

**DESCRIÇÃO**  
**DA**  
**PATENTE DE INVENÇÃO**

**N.º 97.264**

**REQUERENTE:** BEECHAM GROUP p.l.c., britânica, industrial,  
SB House, Great West Road, Brentford Middlesex  
TW8 9BD, Inglaterra

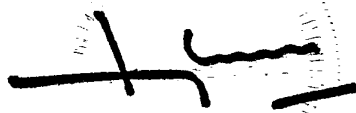
**EPÍGRAFE:** "PROCESSO PARA A PREPARAÇÃO DE UMA FORMULAÇÃO  
FARMACÊUTICA CONTENDO UM HIDRATO DE AMOXICI-  
LINA"

**INVENTORES:** DAVID ROY MERRIFIELD; PAUL LAURENCE CARTER  
e DAVID GEORGE DOUGHTY

Reivindicação do direito de prioridade ao abrigo do artigo 4.º da Convenção de Paris  
de 20 de Março de 1883.

7 Abril de 1990 No.9007945.0 no Reino Unido

97 264



BEECHAM GROUP p.l.c.

"PROCESSO PARA A PREPARAÇÃO DE UMA FORMULAÇÃO FARMACÊUTICA  
CONTENDO UM HIDRATO DE AMOXICILINA"

=====

MEMORIA DESCRITIVA

O presente invento diz respeito a um processo para a preparação de uma formulação farmacêutica, que consiste em se incorporar na referida formulação um hidrato de amoxicilina e um par efervescente, por exemplo ácido cítrico mais bicarbonato de sódio ou glicino-carbonato de sódio, ou ácido tartárico ou málico mais carbonato de sódio. Podem ser usados equivalentes de potássio destes sais de sódio. As formulações podem ser pós ou grânulos fluindo livremente, ou comprimidos.

O presente invento relaciona-se com composições farmacêuticas para administração oral no tratamento de infecções bacterianas.

Nalgumas situações clínicas, a fim de melhorar a aceitação por parte do doente, é desejável administrar medicamentos pela via oral sob uma forma líquida como suspensões ou soluções.

EP-A-0080862 (Beecham) apresenta composições dispersíveis na água de trihidrato de amoxicilina, em que o trihidrato de amoxicilina e outros ingredientes são formulados com um agente de ligação solúvel na água, não higroscópico.

As soluções são preferidas para administração oral, relativamente às suspensões orais, visto as drogas em solução serem absorvidas mais rapidamente. As soluções são também frequentemente mais aceitáveis por parte dos doentes, em termos de paladar mais agradável. Foi proposto preparar formulações secas efervescentes de medicamentos em que, por adição a água, um medicamento é disperso na água pela acção efervescente e se dissolve quer como resultado de agitação quer por interacção com componentes da formulação. Por exemplo, GB-A-1287475 (Aspro-Nicholas) descreve uma formulação efervescente da aspirina. A fim de obter contacto eficaz da aspirina com os compostos solubilizantes durante a efervescência, as partículas de aspirina são pré-revestidas com um revestimento especial rapidamente humidificável.

As formulações efervescentes de antibióticos são apresentadas em GB-A-1300998 (Biochemie). Nesta apresentação é considerado essencial que o antibiótico se apresente sob a forma de um sal solúvel na água em formulação seca. Para a amoxicilina

isto seria sesvantajoso pelo facto do sal de sódio solúvel na água ser muito higroscópico e instável uma vez que tenha absorvido a água.

Uma formulação de comprimido dispersível contendo amoxicilina é apresentada em EP-A-0281200-A1 (Gist-Brocades). Esta formulação não resulta numa solução transparente de amoxicilina dissolvida, mas sim numa suspensão.

Foi por nós agora descoberto que a amoxicilina que não se apresente sob a forma de sal pode ser proporcionada sob a forma de uma formulação efervescente que é solubilizada por contacto com água, e em particular que vai produzir uma solução transparente para administração oral.

De acordo com o presente invento proporciona-se uma formulação farmacêutica compreendendo um hidrato de amoxicilina e um par efervescente que compreende um componente ácido e um componente alcalino, o que dá origem a dióxido de carbono por contacto com a água, em que o componente alcalino do par está presente em excesso do equivalente estequiométrico do componente ácido.

