



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206170597 U

(45)授权公告日 2017.05.17

(21)申请号 201620938541.3

(22)申请日 2016.08.25

(73)专利权人 河南谢人安防门帘有限公司

地址 453822 河南省新乡市获嘉县亢村镇
工业城

(72)发明人 谢宏杰 谢宇新 王安朋

(74)专利代理机构 郑州先风专利代理有限公司
41127

代理人 黄伟

(51)Int.Cl.

B29C 47/10(2006.01)

B29B 13/10(2006.01)

B29C 47/38(2006.01)

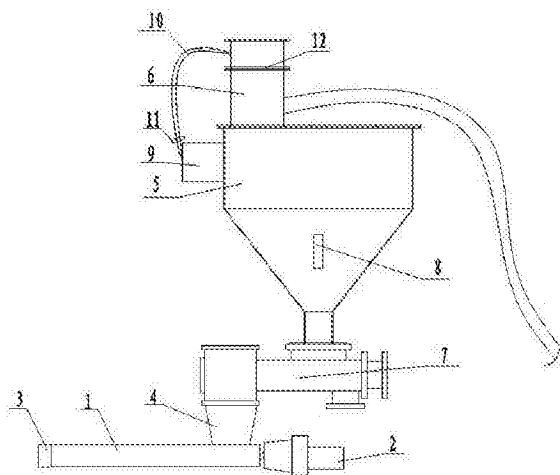
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种门帘软带真空上料挤出机

(57)摘要

本实用新型涉及一种门帘软带真空上料挤出机,包括密封挤出机,密封挤出机上设有进料口,密封挤出机的进料口上设有真空上料装置,真空上料装置包括一真空料斗,真空料斗上方安装有真空上料机,真空料斗下方设有横向螺杆下料机,横向螺杆下料机的进料口与真空料斗的出料口密封连接,横向螺杆下料机的出料口与密封挤出机的进料口密封连接。本实用新型设有密封挤出机,密封挤出机的进料口上方设有真空料斗,真空料斗上安装有真空上料机,真空料斗的出料口通过横向螺杆下料机与密封挤出机的进料口密封连接,整个下料过程在真空环境下完成,螺杆在密封挤出机内传送料时不会有空气存在,避免出现糊料,生产出来的产品不会有气泡,透明度高。



1. 一种门帘软带真空上料挤出机,其特征在于:包括密封挤出机和设置在密封挤出机内的螺杆,密封挤出机首端设有电机-减速机,螺杆伸出密封挤出机与电机-减速机的输出轴固连,螺杆与密封挤出机侧壁相接处设有油封,密封挤出机尾端连接有成型机,密封挤出机上设有进料口,密封挤出机的进料口上设有真空上料装置,真空上料装置包括一真空料斗,真空料斗上方安装有真空上料机,所述真空料斗下方设有横向螺杆下料机,其中横向螺杆下料机的进料口与真空料斗的出料口密封连接,横向螺杆下料机的出料口与密封挤出机的进料口密封连接。

2. 根据权利要求1所述的门帘软带真空上料挤出机,其特征在于:所述真空料斗侧壁上设有观察窗和真空表。

3. 根据权利要求2所述的门帘软带真空上料挤出机,其特征在于:所述真空料斗侧壁上固定有气包,气包通过管道与真空上料机上设有抽真空口的上盖连接,管道上装有电磁阀。

一种门帘软带真空上料挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种挤出机,具体涉及一种门帘软带真空上料挤出机。

背景技术

[0002] 门帘软带挤出成型时若有空气存在门帘软带成型后会带有气泡,透明度差,目前用于下料的漏斗的出料口和挤出机的进料口均与外界相通,这样空气会通过挤出机的进料口进入机筒内,而为了除掉挤出机内的空气,目前都是采用在挤出机上开一抽气孔,然后利用真空泵对挤出机抽真空,而挤出机抽真空时容易死料,高温环境下产生糊料,影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种门帘软带真空上料挤出机,其不会产生死料,而且生产的产品透明度好。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种门帘软带真空上料挤出机,包括密封挤出机和设置在密封挤出机内的螺杆,密封挤出机首端设有电机-减速机,螺杆伸出密封挤出机与电机-减速机的输出轴固连,螺杆与密封挤出机侧壁相接处设有油封,密封挤出机尾端连接有成型机,密封挤出机上设有进料口,密封挤出机的进料口上设有真空上料装置,真空上料装置包括一真空料斗,真空料斗上方安装有真空上料机,所述真空料斗下方设有横向螺杆下料机,其中横向螺杆下料机的进料口与真空料斗的出料口密封连接,横向螺杆下料机的出料口与密封挤出机的进料口密封连接。

