(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217262477 U
(45)授权公告日 2022.08.23

(21)申请号 202221351800.4

(22)申请日 2022.05.30

(73)专利权人 佛山市景河装饰材料有限公司
地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇颜峰丹邱工业区(长峰路一号)南海毅耀金属制品有限公司厂房内车间一(住所申报)

(72)发明人 张虎传

(74)专利代理机构 北京深川专利代理事务所(普通合伙) 16058
专利代理师 张彦

(51)Int.Cl.
B65G 15/30(2006.01)
B65G 23/04(2006.01)
B65G 47/22(2006.01)

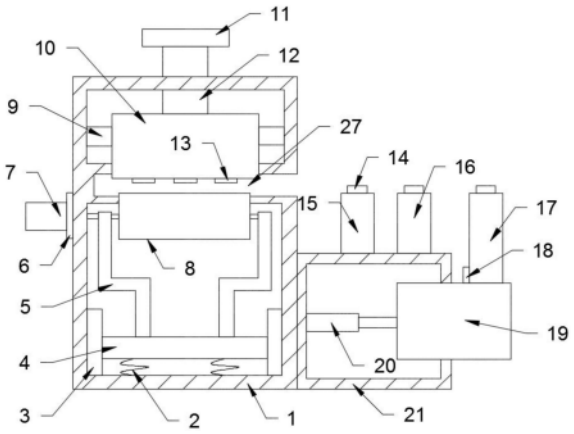
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种封边机上料输送机

(57)摘要

本实用新型公开了一种封边机上料输送机，涉及输送机领域，旨在解决现有技术中夹紧效果不好，容易造成输送不平稳的问题，采用的技术方案是，包括第一支柱、第二支柱、第三支柱，将物料板材放入狭缝内，第一支柱上的第二滑轮和第二支柱上的第二滑轮能够起到辅助支撑的作用，启动侧箱体上的电动伸缩杆使连接件向右，第三支柱上的第二滑轮能够进行支撑，从而使支撑的范围更大，输送板材较为平稳，通过设置旋柄、螺纹柱、压缩弹簧，挡块能够对连接件的左移起到限位，转动旋柄使得螺纹柱向下，压块上的第一滑轮将物料板材压紧在传输带上，第二限位块起到辅助定位的作用，对于板材的夹紧效果好。



CN 217262477 U

1.一种封边机上料输送机，其特征在于：包括主体(1)，所述主体(1)内设有第一限位块(3)，还包括压缩弹簧(2)、底板(4)、支架(5)、横杆(22)，所述压缩弹簧(2)一端与所述主体(1)相连接，另一端与所述底板(4)相连接，所述底板(4)与所述第一限位块(3)滑动连接，所述支架(5)设在所述底板(4)上，所述横杆(22)与所述支架(5)相连接，还包括滑动板(6)、驱动电机(7)、第一带轮(23)、第二带轮(24)，所述第一带轮(23)、所述第二带轮(24)均与所述支架(5)转动连接，所述驱动电机(7)设在所述滑动板(6)上，所述滑动板(6)与所述主体(1)滑动连接，所述第一带轮(23)与所述驱动电机(7)的输出轴相连接，还包括传输带(8)，所述第一带轮(23)与所述第二带轮(24)通过所述传输带(8)相连接，还包括压块(10)、旋柄(11)、螺纹柱(12)，所述压块(10)与所述主体(1)滑动连接，所述螺纹柱(12)一端与所述压块(10)转动连接，另一端与所述旋柄(11)相连接，所述螺纹柱(12)与所述主体(1)螺纹连接，还包括侧箱体(21)，所述侧箱体(21)与所述主体(1)相连接，还包括电动伸缩杆(20)、连接件(19)、第三支柱(17)，所述电动伸缩杆(20)一端与所述侧箱体(21)相连接，另一端与所述连接件(19)相连接，所述连接件(19)与所述侧箱体(21)滑动连接，所述第三支柱(17)设在所述连接件(19)上，主体(1)上设有狭缝(27)。

