



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221245772 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 202322484535.8

B05B 17/06 (2006.01)

(22) 申请日 2023.09.13

B05B 9/04 (2006.01)

(73) 专利权人 佛山市森卓科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市三水区芦苞镇
三水大道西545号F4之六

(72) 发明人 王大锡 朱艳苗 张文兵 黄艳燕
潘艳艳

(74) 专利代理机构 北京汇众通达知识产权代理
事务所(普通合伙) 11622

专利代理师 张伊婷

(51) Int.Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 14/00 (2018.01)

B05D 3/04 (2006.01)

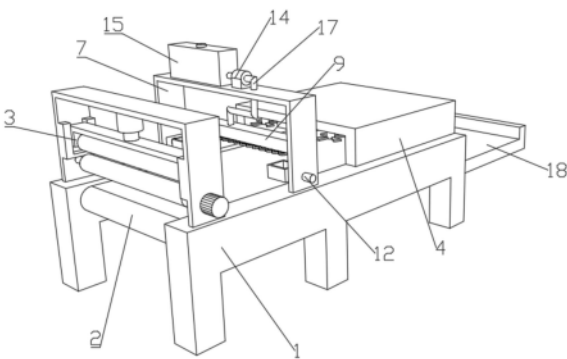
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种直线型喷涂机

(57) 摘要

本实用新型涉及皮革加工技术领域,具体为一种直线型喷涂机,包括机架,所述机架设有传送带,所述机架顶部的一端安装有整平组件,所述机架顶部的中间位置上安装支架,所述支架内侧安装有喷涂板,所述喷涂板底部均匀接通多组超声波雾化喷头,所述喷涂板内壁的两侧均安装电动伸缩杆一,所述电动伸缩杆一的伸缩端固定安装隔板,所述支架上安装有两组电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的伸缩端安装有收料盒,本实用新型通过两组电动伸缩杆一,带动两组隔板移动,使得喷涂板上一些超声波雾化喷头接触不到涂料,可以调整喷洒范围,通过收料盒回收多余的喷出的涂料,从而适应各种尺寸的皮革,在确保皮革喷涂均匀的同时,减少涂料的浪费。



1. 一种直线型喷涂机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)上设有传送带(2),所述机架(1)顶部的一端安装有整平组件(3),所述机架(1)顶部的中间位置上安装支架(7),所述支架(7)内侧安装有喷涂板(9),所述喷涂板(9)底部均匀接通多组超声波雾化喷头(8),所述喷涂板(9)内壁的两侧均安装电动伸缩杆一(10),所述电动伸缩杆一(10)的伸缩端固定安装隔板(11),所述支架(7)上安装有两组电动伸缩杆二(12),所述电动伸缩杆二(12)的伸缩端安装有收料盒(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种直线型喷涂机,其特征在于:所述机架(1)顶部的另一端安装有U型块(4),所述U型块(4)内壁上安装若干风扇(5)和若干加热板(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种直线型喷涂机,其特征在于:所述收料盒(13)顶端是敞口设置。

4. 根据权利要求1所述的一种直线型喷涂机,其特征在于:所述支架(7)顶端安装蓄料箱(15),所述蓄料箱(15)上设有进料口(16),且所述蓄料箱(15)的出料口通过管道接通泵体(14)的输入端,所述泵体(14)的输出端接通导料管(17)的一端,所述导料管(17)的另一端接通喷涂板(9),所述泵体(14)固定安装在支架(7)顶端。

5. 根据权利要求4所述的一种直线型喷涂机,其特征在于:所述隔板(11)周围设有一层密封圈。

6. 根据权利要求1所述的一种直线型喷涂机,其特征在于:所述整平组件(3)包括整平大支架(301),所述整平大支架(301)底部正中间安装气缸(302),所述气缸(302)驱动端安装整平小支架(303),所述整平小支架(303)上安装有整平辊一(304),所述整平小支架(303)两侧滑动卡接在整平大支架(301)的滑槽中,所述整平大支架(301)上安装有整平辊二(305),所述整平大支架(301)外侧安装有用于驱动整平辊二(305)转动的驱动电机(306)。

7. 根据权利要求1所述的一种直线型喷涂机,其特征在于:所述机架(1)靠近U型块(4)一端安装有接物板(18)。

一种直线型喷涂机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮革加工技术领域,具体为一种直线型喷涂机。

