



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206794198 U

(45)授权公告日 2017.12.26

(21)申请号 201720608095.4

(22)申请日 2017.05.27

(73)专利权人 深圳德菲实业有限公司

地址 518110 广东省深圳市龙华新区观澜
街道大布巷社区布新路145号

(72)发明人 秦操

(74)专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理
有限公司 11588

代理人 苏雪雪

(51)Int.Cl.

B08B 1/02(2006.01)

B08B 3/02(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

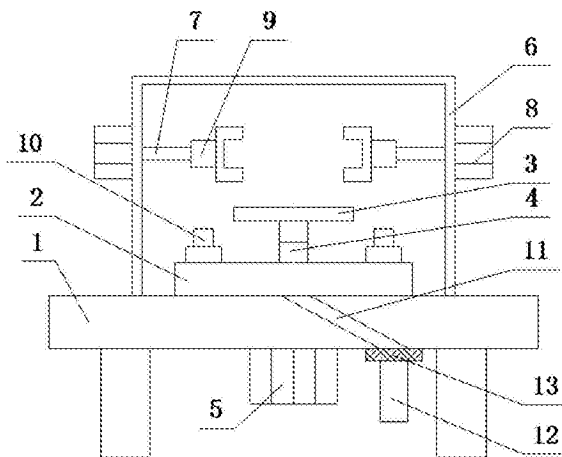
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

手机边框毛刺清洗装置

(57)摘要

本实用新型公开一种手机边框毛刺清洗装置,包括清洗台,所述清洗台上固定连接有清洗座,所述清洗座上方设有清洗刷,所述清洗台上设有清洗罩,所述清洗座位于清洗罩内,所述清洗罩底部与清洗台表面密封连接,所述清洗罩一侧设有开关门,清洗罩内与开关门相邻的两侧上对称设有转动轴,转动轴一端伸出清洗罩接有调速电机,另一端设有夹持装置,所述清洗座上还设有数个旋转喷头,旋转喷头通过输水管外接水源,所述清洗罩内的清洗台表面开有倾斜的排液槽,排液槽低端处接有排液管,排液槽与排液管连接处设有过滤网。本实用新型能有效提高对打磨后手机边框的清洗效率及清洗效果,大大提高了生产的效率,降低了人力的使用,节约了生产的成本。



1. 一种手机边框毛刺清洗装置,包括清洗台(1),其特征在于:所述清洗台(1)上固定连接有清洗座(2),所述清洗座(2)上方设有清洗刷(3),所述清洗刷(3)底部中心处连有转轴(4),所述转轴(4)为液压伸缩式结构,转轴(4)穿过清洗座(2)和清洗台(1)连接有驱动电机(5),所述驱动电机(5)位于清洗台(1)底部,所述清洗台(1)上设有清洗罩(6),所述清洗座(2)位于清洗罩(6)内,所述清洗罩(6)底部与清洗台(1)表面密封连接,所述清洗罩(6)一侧设有开关门,清洗罩(6)内与开关门相邻的两侧上对称设有转动轴(7),转动轴(7)一端伸出清洗罩(6)接有调速电机(8),另一端设有夹持装置(9),所述清洗座(2)上还设有数个旋转喷头(10),旋转喷头(10)的喷嘴朝向清洗罩(6)顶面,旋转喷头(10)通过输水管外接水源,所述清洗罩(6)内的清洗台(1)表面开有倾斜的排液槽(11),排液槽(11)低端处接有排液管(12),排液槽(11)与排液管(12)连接处设有过滤网(13)。

2. 根据权利要求1所述的手机边框毛刺清洗装置,其特征在于:所述清洗刷(3)包括圆盘状的连接体和绕连接体外缘均匀设置的刷毛。

3. 根据权利要求1所述的手机边框毛刺清洗装置,其特征在于:所述夹持装置(9)包括连杆和卡爪,所述连杆的一端与转动轴(7)连接,另一端与卡爪连接。

4. 根据权利要求1所述的手机边框毛刺清洗装置,其特征在于:数个旋转喷头(10)绕清洗座(2)中心均匀分布。

5. 根据权利要求1所述的手机边框毛刺清洗装置,其特征在于:所述过滤网(13)呈L型,过滤网(13)的底面与清洗槽底部紧贴。

6. 根据权利要求1所述的手机边框毛刺清洗装置,其特征在于:所述输水管上还设有加压泵。

手机边框毛刺清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于手机边框生产技术领域,具体涉及一种手机边框毛刺清洗装置。

