

Warszawa, 12 października 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21969.

Kl. 5 c, 9/30.

Robert Dütsch
(Gelsenkirchen, Niemcy).

5c 17/10

Wkładka do obudowy.

Zgłoszono 10 września 1934 r.

Udzielono 22 sierpnia 1935 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego są wkładki o różnej postaci do obudowy drewnianej lub żelaznej, których przednia ścianka lub tylna jest połączona z płaszczyzną, podtrzymującą kapę, zapomocą ścianki bocznej, przyczem wkładki te są wytłoczone z płytki jednolitej, dając tem samem całkowitą rękojmię trwałości.

Na rysunku uwidoczniono kilka przykładów wykonania wkładki według wynalazku. Fig. 1 i 2 przedstawiają wkładkę do obudowy żelaznej z falistemi powierzchniami bocznymi, umożliwiającymi osiągnięcie sprężystości obudowy, fig. 3 i 4 — wkładki do obudowy żelaznej z falistemi powierzchniami bocznymi oraz ściankami o różnych kształtach, fig. 5 i 6 — wkładkę

ze wzmocnionemi ściankami do obudowy żelaznej; fig. 7 przedstawia tę samą wkładkę, założoną do obudowy żelaznej; fig. 8 i 9 przedstawiają wkładkę z wygiętą ścianką do obudowy drewnianej; fig. 10 przedstawia tę samą wkładkę; fig. 11 i 12 przedstawiają wkładkę, której przednia ścianka oraz tylna są połączone z płaszczyzną poziomą na każdym boku zapomocą kołnierzy, stanowiących jednolitą całość z wkładką; fig. 13 przedstawia tę samą wkładkę, umieszczoną w obudowie; fig. 14 i 15 przedstawiają tę samą wkładkę, lecz zwężoną u góry, fig. 16 — 18 — wkładkę z poszerzoną ścianką przednią, która jest przymocowana do stempla zapomocą nakładek.

Ścianki boczne wkładki według jednej z odmian wykonania (fig. 1 — 4) są wytłoczone falisto, co obudowie nadaje pewną sprężystość. Ponadto dolny brzeg ścianki pomiędzy płaszczyzną, podtrzymującą kapę, i bokami obejmuje stopę szyny zarówno przy kapie, jak i przy stemplu, umocowując tem samem należycie obie te części obudowy.

Według innej odmiany wykonania (fig. 5 — 10) ścianki środkowe, utworzone przez zagięcie brzegów płytki, są szczególnie wzmocnione tak, że płaszczyzna, podtrzymująca kapę, jest w środku szersza niż w dotychczas będących w użyciu wkładkach, co wyłącza oderwanie się ścianek środkowych lub rozsuwanie się płytek podporowych.

Według następnej odmiany wykonania (fig. 11 — 13) przednia ścianka oraz tylna są połączone wspólnie z płaszczyzną podporową zapomocą jednolitego kołnierza bocznego, a mianowicie tak, że przekrój poprzeczny wkładki we wszystkich miejscach posiada postać litery U. Oba kołnierze boczne stanowią całość jednolitą z płaszczyzną podporową i mogą być gładkie lub też faliste. Kołnierze te nadają zarówno przedniej ściance, jak i tylnej wielką odporność na przegięcie lub oderwanie.

Ponieważ kołnierze boczne wkładki są jednolite i wystają tylko z jednej strony, osiąga się tę wielką dogodność, że wkładka taka umożliwia swobodne usuwanie kapy oraz stempla w chodniku obudowanym, który ma być opuszczony zupełnie. Ażeby zapobiec wysunięciu się stempla, przednia ścianka wkładki jest zaopatrzona w otwory, w które wprowadza się śruby, przymocowujące wkładkę do stempla.

Według jeszcze innej odmiany wykonania (fig. 14 — 18) dolna ścianka wkładki jest poszerzona, wobec czego otwory śrub, przymocowujących wkładkę do stempla, mogą być umieszczane na jej bocznych powierzchniach, co uskutecznia

się zapomocą nakładek zaciskowych, przyśrubowanych mocno do stempla śrubami w poszerzonej ścianie dolnej.

