



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203696503 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201320767441. 5

(22) 申请日 2013. 11. 29

(73) 专利权人 成都欧浦特控制阀门有限公司

地址 610000 四川省成都市高新区科园南一路 7 号 1 楼

(72) 发明人 师洪亮

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

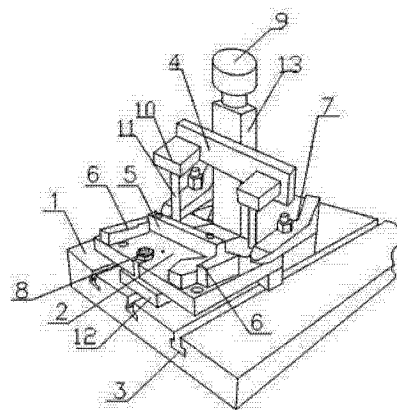
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

便于夹持的阀座加工夹持机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于夹持的阀座加工夹持机构, 便于夹持的阀座加工夹持机构, 包括安放座、工作台、工件固定架、工作台固定架, 安放座设有 T 形凹槽, 工作台设置在安放座上, 工作台上设有定位块, 定位块包括和 T 形凹槽平行的两块定位块 A、和定位块 A 垂直的定位块 B, 两块所述的定位块 A 和定位块 B 均和工作台螺栓连接, 工作台上设有工件固定架, 工作台和 T 形凹槽垂直的一侧的两端均设有工作台固定架, 工作台设置有工件固定架的一侧连接有防止废屑飞溅且收集废屑的挡板。本实用新型提供一种设置有防止废屑飞溅且能收集废屑的便于夹持的阀座加工夹持机构, 解决以往废屑到处飞溅、不利于清理等问题。



1. 便于夹持的阀座加工夹持机构,包括安放座(1)、工作台(2)、工件固定架、工作台固定架(7),安放座(1)设有 T 形凹槽(3),工作台(2)设置在安放座(1)上,工作台(2)上设有定位块,定位块包括和 T 形凹槽(3)平行的两块定位块 A (6)、和定位块 A (6)垂直的定位块 B (5),两块所述的定位块 A (6)和定位块 B (5)均和工作台(2)螺栓连接,工作台(2)上设有工件固定架,工作台(2)和 T 形凹槽(3)垂直的一侧的两端均设有工作台固定架(7),工作台设置有工件固定架,其特征在于:工件固定架包括支座(13)、安装在支架上方的电机(9),支座(13)上设有可沿着支座(13)上下移动的横杆(4),横杆(4)上设有连接块(10),连接块(10)的下端螺栓连接着压杆(11)。

2. 根据权利要求 1 所述的便于夹持的阀座加工夹持机构,其特征在于:所述支座(13)和工作台活动连接,支座(13)上沿竖直方向设有滑轨。

3. 根据权利要求 1 所述的便于夹持的阀座加工夹持机构,其特征在于:所述工作台(2)和安放座(1)之间设有垫块(12)。

4. 根据权利要求 3 所述的便于夹持的阀座加工夹持机构,其特征在于:所述垫块(12)下部还设有突起,突起镶嵌在 T 形凹槽(3)。

5. 根据权利要求 1 所述的便于夹持的阀座加工夹持机构,其特征在于:工作台(2)上相对于工作台固定架一侧的中央处还设有固定螺母(8)。

便于夹持的阀座加工夹持机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹持机构，具体涉及一种便于夹持的阀座加工夹持机构。

背景技术

[0002] 阀座为阀门内可拆卸面部件，用于支撑阀芯全关位置，并构成密封副。一般阀座直径即为阀门最大流通直径。

[0003] 阀座在加工的过程中，需要用到夹持机构便于加工的有效进行。阀座在被夹持到工作台上的时候，需要人工手动将待加工的阀座工件放置在压紧块下方，由压紧块将待加工的阀座工件固定在工作台上。人工手动操作起来不够简便，并且现有的阀座夹持机构的压紧块都是分拆为几个，需要对每个压紧块的压紧工作进行逐一检查。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种设置有防止废屑飞溅且能收集废屑的便于夹持的阀座加工夹持机构，解决以往废屑到处飞溅、不利于清理等问题。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来达到：

[0006] 便于夹持的阀座加工夹持机构，包括安放座、工作台、工件固定架、工作台固定架，安放座设有 T 形凹槽，工作台设置在安放座上，工作台上设有定位块，定位块包括和 T 形凹槽平行的两块定位块 A、和定位块 A 垂直的定位块 B，两块所述的定位块 A 和定位块 B 均和工作台螺栓连接，工作台上设有工件固定架，工作台和 T 形凹槽垂直的一侧的两端均设有工作台固定架，工作台设置有工件固定架，工件固定架包括支座、安装在支架上方的电机，支座上设有可沿着支座上下移动的横杆，横杆上设有连接块，连接块的下端螺栓连接着压杆。支座内设置有和电机连接的控制横杆上下移动的电路，通过开关控制来实现，能够方便调节横杆沿着支座上下移动。

