(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216378583 U
(45)授权公告日 2022.04.26

(21)申请号 202121895306.X

(22)申请日 2021.08.13

(73)专利权人 苏州银贝纺织品有限公司
地址 215228 江苏省苏州市吴江盛泽镇荷花村

(72)发明人 吴海生 吴嘉文 戴尧

(51)Int.Cl.
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/44(2021.01)
D03D 15/547(2021.01)
D03D 15/56(2021.01)
D03D 15/567(2021.01)
D03D 15/50(2021.01)
D03D 13/00(2006.01)

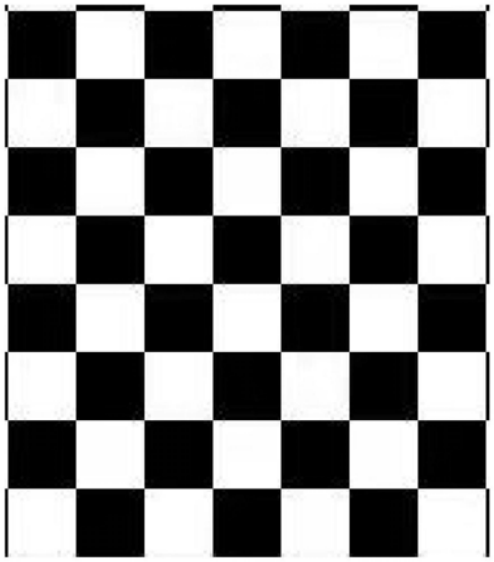
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种仿真丝双绉面料

(57)摘要

一种仿真丝双绉面料，包括经纱和纬纱，经纱和纬纱以平纹组织织造，所述经纱采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY，所述纬纱采用75D/36F假捻丝或100D/48F假捻丝。本实用新型具有光泽逼真柔和、吸湿排汗良好的性能，满足消费者对仿真丝双绉更高的要求。



CN 216378583 U

1.一种仿真丝双绉面料，其特征在于，包括经纱和纬纱，经纱和纬纱以平纹组织织造，所述经纱采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY，所述纬纱采用75D/36F假捻丝或100D/48F假捻丝。

2.根据权利要求1所述的一种仿真丝双绉面料，其特征在于，经纱总经数范围为10200-13545根，筘幅范围为200-215cm，筘号范围为17-21，穿入数为3根/筘，纬密范围为26-35梭。

3.根据权利要求2所述的一种仿真丝双绉面料，其特征在于，所述75D/48F八角有光涤纶FDY为75D/48F八角齿形有光涤纶FDY，采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY的所述经纱为异型截面纤维，所述经纱沿纵向设置有凹糟，所述75D/36F假捻丝的捻度范围为700-1500T/M，所述100D/48F假捻丝的捻度范围为600-800T/M，面料由经纱纬纱以一上一下的结构交织而成。

一种仿真丝双绉面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域，尤其涉及一种仿真丝双绉面料。

背景技术

[0002] 真丝绸面料是由桑蚕丝制织而成的高档天然纤维面料，因其光泽高雅，手感丰满，穿着舒适而自古以来受到人们的追捧，但也因为其产量低，价格昂贵，保养难度大等原因使普通百姓望而却步，因此自八十年代起仿真丝面料面世，以期能模仿真丝绸的各种性能优点并降低成本，让大众能消费得起，但现有技术及工艺生产仿真丝面料仍有许多不足。

[0003] 中国专利申请号为CN201921153399.1的专利公开了一种涤纶仿真丝面料，采用仿真丝层、麻布层、导电纤维层、隔热层等多层结构生产，原料价格高，结构复杂，工艺繁琐，后整理染色需要2-3种染料染色，成本高、工艺复杂、能耗大。

[0004] 中国专利申请号为CN201911052130.9的专利公开了一种仿真丝面料及其制备方法，采用将天然纤维粉碎后与PET切片混合，用熔纺法制成细且异面涤纶。此技术路径在纺丝过程中因纤维素纤维粉末在纺丝过程中容易堵塞纺丝喷丝板而增加更换喷丝板的频率并且质量稳定性不高，后续生产制造困难，次品率高。