2.根据权利要求1所述的一种封边机上料输送机，其特征在于：所述侧箱体(21)上设有第一支柱(15)、第二支柱(16)，所述第一支柱(15)、所述第二支柱(16)上均转动连接有第二滑轮(14)，所述第二滑轮(14)为软质轮。

3.根据权利要求1所述的一种封边机上料输送机，其特征在于：所述连接件(19)上设有挡块(18)。

4.根据权利要求1所述的一种封边机上料输送机，其特征在于：所述第三支柱(17)上端转动连接有第二滑轮(14)。

5.根据权利要求1所述的一种封边机上料输送机，其特征在于：所述压块(10)上转动连接有第一滑轮(13)。

6.根据权利要求1所述的一种封边机上料输送机，其特征在于：所述主体(1)上设有竖槽(26)，所述滑动板(6)上设有竖板(25)，所述竖槽(26)与所述竖板(25)滑动连接。

7.根据权利要求1所述的一种封边机上料输送机，其特征在于：所述主体(1)上设有第二限位块(9)，所述第二限位块(9)与所述压块(10)滑动连接。

一种封边机上料输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送机领域，具体为一种封边机上料输送机。

背景技术

[0002] 封边机是一种代替手工将封边程序：输送、涂胶贴边、切断、前后齐头、上下修边、上下精修边、上下刮边、抛光进行高度自动化的机器，主要分为半自动和手提两种。封边机是木工机械当中的一种，属实木机械类。将传统的手工操作流程用高度自动化的机械完成。

[0003] 封边机适用于中密度纤维板、细木工板、实木板、刨花板、高分子门板、胶合板等直线封边修边等，可一次性具有双面涂胶封边带切断封边带粘合压紧、齐头、倒角、粗修、精修。刮边抛光等功能，封边细腻、光滑、手感好，封线平直光滑。该设备运行稳定、可靠耐用、价格适中，尤为适合于大中型家具，橱柜等板式家具的厂家使用。预铣：采用双铣刀对开料锯加工后引起的波纹痕迹、毛刺或者不垂直现象，进行再次修饰，以达到更好的封边效果。使得封边条与板材的贴合更加紧密，整体性和美观度更佳。涂胶封边：通过特殊的结构，使封边板材和封边材料双面涂胶均匀，保证粘合力更加牢固。精修：均采用靠模自动跟踪和高频高速电机结构，保证修边的板材上下部分的平整光滑。刮边：用于消除修边非直线运动的切削过程所引起的波纹痕迹，使板材上下部分更加光滑整洁。抛光：用棉质抛光轮清理加工好的板材，通过抛光使封边端面更加光滑。开槽：用于衣柜侧板、底板等直接开槽，减少裁板锯的工序更方便快捷；也可用于门板铝包边的开槽。

[0004] 中国专利CN209758222U公开了一种木板封边输送装置，设置在所述机架上的输送转向装置，和驱动所述输送转向装置的驱动装置；所述输送转向装置包括依次设置的直置辊组，第一斜置辊组，直置辊组，第二斜置辊组和直置辊组；所述机架上还设置有拍料装置，其中在放入物料处没有架设支撑装置，同时对于板材夹紧效果不好，对于较宽板材容易造成输送不平稳的问题。

实用新型内容

[0005] 鉴于现有技术中所存在的问题，本实用新型公开了一种封边机上料输送机，采用的技术方案是，包括主体，所述主体内设有第一限位块，还包括压缩弹簧、底板、支架、横杆，所述压缩弹簧一端与所述主体相连接，另一端与所述底板相连接，所述底板与所述第一限位块滑动连接，所述支架设在所述底板上，所述横杆与所述支架相连接，还包括滑动板、驱动电机、第一带轮、第二带轮，所述第一带轮、所述第二带轮均与所述支架转动连接，所述驱动电机设在所述滑动板上，所述滑动板与所述主体滑动连接，所述第一带轮与所述驱动电机的输出轴相连接，还包括传输带，所述第一带轮与所述第二带轮通过所述传输带相连接，还包括压块、旋柄、螺纹柱，所述压块与所述主体滑动连接，所述螺纹柱一端与所述压块转动连接，另一端与所述旋柄相连接，所述螺纹柱与所述主体螺纹连接，还包括侧箱体，所述侧箱体与所述主体相连接，还包括电动伸缩杆、连接件、第三支柱，所述电动伸缩杆一端与所述侧箱体相连接，另一端与所述连接件相连接，所述连接件与所述侧箱体滑动连接，所述

