



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109576834 A

(43)申请公布日 2019.04.05

(21)申请号 201811470785.3

(22)申请日 2018.12.04

(71)申请人 周芹花

地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市浦口上
江村环村东路25号

(72)发明人 周芹花

(74)专利代理机构 北京久维律师事务所 11582

代理人 邢江峰

(51)Int.Cl.

D01H 11/00(2006.01)

D03J 1/00(2006.01)

B01D 45/16(2006.01)

B01D 45/18(2006.01)

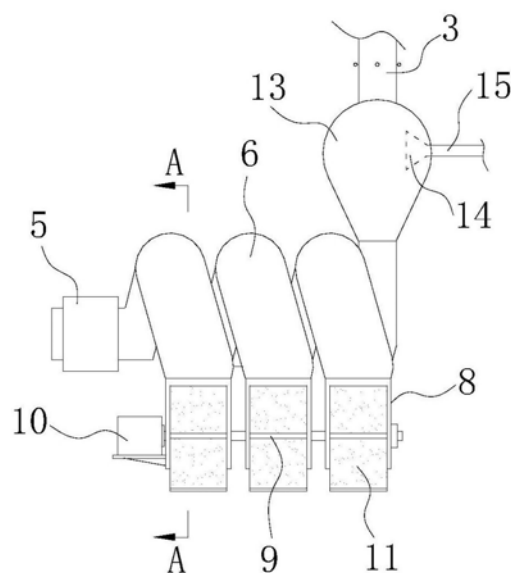
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种防污染的纺织机

(57)摘要

本发明涉及纺织技术领域。目的在于提供一种除尘效果好的防污染的纺织机。本发明所采用的技术方案是：一种防污染的纺织机，包括纺织机主体以及除尘装置，所述除尘装置包括沿空气的输送方向依次连通的集尘罩、输送管、除尘机构和负压风机，所述集尘罩的位置与纺织机主体的进出料口相对；所述除尘机构包括沿横向延伸的螺旋状的除尘管以及设置在除尘管底部的杂质排出组件，所述除尘管的一端与输送管连通、另一端与负压风机的进风口连通；所述除尘管每一圈螺旋的底部均设置有一个排渣口，所述排渣口左右两侧的边沿对称设置有两张竖向的侧板。本发明能够高效的将纤维、面团等杂质去除，除尘效果好、净化了车间环境。



1. 一种防污染的纺织机,包括纺织机主体(1)以及除尘装置,所述除尘装置包括沿空气的输送方向依次连通的集尘罩(2)、输送管(3)、除尘机构(4)和负压风机(5),所述集尘罩(2)的位置与纺织机主体(1)的进出料口相对;

其特征在于:所述除尘机构(4)包括沿横向延伸的螺旋状的除尘管(6)以及设置在除尘管(6)底部的杂质排出组件,所述除尘管(6)的一端与输送管(3)连通、另一端与负压风机(5)的进风口连通;所述除尘管(6)每一圈螺旋的底部均设置有一个排渣口(7),所述排渣口(7)左右两侧的边沿对称设置有两张竖向的侧板(8);所述杂质排出组件包括转轴(9)、排渣电机(10)和隔板(11),所述转轴(9)沿左右方向延伸,且转轴(9)穿设在侧板(8)上并与侧板(8)构成转动配合,所述转轴(9)的一端与排渣电机(10)传动连接;转轴(9)上对应排渣口(7)的数量设置有多组隔板(11),所述隔板(11)位于排渣口(7)两侧的侧板(8)之间,且隔板(11)的宽度与侧板(8)的间距相配合;所述隔板(11)沿转轴(9)的径向延伸,每一组隔板(11)包括四张绕转轴(9)均匀分布的隔板(11);所述排渣口(7)两侧的侧板(8)与位于转轴(9)上部的两张隔板(11)共同围成杂质收集腔(12)。

2. 根据权利要求1所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述除尘机构(4)还包括设置在除尘管(6)前端的加湿罐(13),所述加湿罐(13)的进口与输送管(3)连通,加湿罐(13)的出口与除尘管(6)连通;所述加湿罐(13)内设置有雾化喷头(14),所述雾化喷头(14)通过输水管(15)与水源连通;所述加湿罐(13)呈上大下小的灯泡状。

3. 根据权利要求2所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述水源为储水箱(16),所述输水管(15)伸入储水箱(16)内的下部,所述输水管(15)上设置有水泵(17),所述水泵(17)固定设置在储水箱(16)的顶部;所述储水箱(16)上还设置有补水口,所述补水口处设置有浮球阀,补水口通过补水管(18)与自来水管网连通。

4. 根据权利要求3所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述除尘管(6)的螺旋盘绕圈数至少为三圈。

5. 根据权利要求4所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述隔板(11)由橡胶片(19)和设置在橡胶片(19)内部的金属支架(20)构成,所述金属支架(20)呈方框形,且金属支架(20)的边沿靠近橡胶片(19)的边沿;所述橡胶片(19)位于金属支架(20)外的区域构成柔性密封部(21)。

