



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4171634/23-13

(22) 30.12.86

(46) 15.07.88. Бюл. № 26

(71) Специальное конструкторско-технологическое бюро химико-фотографической промышленности с опытным машиностроительным заводом

(72) Ф. М. Шкурат, А. Е. Малашенко,
А. В. Мельниковский и А. С. Химченко

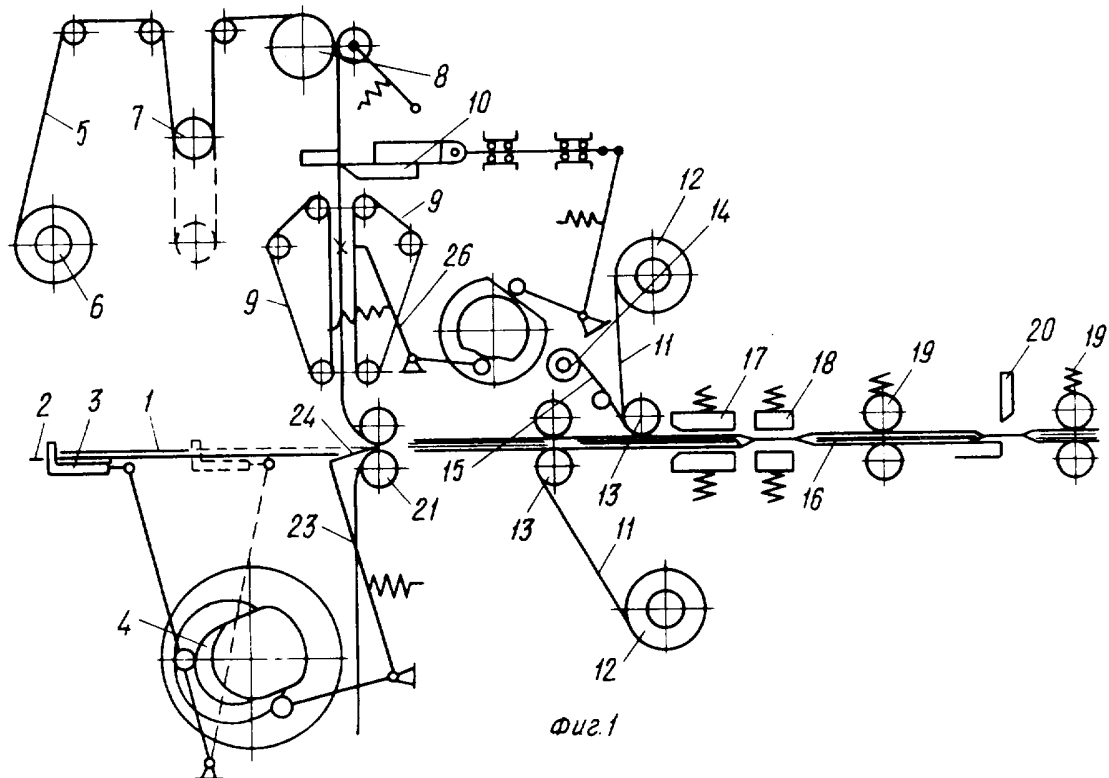
(53) 621.798.4 (088.8)

(56) Патент Великобритании № 1355655,
кл. В 65 В 11/10, 1974.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ГИБКИХ ЛИСТОВ ИЗ СВЕТОЧУВСТВИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА

(57) Изобретение касается устройства для упаковки гибких листов из светочувствительного материала, может быть использо-

вано в химико-фотографической промышленности и направлено на повышение качества упаковки. Устройство снабжено механизмом подачи экранного материала 5 и приспособлением для захвата светочувствительного материала 1 совместно с экранным материалом 5. Приспособление для захвата светочувствительного материала 1 состоит из двух валков 21 с канавками 22 на боковой поверхности и рычага 23 с гребенчатой пластиной 24, выступы 25 которой расположены против канавок 22. Рычаг 23 кинематически связан с приводом 4 механизма подачи листов светочувствительного материала 1. Такое выполнение устройства позволяет повысить качество упаковки путем упаковывания с предварительным помещением светочувствительного материала в экранный материал 4 ил.



