



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222683438 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202421521203.0

(22) 申请日 2024.07.01

(73) 专利权人 贵州质品服饰有限公司

地址 551500 贵州省毕节市黔西市杜鹃街
道岔白工业园区4号楼、8号楼

(72) 发明人 吴琼 李纯杰 周林园

(74) 专利代理机构 武汉大楚知识产权代理有限
公司 42257

专利代理师 高源

(51) Int.Cl.

B65G 35/00 (2006.01)

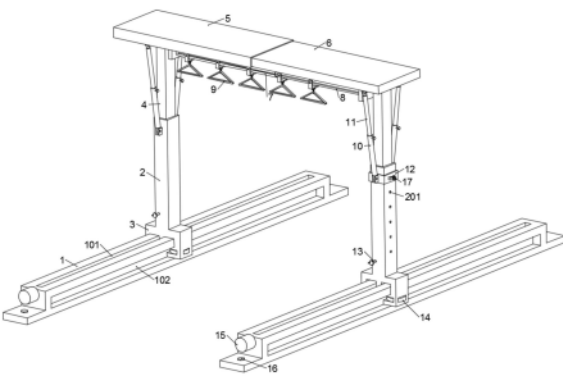
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种服装生产智能吊挂系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产智能吊挂系统,该服装生产智能吊挂系统,包括底座,还包括:支撑板,所述底座顶部开设有滑动槽,所述滑动槽内部滑动设置有卡块,所述卡块上竖直设置有立柱,所述立柱顶部滑动设置有伸缩板,两个所述伸缩板上分别设置有支撑板和活动板,所述活动板穿入支撑板内部并与其滑动配合,所述支撑板与活动板底部均设置有支撑杆,所述支撑杆底端滑动设置有支撑套筒,两个所述支撑套筒之间设置有支撑块,支撑板下方的多个支撑架对服装进行吊挂,能够根据不同的加工情况对吊挂的服装数量进行调节,卡块和立柱沿着底座滑动,能够将服装在不同工位之间进行转运,吊挂和转移过程较为高效。



1. 一种服装生产智能吊挂系统,包括底座,其特征在于,还包括:

支撑板,所述底座顶部开设有滑动槽,所述滑动槽内部滑动设置有卡块,所述卡块上竖直设置有立柱,所述立柱顶部滑动设置有伸缩板,两个所述伸缩板上分别设置有支撑板和活动板,所述活动板穿入支撑板内部并与其滑动配合,所述支撑板与活动板底部均设置有支撑杆,所述支撑杆底端滑动设置有支撑套筒,两个所述支撑套筒之间设置有支撑块,所述支撑块滑动设置在立柱外部,所述立柱上开设有多个固定孔,所述支撑块上设置有与固定孔相配合的插销;

支撑架,所述支撑板底部设置有套筒,所述套筒一端滑动设置有伸缩杆,所述套筒与伸缩杆上均开设有方形槽,所述方形槽内部滑动设置有滑动杆,所述滑动杆外部设置有连接架,所述连接架底部设置有用于吊挂服装的支撑架;

驱动机构,安装在所述底座上,通过带动卡块左右移动的方式对吊挂的服装进行输送。

2. 根据权利要求1所述的服装生产智能吊挂系统,其特征在于,所述驱动机构包括丝杆、螺母和电机,所述滑动槽内部转动设置有丝杆,所述卡块上固定设置有与丝杆相配合的螺母,所述电机设置在底座外部,所述电机的转动端与丝杆相连接。

3. 根据权利要求1所述的服装生产智能吊挂系统,其特征在于,所述伸缩板内部设置有安装板,所述安装板上设置有螺纹套筒,所述立柱内部转动设置有螺纹杆,所述螺纹杆穿过螺纹套筒并与其螺纹配合。