第三支柱设在所述连接件上，主体上设有狭缝。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述侧箱体上设有第一支柱、第二支柱，所述第一支柱、所述第二支柱上均转动连接有第二滑轮，所述第二滑轮为软质轮。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述连接件上设有挡块。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述第三支柱上端转动连接有第二滑轮。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述压块上转动连接有第一滑轮。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述主体上设有竖槽，所述滑动板上设有竖板，所述竖槽与所述竖板滑动连接，其作用是便于使驱动电机移动和限位。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述主体上设有第二限位块，所述第二限位块与所述压块滑动连接。

[0012] 本实用新型的有益效果：本实用新型通过设置第一支柱、第二支柱、第三支柱，将物料板材放入狭缝内，第一支柱上的第二滑轮和第二支柱上的第二滑轮能够起到辅助支撑的作用，启动侧箱体上的电动伸缩杆使连接件向右，第三支柱上的第二滑轮能够进行支撑，从而使支撑的范围更大，输送板材较为平稳，通过设置旋柄、螺纹柱、压缩弹簧，挡块能够对连接件的左移起到限位，转动旋柄使得螺纹柱向下，压块上的第一滑轮将物料板材压紧在传输带上，第二限位块起到辅助定位的作用，对于板材的夹紧效果好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型右视剖面结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型底板、支架结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型滑动板结构示意图；

[0017] 图5为本实用新型滑动板左视结构示意图。

[0018] 图中：1、主体；2、压缩弹簧；3、第一限位块；4、底板；5、支架；6、滑动板；7、驱动电机；8、传输带；9、第二限位块；10、压块；11、旋柄；12、螺纹柱；13、第一滑轮；14、第二滑轮；15、第一支柱；16、第二支柱；17、第三支柱；18、挡块；19、连接件；20、电动伸缩杆；21、侧箱体；22、横杆；23、第一带轮；24、第二带轮；25、竖板；26、竖槽；27、狭缝。

具体实施方式

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制，此外，术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量，由此，限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征，在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地

连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通,对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1至图5所示,本实用新型公开了一种封边机上料输送机,采用的技术方案是,包括主体1,所述主体1内设有第一限位块3,还包括压缩弹簧2、底板4、支架5、横杆22,所述压缩弹簧2一端与所述主体1相连接,另一端与所述底板4相连接,所述底板4与所述第一限位块3滑动连接,所述支架5设在所述底板4上,所述横杆22与所述支架5相连接,还包括滑动板6、驱动电机7、第一带轮23、第二带轮24,所述第一带轮23、所述第二带轮24均与所述支架5转动连接,所述驱动电机7设在所述滑动板6上,所述滑动板6与所述主体1滑动连接,所述第一带轮23与所述驱动电机7的输出轴相连接,还包括传输带8,所述第一带轮23与所述第二带轮24通过所述传输带8相连接,还包括压块10、旋柄11、螺纹柱12,所述压块10与所述主体1滑动连接,所述螺纹柱12一端与所述压块10转动连接,另一端与所述旋柄11可拆卸连接,所述螺纹柱12与所述主体1螺纹连接,还包括侧箱体21,所述侧箱体21与所述主体1相连接,还包括电动伸缩杆20、连接件19、第三支柱17,所述电动伸缩杆20一端与所述侧箱体21相连接,另一端与所述连接件19相连接,所述连接件19与所述侧箱体21滑动连接,所述第三支柱17设在所述连接件19上,主体1上设有狭缝27。

[0023] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述侧箱体21上设有第一支柱15、第二支柱16,所述第一支柱15、所述第二支柱16上均转动连接有第二滑轮14,所述第二滑轮14为软质轮。

[0024] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述连接件19上设有挡块18,所述挡块18右侧面与所述17紧贴。

[0025] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第三支柱17上端转动连接有第二滑轮14。

[0026] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压块10下底面转动连接有第一滑轮13。

[0027] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述主体1上设有竖槽26,所述滑动板6上设有竖板25,所述竖槽26与所述竖板25滑动连接。