[0005] 对于现有仿真丝双绉面料，经纱一般采用半光圆孔涤纶FDY或少F三角有光涤纶FDY，面料光泽要么暗淡，要么亮的刺眼，圆形截面纤维纵向无凹糟，因此吸湿性差，少F三角有光纤维未经加捻，光泽不够柔和，缺少真丝绸亮中带柔珍珠般的高雅光泽。

实用新型内容

[0006] (一)实用新型目的

[0007] 为解决背景技术中存在的技术问题，本实用新型提出一种仿真丝双绉面料，具有光泽逼真柔和、吸湿排汗良好的性能，满足消费者对仿真丝双绉更高的要求。

[0008] (二)技术方案

[0009] 本实用新型提供了一种仿真丝双绉面料，包括经纱和纬纱，经纱和纬纱以平纹组织织造，所述经纱采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY，所述纬纱采用75D/36F假捻丝或100D/48F假捻丝。

[0010] 优选的，经纱总经数范围为10200-13545根，筘幅范围为200-215cm，筘号范围为17-21，穿入数为3根/筘，纬密范围为26-35梭。

[0011] 优选的，所述75D/48F八角有光涤纶FDY为75D/48F八角齿形有光涤纶FDY，采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY的所述经纱为异型截面纤维，所述经纱沿纵向设置有凹糟，所述75D/36F假捻丝的捻度范围为700-1500T/M，所述100D/48F假捻丝的捻度范围为600-800T/M，面料由经纱纬纱以一上一下的结构交织而成。

[0012] 优选的，所述经纱捻纱方式为无捻，所述纬纱捻纱方式为一顺捻或左右捻。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果：

[0014] 本实用新型采用平纹组织，选择的经纱为十字型有光涤纶FDY或八角齿形有光涤

纶FDY，这两种纤维为异型截面纤维，纵向设置有凹糟，此凹糟在人体汗水接触面料后能够快速吸收水分并导向外部散发，在面料内部形成水分吸收散发的良好通道，因此，面料的吸湿排汗性能优良，且十字型有光涤纶FDY或八角齿形有光涤纶FDY的光泽更加柔和高雅，纬纱假捻丝具有卷曲收缩率高、抗皱回复性好的性能，经纬纱原料的组合结构使面料具有光泽逼真、吸湿排汗良好的性能，满足消费者对仿真丝双绉更高的要求。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种仿真丝双绉面料的组织图。

[0016] 图2为本实用新型提出的一种仿真丝双绉面料的结构图。

[0017] 图3为本实用新型提出的一种仿真丝双绉面料的穿综图。

[0018] 图4为本实用新型提出的一种仿真丝双绉面料的纹版图。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面结合具体实施方式并参照附图，对本实用新型进一步详细说明。应该理解，这些描述只是示例性的，而并非要限制本实用新型的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0020] 如图1-4所示，本实用新型提供了一种仿真丝双绉面料，包括经纱和纬纱，经纱和纬纱以平纹组织织造，所述经纱采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY，所述纬纱采用75D/36F假捻丝或100D/48F假捻丝。

[0021] 在一个可选的实施例中，经纱总经数范围为10200-13545根，筘幅范围为200-215cm，筘号范围为17-21，穿入数为3根/筘，纬密范围为26-35梭。

[0022] 在一个可选的实施例中，所述75D/48F八角有光涤纶FDY为75D/48F八角齿形有光涤纶FDY，采用50D/36F十字型有光涤纶FDY或75D/48F八角有光涤纶FDY的所述经纱为异型截面纤维，所述经纱沿纵向设置有凹糟，所述75D/36F假捻丝的捻度范围为700-1500T/M，所述100D/48F假捻丝的捻度范围为600-800T/M，面料由经纱纬纱以一上一下的结构交织而成。