4. 根据权利要求2所述的服装生产智能吊挂系统,其特征在于,所述底座外侧壁开设有导向槽,所述卡块上设置有滚轮,所述滚轮滑动设置在导向槽内部。

5. 根据权利要求3所述的服装生产智能吊挂系统,其特征在于,所述立柱外部设置有活动杆,所述活动杆上设置有蜗杆,所述螺纹杆外部设置有与蜗杆相啮合的蜗轮。

一种服装生产智能吊挂系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装吊挂设备领域,具体是一种服装生产智能吊挂系统。

背景技术

[0002] 服装生产制造指以纺织面料为主要原料,经裁剪后缝制各种服装以及成衣的活动,服装吊挂系统是一种服装生产中使用的流水线系统,可以实现服装的自动传输、分拣和存储等功能,减少人工操作和人为错误,提高生产效率和产品质量。

[0003] 服装生产一般采用流水线作业,在不同的工位之间,需要对服装进行吊挂和转移,现有的服装生产吊挂装置使用和调节较为不便,无法适用于不同的服装生产场景,无法根据生产情况对吊装的服装数量进行调节,影响服装生产的工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产智能吊挂系统,以解决上述背景技术提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种服装生产智能吊挂系统,包括底座,还包括:

[0007] 支撑板,所述底座顶部开设有滑动槽,所述滑动槽内部滑动设置有卡块,所述卡块上竖直设置有立柱,所述立柱顶部滑动设置有伸缩板,两个所述伸缩板上分别设置有支撑板和活动板,所述活动板穿入支撑板内部并与其滑动配合,所述支撑板与活动板底部均设置有支撑杆,所述支撑杆底端滑动设置有支撑套筒,两个所述支撑套筒之间设置有支撑块,所述支撑块滑动设置在立柱外部,所述立柱上开设有多个固定孔,所述支撑块上设置有与固定孔相配合的插销;

[0008] 支撑架,所述支撑板底部设置有套筒,所述套筒一端滑动设置有伸缩杆,所述套筒与伸缩杆上均开设有方形槽,所述方形槽内部滑动设置有滑动杆,所述滑动杆外部设置有连接架,所述连接架底部设置有用于吊挂服装的支撑架;

[0009] 驱动机构,安装在所述底座上,通过带动卡块左右移动的方式对吊挂的服装进行输送。

[0010] 在上述技术方案的基础上,本实用新型还提供以下可选技术方案:

[0011] 在一种可选方案中:所述驱动机构包括丝杆、螺母和电机,所述滑动槽内部转动设置有丝杆,所述卡块上固定设置有与丝杆相配合的螺母,所述电机设置在底座外部,所述电机的转动端与丝杆相连接。

[0012] 在一种可选方案中:所述伸缩板内部设置有安装板,所述安装板上设置有螺纹套筒,所述立柱内部转动设置有螺纹杆,所述螺纹杆穿过螺纹套筒并与其螺纹配合。

[0013] 在一种可选方案中:所述底座外侧壁开设有导向槽,所述卡块上设置有滚轮,所述滚轮滑动设置在导向槽内部。

[0014] 在一种可选方案中:所述立柱外部设置有活动杆,所述活动杆上设置有蜗杆,所述

螺纹杆外部设置有与蜗杆相啮合的蜗轮。

[0015] 相较于现有技术,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 服装生产智能吊挂系统通过支撑板下方的多个支撑架对服装进行吊挂,能够根据不同的加工情况对吊挂的服装数量进行调节,卡块和立柱沿着底座滑动,能够将服装在不同工位之间进行转运,通过控制器控制立柱的移动方向,实现了服装生产的智能吊挂和转移,能够实现服装加工的快速转移,吊挂和转移过程较为高效。

