

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY

37a, 1/
✓ 804b

Nr 29981

~~Kl. 37-b, 3/01~~

E04 b 1/32

Ks. Wojciech Orzech, Zbylitowska Góra k. Tarnowa

Sposób otrzymywania giętych belek z kilku warstw desek

Zgłoszono 8 sierpnia 1939

Udzielono 11 sierpnia 1941

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania giętych belek drewnianych jako tworzywa do celów konstrukcyjnych, zwłaszcza w budownictwie lądowym oraz przy budowie mostów.

Wynalazek polega na tym, że wygięte pojedynczo na odpowiedniej formie deski łączy się w jedną belkę w znany sposób za pomocą gwoździ, drewnianych kołków, bocznych wkładek lub za pomocą odpowiedniego lepiszcza.

Wynalazek jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia łukową belkę według wynalazku w widoku bocznym na lekkiej, kolistej formie; fig. 2, 3 i 4 — belki w widokach z góry, których poszczególne deski są połączone za pomocą

gwoździ, drewnianych kołków oraz bocznych wkładek.

Według wynalazku na przygotowanej z drzewa np. półkolistej formie *F* układa się na płask odpowiedniej długości i szerokości cienką deskę *D*, wygina ją i zamocowuje. Na niej układa się drugą, trzecią lub więcej desek, zależnie od wymaganej wytrzymałości przyszłej belki i razem zamocowuje. Deski w postaci wygiętej belki zbija się albo za pomocą gwoździ *G*, albo kołków drewnianych *K* prostopadle do powierzchni desek, mniej więcej co kilkanaście cm (zależnie od wymiarów desek), albo też wyrzyna się w nich boczne wycięcia *W*, w które umieszcza się wkładki drewniane *w* i przybija gwoździami do obu zewnętrznych

desek. Gwoździe, kołki i wkładki nie dopuszczają przesuwania się desek w kierunku podłużnym. Albo wreszcie spaja się pojedyncze deski w jedną belkę za pomocą odpowiedniego lepiszcza. Po zdjęciu z formy belka zachowuje nadany na formie kształt. Wygięcie na formie staje się znacznie łatwiejszym po uprzednim kilku- ewentualnie kilkunasto-godzinnym moczeniu desek w wodzie.

Łatwość wykonania, mała ilość materiału, możliwość nadania różnego kształtu wygięciu, przy dostatecznej długości desek jednolitość całości łuku, bez porównania wyższa wytrzymałość na ciśnienie pionowe (w kierunku promienia), niż u belki prostej tej samej grubości, zalecają belkę wykonaną powyższym sposobem do wszelkich kon-

strukcyj, a przede wszystkim do budowy kopuł, sklepień, arkad, konstrukcyj podszalowanie do betonu itd.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Sposób otrzymywania giętych belek z kilku warstw desek, znamieny tym, że wygięte do żądanej postaci pojedynczo na odpowiedniej formie deski łączy się w jedną belkę za pomocą gwoździ, drewnianych kołków lub wkładek, umieszczonych w bocznych wycięciach po obu krawędziach desek, albo za pomocą odpowiedniego lepiszcza.

K s. W o j c i e c h O r z e c h

Fig. 1.

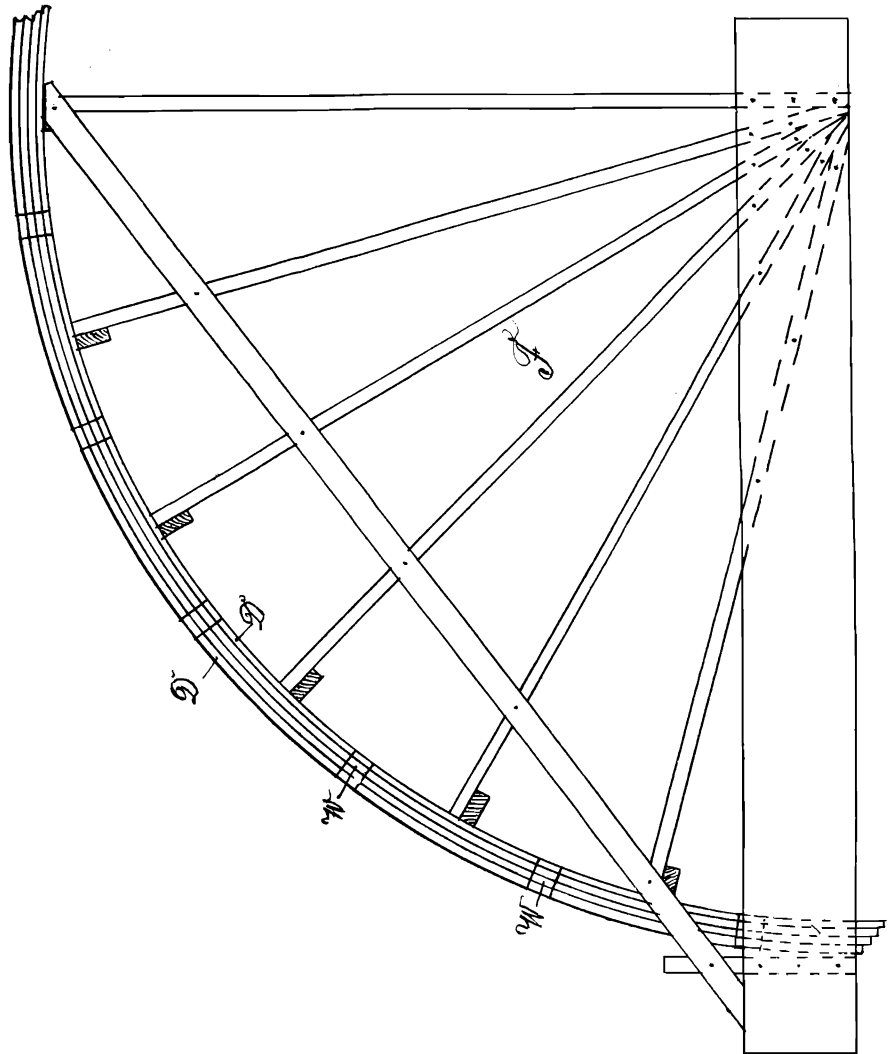


Fig. 2.

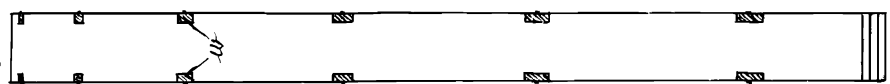


Fig. 3.

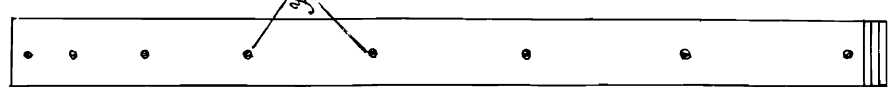


Fig. 4.