背景技术

[0002] 在皮革加工过程中,尤其在整理过程中,需要采用喷浆机在皮革的表面喷射或涂刷上一层薄薄的色浆、修饰剂、固定剂、光亮剂、油脂等,以改善皮革的外观或物理性能,此时就需要用到喷涂机,如公开号CN215843759U一种皮革自动喷涂机,包括机架,机架上设置有用于输送皮革的传送带,传送带的一端为进料端、另一端为出料端,机架于传送带的进料端的两侧均连接有支撑杆,两个支撑杆之间沿竖直方向间隔转动连接有第一碾平辊和第二碾平辊,支撑杆上设置有用驱动第一碾平辊转动的驱动电机,支撑杆上设置有用调节第一碾平辊和第二碾平辊之间距离的调节件。

[0003] 在实际使用中,喷涂机中的喷涂机构调节范围是有限的,喷涂机构的喷洒范围调节不能适应尺寸不同的皮革,如果喷涂机构喷洒范围大,会造成涂料浪费,如果喷涂机构喷洒范围小,会造成皮革表面没有完全喷涂均匀,为此我们提出一种直线型喷涂机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种直线型喷涂机,包括机架,所述机架设有传送带,所述机架顶部的一端安装有整平组件,所述机架顶部的中间位置上安装支架,所述支架内侧安装有喷涂板,所述喷涂板底部均匀接通多组超声波雾化喷头,所述喷涂板内壁的两侧均安装电动伸缩杆一,所述电动伸缩杆一的伸缩端固定安装隔板,所述支架上安装有两组电动伸缩杆二,所述电动伸缩杆二的伸缩端安装有收料盒。

[0005] 优选的:所述机架顶部的另一端安装有U型块,所述U型块内壁上安装若干风扇和若干加热板。

[0006] 优选的:所述收料盒顶端是敞口设置。

[0007] 优选的:所述支架顶端安装蓄料箱,所述蓄料箱上设有进料口,且所述蓄料箱的出料口通过管道接通泵体的输入端,所述泵体的输出端接通导料管的一端,所述导料管的另一端接通喷涂板,所述泵体固定安装在支架顶端。

[0008] 优选的:所述隔板周围设有一层密封圈。

[0009] 优选的:所述整平组件包括整平大支架,所述整平大支架底部正中间安装气缸,所述气缸驱动端安装整平小支架,所述整平小支架上安装有整平辊一,所述整平小支架两侧滑动卡接在整平大支架的滑槽中,所述整平大支架上安装有整平辊二,所述整平大支架外侧安装有用驱动整平辊二转动的驱动电机。

[0010] 优选的:所述机架靠近U型块一端安装有接物板。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型通过两组电动伸缩杆一,带动两组隔板移动,使得喷涂板上一些超声波雾化喷头接触不到涂料,可以调整喷洒范围,再启动两组电动伸缩杆二带动收料盒移动

的合适位置,通过收料盒回收多余的喷出的涂料,从而适应各种尺寸的皮革,在确保皮革喷涂均匀的同时,减少涂料的浪费;通过接物板,防止喷涂完成的皮革在传送到末端时掉落在地面上;通过U型块内壁安装的若干风扇和若干加热板,使得皮革上喷涂的涂料在传送带上传送的过程中加速凝固。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型另一角度结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型部分结构示意图;

[0016] 图4为喷涂板剖视图;

[0017] 图5为整平组件示意图;

[0018] 图中:1、机架;2、传送带;3、整平组件;301、整平大支架;302、气缸;303、整平小支架;304、整平辊一;305、整平辊二;306、驱动电机;4、U型块;5、风扇;6、加热板;7、支架;8、超声波雾化喷头;9、喷涂板;10、电动伸缩杆一;11、隔板;12、电动伸缩杆二;13、收料盒;14、泵体;15、蓄料箱;16、进料口;17、导料管;18、接物板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1—图5,图为本实用新型一种直线型喷涂机,包括机架1,所述机架1上设有传送带2,所述机架1顶部的一端安装有整平组件3,所述机架1顶部的中间位置上安装支架7,所述支架7内侧安装有喷涂板9,所述喷涂板9底部均匀接通多组超声波雾化喷头8,所述喷涂板9内壁的两侧均安装电动伸缩杆一10,所述电动伸缩杆一10的伸缩端固定安装隔板11,所述支架7上安装有两组电动伸缩杆二12,所述电动伸缩杆二12的伸缩端安装有收料盒13。

[0021] 所述机架1顶部的另一端安装有U型块4,所述U型块4内壁上安装若干风扇5和若干加热板6,通过U型块4内壁安装的若干风扇5和若干加热板6,使得皮革上喷涂的涂料在传送带2上传送的过程中加速凝固。