[0023] 在一个可选的实施例中，所述经纱捻纱方式为无捻，所述纬纱捻纱方式为一顺捻或左右捻。

[0024] 实施例一：

[0025] 一种仿真丝双绉面料，由经纱和纬纱织造而成，总经数11856根，筘幅208cm，筘号19，穿入数3根/筘，纬密33梭，经纱采用50D/36F十字型有光涤纶FDY，纬纱采用75D/36F捻度700T/M假捻丝，纬密为33梭，面料采用平纹组织。

[0026] 经纱经整经、上浆、并轴，纬纱经络丝、倍捻、热定型、假捻、定型成筒，经纬纱织造制成坯布，坯布经预缩、高稳定型、碱减量、染色或印花、加亲水助剂低温定型制成面料。

[0027] 实施例二：

[0028] 一种仿真丝双绉面料，由经纱和纬纱织造而成，总经数13545根，筘幅215cm，筘号21，穿入数3根/筘，纬密35梭，经纱采用50D/36F十字型有光涤纶FDY，纬纱采用75D/36F捻度1500T/M假捻丝，面料采用平纹组织。

[0029] 经纱经整经、上浆、并轴，纬纱经络丝、倍捻、热定型、假捻、定型成筒，经纬纱织造制成坯布，坯布经预缩、高稳定型、碱减量、染色或印花、加亲水助剂低温定型制成面料。

[0030] 实施例三：

[0031] 一种仿真丝双绉面料，由经纱和纬纱织造而成，总经数11232根，筘幅208cm，筘号18，穿入数3根/筘，纬密30梭，经纱采用75D/48F八角有光涤纶FDY，纬纱采用100D/48F捻度800T/M假捻丝，纬密为30梭，纬纱左右捻排列为2:2，面料采用平纹组织。

[0032] 经纱经整经、上浆、并轴，纬纱经络丝、倍捻、热定型、假捻、定型成筒，经纬纱织造制成坯布，坯布经预缩、高稳定型、碱减量、染色或印花、加亲水助剂低温定型制成面料。

[0033] 实施例四：

[0034] 一种仿真丝双绉面料，由经纱和纬纱织造而成，总经数10200根，筘幅200cm，筘号17，穿入数3根/筘，纬密26梭，经纱采用75D/48F八角有光涤纶FDY，纬纱采用100D/48F捻度600T/M假捻丝，纬纱左右捻排列为2:2，面料采用平纹组织。

[0035] 经纱经整经、上浆、并轴，纬纱经络丝、倍捻、热定型、假捻、定型成筒，经纬纱织造制成坯布，坯布经预缩、高稳定型、碱减量、染色或印花、加亲水助剂低温定型制成面料。

[0036] 本实用新型原料采用的是涤纶，合理的选材体现了经济性和可普及推广性。本实用新型采用平纹组织，选择的经纱为十字型有光涤纶FDY或八角齿形有光涤纶FDY，这两种纤维为异型截面纤维，纵向设置有凹糟，此凹糟在人体汗水接触面料后能够快速吸收水分并导向外部散发，在面料内部形成水分吸收散发的良好通道，因此，面料的吸湿排汗性能优良，且十字型有光涤纶FDY或八角齿形有光涤纶FDY的光泽更加柔和高雅，纬纱假捻丝具有卷曲收缩率高、抗皱回复性好的性能，经纬纱原料的组合结构使面料具有光泽逼真、吸湿排汗良好的性能，满足消费者对仿真丝双绉更高的要求。

[0037] 应当理解的是，本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理，而不构成对本实用新型的限制。因此，在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外，本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

