比如接线箱、启动箱等，通常使用螺栓固定在基座上，由于设备的供货形式、设备尺寸、安装要求不同，对于基座上安装螺栓孔的位置要求也不尽相同。

[0003] 目前常规做法是给每个设备出具单独的制作图纸及要求，采用一一配型的方式制作基座；如此，一方面增大工作量，另外一方面在现场使用时还要对基座进行识别对应，一旦发生混同、遗失、损坏或者安装螺栓孔的尺寸有误差的情况下，基座不能通用，在一定程度上造成人力物力以及时间的浪费。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座，通过本实用新型的可调节基座，有效提升了基座的通用性，且结构简单、施工难度小，本实用新型的技术目标是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座，其结构包括T型结构部件、调节角钢，两个T型结构部件之间活动连接成工字型，调节角钢活动连接在T型结构部件两侧，所述调节角钢上设有安装螺栓孔。

[0006] 进一步地，T型结构部件和调节角钢上均设有调节孔，T型结构部件之间通过紧固件穿过调节孔连接固定，调节角钢和T型结构部件之间通过紧固件穿过调节孔连接固定，改变T型结构部件之间的相对位置以及调节角钢和T型结构部件之间的距离，然后用紧固件穿过调节孔后拧紧固定，即可实现前后、左右方向的位置调节，使得安装螺栓孔得以适应设备安装。

[0007] 进一步地，调节孔为条形孔，条形孔的设置，使得两个T型结构部件之间的距离调节范围以及调节角钢相对T型结构部件的距离调节范围更广。

[0008] 进一步地，T型结构部件包括水平角钢和垂直角钢，垂直角钢垂直固定在水平角钢中部。

[0009] 进一步地，调节角钢平行贴靠在垂直角钢一侧的水平角钢上端，使得调节角钢上安装设备时更加平稳。

[0010] 本实用新型的有益效果在于，本实用新型的可调节基座通过T型结构部件以及调节角钢的活动连接，实现安装螺栓孔位置前后、左右位置均可调节，解决了传统基座适用范围狭窄的问题，通过调节T型结构部件之间的距离以及调节角钢相对T型结构部件的距离，实现一种规格的基座可以使适用不同设备安装的目的，且更换多方便、制作方便、使用方便。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的可调节基座结构示意图。

[0012] 图2是另外一种实施例的可调节基座结构示意图。

[0013] 图中，1、水平角钢；2、垂直角钢；3、调节角钢；4、调节孔；5、安装螺栓孔。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施方式对本实用新型的技术方案进行进一步描述：

[0015] 如图1所示，一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座，包括T型结构部件、调节角钢3，调节角钢3上设有安装螺栓孔5；T型结构部件由水平角钢1和垂直角钢2焊接而成，将垂直角钢2焊接固定在水平角钢1的中部，在T型结构部件的水平角钢1和垂直角钢2上以及调节角钢3上均设有调节孔4，调节孔4为若干均匀分布的条形孔，将两个T型结构部件的垂直角钢2贴靠，利用螺栓作为紧固件穿过两个T型结构部件的垂直角钢2上的调节孔4，将两个T型结构部件连接固定呈工字型；将调节角钢3贴靠在T型结构部件的水平角钢1的上部，利用螺栓作为紧固件穿过调节角钢3的调节孔4和位于垂直角钢2一侧的T型结构部件的水平角钢1的调节孔4，将调节角钢3安装固定在T型结构部件上。

[0016] 实施例2

[0017] 如图2所示，一种用于船舶建造中型设备安装的可调节基座，包括T型结构部件、调节角钢3，调节角钢3上设有安装螺栓孔5；T型结构部件由水平角钢1和垂直角钢2焊接而成，将垂直角钢2焊接固定在水平角钢1的中部，在T型结构部件的水平角钢1和垂直角钢2上以及调节角钢3上均设有调节孔4，调节孔4为一长条孔，将两个T型结构部件的垂直角钢2贴靠，利用螺栓作为紧固件穿过两个T型结构部件的垂直角钢2上的调节孔4，将两个T型结构部件连接固定呈工字型；将调节角钢3贴靠在T型结构部件的水平角钢1的上部，利用螺栓作为紧固件穿过调节角钢3的调节孔4和位于垂直角钢2一侧的T型结构部件的水平角钢1的调节孔4，将调节角钢3安装固定在T型结构部件上。