[0022] 所述收料盒13顶端是敞口设置,使用过程中,通过两组收料盒13可以回收超声波雾化喷头8喷出多余的涂料。

[0023] 所述支架7顶端安装蓄料箱15,所述蓄料箱15上设有进料口16,且所述蓄料箱15的出料口通过管道接通泵体14的输入端,所述泵体14的输出端接通导料管17的一端,所述导料管17的另一端接通喷涂板9,所述泵体14固定安装在支架7顶端,使用时,通过进料口16向蓄料箱15加入涂料,启动泵体14,将蓄料箱15中的涂料抽入喷涂板9中。

[0024] 所述隔板11周围设有一层密封圈,通过隔板11周围设有密封圈,防止涂料渗透,损坏电动伸缩杆一10。

[0025] 所述整平组件3包括整平大支架301,所述整平大支架301底部正中间安装气缸

302,所述气缸302驱动端安装整平小支架303,所述整平小支架303上安装有整平辊一304,所述整平小支架303两侧滑动卡接在整平大支架301的滑槽中,所述整平大支架301上安装有整平辊二305,所述整平大支架301外侧安装有用于驱动整平辊二305转动的驱动电机306,通过气缸302可以调整整平辊一304和整平辊二305之间的距离,通过整平小支架303两侧滑动卡接在整平大支架301的滑槽中,防止整平小支架303上的整平辊一304左右晃动,通过驱动电机306带动整平辊二305转动。

[0026] 所述机架1靠近C型块4一端安装有接物板18,通过接物板18,防止喷涂完成的皮革在传送到末端时掉落在地面上。

[0027] 本实用新型工作原理:工作前,根据皮革的尺寸厚度,通过气缸302可以调整整平辊一304和整平辊二305之间的距离,通过两组电动伸缩杆一10,水平位移两组隔板11,使得喷涂板9上一些超声波雾化喷头8接触不到涂料,可以调整喷洒范围,再启动两组电动伸缩杆二12带动收料盒13移动的合适位置,两组收料盒13之间的距离就是皮革的宽度尺寸,两组收料盒13相靠近的一端的正下方分别对应皮革的两侧;将皮革塞入整平辊一304和整平辊二305之间,启动驱动电机306带动整平辊二305转动,整平辊二305带动皮革穿过整平辊一304和整平辊二305之间,并将皮革整平,皮革整平后落在传送带2上,传送带2带动皮革先后传送,传送到喷涂板9下时,启动泵体14,将蓄料箱15中的涂料抽入喷涂板9中,喷涂板9之中的涂料通过喷涂板9底部的超声波雾化喷头8雾化喷出,并均匀喷洒在皮革表面,在喷涂的过程中,两侧的超声波雾化喷头8喷出的多余涂料会落在两组收料盒13中,对多余的涂料进行回收,防止浪费,之后皮革经过C型块4时,C型块4内壁安装的若干风扇5和若干加热板6,使得皮革表面上喷涂的涂料在传送带2上传送的过程中加速凝固,最后传送到接物板18。

[0028] 以上内容是结合具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明,不能认定本实用新型具体实施只局限于这些说明,对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型的构思的前提下,还可以做出若干简单的推演或替换,都应当视为属于本实用新型所提交的权利要求书确定的保护范围。