附图说明

[0017] 图1为服装生产智能吊挂系统的结构示意图。

[0018] 图2为服装生产智能吊挂系统中底座的结构示意图。

[0019] 图3为服装生产智能吊挂系统中立柱的剖视图。

[0020] 图4为服装生产智能吊挂系统中支撑板的结构示意图。

[0021] 图5为服装生产智能吊挂系统中连接架的结构示意图。

[0022] 附图标记注释:1-底座、101-滑动槽、102-导向槽、2-立柱、201-固定孔、3-卡块、4-伸缩板、5-支撑板、6-活动板、7-套筒、8-伸缩杆、9-支撑架、10-支撑套筒、11-支撑杆、12-支撑块、13-活动杆、14-滚轮、15-电机、16-安装螺栓、17-插销、18-方形槽、19-滑动杆、191-橡胶柱、20-锁紧螺栓、21-丝杆、22-螺母、23-螺纹杆、24-安装板、25-螺纹套筒、26-蜗杆、27-蜗轮、28-连接架。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明;在附图或说明中,相似或相同的部分使用相同的标号,并且在实际应用中,各部件的形状、厚度或高度可扩大或缩小。本实用新型所列举的各实施例仅用以说明本实用新型,并非用以限制本实用新型的范围。对本实用新型所作的任何显而易见的修饰或变更都不脱离本实用新型的精神与范围。

[0024] 在一个实施例中,如图1-5所示,一种服装生产智能吊挂系统,包括底座1,还包括:

[0025] 支撑板5,两个所述底座1顶部均开设有滑动槽101,所述滑动槽101内部滑动设置有卡块3,所述卡块3上竖直设置有立柱2,所述立柱2顶部滑动设置有伸缩板4,两个所述伸缩板4上分别设置有支撑板5和活动板6,所述活动板6穿入支撑板5内部并与其滑动配合,所述支撑板5与活动板6底部均设置有支撑杆11,所述支撑杆11底端滑动设置有支撑套筒10,支撑套筒10通过锁紧螺栓20与支撑杆11相连接,支撑杆11能够对支撑板5和活动板6进行辅助支撑,保证服装在吊挂时的稳定性,两个所述支撑套筒10之间转动设置有支撑块12,所述支撑块12滑动设置在立柱2外部,所述立柱2上开设有多个固定孔201,所述支撑块12上设置有与固定孔201相配合的插销17,支撑块12沿着立柱2上下滑动,通过插销17进行固定;

[0026] 支撑架9,所述支撑板5底部固定设置有套筒7,所述套筒7一端滑动设置有伸缩杆8,伸缩杆8固定设置在活动板6上,所述套筒7与伸缩杆8上均开设有方形槽18,所述方形槽18内部滑动设置有滑动杆19,所述滑动杆19外部设置有连接架28,所述连接架28底部设置有用于吊挂服装的支撑架9,滑动杆19上设置有橡胶柱191,橡胶柱191通过摩擦力对滑动杆19进行固定,只有拉动连接架28,才能带动滑动杆19沿着方形槽18滑动;

[0027] 驱动机构,安装在所述底座1上,通过带动卡块3左右移动的方式对吊挂的服装进行输送。

[0028] 服装生产智能吊挂系统通过支撑板5下方的多个支撑架9对服装进行吊挂,卡块3和立柱2沿着底座1滑动,能够将服装在不同工位之间进行转运,通过控制器控制立柱2的移动方向,实现了服装生产的智能吊挂和转移,两个底座1之间的间距可调,方便对支撑板5与活动板6之间的使用间距进行调节,能够根据不同的加工情况对吊挂的服装数量进行调节,作为一个实施例,附图中给出的各个部件的左右上下位置只是一种排布方式,具体的位置根据具体需要设定。

[0029] 在一个实施例中,如图1-3所示,所述驱动机构包括丝杆21、螺母22和电机15,所述滑动槽101内部转动设置有丝杆21,所述卡块3上固定设置有与丝杆21相配合的螺母22,所述电机15设置在底座1外部,所述电机15的转动端与丝杆21相连接,电机15带动丝杆21转动,丝杆21带动卡块3沿着滑动槽101滑动。

[0030] 在一个实施例中,如图1-3所示,所述伸缩板4内部设置有安装板24,所述安装板24上固定设置有螺纹套筒25,所述立柱2内部转动设置有螺纹杆23,所述螺纹杆23穿过螺纹套筒25并与其螺纹配合,螺纹杆23转动并带动伸缩板4上下移动。