6. 根据权利要求5所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述橡胶片(19)远离转轴(9)一端的两个角部均沿斜向剪开构成变形缝(22)。

7. 根据权利要求6所述的防污染的纺织机,其特征在于:每一个所述排渣口(7)两侧的侧板(8)两端均朝相背的方向倾斜,构成喇叭状结构。

8. 根据权利要求7所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述杂质排出组件的下方设置有杂质收集槽(23),所述杂质收集槽(23)的顶部开口;杂质收集槽(23)内部设置有与杂质收集槽(23)的槽腔相配合的推板(24),杂质收集槽(23)的左端面设置有沿左右方向伸缩的电动推杆(25);所述电动推杆(25)的伸缩端伸入杂质收集槽(23)内并与推板(24)固接;所述杂质收集槽(23)右端的底部设置有排水管(26),所述排水管(26)左侧的杂质收集槽(23)内还固定设置有脱水滤网(27);所述排水管(26)与储水箱(16)连通。

9. 根据权利要求8所述的防污染的纺织机,其特征在于:所述脱水滤网(27)为不锈钢编织网。

10. 根据权利要求9所述的纺防污染的纺织机,其特征在于:所述输送管(3)包括铁皮管(28)和设置在铁皮管(28)内的弹性橡胶管(29),所述弹性橡胶管(29)与铁皮管(28)之间具有供弹性橡胶管(29)晃动的区域;所述弹性橡胶管(29)外沿弹性橡胶管(29)的长度方向均匀设置有多组安装组件,弹性橡胶管(29)通过安装组件支撑在铁皮管(28)内;

所述安装组件包括套设在弹性橡胶管(29)上的抱箍,所述抱箍的周面上设置有多根拉绳(30),所述拉绳(30)的一端与抱箍固接、另一端通过铁皮管(28)上的绳孔穿出铁皮管(28)外并与拉环(31)固接;所述拉绳(30)外还套设有螺旋弹簧(32),所述螺旋弹簧(32)的一端与铁皮管(28)固接、另一端与抱箍固接。

一种防污染的纺织机

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织技术领域,具体涉及一种防污染的纺织机。

背景技术

[0002] 纺织机,又叫纺机、织机、棉纺机等,纺织机就是把线、丝、麻等原材料加工成丝线后织成布料的各种工具、设备的总称。众所周知,纺织机在工作的过程中,一部分棉、丝等纤维会从各种纺织机械的进料口、出料口等处溢出,从而产生大量的灰尘,这些灰尘一方面会影响生产车间的工作环境,严重时甚至会吸入呼吸道内对人体产生损伤。另一方面这些灰尘附着在纺织机械的表面也容易影响纺织机械的正常工作。为此,现有技术中出现了一系列除尘装置,以图去除灰尘,净化车间环境,防止污染。现有技术中的除尘装置一般包括一个集尘罩,集尘罩设置在纺织机械进出料的开口位置,集尘罩通过输送管与集尘箱连通,集尘箱内设置抽吸风机。工作时,抽吸风机开启,纤维丝、棉团等灰尘由集尘罩吸入,沿着输送管进入集成箱内并最终实现收集。但现有的纺织机用的除尘装置主要还存在以下缺陷:1、现有技术中的除尘装置要么对灰尘的清除效果较差,影响颈环效果;要么结构过于复杂,成本高、不便于维护。2、灰尘在沿着输送管输送的过程中,容易粘附、钩挂在输送管的内壁上,不便于清理,也影响了输送管的输送性能。3、由于纺织机械的种类较多,各纺织机械的进出料口的形状、尺寸等存在较大的区别,而现有的除尘装置其集尘罩采用固定式设计,导致通用性较差。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种除尘效果好的防污染的纺织机。

[0004] 为实现上述发明目的,本发明所采用的技术方案是:一种防污染的纺织机,包括纺织机主体以及除尘装置,所述除尘装置包括沿空气的输送方向依次连通的集尘罩、输送管、除尘机构和负压风机,所述集尘罩的位置与纺织机主体的进出料口相对;

[0005] 所述除尘机构包括沿横向延伸的螺旋状的除尘管以及设置在除尘管底部的杂质排出组件,所述除尘管的一端与输送管连通、另一端与负压风机的进风口连通;所述除尘管每一圈螺旋的底部均设置有一个排渣口,所述排渣口左右两侧的边沿对称设置有两张竖向的侧板;所述杂质排出组件包括转轴、排渣电机和隔板,所述转轴沿左右方向延伸,且转轴穿设在侧板上并与侧板构成转动配合,所述转轴的一端与排渣电机传动连接;转轴上对应排渣口的数量设置有多组隔板,所述隔板位于排渣口两侧的侧板之间,且隔板的宽度与侧板的间距相配合;所述隔板沿转轴的径向延伸,每一组隔板包括四张绕转轴均匀分布的隔板;所述排渣口两侧的侧板与位于转轴上部的两张隔板共同围成杂质收集腔。