O hidrato de amoxicilina é de preferência trihidrato de amoxicilina e pode ser proporcionado em conjunção com um inibidor da  $\beta$ -lactamase, tal como ácido clavulânico ou um seu sal de preferência clavulanato de potássio. Uma taxa apropriada de amoxicilina:ácido clavulânico ou equivalente sal clavulanato varia entre 12:1 e 1:1, de preferência entre 7:1 e 1:1, 4:1 e 1:1 ou 2:1 e 1:1, em peso. Uma proporção apropriada de amoxicilina na formulação é de 10-30% em peso, por exemplo 10-25%.

O par efervescente baseia-se de preferência em ácido cítrico e bicarbonato de sódio ou glicino-carbonato de sódio, mas podem ser usados outros pares sólidos ácido/carbonato, por exemplo ácido tartárico ou málico e carbonato de sódio ou bicarbonato de potássio ou misturas destes e componentes alcalinos. O par efervescente é proporcionado numa quantidade suficiente para dispersar rapidamente e auxiliar a dissolução dos componentes da formulação. Os correspondentes sais de potássio do componente alcalino podem ser usados juntamente com os sais de sódio (ou como um substituto) a fim de evitar níveis excessivos de iões de sódio. Isto pode ser necessário quando são incluídas na composição doses elevadas de amoxicilina.

O componente alcalino deve estar presente numa quantidade suficiente tanto para neutralizar o componente ácido como para solubilizar a amoxicilina por formação de sais solúveis, por exemplo de sódio/potássio. A finalidade consiste em que a solução aquosa resultante tenha um pH não inferior a 8 a fim de conseguir a solubilização do trihidrato de amoxicilina. Tipicamente a composição pode conter 50-75% de um componente alcalino tal como hidrogenocarbonato ou glicino-carbonato de sódio ou potássio, em peso. Um componente alcalino misturado apropriado é uma mistura 3-1,5:1, por exemplo 2,5-2:1, em peso de glicino-carbonato de sódio:bicarbonato de potássio.

Tipicamente a composição pode conter 2-25%, por exemplo 5-20%, por exemplo 5-17% em peso de um componente ácido tal como ácido cítrico.

As quantidades de par efervescente e componente alcalino em excesso para se conseguir a solubilização rápida e completa de uma determinada dosagem de amoxicilina podem ser determinadas por meio de experimentações simples. Para doses de amoxicilina de

1 g ou mais, gamas apropriadas de proporções molares de glicino-carbonato de sódio: amoxicilina: bicarbonato de potássio: ácido cítrico na formulação são 4-10:1-3:5-10:1, por exemplo 5-8:1,5-2,5:6,5-7,5:1. O ácido cítrico é tribásico, e proporções molares apropriadas de outros ácidos podem ser conformemente calculadas. A proporção molar apropriada expressa anteriormente corresponde a uma relação em peso de glicino-carbonato de sódio 4,8-12:amoxicilina 1,9-5,7:bicarbonato de potássio 2,6-5,1: ácido cítrico 1, com uma proporção em peso preferida de glicino-carbonato de sódio: amoxicilina de pelo menos 1,66.

Gamas adequadas de proporções molares de glicino-carbonato de sódio:amoxicilina: ácido cítrico são 1,5-4,5:0,2-1:1. A proporção molar anteriormente expressa corresponde a uma proporção em peso de glicino-carbonato de sódio:amoxicilina: ácido cítrico são 1,7-5,5:0,4-1,9:1.

Para doses inferiores de amoxicilina, por exemplo 500 mg, 250 mg e 125 mg, os níveis de ião sódio não é excessivo e não é necessária a inclusão de bicarbonato de potássio.

Excipientes convencionais, tais como agentes de coloração, agentes de enchimento, diluentes, edulcorantes e aromatizantes podem ser adicionados às formulações, tipicamente numa quantidade que vai até cerca de 10% em peso, por exemplo 1-7,5%. Um edulcorante apropriado é o aspartamo.

As formulações apresentam-se tipicamente sob a forma de pós ou grânulos que fluem, ou comprimidos.

Os comprimidos solúveis podem conter lubrificantes solúveis na água convencionais tais como sulfato laurilo de sódio ou benzoato de sódio, tipicamente até cerca de 7,5% ou menos.