[0031] 在一个实施例中,如图1-3所示,所述底座1外侧壁开设有导向槽102,所述卡块3上设置有滚轮14,所述滚轮14滑动设置在导向槽102内部。

[0032] 在一个实施例中,如图1所示,所述立柱2外部设置有活动杆13,所述活动杆13上设置有蜗杆26,所述螺纹杆23外部设置有与蜗杆26相啮合的蜗轮27,通过活动杆13带动蜗杆26转动,蜗杆26通过与蜗轮27的啮合带动螺纹杆23转动。

[0033] 本实用新型上述实施例中提供了服装生产智能吊挂系统,将底座1通过安装螺栓16进行固定,两个底座1之间的间距可调,根据吊挂的服装数量对支撑架9进行设置,拧动立柱2外部的活动杆13,螺纹杆23转动并带动伸缩板4上下移动,能够对支撑板5和服装的吊装高度进行调节,调节完成后,穿入插销17,通过锁紧螺栓20对支撑杆11进行固定;电机15带动丝杆21转动,丝杆21带动卡块3沿着滑动槽101滑动,卡块3和立柱2沿着底座1滑动,能够将服装在不同工位之间进行转运。

[0034] 以上所述,仅为本公开的具体实施方式,但本公开的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本公开揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本公开的保护范围之内。因此,本公开的保护范围应以权利要求的保护范围为准。