[0006] 优选的,所述除尘机构还包括设置在除尘管前端的加湿罐,所述加湿罐的进口与输送管连通,加湿罐的出口与除尘管连通;所述加湿罐内设置有雾化喷头,所述雾化喷头通过输水管与水源连通;所述加湿罐呈上大下小的灯泡状。

[0007] 优选的,所述水源为储水箱,所述输水管伸入储水箱内的下部,所述输水管上设置

有水泵,所述水泵固定设置在储水箱的顶部;所述储水箱上还设置有补水口,所述补水口处设置有浮球阀,补水口通过补水管与自来水管网连通。

[0008] 优选的,所述除尘管的螺旋盘绕圈数至少为三圈。

[0009] 优选的,所述隔板由橡胶片和设置在橡胶片内部的金属支架构成,所述金属支架呈方框形,且金属支架的边沿靠近橡胶片的边沿;所述橡胶片位于金属支架外的区域构成柔性密封部。

[0010] 优选的,所述橡胶片远离转轴一端的两个角部均沿斜向剪开构成变形缝。

[0011] 优选的,每一个所述排渣口两侧的侧板两端均朝相背的方向倾斜,构成喇叭状结构。

[0012] 优选的,所述杂质排出组件的下方设置有杂质收集槽,所述杂质收集槽的顶部开口;杂质收集槽内部设置有与杂质收集槽的槽腔相配合的推板,杂质收集槽的左端面设置有沿左右方向伸缩的电动推杆;所述电动推杆的伸缩端伸入杂质收集槽内并与推板固接;所述杂质收集槽右端的底部设置有排水管,所述排水管左侧的杂质收集槽内还固定设置有脱水滤网;所述排水管与储水箱连通。

[0013] 优选的,所述脱水滤网为不锈钢编织网。

[0014] 优选的,所述输送管包括铁皮管和设置在铁皮管内的弹性橡胶管,所述弹性橡胶管与铁皮管之间具有供弹性橡胶管晃动的区域;所述弹性橡胶管外沿弹性橡胶管的长度方向均匀设置有多组安装组件,弹性橡胶管通过安装组件支撑在铁皮管内;

[0015] 所述安装组件包括套设在弹性橡胶管上的抱箍,所述抱箍的周面上设置有多根拉绳,所述拉绳的一端与抱箍固接、另一端通过铁皮管上的绳孔穿出铁皮管外并与拉环固接;所述拉绳外还套设有螺旋弹簧,所述螺旋弹簧的一端与铁皮管固接、另一端与抱箍固接。

[0016] 本发明的有益效果集中体现在:能够高效的将纤维、面团等杂质去除,除尘效果好、净化了车间环境。具体来说,本发明在使用过程中,将集尘罩安装定位在纺织机主体的进出料口处,负压风机启动;含有灰尘的气体依次经过集尘罩和输送管进入螺旋状的除尘管内部,含有灰尘的气体在沿着除尘管运动的过程中,受到离心力的作用,较重的灰尘杂质沿着外圈运动、较轻的气体沿着内圈运动。沿着外圈运动的杂质到达除尘管底部时,从排渣口落下,进入杂质收集腔内。经过除尘管的多圈螺旋分段后,杂质得到彻底的清除,清洁空气最终由负压风机的出口排出。每隔一段时间,本发明的排渣电机驱动转轴转动一个行程,从而将杂质排出。本发明与传统的方式相比,不仅杂质灰尘的清除率得到大大的提升,同时能够实现不间断排渣,结构精巧合理。

附图说明

[0017] 图1为本发明的结构示意图;

[0018] 图2为除尘机构的结构示意图;

[0019] 图3为图2中所示结构的A-A向视图;

[0020] 图4为隔板的结构示意图;

[0021] 图5为一种优选的侧板的结构示意图;

[0022] 图6为杂质收集槽的内部结构示意图;

[0023] 图7为输送管的内部结构示意图;

- [0024] 图8为图7中B部放大图；
[0025] 图9为圆形的集尘罩的结构示意图；
[0026] 图10为长方形的集尘罩的结构示意图；
[0027] 图11为一种优选的栓孔的结构示意图。

具体实施方式

[0028] 如图1-11所示的一种防污染的纺织机,包括纺织机主体1以及除尘装置,纺织机主体1可以是现有的各种纺织机械,所述除尘装置用于对纺织机主体1上主要的杂质漏出位置进行除尘操作,一般的纺织机主体1的杂质漏出较多的位置就是在其进料口、出料口处。本发明所述除尘装置包括沿空气的输送方向依次连通的集尘罩2、输送管3、除尘机构4和负压风机5,所述集尘罩2的位置与纺织机主体1的进出料口相对,集尘罩2作为杂质的吸入部件、输送管3作为输送部件、除尘机构4作为去除杂质的主要部件、负压风机5作为吸力的产生部件。本发明与传统的纺织机相比,主要存在以下三大不同之处。

