(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202506817 U
(45)授权公告日 2012.10.31

(21)申请号 201220080055.4

(22)申请日 2012.03.06

(73)专利权人 刘云
地址 056300 河北省邯郸市武安市富强大街481号

(72)发明人 刘云

(51)Int.Cl.
B22C 19/02(2006.01)
B22C 9/10(2006.01)

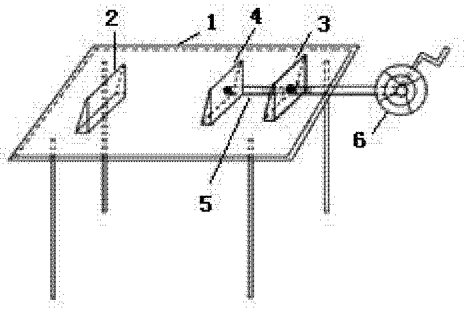
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种可调节铸造打芯工作台

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节铸造打芯工作台，台面上设置有芯盒挡板、芯盒顶板、带丝孔固定支撑、调节丝杆、手轮，所述工作台左侧设固定芯盒档板，右侧设带丝孔固定支撑，芯盒顶板与调节丝杆联接，通过带丝孔固定支撑调节左右距离，夹紧芯盒。本实用新型结构简单，制备方便，节省资源，提高生产效率。



CN 202506817 U

1. 一种可调节铸造打芯工作台，其特征在于：工作台左侧设固定芯盒档板，右侧设带丝孔固定支撑，芯盒顶板与调节丝杆联接，通过带丝孔固定支撑调节左右距离，夹紧芯盒。

一种可调节铸造打芯工作台

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及一种工作台，尤其涉及一种可调节铸造打芯工作台。

背景技术

[0002] 在铸造业手工打芯传统固定装置不能夹紧芯盒，造成沙芯出现披缝、胀沙缺陷。且芯盒大小不等，需要不同的固定装置来固定不同的芯盒，换装置繁琐，影响工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种可调节铸造打芯工作台，台面上设置有芯盒挡板、芯盒顶板、带丝孔固定支撑、调节丝杆、手轮。多个芯盒只需一套装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种可调节铸造打芯工作台，工作台左侧设固定芯盒档板，右侧设带丝孔固定支撑，芯盒顶板与调节丝杆联接，通过带丝孔固定支撑调节左右距离，夹紧芯盒。

[0006] 本实用新型的优点：可夹紧芯盒，根据芯盒大小距离可调节，结构简单，制备方便，节省资源，提高生产效率。

[0007] 附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型示意图。

[0009] 具体实施方式：参照附图，可调节铸造打芯工作台 1，是由左侧固定芯盒档板 2，右侧带丝孔固定支撑 3，芯盒顶板 4 与调节丝杆 5 联接，通过手轮 6 转动调节挡板与顶板之间距离，夹紧芯盒。

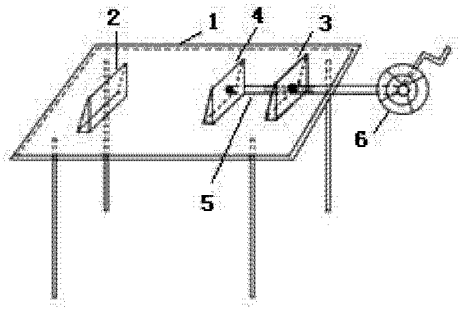


图 1