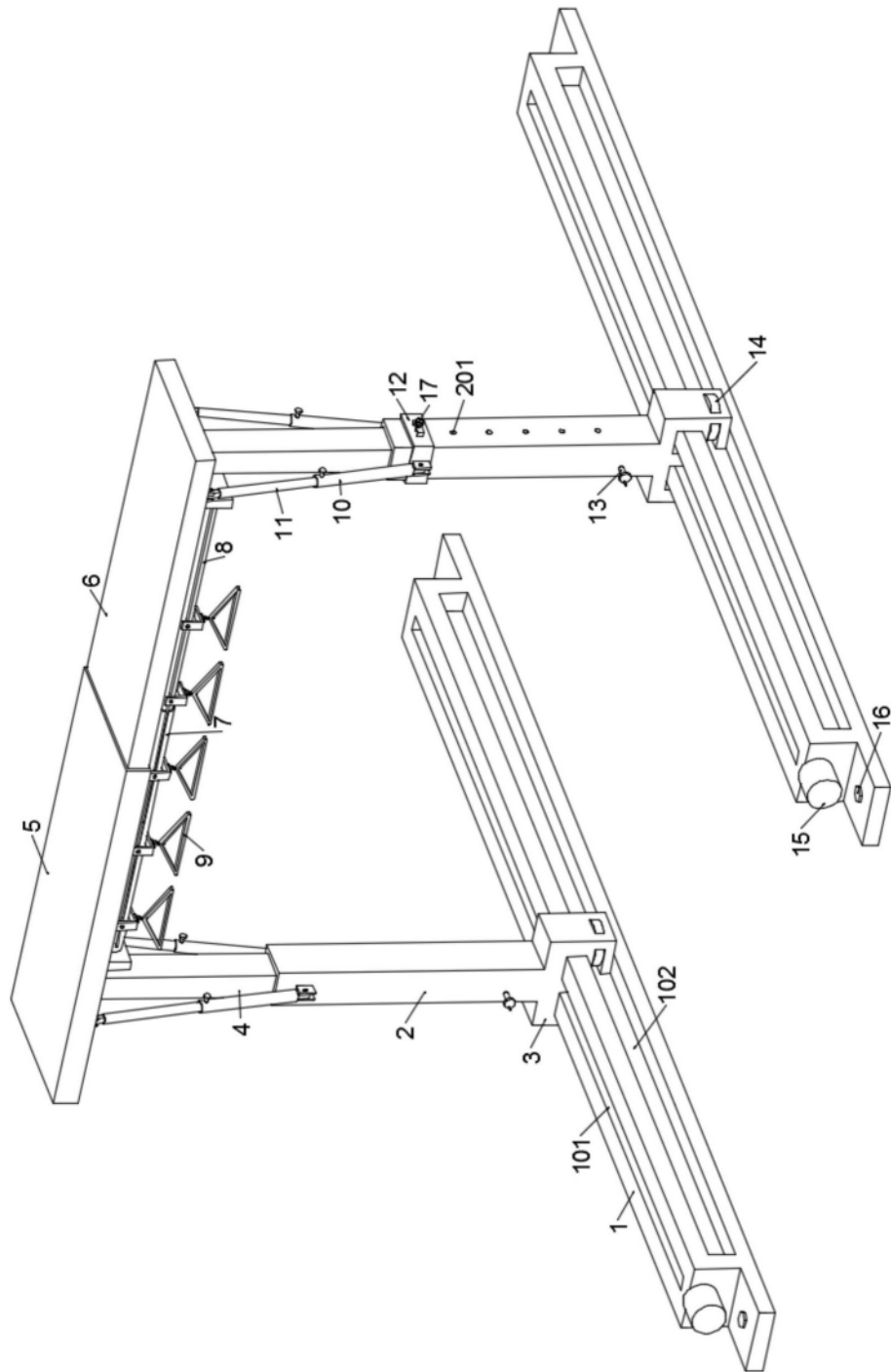


图1

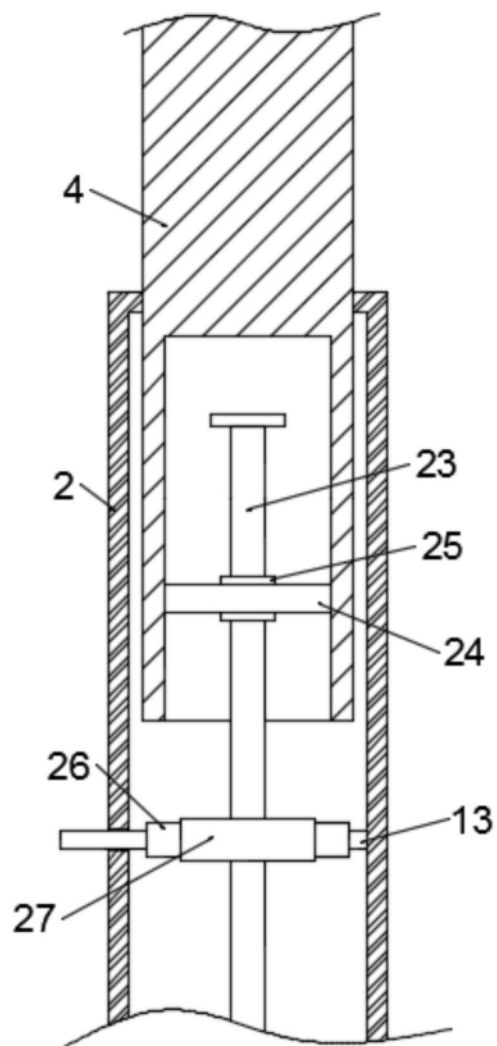


图3