[0028] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述主体1上设有第二限位块9,所述第二限位块9与所述压块10滑动连接。

[0029] 本实用新型的工作原理:首先,将物料板材放入狭缝27内,第一支柱15上的第二滑轮14和第二支柱16上的第二滑轮14能够起到辅助支撑的作用,启动侧箱体21上的电动伸缩杆20使连接件19向右,第三支柱17上的第二滑轮14能够进行支撑,从而使支撑的范围更大,挡块18能够对连接件19的左移起到限位,转动旋柄11使得螺纹柱12向下,压块10上的第一滑轮13将物料板材压紧在传输带8上,第二限位块9起到辅助定位的作用,支架5、横杆22起到支撑连接作用,底板4下底面的压缩弹簧2向上提供支持力,底板4进行限位,启动驱动电机7,第一带轮23通过传输带8带动第二带轮24转动,传输带8受压的过程中,滑动板6上的竖板25在竖槽26内滑动,板材被平稳带动移动。

[0030] 本实用新型涉及的机械与电路连接为本领域技术人员采用的惯用手段,可通过有

限次试验得到技术启示，属于公知常识。

[0031] 本文中未详细说明的部件为现有技术。

[0032] 上述虽然对本实用新型的具体实施例作了详细说明，但是本实用新型并不限于上述实施例，在本领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化，而不具备创造性劳动的修改或变形仍在本实用新型的保护范围以内。

