



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 28.XI.1963 (P 103 079)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 11.IX.1967

Kl. 57 c, 13/06

MKP ~~6-03-d~~

UKD

903cl 15/04

Współtwórcy wynalazku: Stefan Dorociński, Stanisław Stomski, Stefan de Laurans, inż. Tadeusz Komasiak, Stefan Gilewski

Właściciel patentu: Wytwórnia Filmowa „Czołówka” Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa (Polska)

Sposób wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej
oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

1 Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Stosowane dotychczas sposoby sklejanie taśmy negatywowej 16 i 35 mm typu Cinemascope na całej jej szerokości powodują naruszenie kadru dwóch klatek zdjęciowych, w wyniku czego, w czasie projekcji kopii czyni to sklejkę widoczną na ekranie w postaci błysku świetlnego, wynikającego z dużej różnicy gęstości optycznej między wykonaną sklejką a sąsiadującymi klatkami zdjęciowymi.

Znane są również sposoby sklejanie taśmy filmowej negatywowej polegające na zasadzie elektrycznego zgrzewania dwóch końców taśmy na styk, prądem wysokiej częstotliwości. Sposób ten wprowadzie nie narusza kadru klatek zdjęciowych, jednakże sklejka taka jest nietrwała, przy czym nie wytrzymuje ona nawet jednego przebiegu na kopiarce, przy wykonywaniu kopii pozytywowej. Wadą tego znanego sposobu jest również to, że nie można wykonać łączenia taśmy (sklejki) na dwóch podłożach, różniących się temperaturą topnienia, na przykład taśmy superpan z taśmą ultrarapidem.

Cechą charakterystyczną wszystkich znanych sposobów sklejanie taśmy filmowej negatywowej jest łączenie taśmy na całej jej szerokości, co z zasady zawsze narusza kadr dwóch łączonych ze sobą klatek zdjęciowych.

Wymienione wyżej wady usuwa sposób wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej

2 według wynalazku, za pomocą urządzenia, będącego również przedmiotem niniejszego wynalazku.

Sposób wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej jest bliżej objaśniony na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej w widoku z góry, a fig. 2 — skrobak, służący do skrobienia emulsji z taśmy na jej brzegach, w widoku od spodu.

Sposób wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej według wynalazku polega na tym, że taśmę filmową negatywową łączy się ze sobą krawędzią zewnętrzną taśmy a kadrem klatki zdjęciowej, po obu jej stronach, przy czym cała szerokość kadru zdjęciowego jest nie sklejona i posiada wolną przestrzeń, wynoszącą około 0,1 mm.

W tym celu taśmę negatywową 1 przeznaczoną do łączenia kładzie się na łożo 2 gilotyny 5 zaczepiając perforacją 3 o trzpienie 4 usytuowane w łożu 2 w ten sposób, aby jej koniec wystawał nieco poza gilotynę 5. Następnie za pomocą ręcznej dźwigni 6 dociska się do gilotyny 5 profilowy tnący nóż 7, w wyniku czego koniec taśmy 1 zostaje obcięty, w kształcie zbliżonym do ceownika, to znaczy, że krawędzie obciętej taśmy są nieco wydłużone, co pozwala na ich sklejenie, tak że przy sklejanu między jednym a drugim kadrem klatki zdjęciowej pozostaje wolna przestrzeń, wynosząca około 0,1 mm.

Następnie tak obcięte końce mających być ze sobą sklejonych taśm negatywowych podkłada się oddzielnie najpierw jeden a następnie drugi pod przyrząd do skrobania 8, osadzony wychylnie na osi 9 i dociskany sprężyną 10, zaopatrzony po stronie wewnętrznej, w dwa skrobaki 11, za pomocą których zeszkrobuje się emulsję z taśmy na jej obrzeżach, w miejscu w którym ma się dokonać sklejenia.

