



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公開本

(11) 公開編號：TW 201823117 A

(43) 公開日：中華民國 107 (2018) 年 07 月 01 日

(21) 申請案號：106146118

(22) 申請日：中華民國 106 (2017) 年 12 月 28 日

(51) Int. Cl. : **B65D77/20 (2006.01)**

(30) 優先權：2016/12/28 中國大陸 201611236852.6

(71) 申請人：大陸商廣州卓誠食品科技有限公司 (中國大陸) GUANGZHOU JORSON FOOD TECHNOLOGY CO., LTD. (CN)

中國大陸

(72) 發明人：陳家文 CHEN, JIAWEN (CN)；陳海山 CHEN, HAISHAN (CN)

(74) 代理人：葉璟宗；卓俊傑

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：6 共 15 頁

(54) 名稱

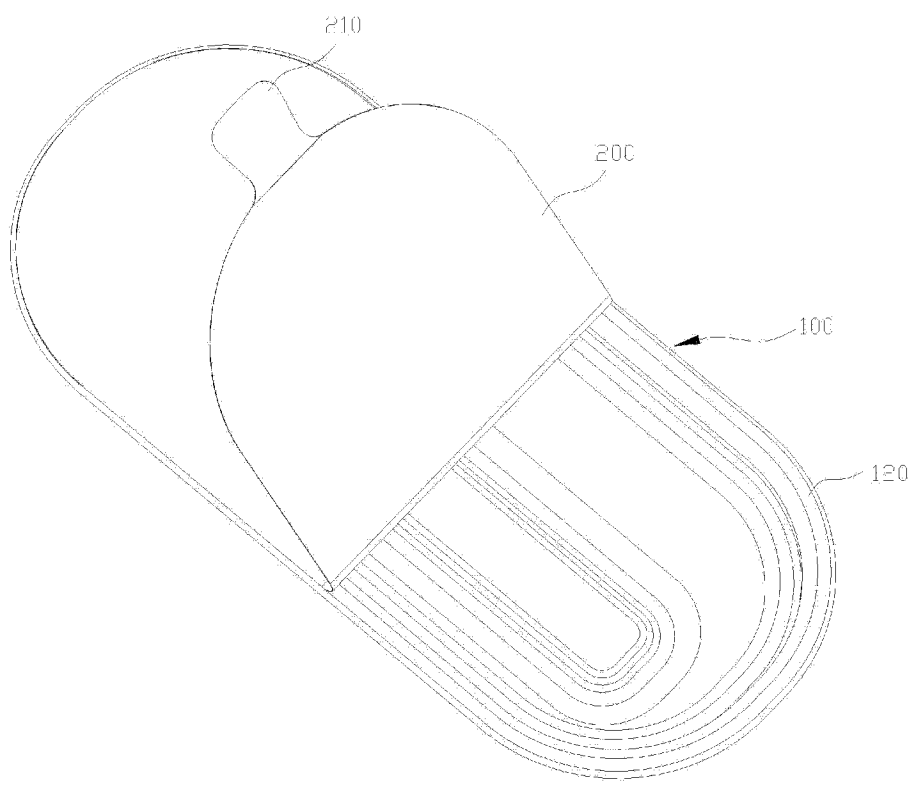
覆膜食品易撕罐

(57) 摘要

本發明涉及一種覆膜食品易撕罐，包括用覆膜金屬板材衝壓製成的罐體及用覆合膜製成的蓋體，所述罐體包括設有敞口的腔體及環繞設置於所述敞口的邊緣的環形粘接體，所述蓋體可與所述環形粘接體熱壓粘接密封。該覆膜食品易撕罐能降低金屬食品罐生產成本，且便於設計形成多種外觀形狀，滿足個性化設計要求。