Ścianki boczne między płaszczyzną podporową i ścianką górną lub dolną mogą być gładkie, jak również bez szwu, a więc wkładka jest całkowicie jednolita.

Wkładki znanego kształtu posiadają na bokach między ścianką i płaszczyzną podporową kołnierze spawane lub przynitowywane, które jednak w żaden sposób nie mogą wytrzymać silnego naporu skał, wskutek czego w praktyce nie znalazły zastosowania.

Oprócz wkładki niniejszej można również zastosować klin drewniany, ażeby w ten sposób uzyskać jeszcze większą sprężystość obudowy.

Ścianki przednie i tylne każdej wkładki, o najrozmaitszych postaciach wykonania, każda z osobna lub też obydwie razem są połączone z płaszczyzną wkładki, podtrzymującą kapę, zapomocą gładkiej lub też falistej ścianki bocznej w celu nadania obudowie sprężystości.

Fig. 1 — 4 przedstawiają wkładki w postaci litery Z, wykonane z blachy walcowanej, ze ściankami bocznymi 4, utworzonymi przez zagięcie brzegów płytki podporowej 3, przyczem ścianki 4 posiadają postać falistą.

Fig. 5 do 9 przedstawiają wkładki w postaci litery Z, w których płytki podporowe 3a zostały w środku znacznie poszerzone tak, że przy wytłaczaniu górna i dolna ścianka po każdej stronie są połączone w jedną ściankę śrubowo wykrzywioną, która na wysokości środkowej linii płytki podporowej 3a posiada największą szerokość. Wskutek wytworzenia w ten sposób wzmacniających żeber po obu stronach, zapobiega się urwaniu bocznych ścianek oraz rozerwaniu się całej płytki w miejscach przejścia.

Fig. 11 — 13 przedstawiają wkładkę, w której boczne ścianki środkowe 6 i 7 oraz

płaszczyzna 3b, podtrzymująca kapę, są połączone zarówno z przednią ścianką 1b, jak i z tylną 2b, i wytłoczone z jednolitej płytki tak, że wkładka posiada w przekroju poprzecznym we wszystkich miejscach postać litery U.

W przedniej ściance 1b przewiercone są otwory 8 i 9 w celu wprowadzenia śrub, przymocowujących wkładkę do stempla 10.

Tak wykonana wkładka o bardzo wysokiej wytrzymałości i odporności jest dogodna przy usuwaniu stempli i kap z opuszczonego chodnika.

Fig. 14 — 18 przedstawiają wkładki, w których przednia ścianka 1c jest poszerzona tak, że przymocowanie wkładki do stempla 10a skutecznia się na bokach tego stempla nakładkami 11 i 12 zapomocą śrub 13, wprowadzanych do otworów 8a i 9a, przewidzianych w poszerzonej ściance przedniej 1c.

Taka postać wykonania wkładki posiada tę wyższość, że stempel może nie być zaopatrzony w otwory do śrub ani na powierzchni, ani też pod ziemią, a mimo to możliwe jest należyte umocowanie wkładki zapomocą nakładek, zamocowanych śrubami, z drugiej zaś strony po wykręceniu śrub i odjęciu tych nakładek możliwe jest bardzo wygodne usuwanie wkładek stempli i kap po opuszczeniu chodnika obudowanego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wkładka do obudowy z przednią

ścianką oraz tylną bez szwu spawanego lub nitowanego, znamienna tem, że ścianki te są połączone z płaszczyzną podporową kapy zapomocą prostej lub falistej ścianki bocznej, przyczem wkładka jest wykonana całkowicie z jednolitej płytki, wytłaczanej z blachy walcowanej.

2. Wkładka według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że płaszczyzna podporowa (3a) kapy w środku (5) jest znacznie poszerzona tak, iż przy wytłaczaniu ścianki przedniej (1a) oraz tylnej (2a), wskutek zagięcia brzegów na obu bokach środka, powstaje podatne żebro wzmacniające.