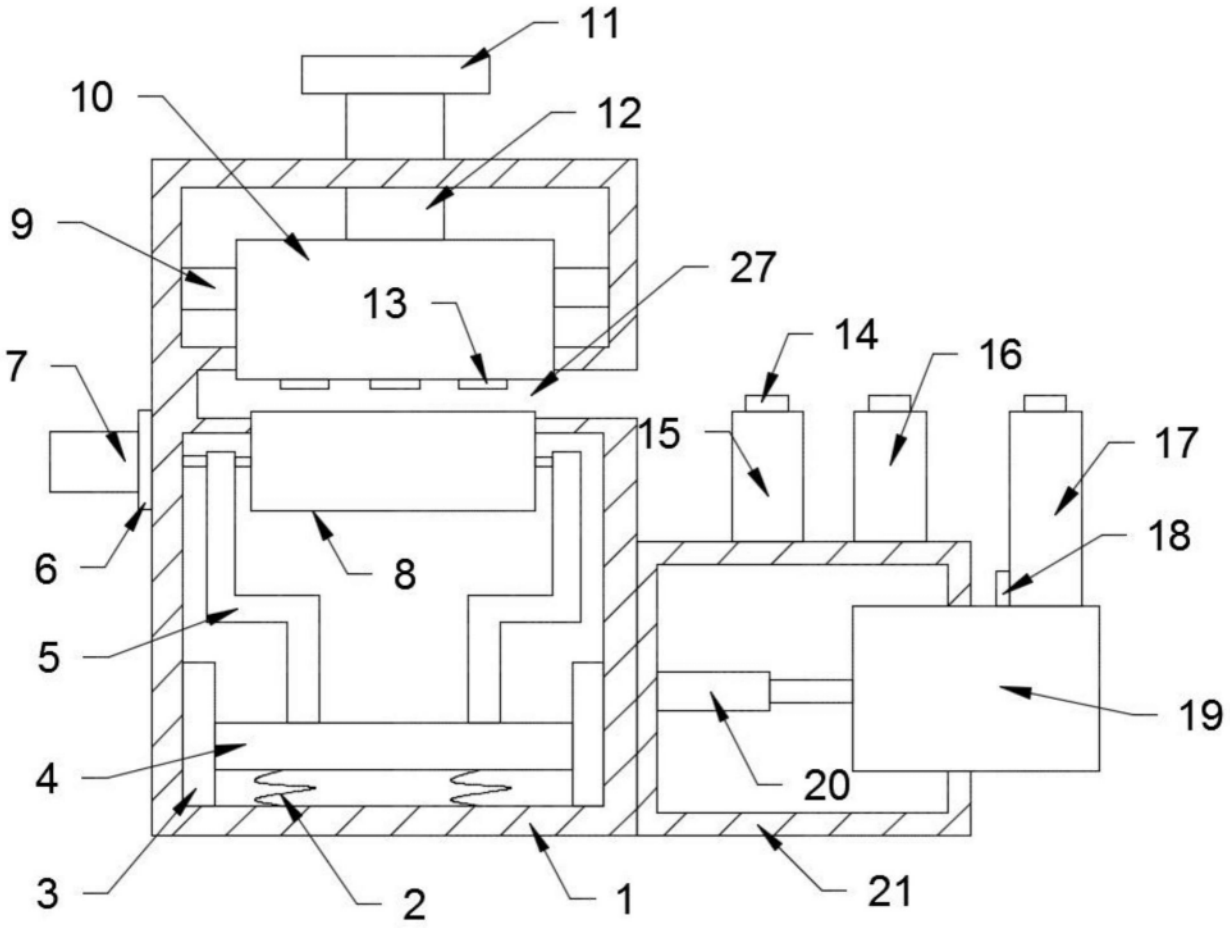


图1

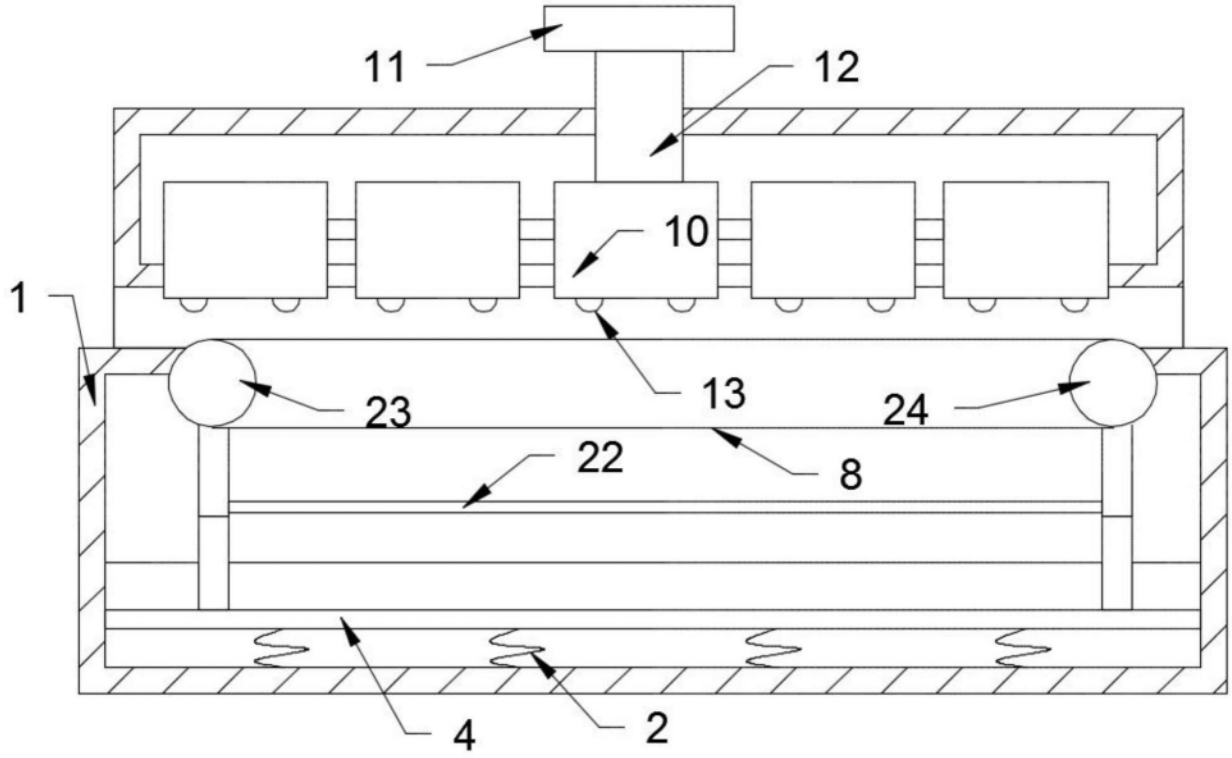


图2

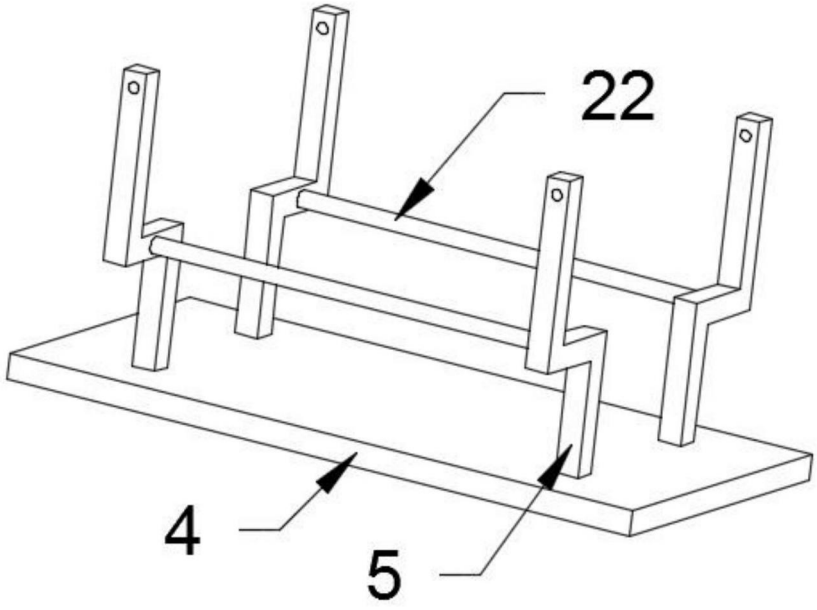