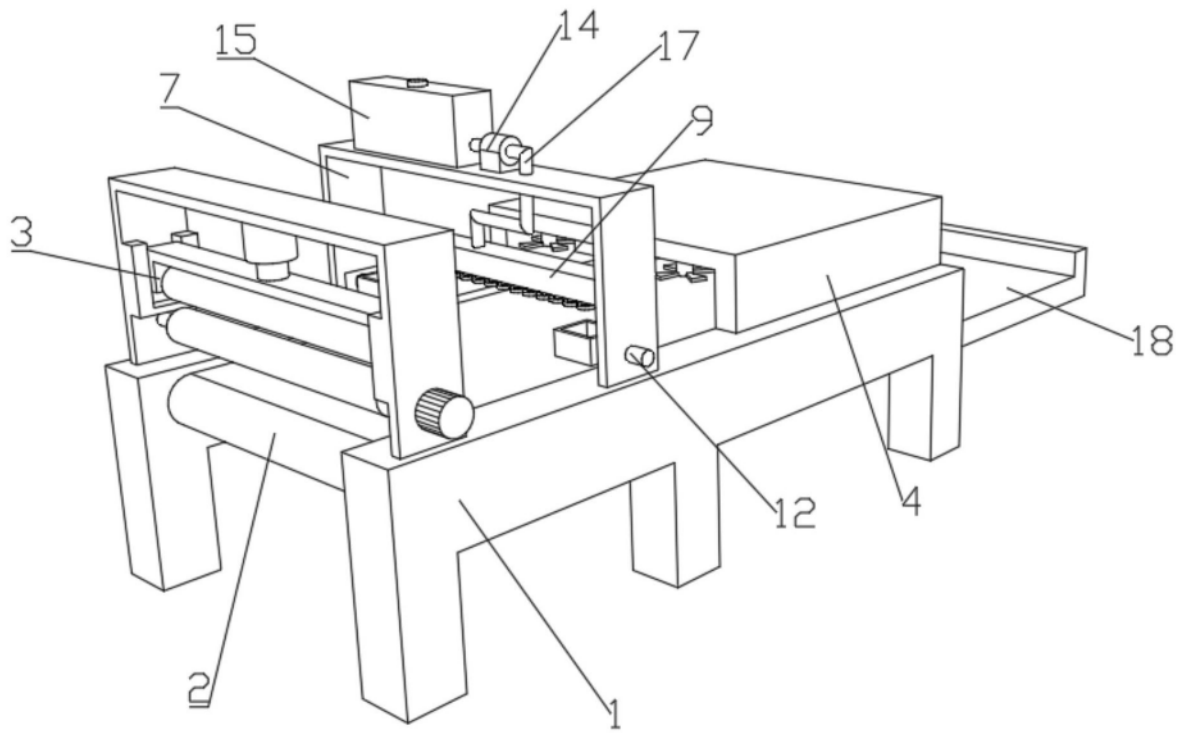


图1

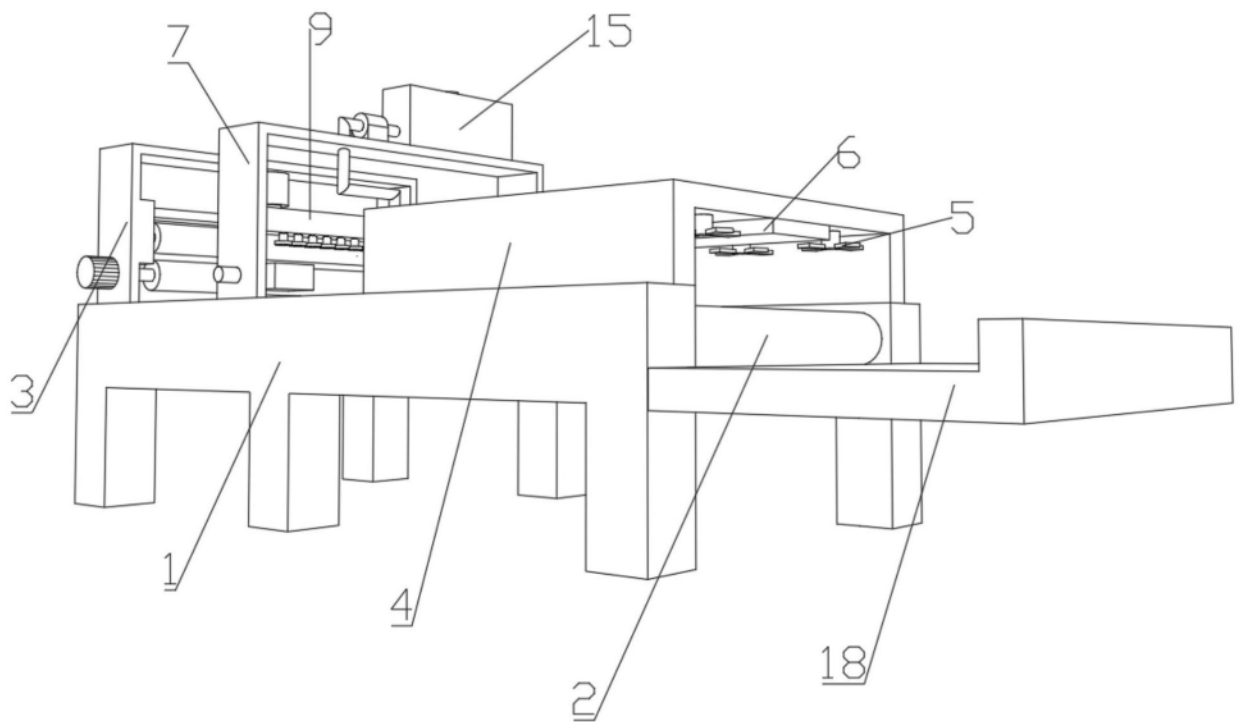


