

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29172.

Kl. 15 1, 3.

Kazimierz Żmuda, Szczakowa.

B41n 1/12

Sposób sporządzania płyty kauczukowej na matryce do wyrobu klisz drukarskich i pieczętek.

Zgłoszono 25 stycznia 1938 r.

Udzielono 12 lipca 1940 r.

Znaną rzeczą jest sporządzanie matryc dla wyrobu klisz kauczukowych w ten sposób, że wykonywa się z odpowiednich czcionek względnie klisz metalowych pierwotny układ drukarski, który odbija się w płycie kauczukowej przez sprasowanie w odpowiedniej temperaturze. Płytę tę wulkanizuje się następnie, otrzymując matrycę, z której przez sprasowanie z płytą nie wulkanizowaną uzyskuje się dalsze odbitki, stanowiące gumowe klisze drukarskie względnie pieczętki.

Opisany sposób posiada tę niedogodność, iż wskutek miękkości materiału, tj. kauczuku, układ drukarski względnie czcionki odbijają się w pośredniej płycie niezbyt wyraźnie, gdyż płyta ta łatwo pod-

daje się przy prasowaniu i rozlewa się na boki.

Według wynalazku unika się tej niedogodności w ten sposób, że zamiast jednolitej płyty kauczukowej stosuje się znaną płytę, złożoną z kilku cieńszych warstw kauczuku o odmiennej twardości, jednak nadaje się uprzednio dolnym warstwom różne stopnie wulkanizacji, mianowicie silniejsze aniżeli warstwom górnym.

Można ponadto według wynalazku pomiędzy poszczególnymi warstwami kauczuku o rozmaitym stopniu wulkanizacji umieścić znane przekładki z tektury, przy czym przez sprasowanie i częściową wulkanizację otrzymuje się płytę, złożoną ze spojonych ze sobą naprzemianległych

warstw kauczuku o rozmaitym stopniu wulkanizacji.

Otrzymana jednym z powyższych sposobów płyta odznacza się zwiększoną stałością, w szczególności nie rozlewa się na boki w czasie jej prasowania z układem drukarskim, jak to ma miejsce przy stosowaniu jednolitej płyty kauczukowej. Płyta według wynalazku umożliwia zatem otrzypywanie wiernych odbitek z układu drukarskiego przy doskonałym zachowaniu ostrości i wyrazistości szczegółów układu.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e.

1. Sposób sporządzania płyty kau-

czukowej na matrycę do wyrobu klisz drukarskich i pieczętek, składającej się z kilku nałożonych na siebie warstw kauczuku o odmiennej twardości, znamienny tym, że warstwy te poddaje się uprzednio wulkanizacji w różnym stopniu.

2. Płyta kauczukowa, wykonana sposobem według zastrz. 1, znamienna tym, że pomiędzy poszczególnymi warstwami kauczuku posiada znane przekładki tekturowe, spojone z warstwami kauczukowymi przez sprasowanie i częściową wulkanizację.

K a z i m i e r z Ż m u d a.

Zastępca: inż. St. Głowacki,
rzecznik patentowy.