背景技术

[0002] 在手机边框成型过程中,在成型后需要对成型后的边框进行去除毛刺。在毛刺去除后,由于没有进行及时清洗,导致大多数的毛刺在打磨后都留在了手机边框上,再进入下一个工序前,需要将手机边框上打磨下来的毛刺清洗掉,现有的清洗装置较为简易,清洗不彻底,大大降低了生产的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足,提供一种手机边框毛刺清洗装置,它结构简单、设计合理,能有效对打磨后的手机边框进行清洗,清洗彻底,且清洗效率高。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种手机边框毛刺清洗装置,包括清洗台,所述清洗台上固定连接清洗座,所述清洗座上方设有清洗刷,所述清洗刷底部中心处连有转轴,所述转轴为液压伸缩式结构,转轴穿过清洗座和清洗台连接有驱动电机,所述驱动电机位于清洗台底部,所述清洗台上设有清洗罩,所述清洗座位于清洗罩内,所述清洗罩底部与清洗台表面密封连接,所述清洗罩一侧设有开关门,清洗罩内与开关门相邻的两侧上对称设有转动轴,转动轴一端伸出清洗罩接有调速电机,另一端设有夹持装置,所述清洗座上还设有数个旋转喷头,旋转喷头的喷嘴朝向清洗罩顶面,旋转喷头通过输水管外接水源,所述清洗罩内的清洗台表面开有倾斜的排液槽,排液槽低端处接有排液管,排液槽与排液管连接处设有过滤网。

[0005] 作为优选,所述清洗刷包括圆盘状的连接体和绕连接体外缘均匀设置的刷毛。

[0006] 作为优选,所述夹持装置包括连杆和卡爪,所述连杆的一端与转动轴连接,另一端与卡爪连接。

[0007] 作为优选,数个旋转喷头绕清洗座中心均匀分布。

[0008] 作为优选,所述过滤网呈L型,过滤网的底面与清洗槽底部紧贴。

[0009] 作为优选,所述输水管上还设有加压泵。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型结构简单、设计合理,能有效提高对打磨后手机边框的清洗效率及清洗效果,大大提高了生产的效率,降低了人力的使用,节约了生产的成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图中:1、清洗台;2、清洗座;3、清洗刷;4、转轴;5、驱动电机;6、清洗罩;7、转动轴;8、调速电机;9、夹持装置;10、旋转喷头;11、排液槽;12、排液管;13、过滤网。

具体实施方式

[0013] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0014] 实施例1:如图1所示,本实用新型包括清洗台1,所述清洗台1上固定连接有清洗座2,所述清洗座2上方设有清洗刷3,所述清洗刷3底部中心处连有转轴4,所述转轴4为液压伸缩式结构,转轴4穿过清洗座2和清洗台1连接有驱动电机5,所述驱动电机5位于清洗台1底部,所述清洗台1上设有清洗罩6,所述清洗座2位于清洗罩6内,所述清洗罩6底部与清洗台1表面密封连接,所述清洗罩6一侧设有开关门,清洗罩6内与开关门相邻的两侧上对称设有转动轴7,转动轴7一端伸出清洗罩6接有调速电机8,另一端设有夹持装置9,所述清洗座2上还设有数个旋转喷头10,旋转喷头10的喷嘴朝向清洗罩6顶面,旋转喷头10通过输水管外接水源,所述清洗罩6内的清洗台1表面开有倾斜的排液槽11,排液槽11低端处接有排液管12,排液槽11与排液管12连接处设有过滤网13。