指定代表圖：

- 符號簡單說明：
- 100 . . . 罐體
 - 120 . . . 環形粘接體
 - 200 . . . 蓋體
 - 210 . . . 開啟部



【圖1】

【發明說明書】

【中文發明名稱】覆膜食品易撕罐

【技術領域】

【0001】 本發明涉及食品易開罐技術領域，特別是涉及一種覆膜食品易撕罐。

【先前技術】

【0002】 目前金屬食品罐，不管是兩片罐還是三片罐，或是易拉蓋和易撕蓋及普通蓋都採用雙重卷邊的方式進行封口，可以增加罐體強度，保證內容物不受二次污染。但是採用雙重卷邊的方式進行封口也存在以下缺點：封口機較複雜，調節困難，需要熟練的技術工人操作，還需要金屬蓋或蓋圈，造成金屬罐生產成本高；在打開封口的過程中，容易割傷操作者的手。

【發明內容】

【0003】 基於此，有必要提供一種覆膜食品易撕罐，既能降低金屬食品罐生產成本，又能方便和安全地開啟。

【0004】 其技術方案如下：

【0005】 一種覆膜食品易撕罐，包括用一覆膜金屬板材衝壓製成的一罐體及用一覆合膜製成的一蓋體，所述罐體包括設有一敞口的一腔體及環繞設置於所述敞口的邊緣的一環形粘接體，所述蓋

體可與所述環形粘接體熱壓粘接密封。

【0006】 上述覆膜食品易撕罐用於包裝食品時，將需包裝的食品放置於罐體的腔體中，再覆蓋上蓋體，並透過熱壓技術使蓋體覆膜與環形粘接體上表面的覆膜熔接在一起，進而使蓋體密封所述腔體，從而可密封保存食品；同時罐體表面覆蓋有覆膜，可避免食品與罐體金屬的接觸，避免罐體腐蝕損壞，浪費食品；當需取出保存的食品時，只掀開蓋體，使蓋體與環形粘接體分離，即可從腔體中取出食品。上述覆膜食品易撕罐的密封只需透過加熱加壓使蓋體與環形粘接體粘接，得到緻密的封口，使封口機簡單易用，便於操作，對比傳統易撕蓋，省去了蓋圈，大大降低了金屬食品罐的生產成本，同時此封口設計能滿足多種不同外觀形狀的金屬罐體的封口，滿足個性化設計要求。

【0007】 下面進一步對技術方案進行說明：

【0008】 在其中一個實施例中，所述蓋體與所述環形粘接體透過熱壓粘接密封，並與所述腔體相配合形成封閉的一存儲腔。

【0009】 在其中一個實施例中，所述蓋體與所述環形粘接體透過熱壓粘接密封的溫度為 130°C 至 250°C 。

【0010】 在其中一個實施例中，所述蓋體的邊緣與所述環形粘接體之間的熱壓粘接的粘合力大於或等於 120 千帕。

【0011】 在其中一個實施例中，所述環形粘接體的邊緣設有圓滑過渡的一防刮部。

【0012】 在其中一個實施例中，所述防刮部向靠近所述腔體的方

向捲曲或向遠離所述腔體的方向捲曲、並呈環形凸起。

【0013】 在其中一個實施例中，所述環形凸起的橫截面呈圓環狀。

【0014】 在其中一個實施例中，所述蓋體設有開啟部，所述開啟部設置于所述蓋體與所述環形粘接體熱壓粘接處的外側。

【0015】 在其中一個實施例中，在同一橫截面上，所述環形粘接體與所述腔體相互垂直或近似垂直。

【0016】 在其中一個實施例中，所述環形粘接體設有第一覆膜，所述蓋體設有所述第二覆膜，所述蓋體透過所述第二覆膜與所述第一覆膜的熱壓熔接、與所述環形粘接體粘合密封。

