



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221877446 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 22

(21) 申请号 202322884714.0

(22) 申请日 2023.10.26

(73) 专利权人 乾安忻兴服装有限公司

地址 131499 吉林省松原市乾安县乾安镇
丹青街吉林捺钵服装有限公司02栋1
层1门

(72) 发明人 曲香玲

(74) 专利代理机构 南京文宸知识产权代理有限
公司 32500

专利代理师 何苗

(51) Int. Cl.

D06C 15/08 (2006.01)

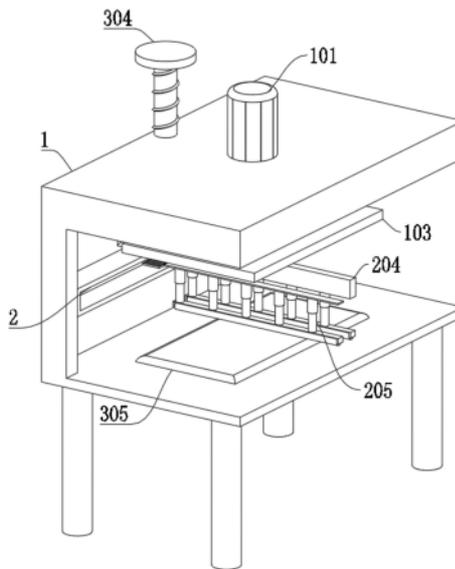
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种布料压胶稳固装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种布料压胶稳固装置,包括主架,所述主架顶部固定连接伸缩电机,所述伸缩电机底部固定连接伸缩柱,伸缩柱底端固定连接压板,所述主架内腔滑动连接有铺平组件,还包括:所述铺平组件包括安装框;该布料压胶稳固装置,将压辊抵在需要压胶的布料上,然后转动转动柱,由于转动柱侧壁开设的齿槽与内齿板啮合连接,所以当转动柱转动时,第一滑动板和第二滑动板分别向相反的方向滑动,即带动其侧壁的连接板滑动,从而带动布料表面的压辊滑动,充分消除布料的褶皱,然后再驱动伸缩电机,伸缩电机带动伸缩柱和压板下压,从而对布料进行压胶,弹性组件的设置,使得压辊不会将布料表面压死,便于压辊在布料表面滚动消除褶皱。



1. 一种布料压胶稳固装置,包括主架(1),其特征在于:所述主架(1)顶部固定连接有伸缩电机(101),所述伸缩电机(101)底部固定连接有伸缩柱(102),伸缩柱(102)底端固定连接在压板(103),所述主架(1)内腔滑动连接有铺平组件,铺平组件包括安装框(2)、转动柱(201)、第一滑动板(202)、第二滑动板(203)、连接板(204)、弹性组件(205)和压辊(206),安装框(2)滑动安装在主架(1)内壁,所述安装框(2)内壁转动连接有转动柱(201),安装框(2)内壁上下两侧滑动连接有第一滑动板(202)和第二滑动板(203),且转动柱(201)与第一滑动板(202)和第二滑动板(203)之间为啮合连接,所述第一滑动板(202)和第二滑动板(203)侧壁均固定连接在连接板(204),连接板(204)底部固定连接在弹性组件(205),所述弹性组件(205)底端转动连接有压辊(206)。

2. 根据权利要求1所述的一种布料压胶稳固装置,其特征在于:所述转动柱(201)侧壁开设有齿槽(207),第一滑动板(202)和第二滑动板(203)侧壁均固定连接在内齿板(208),内齿板(208)与转动柱(201)侧壁的齿槽(207)啮合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种布料压胶稳固装置,其特征在于:所述弹性组件(205)包括套筒(3)、滑动柱(301)和弹簧(302),套筒(3)固定安装在连接板(204)底部,所述套筒(3)内腔滑动连接有滑动柱(301),滑动柱(301)与套筒(3)之间固定连接在弹簧(302)。

4. 根据权利要求3所述的一种布料压胶稳固装置,其特征在于:所述滑动柱(301)端部固定连接在连接架(303),且连接架(303)与压辊(206)转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种布料压胶稳固装置,其特征在于:所述主架(1)顶部螺纹连接有螺纹栓(304),螺纹栓(304)与安装框(2)为转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种布料压胶稳固装置,其特征在于:所述主架(1)表面固定连接在安装板(305),所述转动柱(201)端部固定连接在把手(306)。