Alternativamente os comprimidos podem ser feitos usando lubrificação externa em máquinas de comprimir lubrificadas com líquido, ou em máquinas para comprimir de dupla face onde compactos placebo lubrificantes sólidos contendo, por exemplo, estearato de magnésio são feitos num dos lados, pré-lubrificando continuamente os corantes. O método de produção pode ser inteiramente convencional, por exemplo formação de um intermediário granulado contendo alguns ou todos os componentes moídos, seguindo-se mistura facultativa com os outros componentes e prensando então em comprimidos.

Comprimidos solúveis são de preferência convencionalmente embalados em recipientes protectores tais como garrafas de tampa de enroscar, saquinhos de folha de alumínio, tubos plásticos ou metálicos, ou embalagens empoladas com alumínio. Pós ou grânulos apropriados são de preferência embalados convencionalmente em saquinhos individuais de folha de alumínio, contendo cada um deles uma unidade de dosagem do antibiótico. Pode ser apropriado incorporar um dessecativo na embalagem.

A quantidade de amoxicilina numa unidade de dosagem dependerá da infecção a ser tratada e do ensaio da amoxicilina. A unidade de dosagem será repetida de acordo com o regime usual para os tratamentos com amoxicilina. Tipicamente um unidade de dosagem pode conter 3.000, 875 ou 125 mg de amoxicilina por comprimido ou saquinho, ou uma dose intermediária.

O invento proporciona também uma formulação tal como foi definida anteriormente para utilização no tratamento de infecções bacterianas em seres humanos ou animais.

O invento também proporciona um método para o tratamento de infecções bacterianas em seres humanos ou animais que

-7-

compreende a administração ao ser humano ou animal doentes de uma formulação tal como foi definida anteriormente numa quantidade antibacterianamente eficaz.

O invento também proporciona um processo para a preparação de uma formulação farmacêutica que compreende a mistura de um hidrato de amoxicilina e de um par efervescente, compreendendo o par um componente ácido e um componente alcalino o que dá origem a dióxido de carbono em contacto com a água, estando o componente alcalino do par presente em excesso do equivalente estequiométrico do componente ácido.

O invento também proporciona uma utilização de uma mistura de um hidrato de amoxicilina e de um par efervescente, compreendendo o par um componente ácido e um componente alcalino o que dá origem a dióxido de carbono por contacto com água, estando o componente alcalino do par em excesso do equivalente estequiométrico do componente ácido, na produção de um medicamento para o tratamento de infecções bacterianas.

O invento é ilustrado pelos Exemplos que se seguem.

### Exemplo 1

#### Saquinho com 3 g Dose Solúvel

| <u>Ingredientes</u>                             | <u>g/dose</u> | <u>% p/p</u> |
|-------------------------------------------------|---------------|--------------|
| Trihidrato de amoxicilina<br>(como ácido livre) | 3,000         | 22,5         |
| Bicarbonato de potássio                         | 2,800         | 21,04        |
| Glicino-carbonato de sódio                      | 6,212         | 46,7         |
| Ácido cítrico                                   | 0,800         | 6,01         |
| Aspartamo                                       | 0,150         | 1,13         |
| Sacarina de sódio                               | 0,040         | 0,30         |
| Aroma de sumo de limão                          | 0,220         | 1,65         |
| Aroma de canela                                 | 0,085         | 0,64         |

Reconstituição: Adicionar os conteúdos de cada saquinho a 200 ml de água e agitar suavemente.

#### Processo de Produção

O trihidrato de amoxicilina foi feito passar através de um moinho Apex 114 equipado com um crivo com uma abertura com 0,027 polegada (0,686 mm) usando martelos anteriores a 4.570 rpm.

O bicarbonato de potássio, glicino-carbonato de sódio, aspartamo, sacarina de sódio seca e ácido cítrico foram feitos passar através de um crivo de de malha 30 e colocados num misturador com o trihidrato de amoxicilina moido. A mistura foi misturada durante 20 minutos a uma baixa velocidade. A mistura foi então passada através de uma prensa cilíndrica, e o produto compacto foi feito passar através de um moinho Apex 114 equipado com um crivo de abertura com 0,063 polegada (1,6 mm), usando lâminas anteriores a 2.880 rpm, para um misturador. Os agentes

aromatizantes foram feitos passar através de um crivo de malha 20 para o misturador, e a mistura foi misturada durante 15 minutos a uma baixa velocidade. A mistura final foi introduzida em saquinhos com um peso calculado para administrar a dose requerida de amoxicilina.