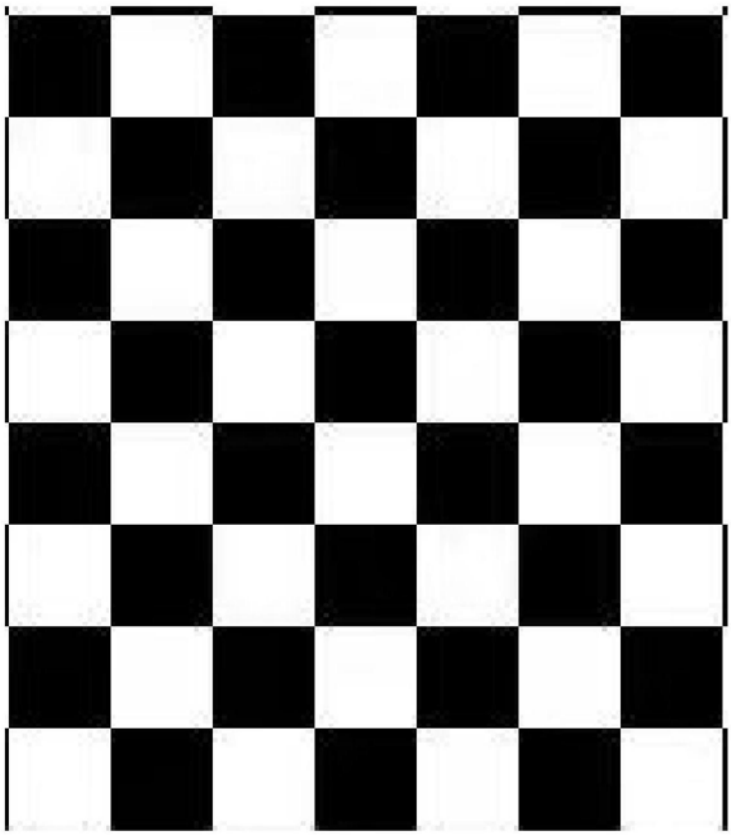


图1

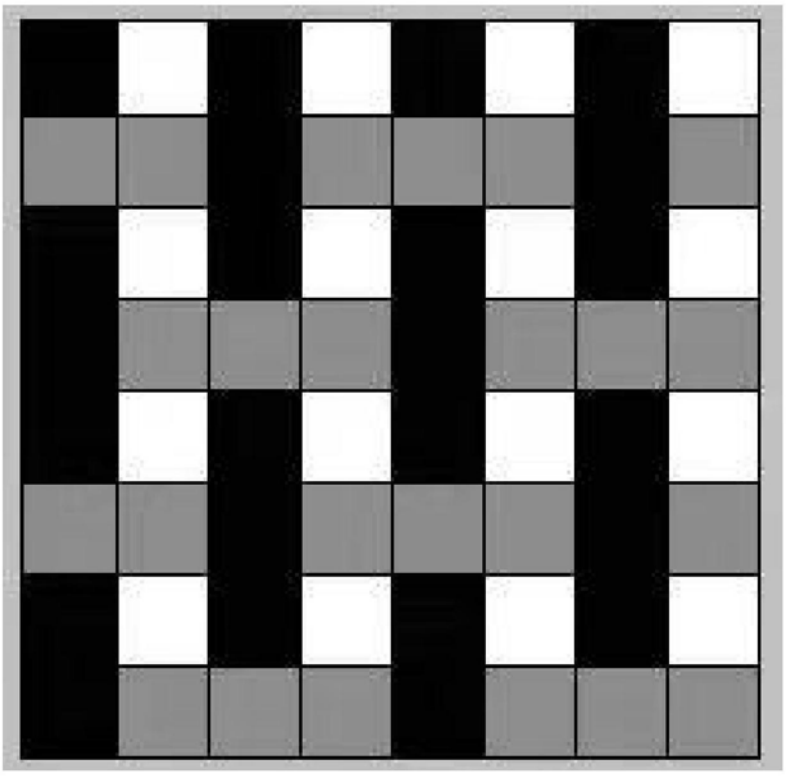


图2