一种布料压胶稳固装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料压胶技术领域,具体为一种布料压胶稳固装置。

背景技术

[0002] 布料在进行缝纫加工后,其缝纫处会留下缝纫线或者缝隙等痕迹,会影响布料的美观及质量,使用压胶的技术,对布料缝纫处进行压胶,可以使得布料无缝,现有技术中,布料在进行压胶后,在压胶的端口或断口等地方,可能存在压胶后出现压胶不稳固,易脱落或翘起等现象,其中申请号为201920516647.8,提出了一种布料压胶稳固装置,其特征在于:包括机架、操作台、加工板、加工台和连接板,所述机架上部一侧设有操作台,所述操作台下方设有连接板,所述连接板下方设有加工板,所述机架下部与操作台的同侧设有加工台,所述加工台位于加工板的正下方,与现有技术相比,本实用新型提供一种布料压胶稳固装置,结构合理,通过将布料需要稳固的压胶部分横向放置在加工台的安装板上,通过加工板上下移动,压胶板对布料上的压胶部分进行再次稳固,有效避免布料上的压胶易脱落和翘起等现象。

[0003] 上述方案直接将布料放置在安装板上,然后驱动压胶板进行压制,但是在此过程中,无法确保安装板上的布料是铺平状态,表面不存在褶皱,如果布料表面存在褶皱,在压胶板进行压制后,由于胶的作用会使得布料表面的褶皱定型,压制成为不良品,造成浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种布料压胶稳固装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种布料压胶稳固装置,包括主架,所述主架顶部固定连接伸缩电机,所述伸缩电机底部固定连接伸缩柱,伸缩柱底端固定连接压板,所述主架内腔滑动连接有铺平组件,铺平组件包括安装框、转动柱、第一滑动板、第二滑动板、连接板、弹性组件和压辊,安装框滑动安装在主架内壁,所述安装框内壁转动连接有转动柱,安装框内壁上下两侧滑动连接有第一滑动板和第二滑动板,且转动柱与第一滑动板和第二滑动板之间为啮合连接,所述第一滑动板和第二滑动板侧壁均固定连接连接板,连接板底部固定连接弹性组件,所述弹性组件底端转动连接有压辊。

[0007] 优选的,所述转动柱侧壁开设有齿槽,第一滑动板和第二滑动板侧壁均固定连接内齿板,内齿板与转动柱侧壁的齿槽啮合连接。

[0008] 优选的,所述弹性组件包括套筒、滑动柱和弹簧,套筒固定安装在连接板底部,所述套筒内腔滑动连接有滑动柱,滑动柱与套筒之间固定连接有弹簧。

[0009] 优选的,所述滑动柱端部固定连接连接架,且连接架与压辊转动连接。

[0010] 优选的,所述主架顶部螺纹连接有螺纹栓,螺纹栓与安装框为转动连接。

[0011] 优选的,所述主架表面固定连接安装板,所述转动柱端部固定连接把手。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种布料压胶稳固装置,具备以下有益效果:

[0014] 该布料压胶稳固装置,将压辊抵在需要压胶的布料上,然后转动转动柱,由于转动柱侧壁开设的齿槽与内齿板啮合连接,所以当转动柱转动时,第一滑动板和第二滑动板分别向相反的方向滑动,即带动其侧壁的连接板滑动,从而带动布料表面的压辊滑动,充分消除布料的褶皱,然后再驱动伸缩电机,伸缩电机会带动伸缩柱和压板下压,从而对布料进行压胶,弹性组件的设置,使得压辊不会将布料表面压死,便于压辊在布料表面滚动消除褶皱。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型立体的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型立体的结构示意图(正剖);

[0017] 图3为图2中A点的局部放大结构;

[0018] 图4为本实用新型立体的结构示意图(侧视)。

[0019] 图中:1、主架;101、伸缩电机;102、伸缩柱;103、压板;2、安装框;201、转动柱;202、第一滑动板;203、第二滑动板;204、连接板;205、弹性组件;206、压辊;207、齿槽;208、内齿板;3、套筒;301、滑动柱;302、弹簧;303、连接架;304、螺纹柱;305、安装板;306、把手。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 参照图1-4,一种布料压胶稳固装置,包括主架1,主架1顶部固定连接有伸缩电机101,伸缩电机101底部固定连接有伸缩柱102,伸缩柱102底端固定连接有压板103,主架1内腔滑动连接有铺平组件,铺平组件包括安装框2、转动柱201、第一滑动板202、第二滑动板203、连接板204、弹性组件205和压辊206,安装框2滑动安装在主架1内壁,安装框2内壁转动连接有转动柱201,安装框2内壁上下两侧滑动连接有第一滑动板202和第二滑动板203,且转动柱201与第一滑动板202和第二滑动板203之间为啮合连接,第一滑动板202和第二滑动板203侧壁均固定连接连接有连接板204,连接板204底部固定连接有弹性组件205,弹性组件205底端转动连接有压辊206;