[0029] 第一大不同之处在于,本发明的除尘原理与常规纺织机不同:如图2所示,本发明所述除尘机构4包括沿横向延伸的螺旋状的除尘管6以及设置在除尘管6底部的杂质排出组件,如图2中所示,所述除尘管6的螺旋盘绕圈数为三圈,当然也可以是四圈、五圈等,但最好不要小于三圈,这样通过至少三级除尘,能够确保除尘的彻底性。本发明的所述除尘管6的一端与输送管3连通、另一端与负压风机5的进风口连通,负压风机5开启后含有杂质的空气沿着除尘管6呈螺旋状行进。所述除尘管6每一圈螺旋的底部均设置有一个排渣口7,所述排渣口7左右两侧的边沿对称设置有两张竖向的侧板8。如图2中所示,除尘管6的螺旋圈数为三圈,则排渣口7的数量为三个,因此侧板8共有6张。杂质经排渣口7落入杂质排出组件后,经杂质排出组件排出,进入后续设备或直接储存在杂质收集箱内。

[0030] 本发明所述杂质排出组件包括转轴9、排渣电机10和隔板11,所述转轴9沿左右方向延伸,且转轴9穿设在侧板8上并与侧板8构成转动配合,为了确保转轴9转动的稳定性,通常阳转轴9通过轴承安装在侧板8上。所述转轴9的一端与排渣电机10传动连接,受排渣电机10驱动,如图2中所示转轴9的左端与排渣电机10连接,排渣电机10通过电机安装架设置在最左侧的侧板8上。可以预料的是,所述转轴9也可以是右端与排渣电机10连接。所述转轴9上对应排渣口7的数量设置有多组隔板11,所述隔板11位于排渣口7两侧的侧板8之间,且隔板11的宽度与侧板8的间距相配合,长度与转轴与排渣口7侧壁的距离相当。所述隔板11沿转轴9的径向延伸,每一组隔板11包括四张绕转轴9均匀分布的隔板11。所述排渣口7两侧的侧板8与位于转轴9上部的两张隔板11共同围成杂质收集腔12。如图3所示,也就是说,本发明的杂质收集腔12由排渣口7的前后侧壁以及两张隔板11构成,当转轴9上的两张隔板11转动至图3所示的状态时,侧板8和隔板11围成一个相对于外界密闭的杂质收集腔12。当转轴9继续转动时,后续的隔板11又和侧板8构成新的杂质收集腔12。

[0031] 本发明的除尘机构在使用过程中,将集尘罩2安装定位在纺织机主体1的进出料口处,负压风机5启动;含有灰尘的气体依次经过集尘罩2和输送管3进入螺旋状的除尘管6内部,含有灰尘的气体在沿着除尘管6运动的过程中,受到离心力的作用,较重的灰尘杂质沿着外圈运动、较轻的气体沿着内圈运动。沿着外圈运动的杂质到达除尘管6的底部时,从排渣口7落下,进入杂质收集腔12内。经过除尘管6的多圈螺旋分段后,杂质得到彻底的清除,

清洁空气最终由负压风机5的出口排出。每隔一段时间,本发明的排渣电机10驱动转轴9转动一个行程,从而将杂质排出。本发明与传统的方式相比,不仅杂质灰尘的清除率得到大大的提升,同时能够实现不间断排渣,结构精巧合理。

[0032] 当然,为了进一步提高本发明的性能,更好的做法还可以是,所述除尘机构4还包括设置在除尘管6前端的加湿罐13,所述加湿罐13的进口与输送管3连通,加湿罐13的出口与除尘管6连通。也就是说加湿罐13设置在除尘机构4相对风流动方向的上风向,含有杂质的空气先进入加湿罐13,然后再进入除尘机构4内部。本发明所述加湿罐13内设置有雾化喷头14,所述雾化喷头14通过输水管15与水源连通。所述加湿罐13呈上大下小的灯泡状。雾化喷头14可向加湿罐13内充入细微颗粒的水雾,棉团及各种纤维吸收水雾后,一方面起重量变大、利于后续的分离,另一方面水雾便于杂质在螺旋行进的过程中进一步粘合转变为大颗粒的杂质、更加有利于后续分离。因此,通过这样的设置后,本发明总体的除尘效果得到进一步的提升。当然,需要注意的是,掺杂进空气中的雾化水颗粒应当适宜,以避免过渡湿润造成杂质粘附在除尘管6的管壁上,因此,工作人员应当结合空气流速、压力等对具体的雾化量进行合理调整。