Изобретение относится к упаковыванию и предназначено преимущественно для упаковывания гибких листов из светочувствительного материала.

Целью изобретения является повышение качества упаковки путем упаковывания, предварительно помещая светочувствительный материал в экранный материал.

На фиг. 1 изображена схема устройства, общий вид; на фиг. 2 — валики с канавками; на фиг. 3 — гребенчатая пластина рычага; на фиг. 4 — готовый пакет.

Устройство содержит механизм подачи листов 1 светочувствительного материала, включающий приемный стол 2 с пазами для каретки 3 и привод 4. Механизм подачи экранного материала 5 состоит из тянущего барабана 6 с экранным материалом 5, натяжного валика 7, прижимного ролика 8 и кинематически связанных с барабаном 6 транспортирующих лент 9. Нож 10 расположен между прижимным роликом 8 и транспортирующими лентами 9.

Механизм подачи упаковочного материала 11 содержит два рулонодержателя 12 упаковочного материала 11, валики 13, катушку 14 с разрывной нитью 15.

Приспособление для запечатывания пакета 16 состоит из продольных нагревательных элементов 17, поперечных нагревательных элементов 18, протяжных валиков 19 и ножа 20 отрезания сформированного пакета 16.

Приспособление для захвата светочувствительного материала совместно с экранным материалом 5 состоит из двух валиков 21 с канавками 22 на боковой поверхности и рычага 23 с гребенчатой пластиной 24 с выступами 25.

Устройство работает следующим образом. Лист 1 светочувствительного материала укладывают на приемный стол 2 и кареткой 3 перемещают к валикам 21. При включении барабана 6 во вращательное движение экранный материал 5 выбирается из петли, которая образует натяг валиком 7.

Во избежание загиба конца экранный материал 5 проходит между транспортирующими лентами 9. После остановки барабана 6 срабатывает прижим 26, который удерживает до определенного времени экранный материал 5. Нож 10 отделяет отме-

ренную часть экранного материала 5. Далее от привода 4 срабатывает рычаг 23 с гребенчатой пластиной 24. Гребенчатая пластина 24 зигует по середине отрезка полотна экранного материала 5 и подводит его под валики 21. Одновременно каретка 3 подводит в линию сгиба светочувствительный лист 1 и происходит захват экранного материала 5 с листом 1 валиками 21. Далее светочувствительный лист 1, вложенный в экранный материал 5, подается на непрерывно движущееся нижнее полотно упаковочного материала 11.

При дальнейшем движении лист 1 с экранным материалом 5 накрывается верхним полотном упаковочного материала 11. Одновременно с катушки 14 между полотнами упаковочного материала 11 вкладывается сбоку разрывная нить 15.

Запечатывающие продольные нагреватели 17 формируют продольные швы, поперечные нагреватели 18 формируют поперечный шов, а нож 20 делит упаковки в месте поперечного шва на отдельные пакеты 16. Поперечные нагреватели 18 и нож 20 совершают возвратно-поступательное движение, причем поступательная скорость их в момент смыкания равна скорости движения упаковочного материала 11. Такое выполнение устройства позволяет повысить качество упаковки за счет упаковывания с предварительным помещением светочувствительного материала в экранный материал.

Формула изобретения

Устройство для упаковывания гибких листов из светочувствительного материала, содержащее механизм подачи листов светочувствительного материала с приводом, механизм подачи упаковочного материала и приспособления для запечатывания пакета, отличающееся тем, что, с целью повышения качества упаковки, устройство снабжено механизмом подачи экранного материала и приспособлением для захвата светочувствительного материала совместно с экранным материалом, состоящим из двух валиков с канавками на боковой поверхности и рычага с гребенчатой пластиной, выступы которой расположены против канавок, причем рычаг кинематически связан с приводом механизма подачи листов светочувствительного материала.