[0022] 转动柱201侧壁开设有齿槽207,第一滑动板202和第二滑动板203侧壁均固定连接连接有内齿板208,内齿板208与转动柱201侧壁的齿槽207啮合连接;

[0023] 需要说明的是:在压板103下压之前,首先将压辊206抵在需要压胶的布料上,然后转动转动柱201,由于转动柱201侧壁开设的齿槽207与内齿板208啮合连接,所以当转动柱201转动时,第一滑动板202和第二滑动板203分别向相反的方向滑动,即带动其侧壁的连接板204滑动,从而带动布料表面的压辊206滑动,充分消除布料的褶皱,然后再驱动伸缩电机101,伸缩电机101会带动伸缩柱102和压板103下压,从而对布料进行压胶,弹性组件205的设置,使得压辊206不会将布料表面压死,便于压辊206在布料表面滚动。

[0024] 参照图1-4,弹性组件205包括套筒3、滑动柱301和弹簧302,套筒3固定安装在连接板204底部,套筒3内腔滑动连接有滑动柱301,滑动柱301与套筒3之间固定连接有弹簧302;

[0025] 滑动柱301端部固定连接连接有连接架303,且连接架303与压辊206转动连接;

[0026] 主架1顶部螺纹连接有螺纹栓304,螺纹栓304与安装框2为转动连接;

[0027] 主架1表面固定连接连接有安装板305,转动柱201端部固定连接连接有把手306;

[0028] 需要说明的是:转动螺纹栓304,螺纹栓304会带动安装框2下移,直到压辊206与布料充分接触,便于后续消除安装板305顶部的布料表面褶皱,在此过程中,滑动柱301与套筒3之间的弹簧302会被挤压,使弹簧302产反弹力,进而驱使压辊206将布料压紧,把手306的设置,便于转动转动柱201。

[0029] 工作原理:将布料放置在安装板305顶部,随后转动螺纹栓304,螺纹栓304会带动安装框2下移,直到压辊206与布料充分接触,便于后续消除安装板305顶部的布料表面褶皱,在此过程中,滑动柱301与套筒3之间的弹簧302会被挤压,使弹簧302产反弹力,进而驱使压辊206将布料压紧,然后利用把手306转动转动柱201,由于转动柱201侧壁开设的齿槽207与内齿板208啮合连接,且内齿板208固定安装在第一滑动板202和第二滑动板203侧壁,所以当转动柱201转动时,第一滑动板202和第二滑动板203分别向相反的方向滑动,即带动其侧壁的连接板204滑动,从而带动布料表面的压辊206滑动,充分消除布料的褶皱,然后再驱动伸缩电机101,伸缩电机101会带动伸缩柱102和压板103下压,从而对布料进行压胶,由此避免直接布料表面存在褶皱时直接压胶,导致压胶不完美,褶皱定型。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