[0033] 本发明可直接以自来水管网作为水源,但更好的做法是,所述水源为储水箱16,所述输水管15伸入储水箱16内的下部,所述输水管15上设置有水泵17,所述水泵17固定设置在储水箱16的顶部。利用水泵17将储水箱16内的水抽送至雾化喷头14,通过水泵17加压,确保雾化喷头14具有较好的适宜的雾化效果。同时这种方式也可以避免自来水管网停水造成的设备停机。所述储水箱16上还设置有补水口,所述补水口处设置有浮球阀,补水口通过补水管18与自来水管网连通,当储水箱16内的水位低于额定高度时,浮球阀打开,自动向储水箱16内补水,当水位达到额定高度时,浮球阀关闭。

[0034] 在本发明除尘机构4使用的过程中,还应当注意隔板11与排渣口7和侧板8之间的密封性,以确保集尘罩2处具有足够的吸力,这就要求隔板11与侧板8之间具有较好的加工精度和配合精度,制作成本相对较高。为此,本发明更好的做法是,如图4所示,所述隔板11由橡胶片19和设置在橡胶片19内部的金属支架20构成,所述金属支架20呈方框形,且金属支架20的边沿靠近橡胶片19的边沿,所述橡胶片19位于金属支架20外的区域构成柔性密封部21。换言之也就是说,本发明的橡胶片19的宽度略微大于侧板8间距,长度都略微大于转轴9与排渣口7侧壁的距离。金属支架20用于保持橡胶片19中部的形状,其宽度与侧板8间距相当,长度同转轴9与排渣口7侧壁的距离相当,隔板11与侧板8和排渣口7侧壁之间的密封通过橡胶片19的边沿变形后贴附在侧板8和排渣口7侧壁上构成,如图3所示,也就是通过柔性密封部21变形后抵紧侧板8和排渣口7侧壁形成密封。由于橡胶片19远离转轴9一端的角部须承受宽度和长度两个方向的变形,为了确保密封性,所述橡胶片19远离转轴9一端的两个角部均沿斜向剪开构成变形缝22。除此之外,如图5所示,进一步的,每一个所述排渣口7两侧的侧板8两端均朝相背的方向倾斜,构成喇叭状结构,这种方式能够通过斜壁对柔性密封部21的变形进行一定的引导,使配合更加的顺畅。

[0035] 本发明杂质从杂质排出组件内排出后,一般可直接进入杂质收集箱内进行收集储存。但这种方式由于杂质较为松散,收集效率不高,为此,本发明更好的做法还可以是,如图1所示,所述杂质排出组件的下方设置有杂质收集槽23,杂质收集槽23距离杂质排出组件的距离不易过高,一般在10CM以内且不影响隔板11转动为佳。所述杂质收集槽23的顶部开口,

杂质经开口落入杂质收集槽23内。如图6所示,杂质收集槽23内部设置有与杂质收集槽23的槽腔相配合的推板24,杂质收集槽23的左端面设置有沿左右方向伸缩的电动推杆25。所述电动推杆25的伸缩端伸入杂质收集槽23内并与推板24固接。电动推杆25驱动推板25动作,可将杂质压缩紧致,便于后续的储存和搬运。但由于杂质中还含有微量的水分,为了实现杂质的再利用,本发明优选所述杂质收集槽23右端的底部设置有排水管26,所述排水管26左侧的杂质收集槽23内还固定设置有脱水滤网27,所述脱水滤网27一般为不锈钢编织网,所述排水管26与储水箱16连通。这样一来,推板25在挤压杂质的时候,能够将内部的水分一起挤出,最终经排水管26排入储水箱16内。

[0036] 本发明第二大不同之处在于:如图7所示,所述输送管3包括铁皮管28和设置在铁皮管28内的弹性橡胶管29,所述弹性橡胶管29与铁皮管28之间具有供弹性橡胶管29晃动的区域,也就是说铁皮管28的直径大于橡胶弹性管29,橡胶弹性管29在铁皮管28内架空设置,二者之间具有一定的空隙,以供弹性橡胶管29进行晃动。所述弹性橡胶管29外沿弹性橡胶管29的长度方向均匀设置有多组安装组件,弹性橡胶管29通过安装组件支撑在铁皮管28内。

[0037] 如图8所示,所述安装组件包括套设在弹性橡胶管29上的抱箍,所述抱箍的周面上设置有多根拉绳30,一般每一个所述抱箍上设置有四根拉绳30,当然也可以是更多根或更少根。所述拉绳30的一端与抱箍固接、另一端通过铁皮管28上的绳孔穿出铁皮管28外并与拉环31固接。所述拉绳30外还套设有螺旋弹簧32,所述螺旋弹簧32的一端与铁皮管28固接、另一端与抱箍固接。工作时,含有杂质的气体在弹性橡胶管29内部进行输送,由于弹性橡胶管29与铁皮管28之间具有一个区域,也就是具有大小差。因此,在铁皮管28与弹性橡胶管29之间形成一个空气隔音层,从而起到隔绝输送管3内部噪音的作用。另外,在使用一段时间后,工作人员可利用拉环31和拉绳30拖动铁皮管28内部的弹性橡胶管29以积蓄弹性势能,然后突然松开拉环31和拉绳30,弹性橡胶管29在自身和螺旋弹簧32共同的弹力作用下,在铁皮管28内不断的进行抖动,从而能够轻松的将弹性橡胶管29内壁上的杂质抖下。便于清理和维护,使用极为方便。