Po zeszkrobaniu emulsji nakłada się na te miejsca klej, znajdujący się w pojemniku 12 i podkłada się końce łączonych ze sobą dwóch taśm pod sklejkę.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku stanowi znana sklejarka 13 zaopatrzona w gilotynę 5 z łóżem 2, i profilowany w kształcie litery C tnący nóż 7, uruchamiany za pomocą ręcznej dźwigni 6, oraz przyrząd skrobiący 8, osadzony wychylnie na osi 9 i dociskany sprężyną 10, zaopatrzony po stronie wewnętrznej w dwa skrobaki 11, służące do zeszkrobывania emulsji z brzegów taśmy filmowej negatywowej 1.

Płyta 14 urządzenia jest zaopatrzona w trzpienie 4 rozmieszczone na łóżu 2 gilotyny 5, z obydwu

stron skrobiącego przyrządu 8, oraz sklejarki 13, na które nakłada się perforacją taśmę filmową, co zapobiega ewentualnemu przesunięciu się taśmy w czasie obcinania, skrobania lub sklejanja.

Urządzenie jest dodatkowo zaopatrzony w żarówkę 15, umieszczoną wewnątrz obudowy urządzenia, pod matową szybą 16.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania sklejek na taśmie filmowej negatywowej polegający na obcięciu końców łączonych taśm na gilotynie, zeszkrobaniu z nich emulsji i sklejeniu, **znamienny tym**, że koniec łączonych taśm wycina się w kształt litery C, zeszkrobuje emulsję tylko na obrzeżach a następnie skleja.
2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że nóż (7) gilotyny (5) ma wyprofilowane ostrze w kształcie litery C zaś przyrząd skrobiący (8) jest zaopatrzony, po stronie wewnętrznej, w dwa skrobaki (11).

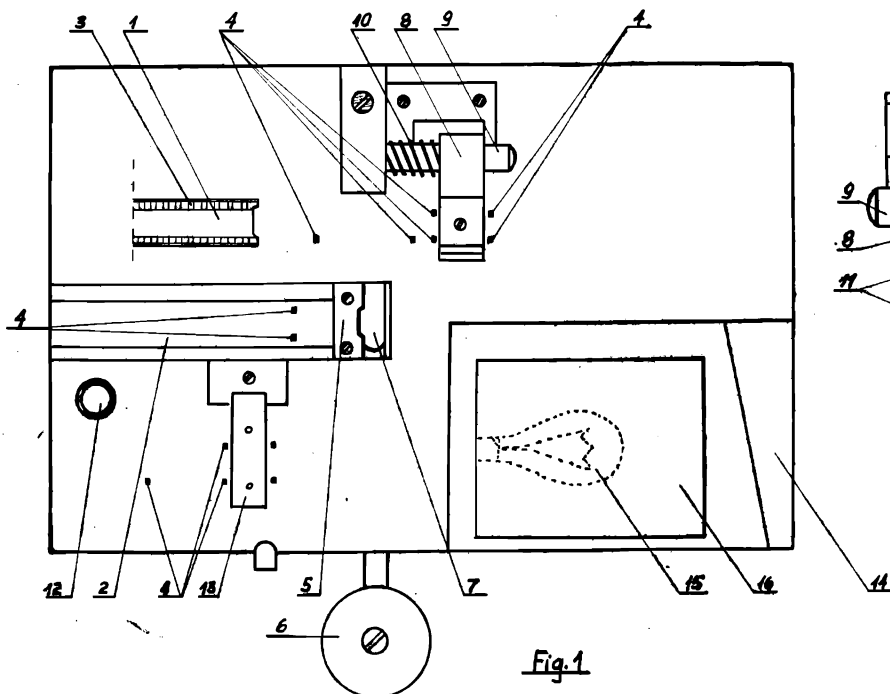


Fig. 1

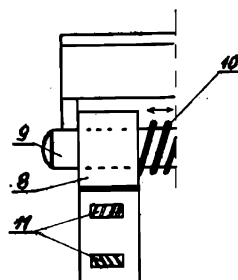


Fig. 2