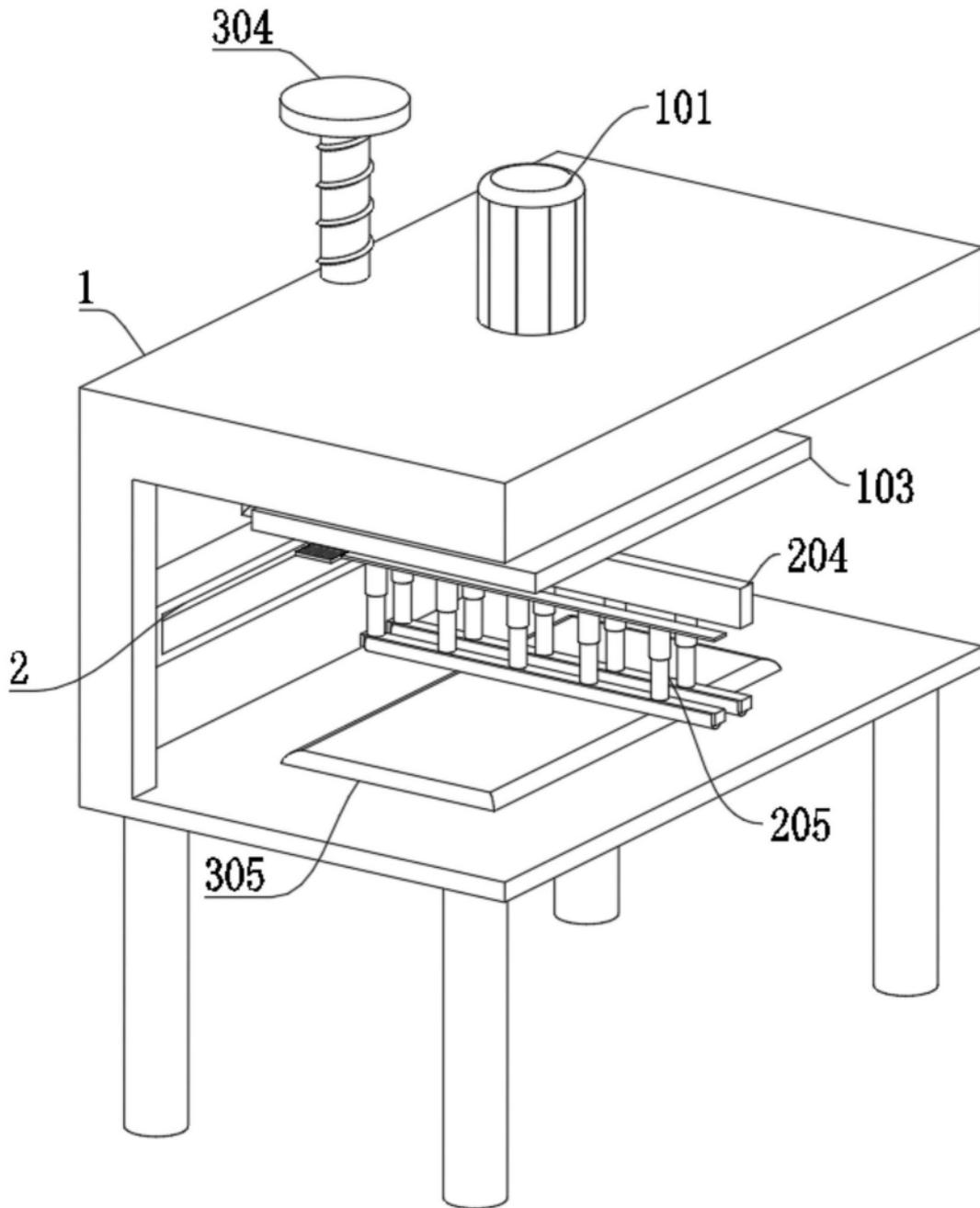


图1