图3

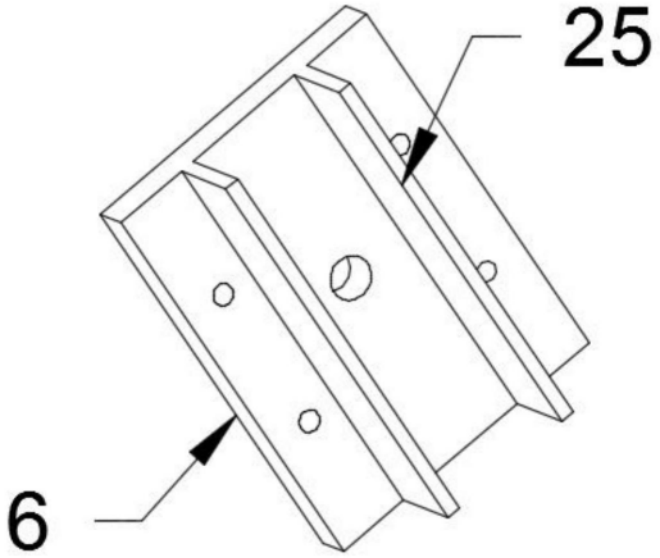


图4

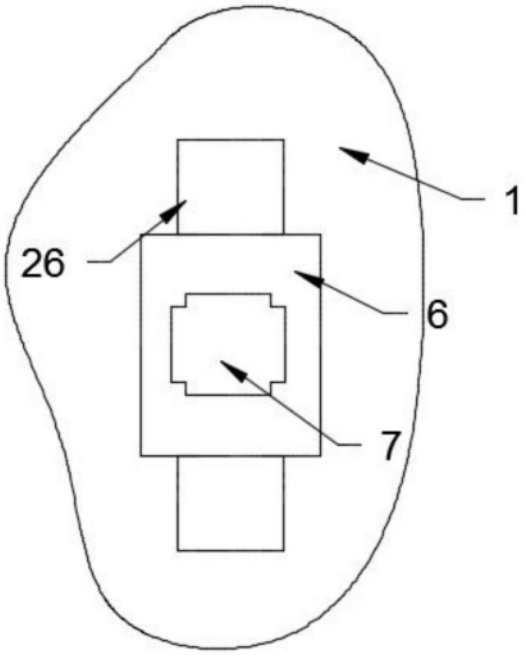


图5