图2

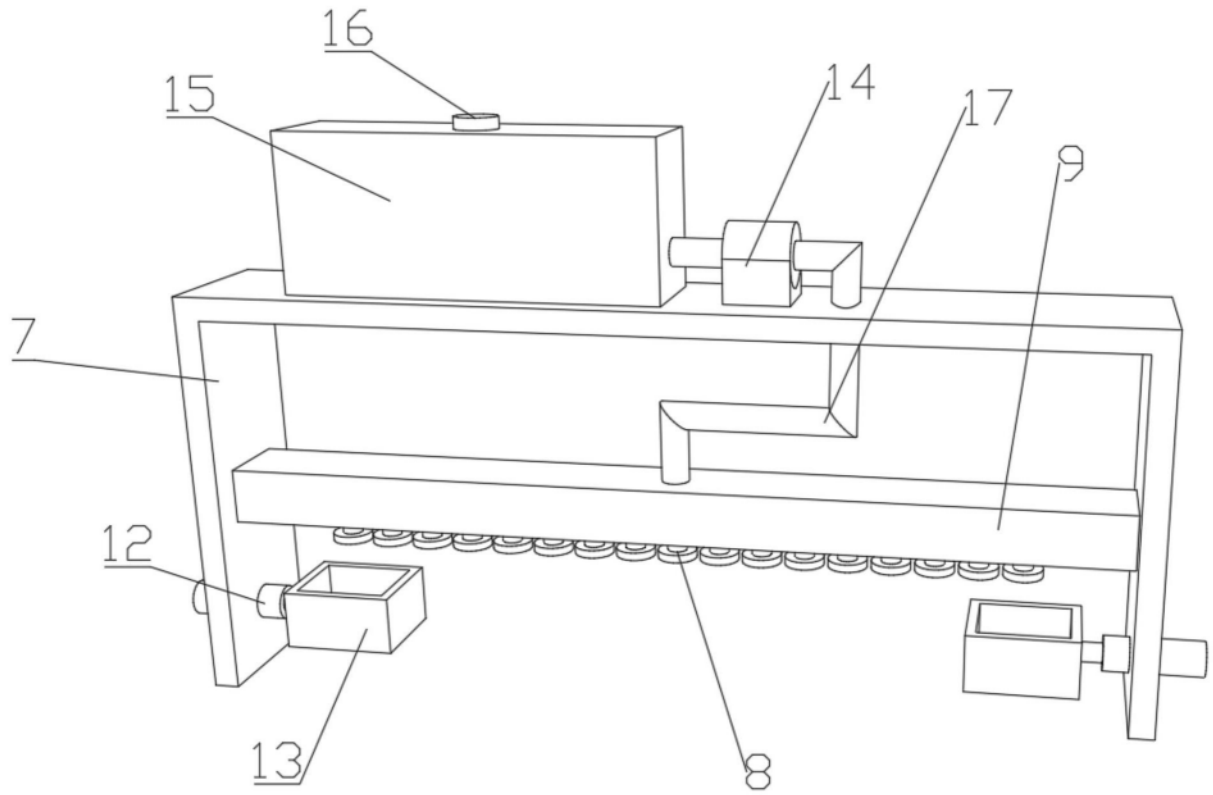


图3