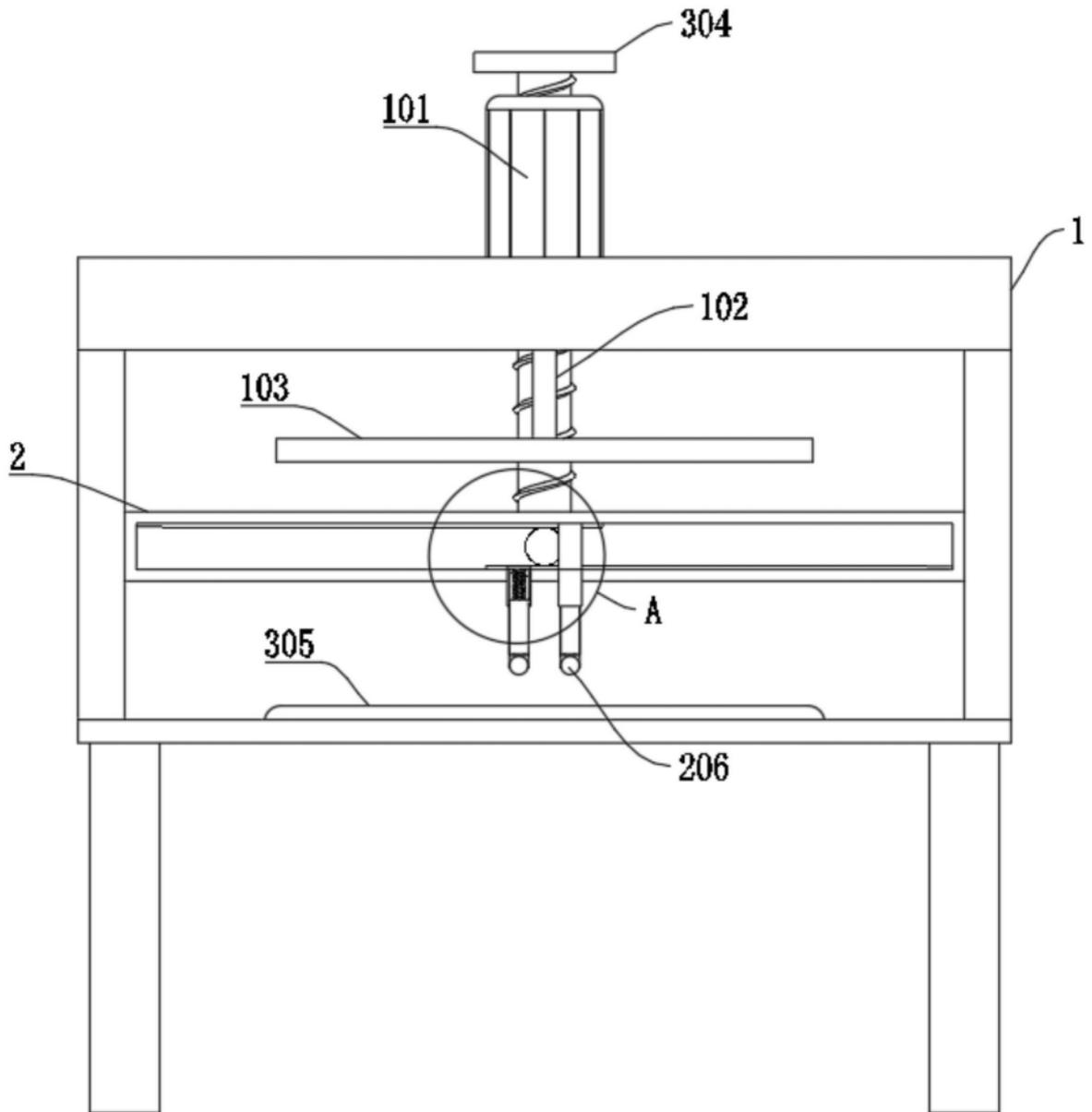


图2

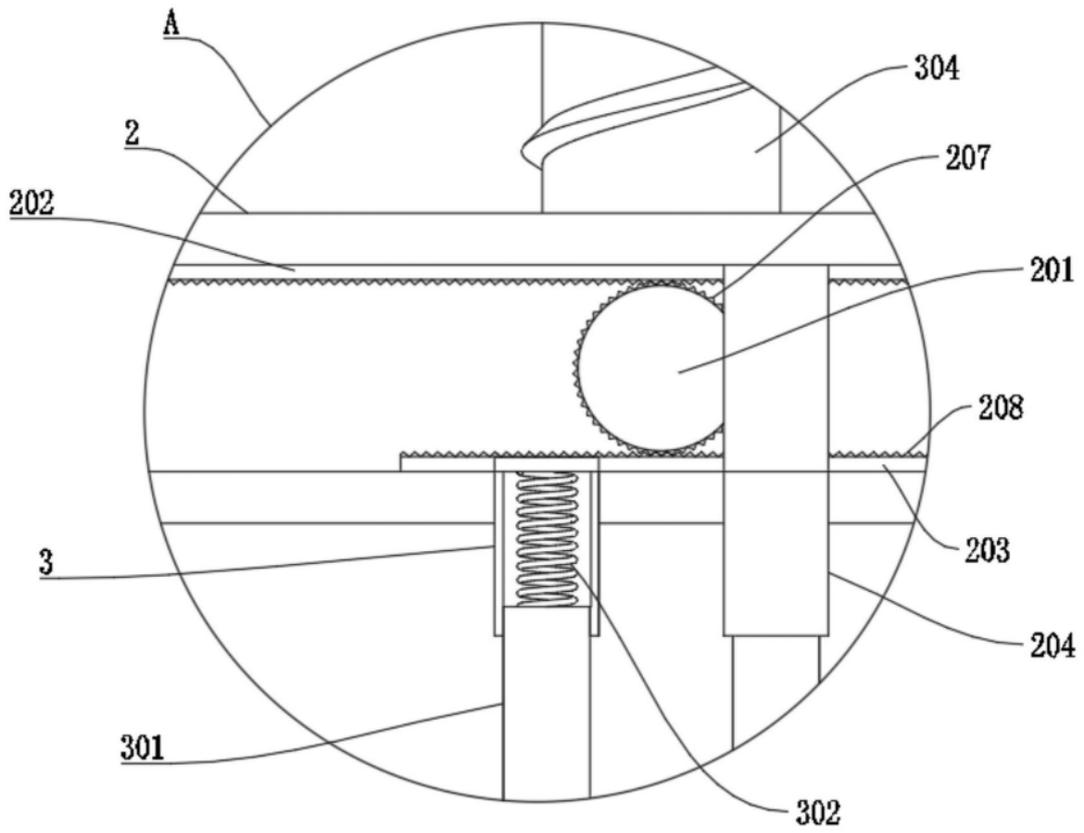