[0038] 本发明的抱箍一般直接套设在弹性橡胶管29外并与弹性橡胶管29粘接,但为了提高连接的稳定性,更好的做法还可以如图8所示,所述抱箍由内环体33和外环体34构成,所述外环体34和内环体33相对布置且分别位于弹性橡胶管29的内部和外部,所述外环体34和内环体33之间通过第一连接螺栓35锁紧。

[0039] 本发明与传统的纺织机相比,第三大不同之处在于集尘罩2的安装方式:如图9-11所示,所述输送管3与集尘罩2之间通过法兰组件构成可拆卸连接。所述法兰组件包括设置在输送管3上的第一连接盘36和设置在集尘罩2上的第二连接盘37。所述第一连接盘36和第二连接盘37上对应设置有多组栓孔38,并通过穿设在栓孔38内的第二连接螺栓39锁紧。所述集尘罩2的罩体可以呈如图9所示的圆形、正方形和如图10所示的长方形中的任意一种,通过更换集尘罩2以适应不同的纺织机主体1。本发明由于,集尘罩2与输送管3之间采用第一连接盘36和第二连接盘37构成法兰连接,工作人员可根据不同机型的纺织机械的实际情况,更换适合的集尘罩2,因此具有更好的通用性。为了提高第一连接盘36与第二连接盘37之间的密封性和连接稳定性,所述第一连接盘36与第二连接盘37之间夹设有密封垫圈。

[0040] 本发明通常所述栓孔38呈圆形,第一连接盘36和第二连接盘37上的栓孔完全一一

对应,但这种方式对于长方形或其他形状的集尘罩2而言,其在周向上的方位调节具有一定的局限性,为此,更好的做法还可以是,所述栓孔38呈弧形。采用这种方式后,能够方便的在周向上对集尘罩的方位进行微调,进一步提高了安装的灵活性,能够适应各种不同的使用场合。