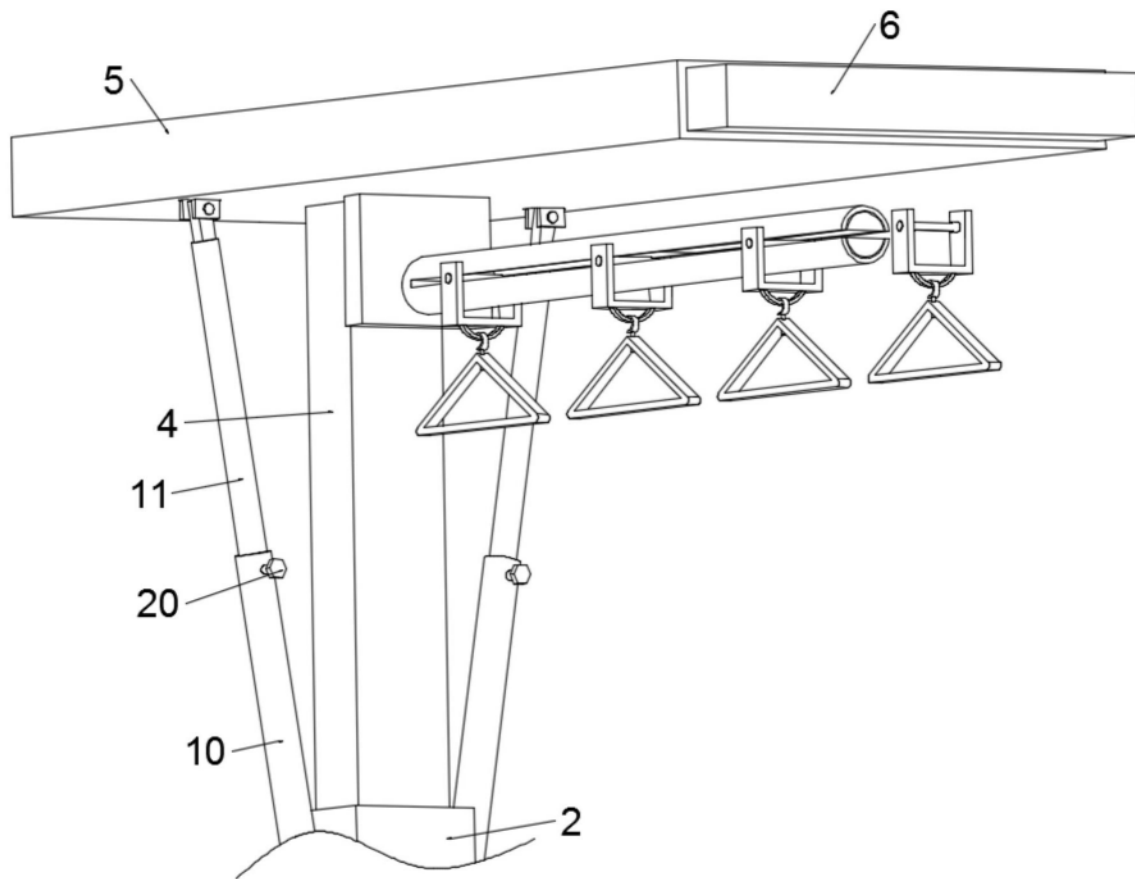


图4

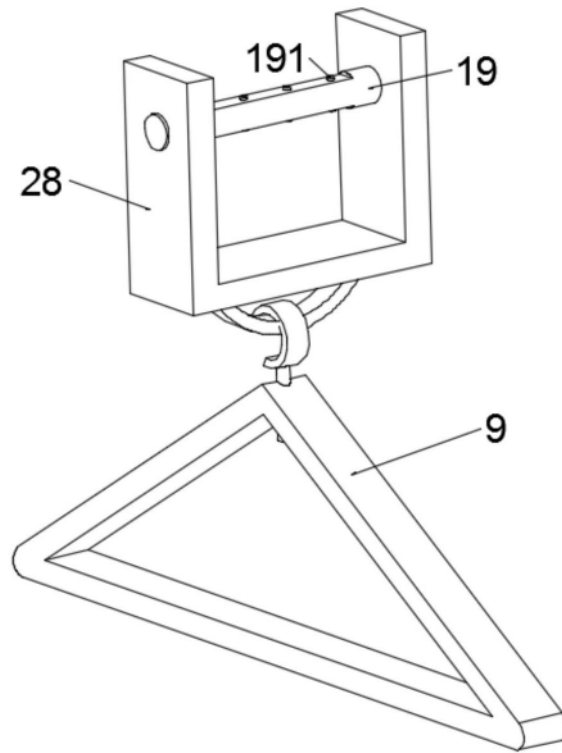


图5