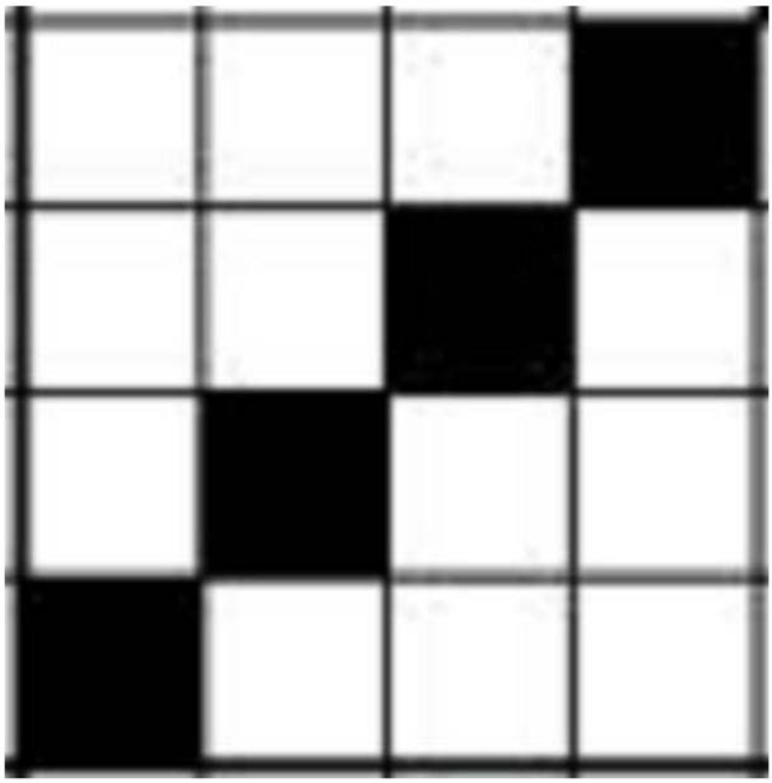


图3

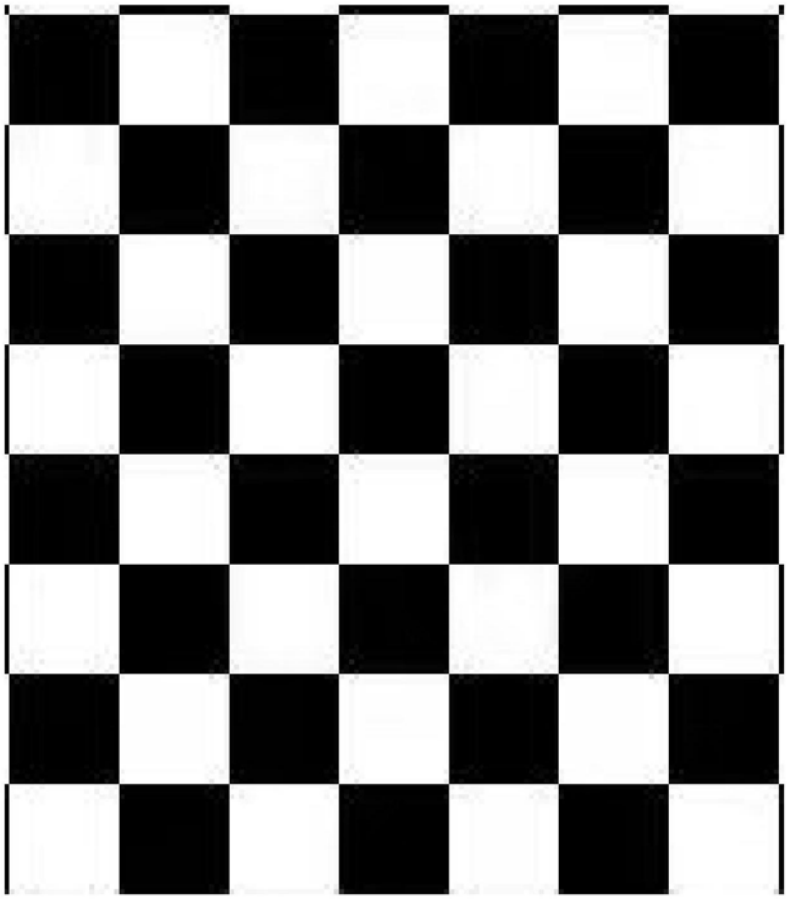


图4