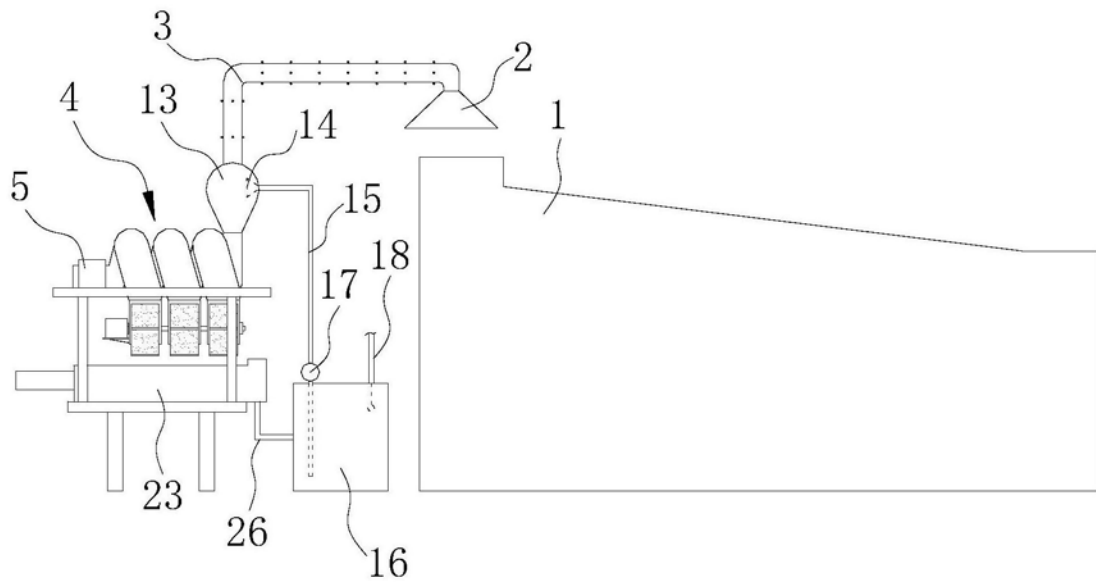


图1

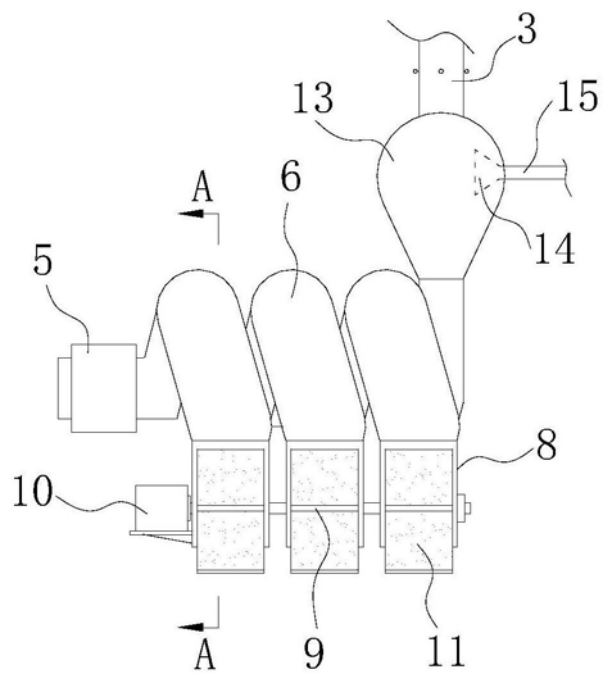


图2

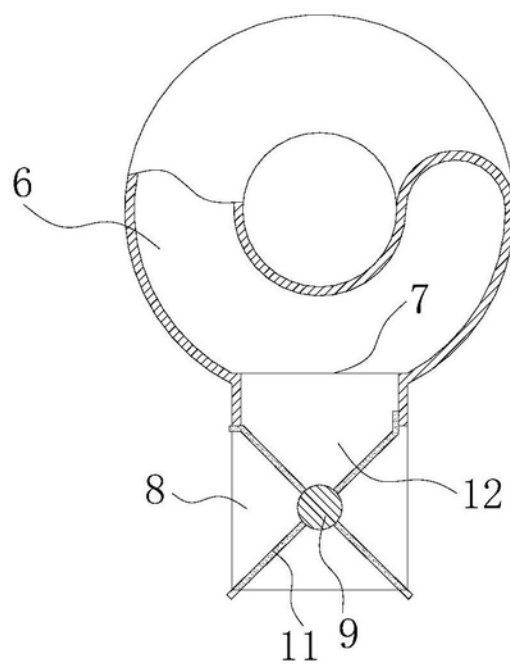


图3

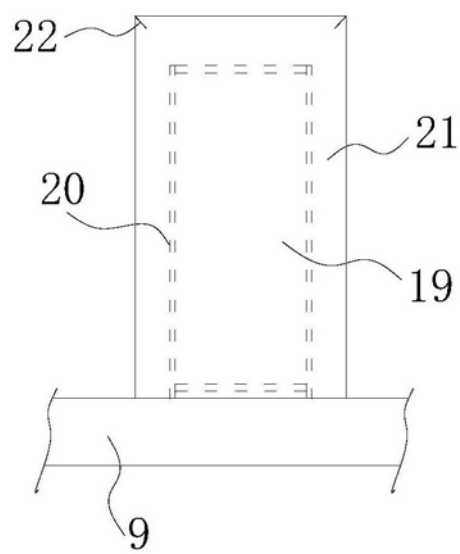


图4

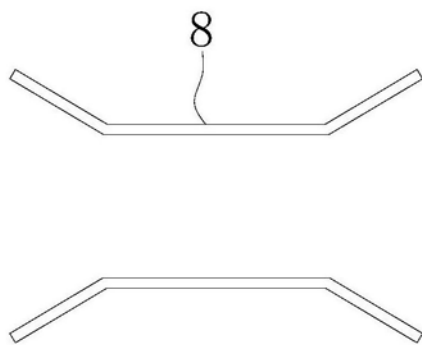


图5

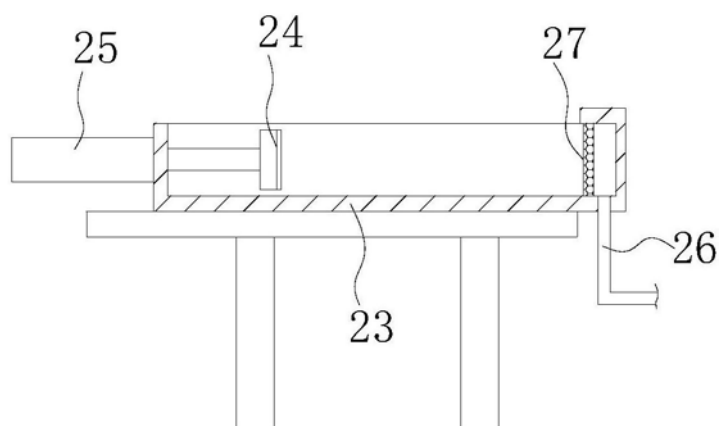