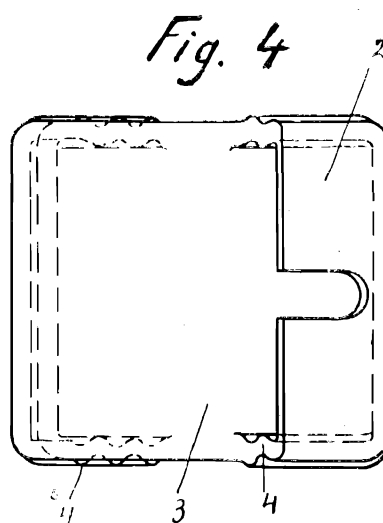
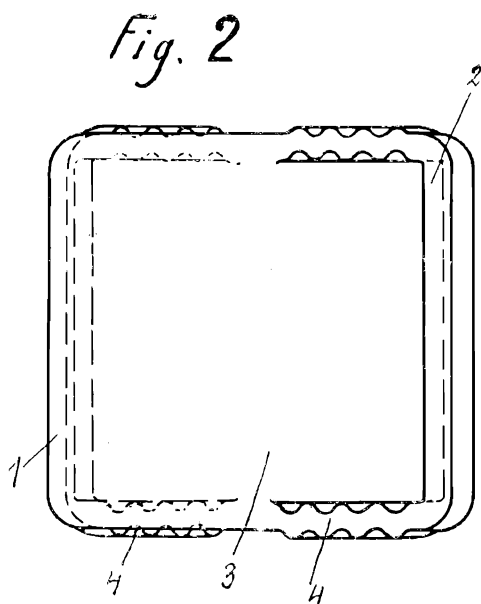
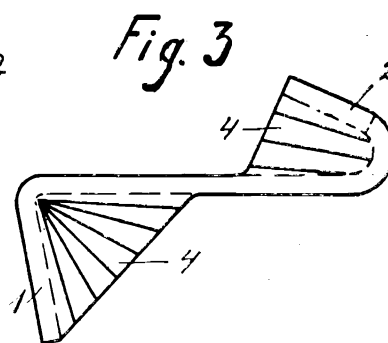
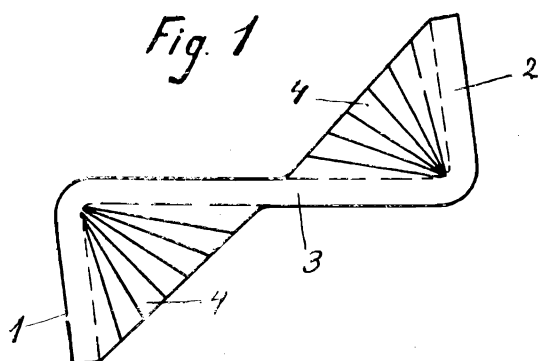
3. Wkładka według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że obie ścianki środkowe (6 i 7) oraz płaszczyzna podporowa (3b) są połączone zarówno z przednią ścianką (1b) jak i z tylną (2b) przez wytłoczenie z jednolitej płytki tak, iż wkładka posiada we wszystkich miejscach w przekroju postać litery U.

4. Wkładka według zastrz. 1 — 4, znamienna tem, że w przedniej ściance (1b) wykonane są dwa otwory (8 i 9), w które wstawiane są śruby, służące do przymocowywania wkładki do stempla (10).

5. Wkładka według zastrz. 1 — 5, znamienna tem, że przednia ścianka (1c) jest poszerzona tak, iż otwory (8a i 9a) do śrub są wykonane na bokach stempla.

Robert Dütsch.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.