【0017】 在其中一個實施例中，所述罐體為一覆膜鐵罐體或一覆膜鋁罐體，所述蓋體為一鋁塑覆合膜蓋體或一多層塑膠覆合膜蓋體。

【圖式簡單說明】

【0018】

圖 1 為本發明所述的覆膜食品易撕罐的一實施例的結構示意圖；

圖 2 為本發明所述的覆膜食品易撕罐的一實施例的結構示意圖；

圖 3 為本發明所述的覆膜食品易撕罐的一實施例的結構示意圖；

圖 4 為本發明所述的罐體的局部放大示意圖；

圖 5 為本發明所述的覆膜食品易撕罐封口示意圖；

圖 6 為本發明所述的覆膜食品易撕罐局部封口剖視示意圖。

【實施方式】

【0019】 為使本發明的目的、技術方案及優點更加清楚明白，以下結合附圖及具體實施方式，對本發明進行進一步的詳細說明。應當理解的是，此處所描述的具體實施方式僅用以解釋本發明，並不限定本發明的保護範圍。

【0020】 需要說明的是，「罐體」用覆膜金屬板材製造而成。覆膜金屬，是藉由將塑膠膜透過高溫熱壓膜貼在金屬板上，例如是採用 PET，PC，PE 或 PP 薄膜與金屬板材（鍍錫板，鍍鉻板，冷軋板，鋁板）進行覆合而成。「熱壓粘接」是指藉由加熱加壓進行粘接固定。

【0021】 除非另有定義，本文所使用的所有的技術和科學術語與屬於本發明的技術領域的技術人員通常理解的含義相同。本文中在本發明的說明書中所使用的術語只是為了描述具體的實施方式的目的，不是旨在于限制本發明。本文所使用的術語「及／或」包括一個或多個相關的所列項目的任意的和所有的組合。

【0022】 本發明中所述「第一」、「第二」不代表具體的數量及順序，僅僅是用於名稱的區分。

【0023】 如圖 1 至 4 所示，本發明的一種覆膜食品易撕罐，包括用覆膜金屬板材衝壓製成的罐體 100 及用覆合膜製成的蓋體

200，罐體 100 包括設有敞口 112 的腔體 110 及環繞設置於敞口 112 的邊緣的環形粘接體 120，蓋體 200 可與環形粘接體 120 熱壓粘接密封。

【0024】如圖 1 至 5 所示，該覆膜食品易撕罐用於包裝食品時，將需包裝的食品放置於罐體 100 的腔體 110 中，再覆蓋上蓋體 200，並透過熱壓技術使蓋體 200 覆膜與環形粘接體 120 上表面的覆膜熔接在一起，進而使蓋體 200 密封腔體 110，從而可密封保存食品；同時罐體 100 表面覆蓋有覆膜，可避免食品與罐體 100 金屬的接觸，避免罐體 100 腐蝕損壞，浪費食品；當需取出保存的食品時，只需掀開蓋體 200，使蓋體 200 與環形粘接體 120 分離，即可從腔體 110 中取出食品。上述覆膜食品易撕罐的密封只需透過加熱加壓使蓋體 200 與環形粘接體 120 粘接，得到緻密的封口，使封口機簡單易用，便於操作，對比傳統易撕蓋，省去了蓋圈，大大降低了傳統金屬食品罐的生產成本，同時此封口設計能滿足多種不同外觀形狀的罐體 100 的封口，滿足個性化設計要求。

【0025】如圖 1 至 5 所示，在本實施例中，蓋體 200 與環形粘接體 120 透過熱壓粘接密封，並與腔體 110 相配合形成封閉的存儲腔。利用熱壓封口技術形成緻密的封口，便於形成密閉存儲食品的存儲腔，便於保存食品。優選的，所述蓋體與所述環形粘接體藉由熱壓粘接密封的溫度為 130°C 至 250°C ，獲得更好的粘合力。進一步的，蓋體 200 的邊緣與環形粘接體 120 之間的熱壓粘接的粘合力大於或等於 98 千帕。因而可用於保存固體食品的同時，也

便於該罐體 100 的封口。再進一步的，蓋體 200 的邊緣與環形粘接體 120 之間的熱壓粘接的粘合力大於或等於 120 千帕，即受到 120 千帕氣壓後，蓋體 200 的邊緣與環形粘接體 120 仍密封可靠。因而可用於保存液態食品，具有耐溫性和耐壓性，能滿足罐頭食品高壓殺菌的要求。透過本發明所得之覆膜食品易撕罐，經 121°C 高溫蒸煮後，再進行耐壓試驗，120 千帕無洩漏。該蓋體 200 用覆合膜製成，優選採用塑性良好，熔接性好的覆合膜製成，如鋁塑覆合膜、多層塑膠覆合膜等。