图6

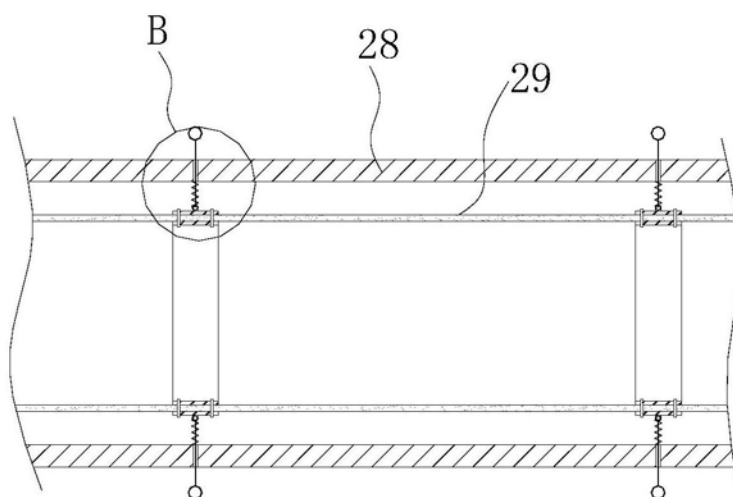


图7

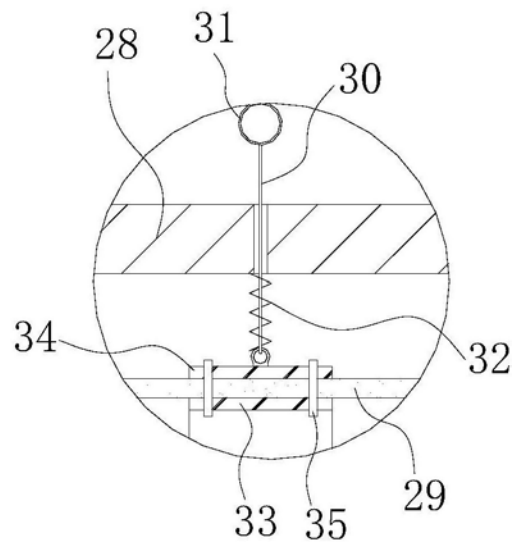


图8

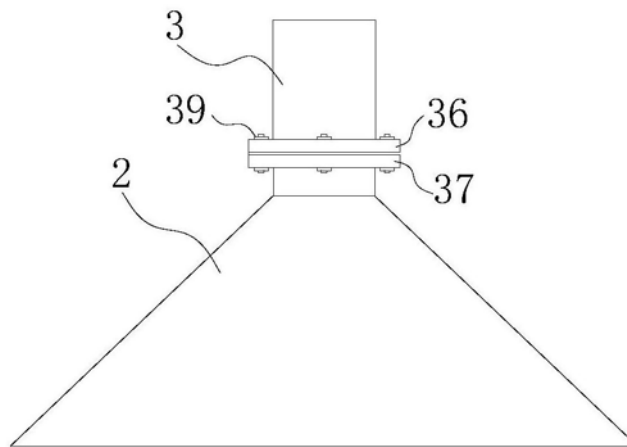


图9

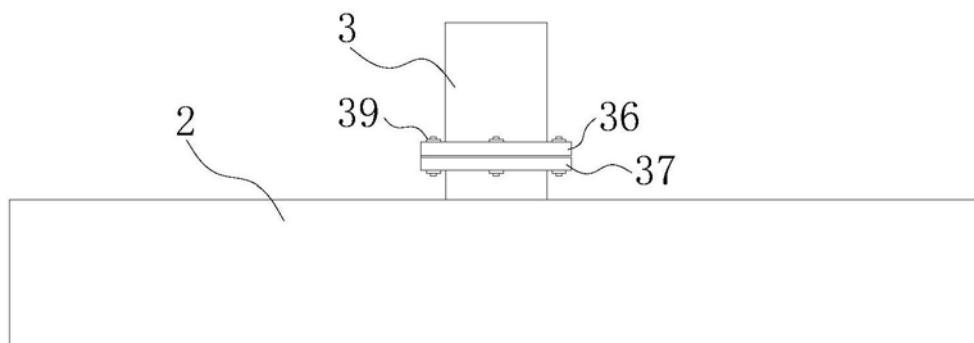


图10

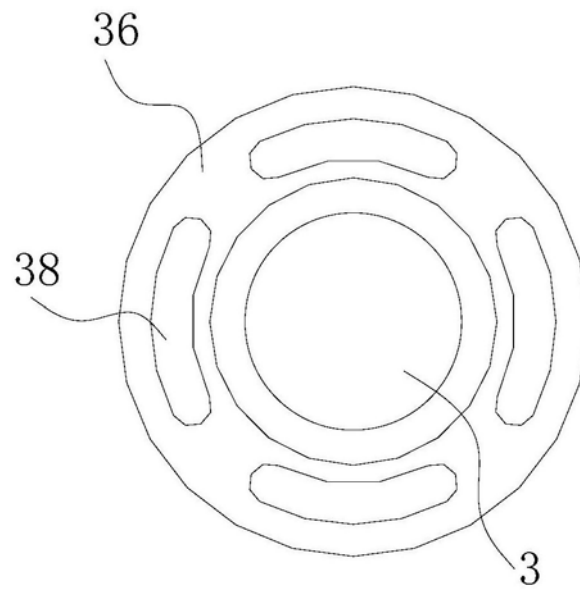


图11