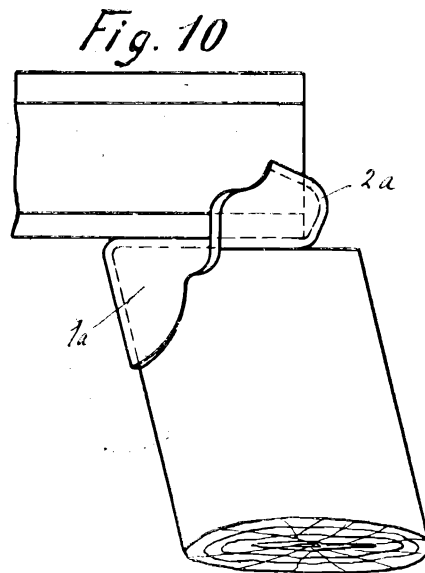
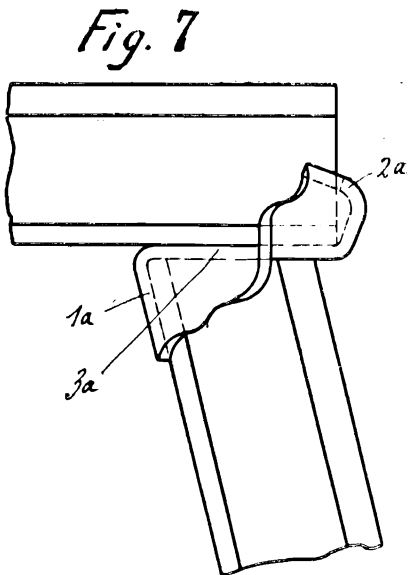
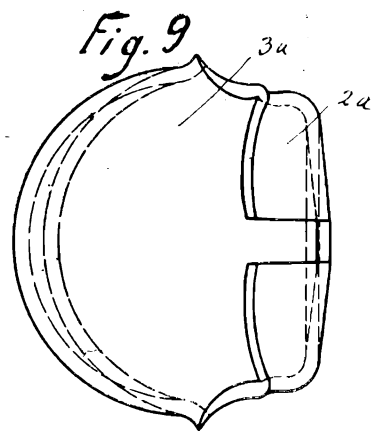
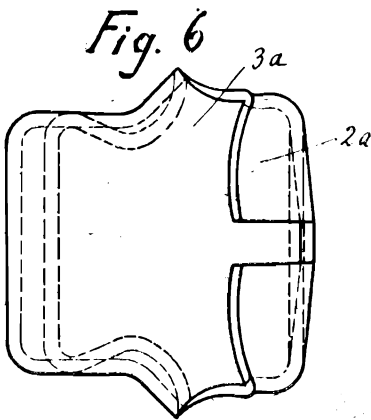
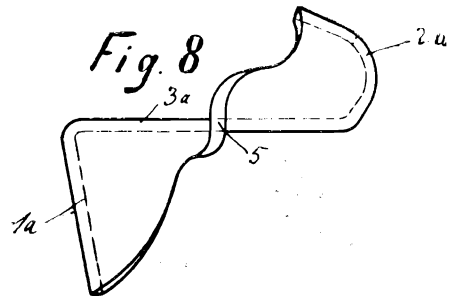
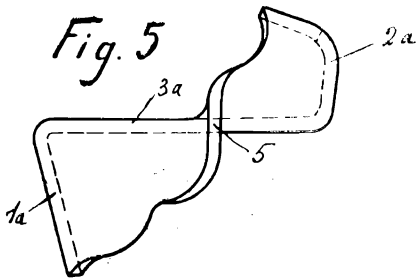