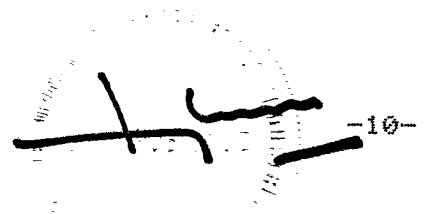
## Exemplo 2

### Saquinhos com 1 g Dose Solúvel

| <u>Ingredientes</u>                                             | <u>mg/</u><br><u>saquinho</u> | <u>% p/p)</u> |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------|
| Trihidrato Amoxicilina equivalente<br>a ácido livre Amoxicilina | 875,0                         | 19,06         |
| Clavulanato de Potássio equivalente<br>a ácido Clavulânico      | 125,0                         | 2,72          |
| Bicarbonato de Potássio                                         | 930,0                         | 20,26         |
| Acido cítrico (anidro)                                          | 270,0                         | 5,88          |
| Aspartamo                                                       | 40,0                          | 0,87          |
| Sacarina de sódio                                               | 10,4                          | 0,23          |
| Aroma seco limão                                                | 73,0                          | 1,59          |
| Aroma canela                                                    | 28,0                          | 0,61          |
| Glicino-carbonato de sódio                                      | 2238,6                        | 48,77         |

### Processo Produção

O trihidrato de amoxicilina foi feito passar através de um moinho Apex 114 equipado com um crivo 0,027 polegada (0,686 mm) usando martelos anteriores a 4.600 rpm. Todos os outros ingredientes foram feitos passar através de um crivo de malha 30. O trihidrato de amoxicilina reduzido e os outros ingredientes



foram misturados num misturador de cone-Yde tamanho apropriado durante 20 minutos. A mistura resultante foi prensada numa prensa cilíndrica, e o produto prensado foi reduzido a grânulos e classificado.

### Exemplo 3

#### Saquinho com 3,25 g Dose Solúvel

| <u>Ingredientes</u>        | <u>mg/dose</u>              | <u>% (p/p)</u> |
|----------------------------|-----------------------------|----------------|
| Trihidrato amoxicilina     | 3.000 (como<br>ácido livre) | 25,0           |
| Clavulanato de potássio    | 250 (como<br>ácido livre)   | 2,08           |
| Glicino-carbonato de sódio | 4.768                       | 41,39          |
| Bicarbonato de sódio       | 2.504                       | 20,86          |
| Acido cítrico anidro       | 640                         | 5,33           |
| Aspartamo                  | 150                         | 1,25           |
| Sacarina de sódio          | 40                          | 0,33           |
| Aroma xarope dourado       | 150                         | 1,25           |
| Aroma de banana            | 300                         | 2,5            |

#### Exemplo 4

##### Comprimido com 156,3mg Dose Solúvel

| <u>Ingredientes</u>        | <u>mg/dose</u>               | <u>% (p/p)</u> |
|----------------------------|------------------------------|----------------|
| Trihidrato amoxicilina     | 125,00 (como<br>ácido livre) | 10,43          |
| Clavulanato de potássio    | 31,25 (como<br>ácido livre)  | 2,61           |
| Glicino-carbonato de sódio | 625,00                       | 52,16          |
| ácido cítrico anidro       | 200,00                       | 16,69          |
| Benzoato de sódio          | 66,90                        | 5,58           |
| Aspartamo                  | 37,50                        | 3,13           |
| Aroma xarope dourado       | 37,50                        | 3,13           |
| Aroma de banana            | 75,00                        | 6,26           |

Este comprimido é prensado em punções <sup>9</sup>/16 polegadas (14,288 mm) de bisel plano.

