

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21014**

(51) Klasyfikacja:
24-02

(21) Numer zgłoszenia: **22253**

(22) Data zgłoszenia: **19.05.2014**

(54)

Profil rurowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2014 WUP 11/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SIKORA JANUSZ, Dys, (PL)

PL 21014

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil rurowy, wykonany z tworzywa termoplastycznego przeznaczony zwłaszcza do powolnego transportowania i dozowania płynów medycznych.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie, zwłaszcza w kształcie w widoku od jego czoła.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia profil rurowy w widoku perspektywicznym, a fig. 2 - profil w widoku od jego czoła.

Profil rurowy według wzoru przemysłowego stanowi monolityczna cienkościenna rura, mająca w widoku od jej czoła profil kołowy z dwunastoma wypustkami rozmieszczonymi na obwodzie, promieniowo, co 30 stopni. Każda z wypustek składa się z części okręgów o coraz mniejszych średnicach, nałożonych jedna na drugą i zachodzących na siebie, przy czym trzy wypustki składają się z czterech części okręgów, kolejne trzy wypustki z trzech części okręgów a sześć wypustek składa się z dwóch części okręgów, natomiast zakończenie każdej wypustki znajdujące się najbliżej osi wzdłużnej kapilary stanowi zamknięty okrąg. Wypustki ułożone są w trzykrotnie powtarzającej się sekwencji najpierw wypustka czteroczęściowa, następnie dwuczęściowa, trzyczęściowa, a na końcu ponownie dwuczęściowa. Tak wykonany profil rurowy podlega rozcinaniu na żądane długości zależnie od potrzeb.

Cechami istotnymi profilu rurowego przedstawionego na rysunku fig. 1 i 2 jest to, że:

- stanowi monolityczną cienkościenną rurę, mającą w widoku od jej czoła profil kołowy z dwunastoma wypustkami rozmieszczonymi na obwodzie, promieniowo, co 30 stopni, przy czym
- każda z wypustek składa się z części okręgów o coraz mniejszych średnicach, nałożonych jedna na drugą i zachodzących na siebie, trzy wypustki składają się z czterech części okręgów, kolejne trzy wypustki z trzech części okręgów a sześć wypustek składa się z dwóch części okręgów, zakończenie każdej wypustki znajdujące się najbliżej osi wzdłużnej kapilary stanowi zamknięty okrąg, ponadto
- wypustki ułożone są w trzykrotnie powtarzającej się sekwencji najpierw wypustka czteroczęściowa, następnie dwuczęściowa, trzyczęściowa, a na końcu ponownie dwuczęściowa.

Ilustracja wzoru

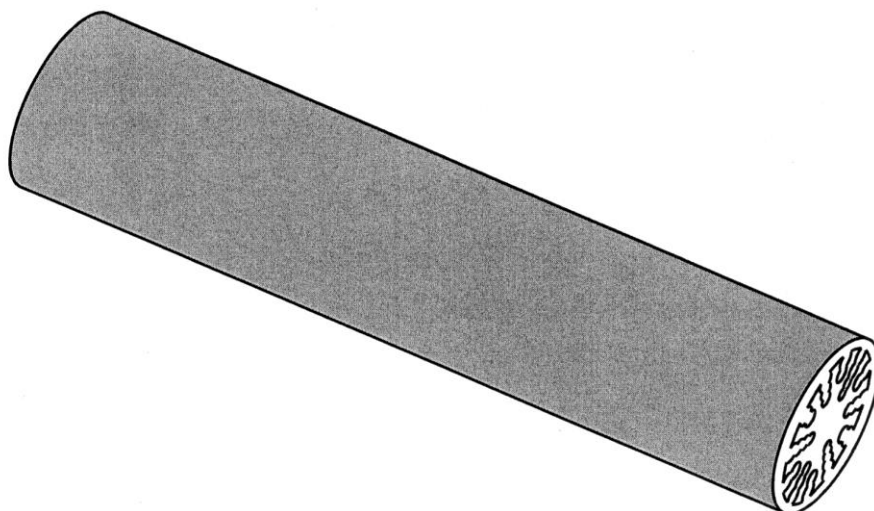


Fig. 1

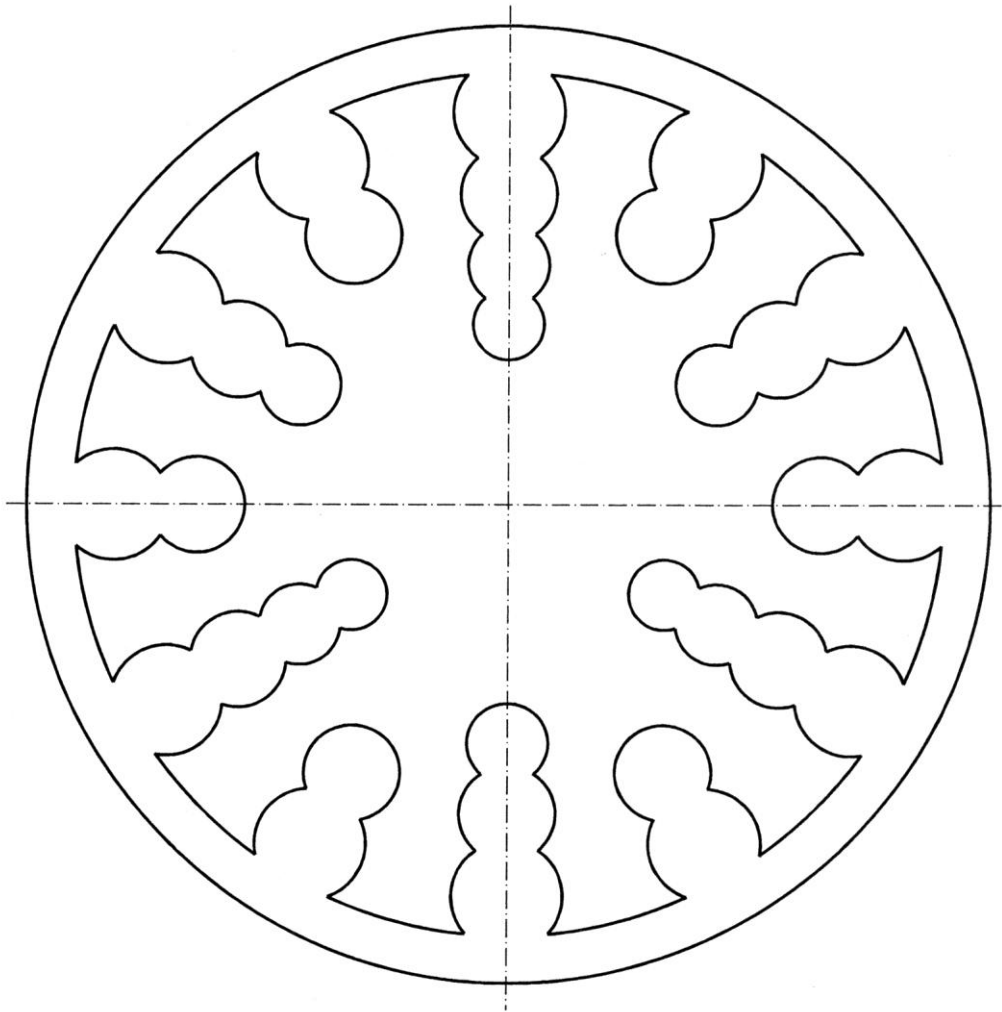


Fig. 2