Fig. 11

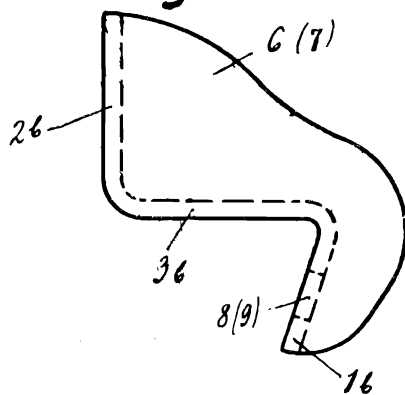


Fig. 12

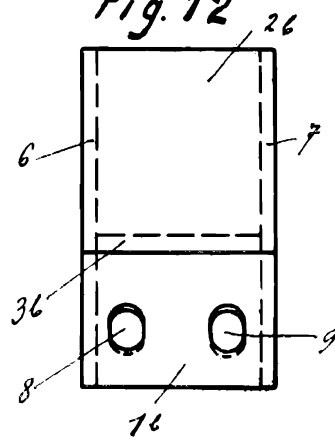


Fig. 13

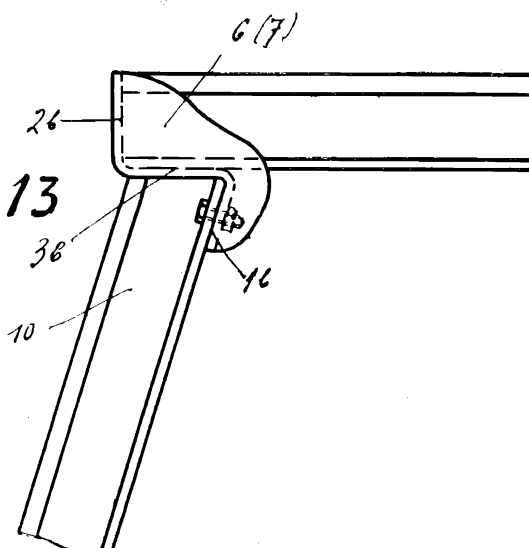


Fig. 14

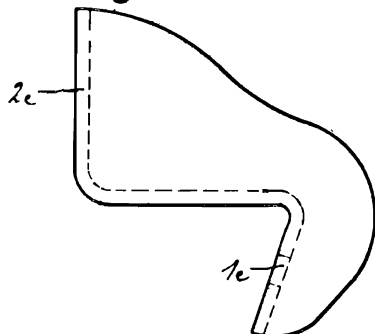


Fig. 15

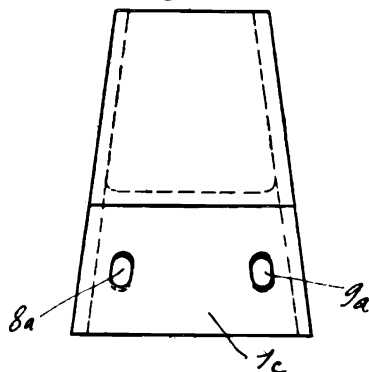


Fig. 16

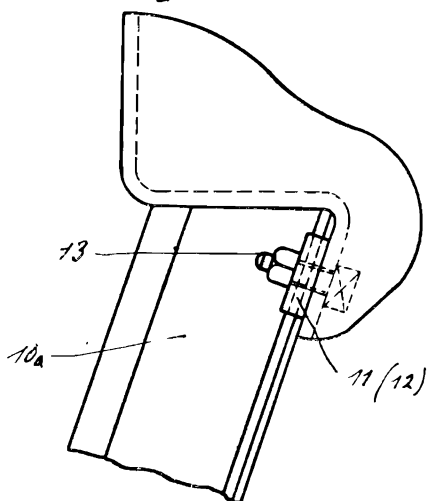


Fig. 17

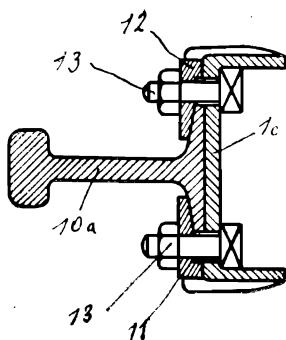
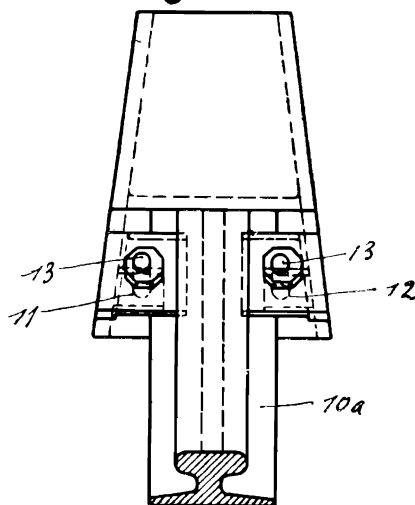


Fig. 18