[0015] 上述实施例1中,所述清洗刷3包括圆盘状的连接体和绕连接体外缘均匀设置的刷毛。

[0016] 上述实施例1中,数个旋转喷头10绕清洗座2中心均匀分布。

[0017] 上述实施例1中,所述夹持装置9包括连杆和卡爪,所述连杆的一端与转动轴7连接,另一端与卡爪连接。

[0018] 上述实施例1中,所述过滤网13呈L型,过滤网13的底面与清洗槽底部紧贴。

[0019] 实施例2:与上述实施例1相同,其中上述输水管上还设有加压泵。

[0020] 本实用新型将打磨后的手机边框放入清洗罩6内,通过夹持装置9夹持固定,固定后关闭开关门,打开驱动电机5和调速电机8,驱动电机5带动清洗刷3转动,调速电机8带动手机边框翻转,同时旋转喷头10朝手机边框喷水进行清洗,冲刷、清洗掉落的毛刺和废液通过排液槽11排向排液管12,毛刺在进入排液管12时,被过滤网13过滤,清洗完成后,将过滤网13取出,清洗过滤网13上的毛刺即可。

[0021] 本实用新型结构简单、设计合理,能有效提高对打磨后手机边框的清洗效率及清洗效果,大大提高了生产的效率,降低了人力的使用,节约了生产的成本。

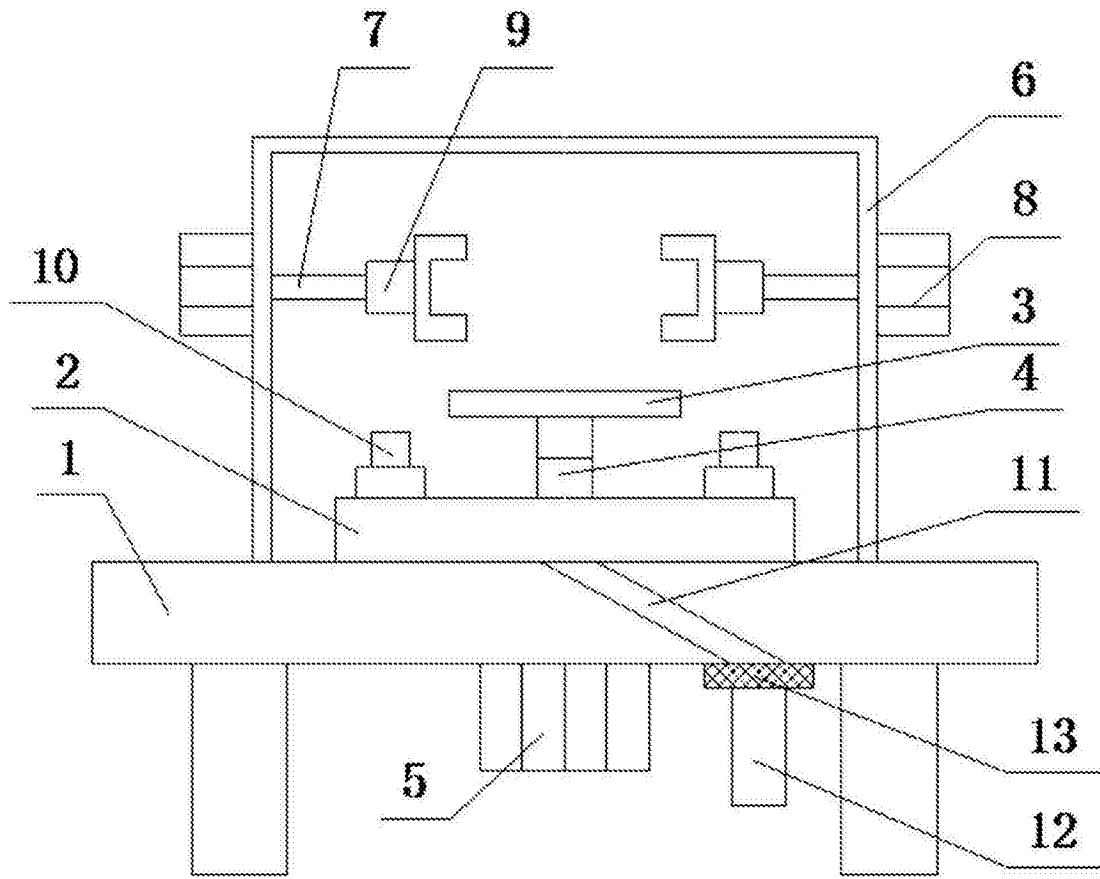


图1