【0026】如圖 3 至 6 所示，優選的，敞口 112 的外邊緣環接固定該環形粘接體 120。因而進一步簡化封口機，更加便捷的實現了環形粘接體 120 與蓋體 200 的熱壓粘接密封。進一步的，環形粘接體 120 設有第一覆膜 122，蓋體 200 設有第二覆膜 220，蓋體 200 透過第二覆膜 220 與第一覆膜 122 的熱壓熔接、與環形粘接體 120 粘合密封。便於透過第二覆膜 220 與第一覆膜 122 的熱壓熔接形成緻密的封口，提高蓋體 200 與環形粘接體 120 的粘合力。再進一步的，在同一橫截面上，環形粘接體 120 與腔體 110 相互垂直或近似垂直，便於環形粘接體 120 固定於封口機上與蓋體 200 進行熱壓，進而可使用簡單的封口機進行腔體 110 的封口，進一步降低金屬食品罐生產成本；同時可避免環形粘接體 120 與蓋體 200 的粘接固定平整，避免蓋體 200 收到額外的拉扯力。同時環形粘接體 120 與腔體 110 之間設有圓滑過渡部，因而可避免形成凸起或銳角，導致蓋體 200 與環形粘接體 120 之間粘接固定不牢靠。

優選的，該腔體與環形粘接體可為一體衝壓而形成。

【0027】 如圖 4 所示，在本實施例中，環形粘接體 120 的邊緣設有圓滑過渡的防刮部 130。因而可避免環形粘接體 120 的邊緣割傷使用者的手。進一步的，防刮部 130 向靠近腔體 110 的方向捲曲或向遠離腔體 110 的方向捲曲、並呈環形凸起。因而可使環形粘接體 120 的邊緣缺口向內捲曲，避免外露割手，同時形成環形凸起，便於人們提拿罐體 100（如進行高溫蒸煮後，可透過拿捏環形粘接體 120 將罐體 100 從加熱處取出）。再進一步的，環形凸起的橫截面呈圓環狀，進而在環形粘接體 120 的外邊緣處理過程中，只需卷邊處理便可形成防刮部 130。

【0028】 如圖 1、圖 2、圖 3 或圖 5 所示，在本實施例中，蓋體 200 設有開啟部 210，開啟部 210 設置于蓋體 200 與環形粘接體 120 熱壓粘接處的外側。便於人們開啟蓋體 200。

【0029】 在本實施例中，罐體 100 為覆膜鐵罐體或覆膜鋁罐體，蓋體 200 為鋁塑覆合膜蓋體或多層塑膠覆合膜蓋體。因而便於使罐體 100 具有足夠的剛性，使蓋體 200 具有足夠的延展性，二者搭配獲得最優效果。

【0030】 因而本發明具有如下有益效果：

【0031】 金屬食品罐作為食品包裝的容器，金屬容器比塑膠容器更具緻密性，塑膠有透氧性使食品氧化變味，內部的食品香味也容易散失，所以保質期一般不超過一年，而金屬具有良好的阻隔性，外部的氧氣進不去，內部的香味不會散失，保質期超過兩年

以上。但金屬容器很難在食品罐裝後進行熔接封口，目前普遍流行的是雙重卷邊式封口。而本申請發明的覆膜食品易撕罐即可進行可熔接封口，又有金屬容器的高阻隔性，為多種罐頭類食品提供新的包裝技術。

