



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102759316 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 31

(21) 申请号 201210248850. 4

(22) 申请日 2012. 07. 11

(71) 申请人 天润曲轴股份有限公司

地址 264400 山东省文登市天润路 2-13 号

(72) 发明人 丛建臣 胡京开 李俊强 刘劲松

(51) Int. Cl.

G01B 5/02 (2006. 01)

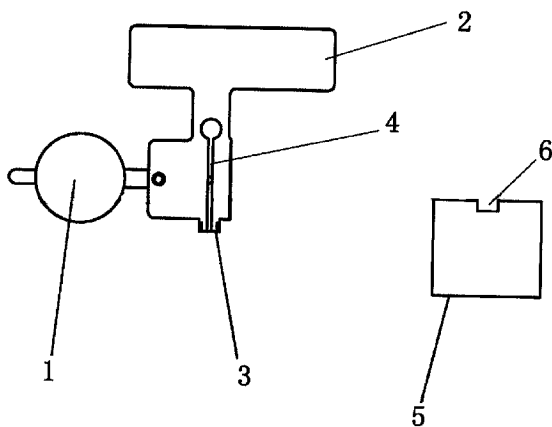
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种键槽宽度检具

(57) 摘要

本发明涉及键槽的检测工具,具体是一种键槽宽度检具。一种键槽宽度检具,包括千分表、检具体、标准校对块;千分表用螺钉固定在检具体上;检具体前端设有键槽规;检具体中间开有弹性槽,弹性槽向键槽规的延伸部分形成弹性槽口;千分表测头压在弹性槽口内;所述的标准校对块上设置有与键槽规配合的凹槽,用于检具标准尺寸校对。本发明的键槽宽度检具结构简单合理,操作方便,能够准确检测键槽的实际宽度。



1. 一种键槽宽度检具,其特征在于:包括千分表、检具体、标准校对块,千分表用螺钉固定在检具体上;检具体前端设有键槽规;检具体中间开有弹性槽,弹性槽向键槽规的延伸部分形成弹性槽口;千分表测头压在弹性槽口内;所述的标准校对块上设置有与键槽规配合的凹槽。

2. 根据权利要求1所述的键槽宽度检具,其特征在于:键槽规两侧面镶有硬质合金。

一种键槽宽度检具

技术领域

[0001] 本发明涉及键槽的检测工具,具体是一种键槽宽度检具。

背景技术

[0002] 现有技术中,键槽宽度通常是采用键槽塞规进行检测,只能判断键槽宽度合格与否,塞规尺寸固定不变,采用塞规无法准确检测键槽的实际宽度值。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供一种结构合理,制造简单,操作方便,检测效率高的键槽宽度检具。

[0004] 本发明解决其技术问题采用的技术方案是:一种键槽宽度检具,包括千分表、检具体、标准校对块;千分表用螺钉固定在检具体上;检具体前端设有键槽规;检具体中间开有弹性槽,弹性槽向键槽规的延伸部分形成弹性槽口;千分表测头压在弹性槽口内;所述的标准校对块上设置有与键槽规配合的凹槽,用于检具标准尺寸校对。

[0005] 键槽规两侧面镶有硬质合金,可紧密贴合待检测键槽两侧并检测键槽的实际宽度。

[0006] 本发明的键槽宽度检具结构简单合理,操作方便,能够准确检测键槽的实际宽度。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明键槽宽度检具的结构示意图;

[0008] 图 2 是本发明键槽宽度检具的使用状态图;

[0009] 图中:1. 千分表;2. 检具体;3. 键槽规;4. 弹性槽;5. 标准校对块;6. 凹槽;7. 待检测工件。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,一种键槽宽度检具,其包括千分表 1、检具体 2、标准校对块 5,千分表 1 用螺钉固定在检具体 2 上;检具体 2 前端设有键槽规 3;检具体 2 中间开有弹性槽 4,弹性槽 4 向键槽规 3 的延伸部分形成弹性槽口;千分表测头压在弹性槽口内;标准校对块 5 上设置有与键槽规配合的凹槽 6,用于检具标准尺寸校对。

[0011] 键槽规 3 两侧面镶有硬质合金,可紧密贴合待检测键槽两侧并检测键槽的实际宽度,使检测数据更精准。

[0012] 如图 2 所示,本发明的键槽宽度检具使用时,当检具体 2 的键槽规 3 插入待检测工件 7 的键槽时,检具体前端的键槽规弹性变形,与被测键槽紧密贴合,便可准确检测出键槽的实际宽度,并通过千分表 1 读出具体的宽度值。