图3

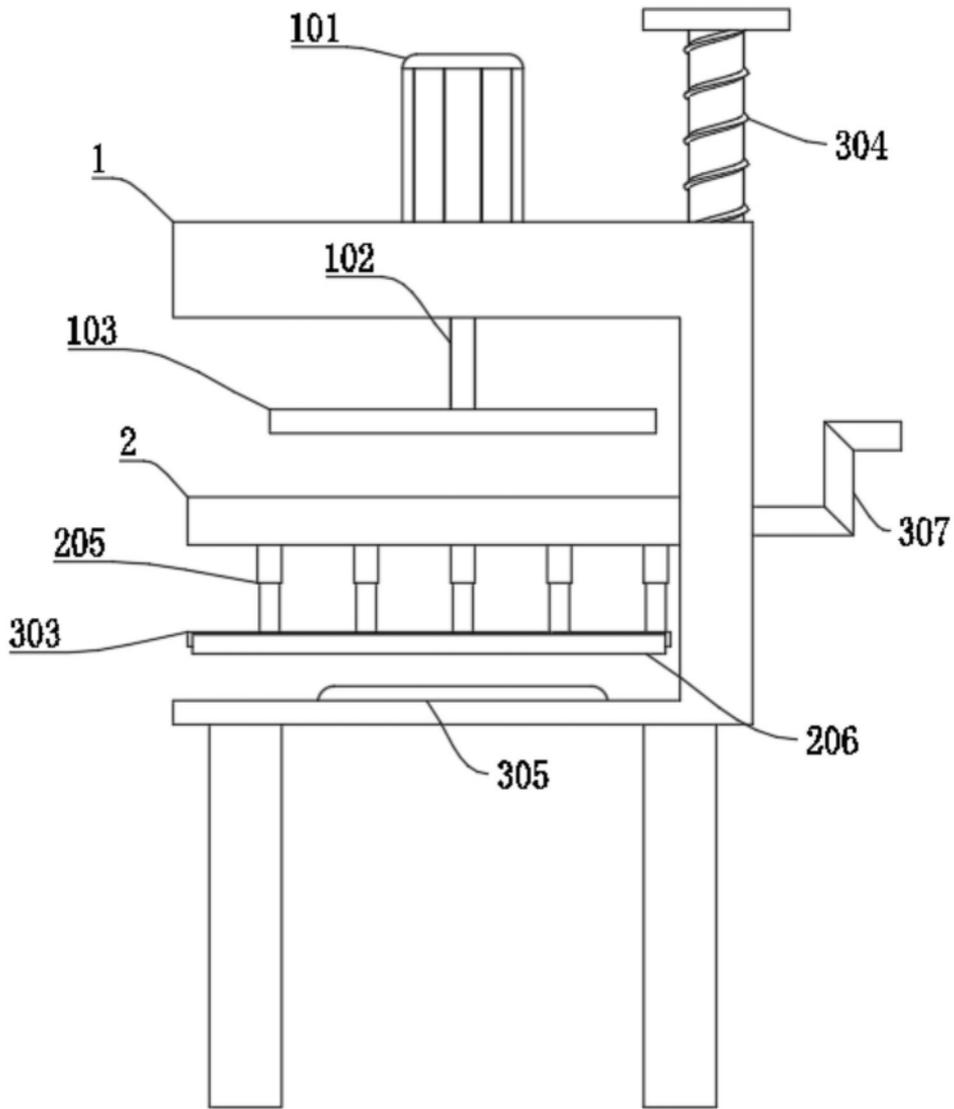


图4