【0032】 覆膜食品易撕罐的密封只需透過加熱加壓使蓋體與環形粘接體粘接，得到緻密的封口，使封口機簡單易用，便於操作，大大降低了金屬食品罐的生產成本。

【0033】 採用了熔接封口能滿足多種不同外觀形狀的金屬罐體的封口，滿足個性化設計要求。

【0034】 同時在撕開蓋體的過程中，該蓋體不會產生尖銳或毛刺邊緣，因而不會割傷操作者的手。

【0035】 以上所述實施例的各技術特徵可以進行任意的組合，為使描述簡潔，未對上述實施例中的各個技術特徵所有可能的組合都進行描述，然而，只要這些技術特徵的組合不存在矛盾，都應當認為是本說明書記載的範圍。

【0036】 以上所述實施例僅表達了本發明的幾種實施方式，其描述較為具體和詳細，但並不能因此而理解為對發明專利範圍的限制。應當指出的是，任何所屬技術領域中具有通常知識者，在不脫離本發明構思的前提下，還可以做出若干變形和改進，這些都屬於本發明的保護範圍。因此，本發明專利的保護範圍當視後附的申請專利範圍所界定者為準。

【符號說明】

【0037】

100：罐體

110：腔體

112：敞口

120：環形粘接體

122：第一覆膜

130：防刮部

200：蓋體

210：開啟部

220：第二覆膜



201823117

【發明摘要】

【中文發明名稱】覆膜食品易撕罐

【中文】本發明涉及一種覆膜食品易撕罐，包括用覆膜金屬板材衝壓製成的罐體及用覆合膜製成的蓋體，所述罐體包括設有敞口的腔體及環繞設置於所述敞口的邊緣的環形粘接體，所述蓋體可與所述環形粘接體熱壓粘接密封。該覆膜食品易撕罐能降低金屬食品罐生產成本，且便於設計形成多種外觀形狀，滿足個性化設計要求。

【指定代表圖】圖1。

【代表圖之符號簡單說明】

100：罐體

120：環形粘接體

200：蓋體

210：開啟部

【特徵化學式】

無

【發明申請專利範圍】

【第1項】 一種覆膜食品易撕罐，包括用一覆膜金屬板材衝壓製成的一罐體及用一覆合膜製成的一蓋體，該罐體包括設有一敞口的一腔體及環繞設置於該敞口的邊緣的一環形粘接體，該蓋體可與該環形粘接體熱壓粘接密封。

【第2項】 如申請專利範圍第1項所述的覆膜食品易撕罐，其中該蓋體與該環形粘接體透過熱壓粘接密封，並與該腔體相配合形成封閉的一存儲腔。

【第3項】 如申請專利範圍第2項所述的覆膜食品易撕罐，其中該蓋體與該環形粘接體透過熱壓粘接密封的溫度為130°C至250°C。

【第4項】 如申請專利範圍第1項所述的覆膜食品易撕罐，其中該蓋體的邊緣與該環形粘接體之間的熱壓粘接的粘合力大於或等於120千帕。

【第5項】 如申請專利範圍第1項所述的覆膜食品易撕罐，其中該環形粘接體的邊緣設有圓滑過渡的一防刮部。

【第6項】 如申請專利範圍第5項所述的覆膜食品易撕罐，其中該防刮部向靠近該腔體的方向捲曲或向遠離該腔體的方向捲曲、並呈環形凸起。

【第7項】 如申請專利範圍第1項所述的覆膜食品易撕罐，其中該環形粘接體與該腔體之間設有一圓滑過渡部。

【第8項】 如申請專利範圍第1項所述的覆膜食品易撕罐，其中該蓋體設有一開啟部，該開啟部設置于該蓋體與該環形粘接體熱壓粘接處的外側。

【第9項】 如申請專利範圍第1項所述的覆膜食品易撕罐，其中該環形粘接體設有一第一覆膜，該蓋體設有一第二覆膜，該蓋體透過該第二覆膜與該第一覆膜的熱壓熔接、與該環形粘接體粘合密封。

【第10項】 如申請專利範圍第1至9項中任一項所述的覆膜食品易撕罐，其中該罐體為一覆膜鐵罐體或一覆膜鋁罐體，該蓋體為一鋁塑覆合膜蓋體或一多層塑膠覆合膜蓋體。