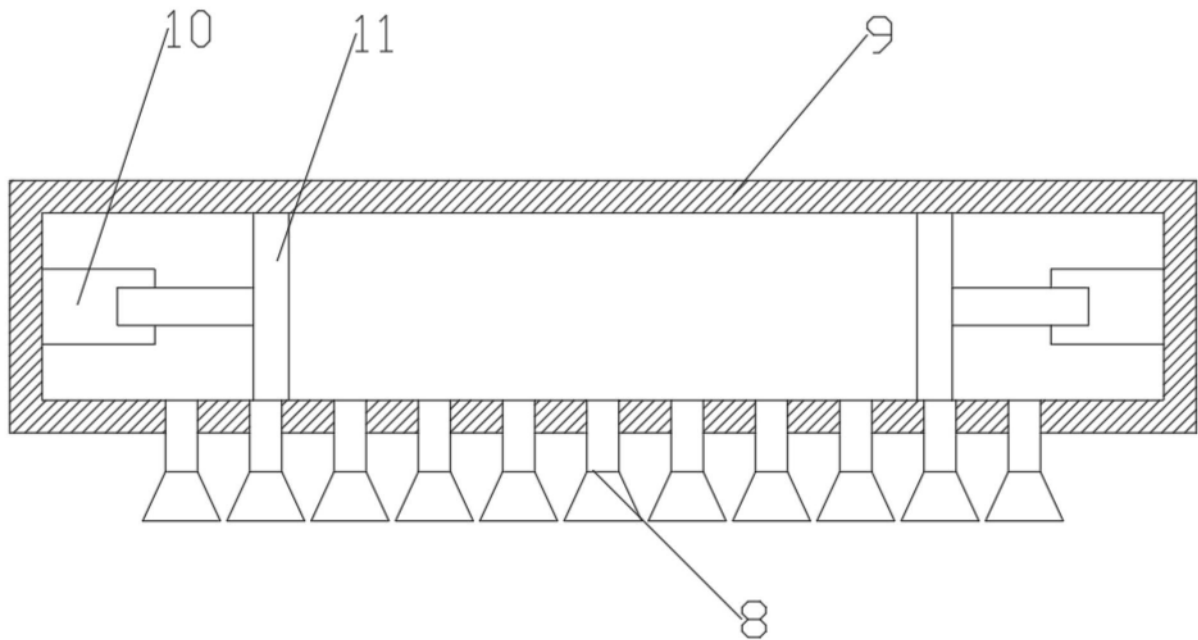


图4

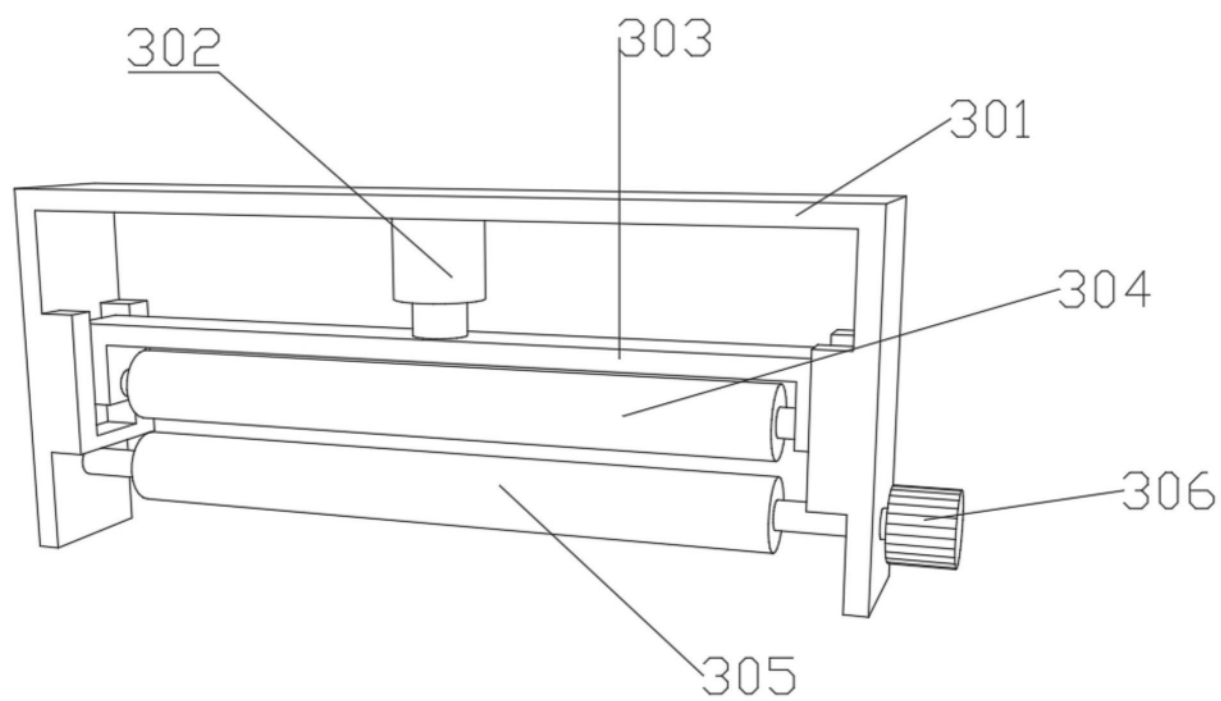


图5