[0007] 所述支座和工作台活动连接，支座上沿竖直方向设有滑轨。

[0008] 所述工作台和安放座之间设有垫块。

[0009] 所述垫块下部还设有突起，突起镶嵌在 T 形凹槽。

[0010] 工作台上相对于工作台固定架一侧的中央处还设有固定螺母。

[0011] 本实用新型与现有技术相比，所具有以下的优点和有益效果：

[0012] 本实用新型设置了可自动调整夹持高度的工件固定架，当放置不同型号的阀座工件时，可通过调整横杆上下移动带动压杆去压紧阀座工件，实现固定阀座工件的目的。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0014] 其中，附图标记对应的零部件名称如下：

[0015] 1- 安放座、2- 工作台、3-T 形凹槽、4- 横杆、5- 定位块 B、6- 定位块 A、7- 工作台固定架、8- 固定螺母、9- 电机、10- 连接块、11- 压杆、12- 垫块、13- 支座。

具体实施方式

[0016] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0017] 实施例 1

[0018] 如图 1 所示,便于夹持的阀座加工夹持机构,包括安放座 1、工作台 2、工件固定架、工作台固定架 7,安放座 1 设有 T 形凹槽 3, T 形凹槽 3 的存在可以调整工作台 2 的安放位置,工作台 2 设置在安放座 1 上,工作台 1 上设有定位块,定位块能够将待加工的阀座工件精确调整到一个合适的加工位置,定位块包括和 T 形凹槽 3 平行的两块定位块 A6、和定位块 A6 垂直的定位块 B5,两个定位块 A6 和定位块 B5 呈现开口的矩形形状,能够将整个阀座工件定位到工作台上,而不会出现固定时,阀座工件随意移动的情况,两块所述的定位块 A6 和定位块 B5 均和工作台螺栓连接,便于拆卸和更换,工作台 2 上方设有工件固定架可将工作台 2 水平的固定在安放座 1 上便于加工,工作台 2 和 T 形凹槽 3 垂直的一侧设有工作台固定架,工作台 2 设置有工件固定架,工件固定架包括支座 13、安装在支架上方的电机 9,支座 13 上设有可沿着支座 13 上下移动的横杆 4,横杆 4 上设有连接块 10,连接块 10 的下端螺栓连接着压杆 11。支座 13 内设置有和电机 9 连接的控制横杆 4 上下移动的电路,通过开关控制来实现,能够方便调节横杆 4 沿着支座 13 上下移动,带动压杆 11 压紧阀座工件。

[0019] 实施例 2

[0020] 支座 13 和工作台 2 活动连接,支座 13 上沿竖直方向设有滑轨。横杆可沿着支架竖直方向上下在滑轨上运动。

[0021] 工作台 2 和安放座 1 之间设有垫块 12。垫块 12 下部还设有突起,突起镶嵌在 T 形凹槽 3。当不需要加工阀座的时候,突起还可以在 T 形凹槽 3 内滑出,以取下垫块 12。

[0022] 工作台 2 上相对于工作台固定架 7 一侧的中央处还设有固定螺母 8。固定螺母 8 也能够对工件起到一定的固定作用,防止工件在加工过程中发生位移。

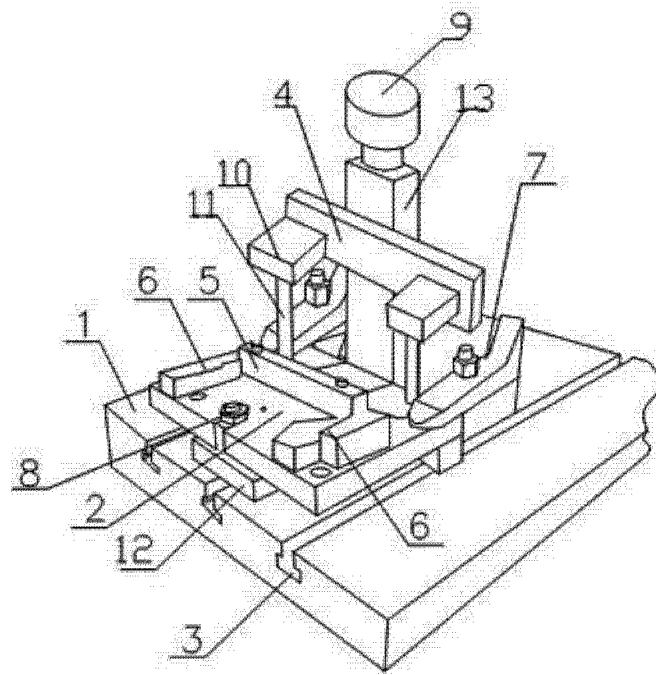


图 1