#### Exemplo 5

##### Comprimidos com 125mg Dose Solúvel

| <u>Ingredientes</u>        | <u>mg/comprimido</u>        | <u>% (p/p)</u> |
|----------------------------|-----------------------------|----------------|
| Trihidrato amoxicilina     | 125,0 (como<br>ácido livre) | 18,89          |
| Glicino-carbonato de sódio | 406,3                       | 61,39          |
| Ácido cítrico anidro       | 93,8                        | 14,17          |
| Aspartamo                  | 12,1                        | 1,83           |
| Aroma sumo limão           | 17,8                        | 2,69           |
| Aroma canela               | 6,8                         | 1,03           |

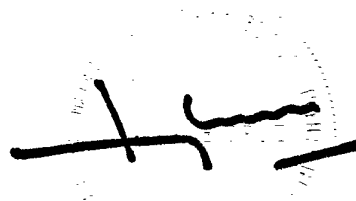
### Processo Produção

O trihidrato de amoxicilina foi feito passar através de um moinho Apex 114 equipado com um crivo 0,027 polegada (0,686 mm), martelos anteriores, a 7.200 rpm para um misturador. O ácido cítrico foi feito passar através de um moinho Apex 114 equipado com um crivo 0,040 polegada (1 mm), martelos anteriores, a 7.200 rpm para o misturador. Os outros ingredientes exceptuando os aromatizantes foram feitos passar através de um crivo de malha 30 para o misturador. A mistura foi misturada durante 20 minutos, e a mistura foi carregada para um lado de uma prensa de dois lados Manesty BB4 equipada com um instrumento para bisel plano redondo de 1/2 polegada (12,5 mm). Uma mistura lubrificadora consistindo em 3% de estearato de magnésio em lactose foi prensada no outro lado da máquina. As cargas foram moidas num moinho Apex 114 equipado com um crivo 0,063 polegada (1,6 mm), lâminas anteriores a 2.900 rpm. Os agentes aromatizantes foram feitos passar através de um crivo de malha 30 e misturados com as cargas reduzidas durante 20 minutos. A mistura foi prensada na prensa com dois lados equipada com o mesmo instrumento que foi usado para preparar as cargas, e lubrificada do mesmo modo.

### Exemplo 6

#### Comprimidos com 250mg Dose solúvel

Comprimidos de 250 mg foram preparados duplicando exactamente as quantidades descritas no exemplo 5, e usando um processo idêntico exceptuando a substituição das punções de 1/2 polegada (12,5 mm) por punções de 5/8 polegadas (15,875 mm).

A handwritten signature in black ink is written over a circular stamp. The signature appears to be "J. M. S.". The stamp is faint and contains some illegible text.

-13-

Nas formulações dos Exemplos 1-6 anteriormente referi-  
dos as proporções relativas dos componentes são de preferência  
mantidas com  $\pm 10\%$  das quantidades indicadas.

## REIVINDICAÇÕES

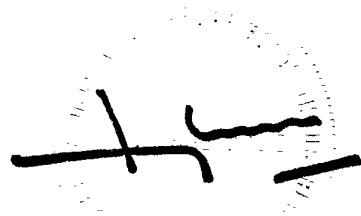
1ª. - Processo para a preparação de uma formulação farmacêutica, caracterizado por compreender a mistura de um hidrato de amoxicilina e de um par efervescente, compreendendo o par um componente ácido e um componente alcalino, o que dá origem a dióxido de carbono por contacto com a água, em que o componente alcalino do par está presente em excesso do equivalente estequiométrico do componente ácido.

2ª. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por o hidrato de amoxicilina ser tri-hidrato de amoxicilina e/ou estar em conjugação com um inibidor da  $\beta$ -lactamase.

3ª. - Processo de acordo com a reivindicação 2, caracterizado por ser utilizado um inibidor da  $\beta$ -lactamase que é ácido clavulânico ou um seu sal, numa relação em peso de 12:1 a 1:1 de hidrato de amoxicilina:inibidor.

4ª. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por a proporção de hidrato de amoxicilina ser de 10 - 30% em peso do peso da formulação.

5ª. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por o par efervescente ser seleccionado de entre ácido cítrico, ácido tartárico ou ácido mandélico ou de suas misturas como componente ácido, e bicarbonato de sódio, glicino-carbonato de sódio ou carbonato de sódio, ou os sais de potássio correspondentes, ou suas misturas como o componente alcalino.



6a. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por a formulação quando transformada em solução aquosa ter um pH de não menos de 8.

7a. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por ser utilizada uma proporção de componente alcalino correspondendo a 50-75% em peso do peso da formulação.

8a. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por o componente alcalino ser uma mistura 3-1,5:1 em peso de glicino-carbonato de sódio ou potássio:bicarbonato de sódio ou potássio.