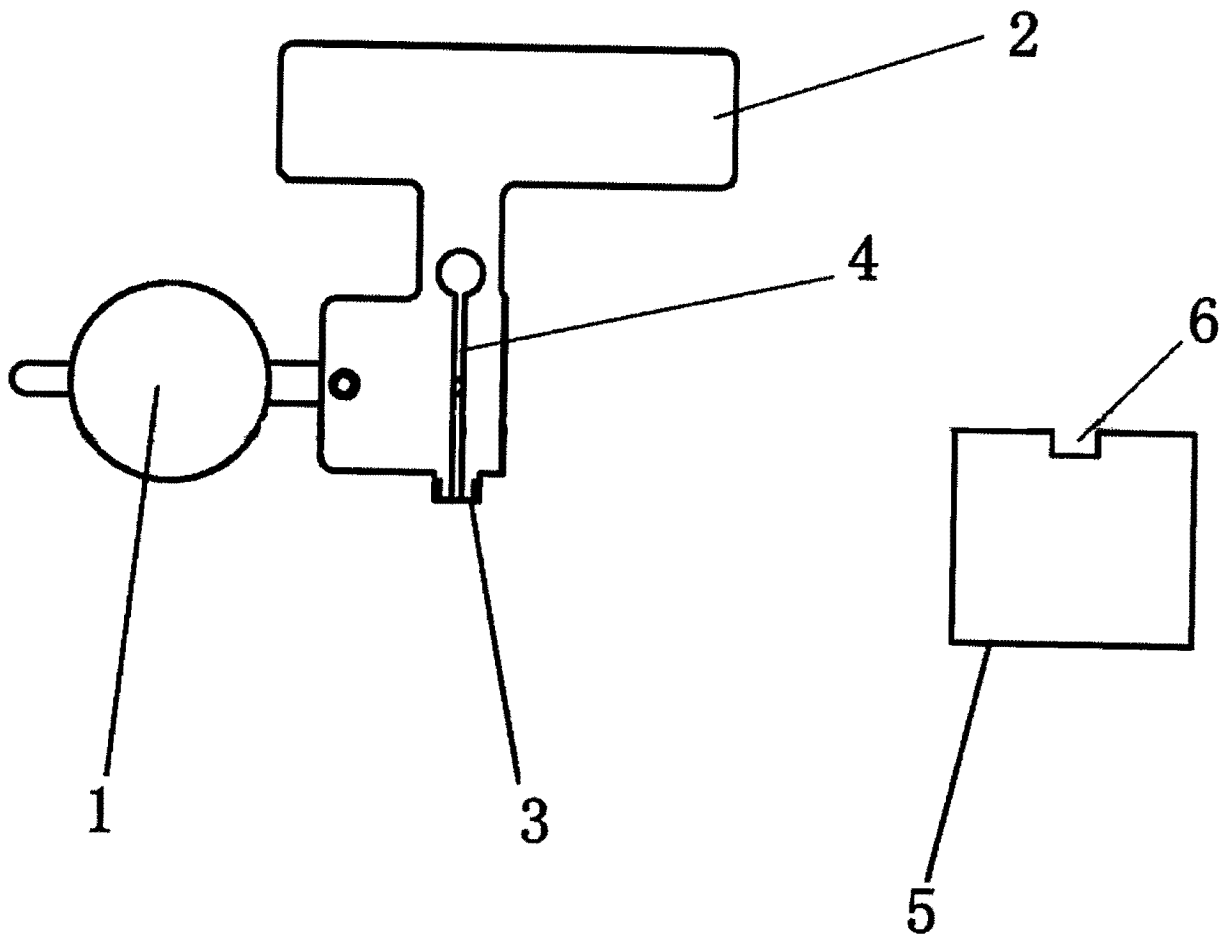


图 1

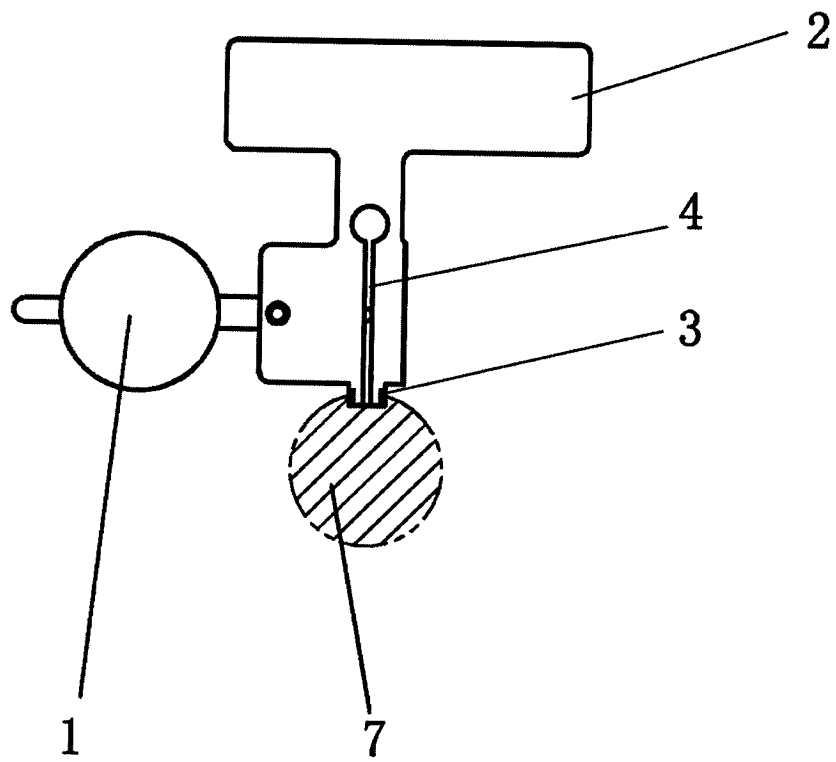


图 2