[0006] 所述真空料斗侧壁上设有观察窗和真空表。

[0007] 所述真空料斗侧壁上固定有气包,气包通过管道与真空上料机上设有抽真空口的上盖连接,管道上装有电磁阀。

[0008] 本实用新型设有密封挤出机,并在密封挤出机的进料口上方设有真空料斗,真空料斗上安装有真空上料机,真空料斗的出料口通过横向螺杆下料机与密封挤出机的进料口密封连接,整个下料过程在真空环境下完成,螺杆在密封挤出机内传送料时不会有空气存在,无需在密封挤出机上开设抽气孔,避免出现糊料,生产出来的产品不会有气泡,剪明度高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图1所示,一种门帘软带真空上料挤出机,包括密封挤出机1和设置在密封挤出

机内的螺杆,密封挤出机1首端设有电机-减速机2,螺杆伸出密封挤出机与电机-减速机的输出轴固连,螺杆与密封挤出机侧壁相接处设有油封,密封挤出机尾端连接有成型机3,密封挤出机1上设有进料口4,密封挤出机的进料口上设有真空上料装置,真空上料装置包括一真空料斗5,真空料斗上方安装有真空上料机6,真空料斗下方设有横向螺杆下料机7,其中横向螺杆下料机的进料口与真空料斗的出料口密封连接,横向螺杆下料机的出料口与密封挤出机的进料口密封连接。

[0012] 真空料斗侧壁上设有观察窗8和真空表,通过观察窗便于观察真空料斗内的上料情况,真空表用于检测真空料斗内的真空度。

[0013] 真空上料机的上盖和真空料斗之间安装有过滤器12,过滤器可阻止抽真空时粉料或颗粒料进入抽真空管道内,但是有时粉料或颗粒料会附着在过滤器上,从而影响抽真空效果,本申请在真空料斗侧壁上固定有气包9,气包9通过管道10与真空上的上盖连接,管道10上装有电磁阀11,气包9可用于反吹过滤器,具体操作时,首选真空泵停止工作,真空阀门关闭,然后可打开电磁阀,使得气包9与上盖连通,气包9内的气体通过管道和上盖吹向过滤器,进而将附着在过滤器上粉料或颗粒料吹落下来,避免物料堵塞过滤器,提高抽真空时的抽真空效率。

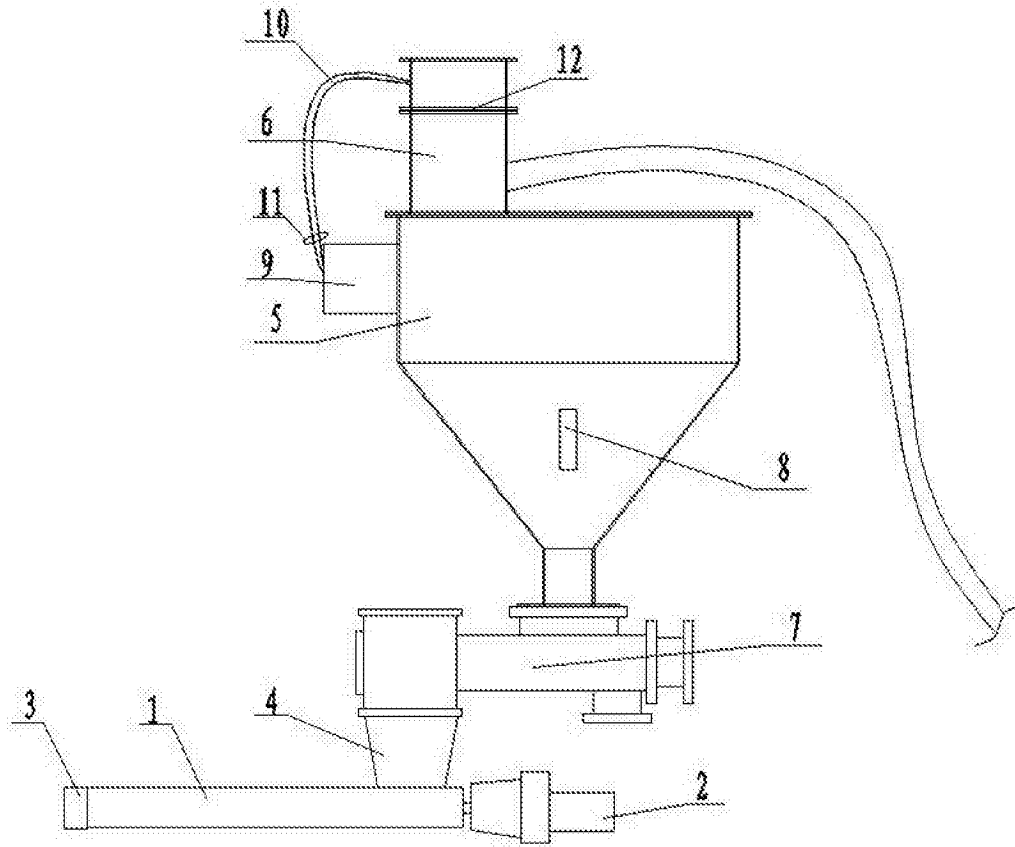


图1