9a. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por ser utilizada uma proporção de componente ácido correspondendo a 5-20% em peso do peso da formulação.

10a. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por a relação molar entre o glicino-carbonato de sódio ou potássio:amoxicilina:bicarbonato de sódio ou potássio:ácido cítrico ser  $> 14:4-2,5:13,5-9,5:2-1$ .

11a. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a formulação ser uma formulação de fluxo livre e ter uma composição com variações de  $\pm 10\%$  de:

| <u>Ingrediente</u>                               | <u>% p/p</u> |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Tri-hidrato de amoxicilina      como ácido livre | 22,5         |
| Bicarbonato de potássio                          | 21,04        |
| Glicino-carbonato de sódio                       | 46,7         |
| Ácido cítrico                                    | 6,01         |
| Aspartamo                                        | 1,13         |
| Sacarina sódica                                  | 0,30         |
| Aroma de sumo limão                              | 1,65         |
| Aroma de canela                                  | 0,64         |

12a. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a formulação ser uma formulação de fluxo livre e ter uma composição com variações de  $\pm 10\%$  de:

| <u>Ingredientes</u>                                                  | <u>% p/p</u> |
|----------------------------------------------------------------------|--------------|
| Tri-hidrato de amoxicilina equivalente<br>ao ácido livre amoxicilina | 19,06        |
| Clavulanato de potássio equivalente a<br>ácido clavulânico           | 2,72         |
| Bicarbonato de potássio                                              | 20,26        |
| Acido cítrico (anidro)                                               | 5,88         |
| Aspartamo                                                            | 0,87         |
| Sacarina sódica                                                      | 0,23         |
| Aroma de limão seco                                                  | 1,59         |
| Aroma de canela                                                      | 0,61         |
| Glicino-carbonato de sódio                                           | 48,77        |

13a. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a formulação ser uma formulação fluindo livremente tendo uma composição com variações de  $\pm 10\%$  de:

| <u>Ingredientes</u>                         | <u>% p/p</u> |
|---------------------------------------------|--------------|
| Tri-hidrato de amoxicilina como ácido livre | 25,0         |
| Clavulanato de potássio como ácido livre    | 2,08         |
| Glicino-carbonato de sódio                  | 41,39        |
| Bicarbonato de potássio                     | 20,86        |
| Acido cítrico anidro                        | 5,33         |
| Aspartamo                                   | 1,25         |
| Sacarina sódica                             | 0,33         |
| Aroma de xarope dourado                     | 1,25         |
| Aroma de banana                             | 2,5          |

14a. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a formulação ser uma formulação para comprimidos e ter uma composição com variações de  $\pm 10\%$  de:

| <u>Ingredientes</u>        |                  | <u>% p/p</u> |
|----------------------------|------------------|--------------|
| Tri-hidrato de amoxicilina | como ácido livre | 10,43        |
| Clavulanato de potássio    | como ácido livre | 2,61         |
| Glicino-carbonato de sódio |                  | 52,16        |
| Acido cítrico anidro       |                  | 16,69        |
| Benzoato de sódio          |                  | 5,58         |
| Aspartamo                  |                  | 3,13         |
| Aroma de xarope dourado    |                  | 3,13         |
| Aroma de banana            |                  | 6,26         |

15A. - Processo de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a formulação ser uma formulação para comprimidos e ter uma composição com variações de  $\pm 10\%$  de:

| <u>Ingredientes</u>        |                  | <u>% p/p</u> |
|----------------------------|------------------|--------------|
| Tri-hidrato de amoxicilina | como Ácido livre | 18,89        |
| Glicino-carbonato de sódio |                  | 61,39        |
| Acido cítrico anidro       |                  | 14,17        |
| Aspartamo                  |                  | 1,83         |
| Aroma de sumo de limão     |                  | 2,69         |
| Aroma de canela            |                  | 1,03         |

16A. - Processo de acordo com qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado por a formulação ser preparada sob a forma de unidade de dosagem, contendo cada unidade de dosagem uma dose de amoxicilina entre 3.000 e 125 mg.

Lisboa, 5 de Abril de 1991

**J. PEREIRA DA CRUZ**  
 Agente Oficial da Propriedade Industrial  
 RUA VICTOR CORDON, 10 - A 3.ª  
 1200 LISBOA