[0018] 本实施例只是对本实用新型的进一步解释，并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性的修改，但是只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

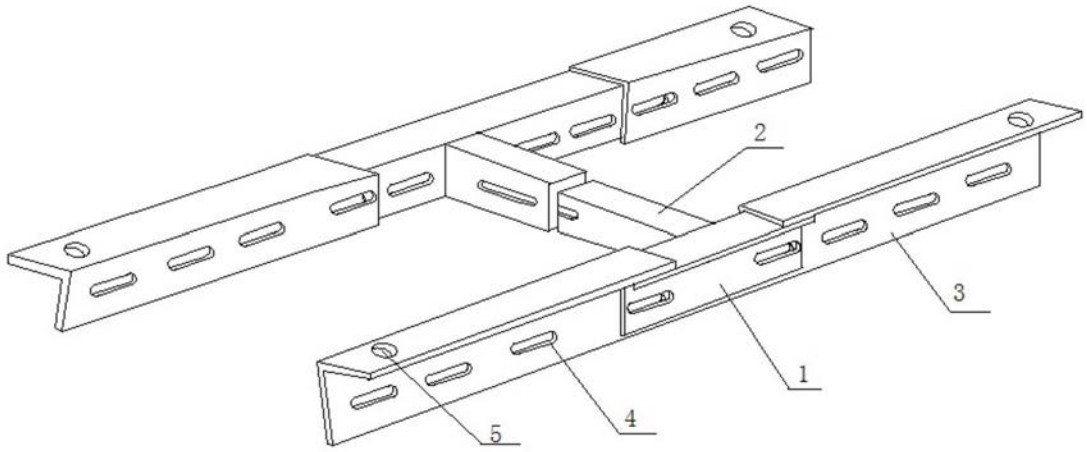


图1

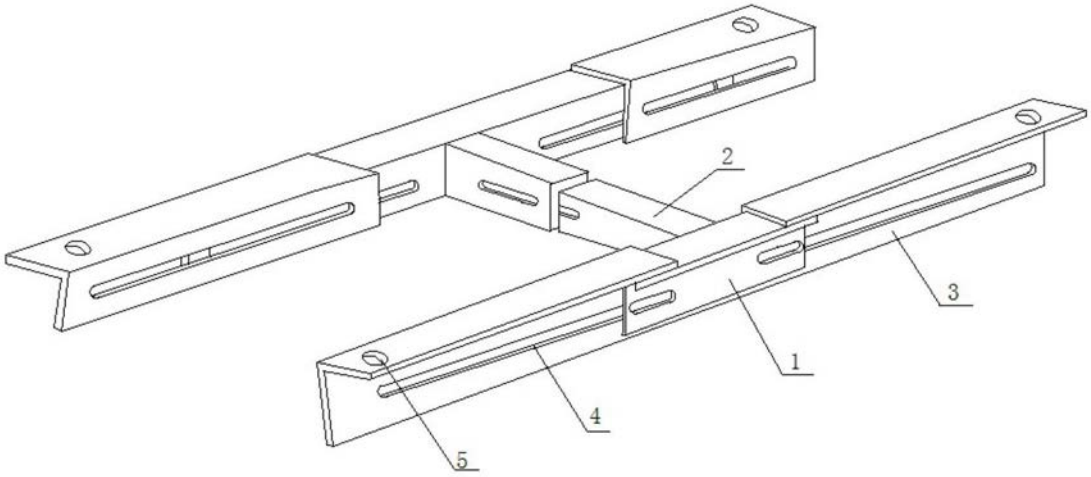


图2