

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第2部門第4区分
【発行日】平成16年12月9日(2004.12.9)

【公開番号】特開2000-309038(P2000-309038A)
【公開日】平成12年11月7日(2000.11.7)
【出願番号】特願平11-121466
【国際特許分類第7版】

B 2 9 C 45/40

H 0 2 K 5/02

H 0 2 K 5/18

H 0 2 K 9/02

【F I】

B 2 9 C 45/40

H 0 2 K 5/02

H 0 2 K 5/18

H 0 2 K 9/02 Z

【手続補正書】

【提出日】平成15年12月24日(2003.12.24)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

射出成形機のエジェクタ装置の駆動軸線上に配設され、直接駆動するエジェクタモータであって、該エジェクタモータのステータを固定するステータフレームをアルミ製とし、該ステータフレームの外表面に複数のひだを設けたことを特徴とするエジェクタモータ。

【請求項2】

前記ステータフレームの外表面に設けた一对のひだの対向面に、ひだの長手方向に沿ってボルトの頭又はナットが挿入可能な冷却ファン固定用溝を設けたことを特徴とする請求項1記載のエジェクタモータ。

【請求項3】

前記冷却ファン固定用溝に、ボルトで単数又は複数の冷却ファン固定用ブラケットを取り付け、該ブラケットに単数又は複数の冷却ファンを固定したことを特徴とする請求項2記載のエジェクタモータ。

【請求項4】

モータによって駆動する射出成形機において、
該モータのステータを固定するステータフレームと、
該ステータフレームの外表面を冷却する冷却ファンを設けたことを特徴とする射出成形機。

【請求項5】

前記ステータフレームの外表面に複数のひだを設けたことを特徴とする請求項4記載の射出成形機。

【請求項6】

前記冷却ファンを固定するブラケットを設けたことを特徴とする請求項5記載の射出成形機。

【請求項7】

前記冷却ファンを複数設けたことを特徴とする請求項 5 又は 6 記載の射出成形機。

【請求項 8】

前記ステータフレームはアルミ製であることを特徴とする請求項 4 ～ 7 のいずれか 1 項に記載の射出成形機。